

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către *Societatea pe Acțiuni “Apă-Canal Chișinău”,*
MD 2005, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Albișoara 38
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, privind achiziționarea **Țevilor din polietilenă**, prin procedura de achiziție *de valoare mică* pentru o durată de 60 zile, (șaizeci), respectiv până la data de **29.03.2024 inclusiv** și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării [Data semnăturii electronice](#)

Cu stimă,
Administrator ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.
Alexandru Ciocan
(semnătura autorizată)

Declarație cu privire la situația personală/calificarea ofertantului

[Ofertantul va completa această declarație în conformitate cu instrucțiunile de mai jos. Nu se vor permite modificări în formatul declarației, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acesteia.]

Licitația Nr.: 21157480

Nr. ord.	Conținutul cerințelor	Răspuns
Informații privind operatorul economic		
1.1	Denumirea operatorul economic	SRL Polimer Gaz Construcții
1.2	Țara	R. Moldova
1.3	Cod poștal	MD 2028
1.4	Oraș/Localitate	Mun. Chișinău
1.5	Adresa juridică	Str. Vasilii Dokucaev, 3, of 62
1.6	Pagina web	www.polimergaz.com
1.7	Persoana sau persoanele de contact	Sergiu Gaidău
1.7.1	Telefon	069732666
1.7.2	Adresa de e-mail	pgconstructii@mail.ru
1.8	Număr unic de identificare (IDNO/IDNP)	1002600040564
1.9	Numărul cod TVA	0203093
1.10	Forma organizatorico-juridică a activității de antreprenariat	Societate cu Răspundere Limitată
1.11	Informația cu privire la numele acționarilor/asociaților/beneficiarului efectiv	
1.11.1	Numele acționarilor / asociaților	Ciocan Alexandru Ciocan Raisa Ciocan Vasile Ciocan Valeriu
1.11.2	Numele beneficiarului efectiv <i>[beneficiar efectiv – persoană fizică ce deține sau controlează în ultimă instanță o persoană fizică sau juridică ori beneficiar al unei societăți de investiții sau administrator al societății de investiții, ori persoană în al cărei nume se desfășoară o activitate sau se realizează o tranzacție și/sau care deține, direct sau indirect, dreptul de proprietate sau controlul asupra a cel puțin 25% din acțiuni sau din dreptul de vot al persoanei juridice ori asupra bunurilor aflate în administrare fiduciară]</i>	Ciocan Alexandru
1.12	Operatorul economic este: întreprindere mică întreprindere mijlocie și altele	întreprindere mijlocie
2A.14	Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alți operatori economici?	☒ Da ☐ Nu

2A.14.1	Dacă Da, precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului și denumirea acestuia (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc).	
Informații privind reprezentanții operatorului economic		
Indicați numele persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile prezentei proceduri de achiziție publică.		
2.1	Nume și prenume	Gaidău Sergiu
2.2	Poziție/acționând în calitate de ...	Director Comercial
2.3	Țară	R. Moldova
2.4	Telefon	+37369732666
2.5	Adresa de e-mail	pgconstructii@mail.ru
Informații privind utilizarea capacităților altor entități		
3.1	Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de calificare și selecție solicitate de entitatea contractantă	☒ Da ☐ Nu
Informații privind subcontractanții pe ale căror capacități operatorul economic se bazează		
4.1	Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract cu alți operatori economici?	☒ Da ☐ Nu
4.1.1	Dacă Da, enumerați subcontractanții propuși.	/text/
Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție sectorială:		
5.1	Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru participare la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, pentru fraudă și/sau pentru spălare de bani, pentru infracțiuni de terorism sau infracțiuni legate de activități teroriste, pentru finanțarea terorismului, exploatarea prin muncă a copiilor și pentru alte forme de trafic de persoane?	☒ Da ☐ Nu
5.2	Operatorul economic și-a onorat obligațiile cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit?	☐ Da ☒ Nu
5.3	Operatorul economic se află într-o situație de conflict de interese care nu poate fi remediată?	☒ Da ☐ Nu
Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici		
6.1	Operatorul economic îndeplinește criteriile/cerințele de calificare și selecție astfel cum a fost solicitat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	☐ Da ☒ Nu
6.2	Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe	☐ Da ☒ Nu

	suport de hârtie entității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire? Termen 3 zile de la solicitare.	
--	--	--

