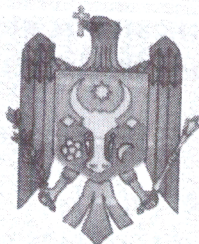


REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII  
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE**

**CERTIFICAT**

de atestare tehnico-profesională

Seria 2024-DLS

Numărul 0806

Eliberat domnului (doamnei): **Ciorba Radu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

**Conform anexei:**

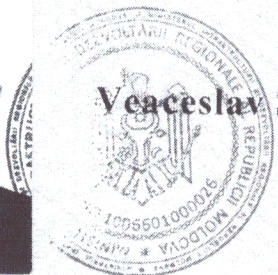
**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **13 martie 2024**

Valabil până la **13 martie 2029**

**Notă:** Diriginții de șantier atestați până la data de 29.01.2025 din data de 30.01.2025 vor îndeplini atribuțiile Responsabililor tehnici, până la expirarea termenului de valabilitate a certificatului de atestare (conform art.387 alin.(6) CUC nr.434/2023).



**Veaceslav ȘIPITCA**

**Secretar de stat**

Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională  
nr.0806 din 13 martie 2024

Domeniile de atestare

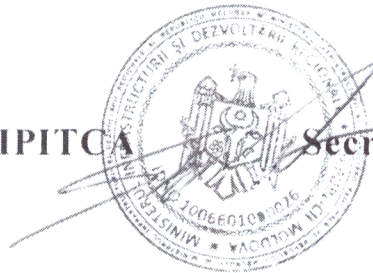
1) Instalații și rețele interioare:

- c) instalații și rețele de gaze cu presiune joasă;
- g) instalații și rețele de alimentare cu gaze;

2) Instalații și rețele exterioare:

- c) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa;
- d) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;

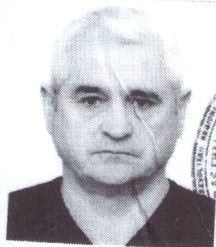
Veaceslav ȘIPITCA Secretar de stat



REPUBLICA MOLDOVA  
Ministerul Infrastructurii  
și Dezvoltării Regionale



LEGITIMAȚIE Seria 2024-DLS Nr. 0806



Numele Ciorba

Prenumele Radu

Atestat în calitate de Diriginte cu  
executarea lucrărilor specializate și  
instalațiilor aferente construcțiilor

Eliberată la 13 martie 2024

Valabilă până la 13 martie 2029

Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform REGULAMENTULUI DE ATESTARE a SUDORILOR



(semnătura deținătorului)

Legitimatie Nr. 1902/2023

Legitimatie Nr. 1902/2023
Eliberată TABAN (numele, prenumele)
Anul nașterii 1968 Puanson „T”
Vechimea în muncă în calitate de sudor 31 ani
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor (hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare a întreprinderii SRL „POLILOG” (denumirea întreprinderii)
a susținut atestarea la sudura sudură electrică; sudură cu gaz
Testări de sudură:
a) plăcilor metalice cu grosimea 10 mm
b) țevă 25x57 mm, grosimea 2,8/3,2 mm
c) marca metalului CT 2K1; CT 3C1
d) poziție îmbinărilor sudate „orizontale”, „verticale” (înclinare, lavr etc.)
e) materiale de sudare CB-08A; superfit P/1

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform REGULAMENTULUI DE ATESTARE a SUDORILOR



(semnătura deținătorului)

Legitimatie Nr. 1902/2023

Legitimatie Nr. 1902/2023
Eliberată POSTU (numele, prenumele)
Anul nașterii 1960 Puanson „T”
Vechimea în muncă în calitate de sudor 37 ani
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor (hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare a întreprinderii SRL „POLILOG” (denumirea întreprinderii)
a susținut atestarea la sudura sudură electrică; sudură cu gaz
Testări de sudură:
a) plăcilor metalice cu grosimea 10 mm
b) țevă 25x57 mm, grosimea 2,8/3,2 mm
c) marca metalului CT 2K1; CT 3C1
d) poziție îmbinărilor sudate „orizontale”, „verticale” (înclinare, lavr etc.)
e) materiale de sudare CB-08A; superfit P/1

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 80/23 la «17» noiembrie 2023a, comisie permanentă la Centrul de diagnostic și atestare a sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
Verificarea cunoștințelor sudor: TABAN IGOR Puanson «T»
Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz
Marca metalului: cm3cn, cm2nc
Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale
Materiale de sudare: superfit fin, ce-08A
Cunoștințe teoretice: Atestat
Pregătirea practică: Atestat
Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile.
Eliberat în baza procesul-verbal: Nr.80 din «17» noiembrie 2023a
Permisul este valabil până la: «16» noiembrie 2025a
LS Presedintele comisiei: /David Dumitru/

Testări periodice: la « » 20 a fost efectuată testarea sudării la (denumirea sudurii)
Marca metalului Poziția îmbinărilor sudate Materiale de sudare În baza verificărilor a fost apreciat: cunoștințe teoretice pregătirea practică Admis la (model, genul de lucru)
Baza: procesul-verbal nr. din « » 20 Valabil până la « » 20
LS Presedintele Comisiei Membrii Comisiei Inspectorul

