

CT SIC

“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL  
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО  
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,  
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,  
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



## RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-129/I-19** din **17 septembrie 2019**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL “CT SIC”, certificat de acreditare OI-009

**PRODUSUL :**

Motorină ULSD 10 PPM (cod NCM MD 2710 1943)

**PRODUCĂTORUL :**

JSC «Lukoil-Chernomorye», Federația Rusă

**CLIENTUL :**

ÎM "TIREX PETROL" SA, MD-2012, mun. Chișinău, str. București, 45A, tel. 022-24-05-72

**DATELE PRIVIND INSPECȚIA :**

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Leușeni.

Data inspecției: 28.08.2019, condițiile de mediu: 23 °C.

Echipe utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv portabil pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.



Lotul inspectat - 132,582 tone (cantitatea declarată - 2000 tone, cantitatea rămasă de inspectat - 1867,418 tone)  
Produsul este ambalat în autocisterne și livrat conform contractului nr.002/19/ENE/TIREX PETROL din 22.08.2019 cu anexe.

În urma inspecției au fost întocmite:

Raportul de identificare a produsului și prelevare a probelor nr.1978 din 28.08.2019;

Raportul de încercări nr.2521 din 16.09.2019, eliberat de către LÎ "CT SIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportul asupra rezultatelor inspecției nr. OI IPP-129 din 17.09.2019.

**REZULTATELE INSPECȚIEI:**

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

SM EN 590+A1:2017, p.5.5.1, tab.1, ind.2-3, 5, 7-12, 14-17; p.5.6.1, tab.2, ind.1 (gradul D)

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului livrat în baza contractului de lungă durată.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Planul de monitorizare: cod E. Sunt stabilite 12 inspecții periodice.



Conducătorul Organismului de  
Inspecție

Inspector

Victor SERBUȘCA

Olga GODOROJA



**Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.2125 din 16.09.2019**

Condiții de mediu în laboratorul de încercări : temperatura: (22±3) °C , presiunea: (99±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Echipamente			
			Minimum	Maximum					
1	2	3	4	5	6	7			
1.	Indice cetanic	SM SR EN ISO 4264:2011	46,0	-	53,8	Calcul			
2.	Densitate la 15°C, kg/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	845,0	839,0	Anton PAAR DMA 4100 M N 82029425			
3.	Sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-	10,0	7,0	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130			
4.	Punct de inflamabilitate în vas închis , °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0	-	55,0	Stanhope SETA PM-93 N 1040041			
5.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-	0,30	0,01	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041			
6.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-	0,010	0,002	Cuptor de calcinare Nabernern model LT 9/11/B410 N 337632			
7.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-	0,020	0,005	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803			
8.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-	24	7,5	Kit de filtrare N 1043551			
9.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1		1a	STANHOPE SETA N 1036031			
10.	Stabilitate la oxidare, g/m <sup>3</sup>	SM SR EN ISO 12205:2011	-	25	9	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624			
11.	Puterea de lubrifiere, diametrul corectat al urmei de uzură (wsd 1,4) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2016	-	460	180	PCS Instruments tip HFRR N D 1524			
12.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm <sup>2</sup> /s	SM SR EN ISO 3104:2012	2,000	4,500	3,07	Viscozimetru capilar Cronometru N 3539			
13.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) evaporat la 350°C 95% (V/V) evaporat la	% (V/V) % (V/V) °C SM SR EN ISO 3405:2012	- 85 -	<65 - 360	26,5 93,7 354,0	Anton PAAR ADU N 5639286			
14.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată					-10	Camera frigorifică tip „L/TRBG-5400/2-MT” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579 Termometru TH 8 M N 00150
			gradul A	gradul B	gradul C	gradul D	gradul E		
			+5	0	-5	-10	-15		
			climă arctică sau iarnă severă						
			clasa 0	clasa 1	clasa 2	clasa 3	clasa 4		
			-20	-26	-32	-38	-44		
clasa 0	clasa 1	clasa 2	clasa 3	clasa 4					
-10	-16	-22	-28	-34					

Inspector

Olga GODOROJA