Denumirea operatorului economic **SRL Polimer Gaz Construcții**

Nume, prenume **Alexandru Ciocan**

Funcția **Administrator**

Data **Data semnăturii electronice**

Semnătura **Semnătura Electronică**

Declarație pe proprie răspundere

Eu, Subsemnatul Alexandru Ciocan, declar pe propria răspundere că în ultimii 3 ani nu am precedente de reziliere a contractelor de bunuri similare înainte de expirarea termenului din vina mea.

Data completării [Data semnăturii electronice](#)

Cu stimă,
Administrator ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.
Alexandru Ciocan
(semnătura electronică autorizată)

”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.
(denumirea/numele operatorului economic)

DECLARAȚIE
privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) din Legea nr.246/2017 cu
privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală

Titlul achiziției: Tevi din polietilenă,

Subsemnatul, Alexandru Ciocan, reprezentantul legal al ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.,
(numele și prenumele)(denumirea operatorului economic)

în calitate de ofertant, la achiziție Tevi din polietilenă, organizată de S.A. „Apă-Canal Chișinău”,
(denumirea achiziției)

declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și a sancțiunilor aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) din Legea nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală, respectiv ofertantul:

- nu are drept membrul în cadrul consiliului de administrație/organului de conducere și/sau nu avem persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră) inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire.

- nu a nominalizat printre principalele persoane desemnate pentru executarea contractului persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră) inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire,

Declar că informațiile furnizate în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că întreprinderea are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Data completării [Data semnăturii electronice](#)

Operator economic _____
(semnătura)

Persoanele care dețin funcții de decizie în cadrul întreprinderii, responsabile cu achiziția:
Gaidău Sergiu – 069732666

Declarație de conformare

la Politica în domeniul Sistemului de Management anti-mită

Politica anti-mită a S.A. „Apă-Canal Chișinău” elaborată și aprobată de managementul de vârf, evidențiază valorile și principiile etice ale organizației, și constituie un instrument de lucru care conține reguli, valori, principii și responsabilități, care vor fi avute în vedere și respectate în toate activitățile întreprinderii, atât în interiorul acesteia, cât și în raport cu partenerii de afaceri.

Politica întreprinderii în domeniul sistemului de management anti-mită presupune implementarea măsurilor și controalelor adecvate în scopul prevenirii, detectării și contracarării mitei și reducerii incidenței acesteia, prin următoarele acțiuni:

- interzicerea mitei;
- respectarea cerințelor Sistemului de Management anti-mită conform cerințelor ISO 37001:2016 și îmbunătățirea continuă a acestuia;
- asigurarea conformării cu cerințele legale și alte cerințe aplicabile întreprinderii în domeniul anti-mită;
- încurajarea semnalării unor preocupări de bună credință sau din motive rezonabile de a crede astfel, cu toată încrederea și fără frică de represalii;
- comunicarea politicii anti-mită și a tuturor documentelor relevante în domeniu, întregului personal care lucrează în companie sau în numele companiei, precum și publicului și altor părți interesate;
- analizarea și îmbunătățirea continuă a politicii anti-mită.

Ca partener de afaceri, declar că cunosc politica anti-mită și obiectivele stabilite, îmi asum toată responsabilitatea și angajamentul de a respecta obiectivele, în limitele responsabilității și autorității desemnate de documentele organizatorice.

Denumirea operatorului economic ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.