PERMIS DE EXERCITARE Nr.79/23 la «17» noiembrie 2023a, comisie permanentă la Centrul de diagnostic și atestare a sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
Verificarea cunoștințelor sudor: POSTU PETRU Puanson «T»
Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz
Marca metalului: cm3cn, cm2nc
Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale
Materiale de sudare: superfit fin, ce-08A
Cunoștințe teoretice: Atestat
Pregătirea practică: Atestat
Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile.
Eliberat în baza procesul-verbal: Nr.79 din «17» noiembrie 2023a
Permisul este valabil până la: «16» noiembrie 2025a
LS Presedintele comisiei: /David Dumitru/

Testări periodice: la « » 20 a fost efectuată testarea sudării la (denumirea sudurii)
Marca metalului Poziția îmbinărilor sudate Materiale de sudare În baza verificărilor a fost apreciat: cunoștințe teoretice pregătirea practică Admis la (model, genul de lucru)
Baza: procesul-verbal nr. din « » 20 Valabil până la « » 20
LS Presedintele Comisiei Membrii Comisiei Inspectorul

Centrul de diagnostic și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
AVIZ de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020
PROCES - VERBAL Nr. 80 din «17» noiembrie 2023a.
al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.
Atestare sudorilor întreprinderii SRL «POLILOG». Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze (denumirea calificativului)

Table with columns: Numele prenumele, Anul nașterii, Studii, Stagiul de muncă, Puanson, Modul de sudură, Material de sudură, Poziția de sudură, Rezultatele probelor, Evaluarea teoretică, Decizia comisiei

David Dumitru
Golunov Calistă
Ciorgba Radu

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»
2. Director SRL «POLILOG»

Centrul de diagnostic și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
AVIZ de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020
PROCES - VERBAL Nr. 79 din «17» noiembrie 2023a.
al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.
Atestare sudorilor întreprinderii SRL «POLILOG». Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze (denumirea calificativului)

Table with columns: Numele prenumele, Anul nașterii, Studii, Stagiul de muncă, Puanson, Modul de sudură, Material de sudură, Poziția de sudură, Rezultatele probelor, Evaluarea teoretică, Decizia comisiei

David Dumitru
Golunov Calistă
Ciorgba Radu

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»
2. Director SRL «POLILOG»

Nr. 3188 - 22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis, D-lui D-ului în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012  
privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:  
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Iovanji Ieie  
(numele, prenumele)

SRL "Polișor"  
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Sudor mase plastice  
Sudura cu mufe și cap la cap

Cod (CORM006-14) 721232

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii NR. 116  
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 29 " Noiembrie 2022

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 29 " Noiembrie 2024

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnatura)

(numele, prenumele)

Reprezentant al Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора

L.Ș.

REPUBLICA  MOLDOVA

SRL „FLACĂRA - ALBASTRĂ”

**CERTIFICAT Nr. 005 - 24**

17 Ianuarie 2024

mun. Chișinău

Conform Legii Republicii Moldova nr. 116 din 18.05.2012 „Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase” capitolul II, articolul 9, pct. 2 și pct. 3, alin. „c” și în conformitate cu cerințele CP G.05.03-2014 „Proiectarea și construcția conductelor de gaze din țevi de polietilenă și reconstrucția conductelor uzate” pct. 6.50, prezentul Certificat este eliberat SRL „POLILOG” , or. Chișinău, pentru a confirma deservirea profilactică anuală sistematică a aparatajului de sudat țevi și accesorii din polietilenă de model/tip – +GF+ MSA 350 , Nr. 23732  
Țara producătoare: ELVEȚIA , cod (CH)

**EXECUTANT:** SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ” , Republica Moldova, Cod poștal MD – 2044, mun. Chișinău, str. V. Voda, nr. 68

Valabil până la 17 Ianuarie 2025

*Director*

SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”



**Mihail MOCAN**



**S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”**  
**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale**

**Nr. 1156-3-22**

**14 decembrie 2022**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Ciorba Radu**

**director tehnic**

**„Polilog” S.R.L.**

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{MPa}$  și din polietilenă cu  $P \leq 1,0 \text{MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

**V. Suvorov**

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



LS

**CARAMAN**

Sef Directie



**S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”**  
**PERMIS DE EXERCITARE**

**pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale**

**Nr. 1157-3-22**

**14 decembrie 2022**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Coliba Mihail**

**administrator**

**„Polilog” S.R.L.**

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{MPa}$  și din polietilenă cu  $P \leq 1,0 \text{MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

**V. Suvorov**

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



LS

**CARAMAN**

Sef Directie



PROCES-VERBAL Nr. 38

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTIINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

„Polilog” SRL

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{ MPa}$  și din polietilenă cu  $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Cionba Radu	director	super	„Polilog” SRL	2	Atestat
2.	Coliba Mihail	administrator	super	—	3	Atestat