Nume, prenume Alexandru Ciocan

Funcția Administrator

Data Data semnăturii electronice

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție 21157480 din 22 ianuarie 2024							
Obiectul achiziției: Țevi din polietilenă							
Nr. poz.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1		2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii							
1	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-20 mm		
2	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-25 mm		ISO 9001-2015
3	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-32 mm		ISO 9001-2015
4	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-40 mm		ISO 9001-2015
5	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-50 mm		ISO 9001-2015
6	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-63 mm		ISO 9001-2015
7	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-75 mm		
8	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-90 mm		ISO 9001-2015
9	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-110 mm		ISO 9001-2015
10	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-125 mm		
11	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	Moldova / Romania	Palplast/Valrom/ Tehno World	d-160 mm		ISO 9001-2015
12	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-180 mm		
13	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-200 mm		
14	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-225 mm		
15	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-250 mm		
16	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17	-			d-315 mm		
17	Țeavă Pex-al-Pex	-			16x2 mm Termo		
TOTAL							

Semnat: Electronic Numele, Prenumele: Alexandru Ciocan În calitate de: Administrator

Ofertantul: ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L. Adresa: MD-2023, mun. Chișinău, str. Varnița 18

Specificație de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6, 7, 8 și 9 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 3, 4, 9, 10]

Numărul procedurii de achiziție 21157480 din 22 ianuarie 2024										
Obiectul achiziției: <u>Țevi din polietilenă</u>										

Cod CPV	Nr. poz.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Condiții de achitare
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Bunuri/servicii								
44162000-3	1	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-20 mm	m	200					45 zile din emiterea comenzii	30 zile din momentul apariției obligației de plată
	2	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-25 mm	m	1300	6,87	8,25	8 936,42	10 723,70		
	3	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-32 mm	m	1300	9,04	10,85	11 752,00	14102,40		
	4	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-40 mm	m	1300	13,28	15,93	17 260,75	20 712,90		
	5	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-50 mm	m	1300	20,43	24,52	26 564,42	31 877,30		
	6	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-63 mm	m	1700	32,58	39,10	55 388,83	66 466,60		
	7	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-75 mm	m	50						
	8	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-90 mm	m	950	66,67	80,00	63 336,50	76 003,80		
	9	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-110 mm	m	1100	99,06	118,88	108 969,67	130 763,60		
	10	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-125 mm	m	50						
	11	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-160 mm	m	300	207,07	248,49	62 121,75	74 546,10		
	12	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-180 mm	m	86						
	13	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-200 mm	m	86						
	14	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-225 mm	m	6						
	15	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-250 mm	m	48						
	16	Țeavă PE 100 PN 10 SDR 17 d-315 mm	m	48						
	17	Țeavă Pex-al-Pex 16x2 mm Termo	m	50						
		TOTAL					354 330,33	425 196,40		

Semnat: Electronic Numele, Prenumele: Alexandru Ciocan În calitate de: Administrator

Ofertantul: ”Polimer Gaz Construcții” S.R.L. Adresa: MD-2023, mun. Chișinău, str. Varnița 18

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

PRIN PREZENTUL SE CERTIFICĂ , CĂ FIRMA "POLIMER
GAZ CONSTRUCȚII" SRL ESTE ÎNREGISTRATĂ LA
CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal

1002600040564

Data înregistrării

30.01.1998

Data eliberării

24.12.2004

Merlici Ion, registrator de stat

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul

semnătura

MD 0006311



L.Ș.

I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de
drept

**Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 126218 din 26.01.2024**



Denumirea completă: **FIRMA "POLIMER GAZ CONSTRUCȚII" S.R.L.**

Denumirea prescurtată: **"POLIMER GAZ CONSTRUCȚII" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1002600040564**

Data înregistrării de stat: **30.01.1998**

Sediu: **MD-2028, strada V. Dokuceaev 3, ap. 62, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Genurile de activitate:

- 1. Construcții complete și parțiale de clădiri și construcții ingineresti; construcții civile;**
- 2. Alte transporturi terestre de călători;**
- 3. Utilarea clădirilor;**
- 4. Alte tipuri de comerț cu ridicata;**
- 5. Comerțul cu ridicata al gazului natural;**
- 6. Comerț cu alte autovehicule;**
- 7. Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor;**
- 8. Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria minieră și construcții;**
- 9. Lucrări de construcții a drumurilor și autostrăzilor;**
- 10. Construcția de poduri și tuneluri;**

Capitalul social: **2742087 Lei**

Administrator(i): **CIOCAN ALEXANDRU**

Asociați:

- 1. CIOCAN RAISA, partea socială 82262 Lei, ce constituie 3%**
- 2. CIOCAN VASILE, partea socială 658100 Lei, ce constituie 24%**
- 3. CIOCAN ALEXANDRU, partea socială 1343622 Lei, ce constituie 49%**
- 4. CIOCAN VALERIU, partea socială 658100 Lei, ce constituie 24%**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 26.01.2024

Specialist coordonator

Aliona Lazari

tel. 022-207840



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
Nº

0752564

Din
Ot

29.01.2024 07:52



DATE DESPRE CONTRIBUABIL / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal / Numărul de identificare

Фискальный код / Идентификационный номер

1002600040564

Denumirea

Наименование

FIRMA POLIMER GAZ CONSTRUCȚII SRL



ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI

INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ
ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ
СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie

На дату выдачи данной справки задолженность перед национальным публичным бюджетом составляет

0.28 MDL



VALABIL PÂNĂ LA / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

13.02.2024 07:52



Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept / Справка выдана в соответствии со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Гражданина и Юридических Лиц.

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept la 29.01.2024 07:52

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022

Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022



Certificatul este descărcat din Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept (mcabinet.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Правительственного Портала Гражданина и Юридических Лиц (mcabinet.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Государственной Службой Электронной Подписью (msign.gov.md)

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**

Data emiterii 29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM
3917

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizări generale.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22^M din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrarea mărcii de conformitate nr. P1R0519, nr. P1R0520, nr. P1R0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

Seria A Nr. 0007529



**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА**

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

**DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828**

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 449

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 18. " 03, a. 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT) anexa verso!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, agreement tehnic, certificate de calitate, analiză, avize sanitare, fișa cu date de siguranță, aviz sanitar nr.376 din 22.02.2019
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 31 martie 2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae TELAMSCHI
(nume și prenume / Ф.И.О.)



N. Telamschi
(semnătură / подпись)

ANSP/HAO3

000163

03

ex: St. Constantinovici
tel: 574 679

10-XVI-09

Anexa la avizul sanitar nr. 449 din 18.03 2022

Nr.	Denumirea prdus
1	Tuburi, fittinguri, camine de apometru și cabine de puț pentru: rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioară sub presiune și rețele trasnport apă brută (netratată)
2	Tuburi și fittinguri pentru: rețele de gaz
3	Tuburi și fittinguri pentru: canalizare interioară
4	Tuburi, fittinguri, cămine de vizitare, cămine de inspecție pentru: canalizare exterioară fără presiune și drenaj
5	Tuburi și fittinguri pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
6	Rezervoare supraterane și subterane, rezervoare și sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apă potabilă și apă brută (netratată)
7	Separatoare de grăsimi, separatoare de hidrocarburi, stații de epurare și fose septice pentru: epurarea biologică a apelor menajere și de producere pentru locații și obiective separate
8	Stații de pompare: pentru canalizări exterioare și interioare pentru pomparea apelor uzate menajere

Director



Nicolae JELAMSCHI



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49771-23

Data emiterii

21 noiembrie 2023

Valabil până la

21 noiembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și accesorii din polietilenă pentru rețele sub presiune pentru alimentare și transport apă;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
producție în serie

Codul NC MD

3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, SM EN 12201-3+A1:2016

PRODUCĂTOR

SC TEHNOWORLD SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul țării

RO

CLIENT

SC TEHNOWORLD SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.356 din 20.11.2023.

Raportului de evaluare nr.6/067-ev din 21.11.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006739



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49771-23 din 21.11.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

ȚEVI

Nr.	Tip	Material	Gama de diametrele, DN									
			SDR6	SDR7,4	SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷355	20÷450	20÷800	20÷1000	25÷1200	32÷1200	40÷1200	50÷1200	315÷1200	315÷1200
2	dublustrat integrat	PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC										
3	cu strat protector neintegrat	PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP	63÷355	63÷450	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	63÷630	315÷630	315÷630

ACCESORII

4	coturi curbe teuri egale/reduce cruce piese speciale	confectionate din segmente de țevă	63÷1200									
---	---	---------------------------------------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Seră C nr. 003422

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

003-05/1076-2023

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN POLIETILENĂ DE ÎNALTĂ DENSITATE

TUBES ET RACCORDS EN HDPE

HDPE PIPES AND FITTINGS

HDPE ROHRENUND ARMATUREN

Cod 28,29

PRODUCĂTOR:

S.C. TEHNO WORLD S.R.L.