Președintele comisiei

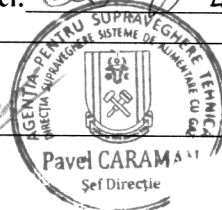
*[Signature]* V. Surorov

Membrii comisiei:

*[Signature]* L. Maistruenco

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

*[Signature]*



Pavel CARAMA  
Șef Direcție

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată

TABAN

(numele, prenumele)

IGOR

Anul nașterii 1968 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 31 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

- a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm
- b) țiavă  $\phi 25,57$  mm, grosimea 2,8; 3,2 mm
- c) marca metalului CT 2 K17; CT 3 C17
- d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;  
verticale  
(îmbinare, tavr etc.)
- e) materiale de sudare cb-08A; supertit fin

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată

POSTU

(numele, prenumele)

PETRU

Anul nașterii 1960 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 31 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

- a) plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm
- b) țiavă  $\phi 25,57$  mm, grosimea 2,8; 3,2 mm
- c) marca metalului CT 2 K17; CT 3 C17
- d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;  
verticale  
(îmbinare, tavr etc.)
- e) materiale de sudare cb-08A; supertit fin



PERMIS DE EXERCITARE Nr.80/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: TABAN IGOR

Puanson «T»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură  
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon  
in toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.80 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

*David Dumitru* /David Dumitru/

**Testări periodice:**

la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_  
(denumirea sudurii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_  
(modul, genul de lucru)

Baza:  
procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Valabil pînă la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_

PERMIS DE EXERCITARE Nr.79/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la  
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: POSTU PETRU

Puanson «П»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură  
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon  
in toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.79 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

*David Dumitru* /David Dumitru/

**Testări periodice:**

la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ a fost efectuată testarea  
sudarii la \_\_\_\_\_  
(denumirea sudurii)

Marca metalului \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice \_\_\_\_\_

pregătirea practică \_\_\_\_\_

Admis la \_\_\_\_\_  
(modul, genul de lucru)

Baza:  
procesul-verbal nr. \_\_\_\_\_ din «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Valabil pînă la «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_

Președintele Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei \_\_\_\_\_

(semnătura)

Inspectorul \_\_\_\_\_

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL** № 80 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor de modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire	Controlul vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	TABAN IGOR	1968	med	35	T	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2.8	39	Ce-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa	
													Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №5		
2.	TABAN IGOR	1968	med	35	T	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2			Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	
													Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5		

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

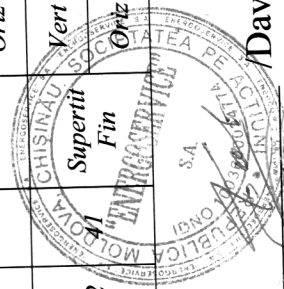
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «POLILOG»

David Dumitru

Golunov Calistrat

Ciorba Radu



Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

**PROCES – VERBAL** № 79 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

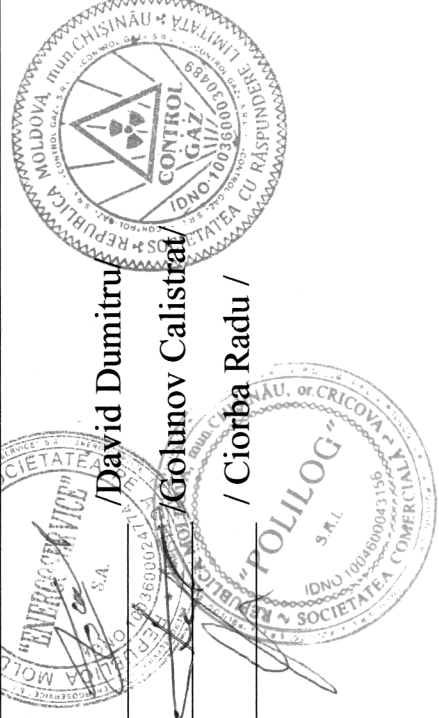
Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze  
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studii	Stagul de muncă	Panson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, feavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	POSTU PETRU	1960	med	35	II	Sud cu gaze	feavă	Cm2	25x2.8	39	Ce-084	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-0,3MPa	
													Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №8		
2.	POSTU PETRU	1960	med	35	II	Sud elect	feavă	Cm3	57x3,2	41	Supertit	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №8	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-1,2MPa	
													Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest		

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «POLILOG»



/ David Dumitru

/ Golunov Calistrat

/ Ciorba Radu

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 000 3188  
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 3188 - 22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis, D-ului D-ului în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:  
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Iovanji Ieie  
(numele, prenumele)

SRL "Poellog"  
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:  
Разрешено осуществлять деятельность:

Suport mare plastice  
Sudura cu mufe și cap la cap

Cod (CORM006-14) 721232

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii nr. 116  
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 25 " Noiembrie 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la  
Разрешение годно до

" 25 " Noiembrie 20 24

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnatura)

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного  
Технического Надзора

L.Ș.