*Loc. Baia nr. 1616, DN2E Km 2 – jud. Suceava –
România*

Tel: 0230/546.696 ; Fax: 0230/206.090

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. TEHNO WORLD S.R.L.

*Loc. Baia nr. 1616, DN2E Km 2 – jud. Suceava –
România*

Tel: 0230/546.696 ; Fax: 0230/206.090

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

*Str. Preciziei nr. 6R, sector 6, București –
România*

Tel: +4021.318.08.51

Fax: +4021.318.08.50



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 20.07.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc
de certificat de calitate.**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L., analizând documentația de elaborare agrement tehnic prezentată de firma S.C. TEHNO WORLD S.R.L. – Suceava și înregistrată cu nr. 2492 din data de 29.03.2023, referitoare la “Țevi și fittinguri din polietilenă de înaltă densitate” realizate de firma S.C. TEHNO WORLD S.R.L. – Suceava, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1076-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și ghidurile tehnice de agrement nr. 161 și 246, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la “Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate”, fabricate de firma **SC TEHNO WORLD SRL - Suceava**, utilizate pentru rețele de alimentare și instalații interioare cu apă potabilă.

Țevile și fittingurile din PEID sunt fabricate în două variante constructive, monostrat și multistrat, din granule de polietilenă de înaltă densitate PE 80, PE 100, PE 100 RC, PE 112, procurate de la furnizori consacrați în domeniu precum SABIC, BOREALIS, BASELL, UNIPETROL RPA.

Țevile monostrat sunt de culoare neagră sau albastră și sunt realizate prin extrudare din granule de polietilenă de înaltă densitate PE 80, PE 100, PE 112, PE 100 RC.

Țevile multistrat, sunt realizate prin coextrudare din granule de polietilenă de înaltă densitate PE 80, PE 100, PE 112, PE 100 RC, cu perete interior de culoare neagră, perete exterior de culoare neagră / albastră prevăzute cu/fără strat exterior protector exfoliabil din polipropilenă PP, de culoare albastră sau alte culori în funcție de aplicație, cu grosime de 0,6÷3,2 mm.

Țevile cu strat exfoliabil de protecție din PP pot fi prevăzute cu inserție de fir metalic pentru detecția țevelor îngropate, firul are secțiune cuprinsă între 0,5 ÷ 1,2 mm², acesta poate fi din inox, cupru sau alt metal.

Compoziția supusă extrudării este un amestec omogen de antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV.

Țevile din polietilenă, TEHNOTUB sunt fabricate într-o gamă de diametre exterioare, cuprinse în domeniul 20 ÷ 1200 mm, cu o rezistență minimă admisibilă de 8 N/mm² (PE80), 10 N/mm² (PE100, PE100RC, PE100/PE100 RC, PE100/PP, PE100RC/PP), și de 11,2 N/mm² (PE 112, PE 112/PP) cu un raport dimensional standard, ce variază între SDR 7,4 pentru presiunea nominală, PN 25 bar și SDR 41 pentru PN 4, astfel:

- SDR 41 și PN 4 bar, PE 100, PE 100RC, PE 112, PE100/PE100RC, PE 112/ PE 100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 63 ÷ 1200 mm;

- SDR 33 și PN 4 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 50 ÷ 1200 mm;

- SDR 27,6 și PN 6 bar, PE 100, PE 100RC, PE 112, PE100/PE100RC, PE 112/ PE 100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 50 ÷ 630 mm;

- SDR 26 și PN 6 bar, PE 100, PE 112, PE 100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 112/PP, PE100/PE100RC, PE 100/PE 112, PE 112/ PE 100RC, - în gama 50 ÷ 1200 mm;

- SDR 21 și PN 6 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 20 ÷ 1200 mm;

- SDR 21 și PN 8 bar, PE 100, PE 112, PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE112/ PE 100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 40 ÷ 1200 mm;

- SDR 17,6 și PN 6 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 20 ÷ 630 mm;

- SDR 17 și PN 10 bar, PE 100, PE 112, PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE 112/PE 100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama 32 ÷ 1200 mm;



- SDR 17 și PN 8 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 25 ÷ 1200 mm;
- SDR 13,6 și PN 10 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 20 ÷ 1200 mm;
- SDR 13,6, PN 12,5 bar, PE 100, PE 112, PE 100RC, PE 112/ PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 25 ÷ 1200 mm;
- SDR 11 și PN 12,5 bar, PE 80, PE80/ PP - în gama, 20 ÷ 1000 mm;
- SDR 11 și PN 16 bar, PE 100, PE 112, PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE 112/ PE100RC PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 20 ÷ 1000 mm;
- SDR 9 și PN 16 bar PE80, PE80/ PP - în gama, 20 ÷ 800 mm;
- SDR 9 și PN 20 bar PE100, PE 112, PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE 112/ PE100RC PE100/PP, PE100RC/PP, PE 100/PE 112, PE 112/PP - în gama, 20 ÷ 800 mm;
- SDR 7.4 și PN 25 bar PE100, PE 112, PE 100RC, PE100/PE100 RC, PE112/PE100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE 112/PP - în gama, 20 ÷ 450 mm;

Țevile pentru drenaj sunt realizate din țevă PEID perforată ulterior, cu fante lamelare a căror deschidere este de 0,3÷15 mm. Numărul fantelor este în funcție de diametrul țevii.

Asamblarea țăvilor din PEID se realizează prin următoarele procedee: sudare "cap la cap", sudare prin electrofuziune cu electrofitinguri din PE, asamblare mecanică cu fittinguri mecanice.

Fitingurile din PEID sunt fabricate din segmente de țevă sudate cap la cap, și sunt de

tip: cot la 15°, 30°, 45°, 60°, 90°, teu, cruce, reducere și adaptor de flanșă.

Fitingurile sunt realizate în gama dimensională Ø 90 ÷ Ø 1200 mm, cu SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17.6, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 și SDR 6, pentru presiuni de lucru de 2,5 bar, 3,2 bar, 4 bar, 5 bar, 6 bar, 8 bar, 10 bar, 12,5 bar, 16 bar, 20 bar, 25 bar și 32 bar.

Pentru trecerea de la țevile din polietilenă la țevi din oțel firma produce fittinguri de tranziție cu asamblare mecanică cu filet.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea țăvilor și fittingurilor din polietilenă de înaltă densitate, fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA**, se face după marcajul de pe corpul produselor.

Marcajul se realizează prin inscripționare, la interval de 1 m cu următoarele date:

- denumire și / sau marca producătorului;
- standardul de produs;
- materialul țevii PE80, PE100, PE100RC, PE 112, PE100/PE100RC, PE100/PE112, PE112/PE100RC, PE100/PP, PE100RC/PP; PE 112/PP,
- tipul țevii;
- diametrul nominal exterior x grosime perete;
- raportul dimensional standard, SDR;
- presiunea nominală;
- seria și data fabricației.

Marcajele trebuie să fie clare și durabile.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate fabricate de firma **SC TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** pot fi utilizate pentru rețele de alimentare și instalații interioare cu apă potabilă. Acestea se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, așezate în apă.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate, trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat de INSP, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizarea sanitară / Notificarea se va obține în funcție de compoziția chimică a materialului / materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă țevile din polietilenă (PE 80, PE 100, PE 100RC, PE 112), dețin aviz sanitar nr. 12/2018, emis de Institutul Național de Sănătate Publică/ Centrul Regional de Sănătate Publică Iași.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate, fabricate de firma **TEHNO**



WORLD SRL – SUCEAVA au calitatea de a fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

- **Rezistență mecanică și stabilitate**

Soluțiile adoptate în concepția țevelor și fittingurilor și materialele utilizate la fabricarea și asamblarea țevelor, din polietilenă de înaltă densitate PE 80, PE 100, PE100RC, PE 112, PE100/ PE100RC, PE 100/PE 112, PE112/PE100RC, PE100/PP, PE100RC/PP, PE112/PP, conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate PEID, prin proprietățile pe care le are, respectiv: indice de fluiditate la cald MFR (190°C, 5 kg) 0,20 g/10 min.; stabilitate termică (cu timpul de inducție a oxidării la 200°C > 20 min., conform EN 11357-6:2018); rezistență la tracțiune la 23 °C (σ) 25 N/mm²; rezistența minimă admisibilă la 20°C, la 50 de ani de exploatare, MRS = 8 N/mm² pentru PE80, MRS = 10 N/mm² pentru PE 100 și 11,2 N/mm² pentru PE112; modul de elasticitate (E) 1150 N/mm²; duritate la 80°C, 49 Shore D - conferă produselor sudabilitate, rezistență, flexibilitate și stabilitate.

Polietilena PEID este un polimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0.95 g/cm³), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, a detergenților și la intemperii.

Rezistența produselor din polietilenă este limitată la acțiunea compușilor sau derivaților din petrol și a uleiurilor acestora, la temperaturi de peste 40 °C.

Utilizarea polietilenei reticulate, PE100RC, la realizarea țevelor, face să crească rezistența acestora la propagarea fisurilor, în comparație cu PE 80 sau PE100.

Țevile cu strat protector exfoliabil din PP sunt caracterizate printr-o impermeabilitate bună, rezistență crescută la abraziune, la distrugere, instalare simplă și rapidă în rețelele de apă. Stratul protector din PP asigură o protecție suplimentară a țevelor, ce

conduce la mărirea duratei de viață a acestora.

Firul metalic însoțitor înlesnește determinarea traseului țevelor îngropate.

Țevile și fittingurile nu pot fi utilizate în terenuri unde solul este uleios, îmbibat cu benzină, solvenți sau în spații în care elementele instalației pot veni în contact cu aceste produse chimice.

Datorită stabilizatorilor (negru de fum în proporție de maxim 2,5 %) adăugați materialului de bază, țevile prezintă stabilitate față de acțiunea razelor ultraviolete.

Produsele rezistă fără a se deteriora în timpul transportului, depozitării și exploatării.

- **Securitate la incendiu**

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Prin forma constructivă și materialele utilizate produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare a mediului în conformitate cu legislația în domeniu, dacă se respectă cu strictețe indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor..

Suprafața interioară lisă ușurează curgerea și împiedică depunerea și formarea de biofilm

Materialele produselor nu conțin substanțe cancerigene sau cu potențial toxic, dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, iar materia primă este pură (nu este reciclată).

În utilizarea acestor produse trebuie să se respecte condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordin MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările completările ulterioare , Ordinul M.S. nr. 275/2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice / amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Ordinul 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor



și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

După expirarea duratei de viață, materialele folosite la fabricare se pot recicla.

Firma TEHNO WORLD are implementat sistemul managementului de mediu conform ISO 14001 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale, conform ISO 45001:2018, fiind certificată de către TÜV Rheinland Cert GmbH, cu certificate nr. 01 104 1521057 și nr. 01 213 1521057.

• Siguranță și accesibilitate în exploatare

Materialele utilizate la fabricarea țevelor și fittingurilor sunt rezistente la șoc termic, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate.

Datorită faptului că polietilena își păstrează elasticitatea și la temperaturi sub 0°C, produsele sunt rezistente la îngheț.

Modul de asamblare a țevelor și fittingurilor în instalație, prin sudare "cap la cap", sudarea prin polifuziune, sudarea prin electrofuziune cu electrofitinguri din PE, asamblare mecanică a țevelor din PE cu fittinguri mecanice, face ca instalațiile realizate cu produse TEHNO WORLD să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevelor și fittingurilor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșeitatea instalației de apă.

Construcția produselor și suprafețele interioare lise ușurează curgerea și împiedică depunerea și formarea de biofilm.

Peretele interior al țevelor, cu suprafața lisă și netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, facilitează menținerea și păstrarea constantă a debitelor de fluid, prin secțiunea țevelor.

Polietilena este un bun electroizolant. Substanțele adăugate pe lângă stabilizatori și coloranți fac ca polietilena să aibă proprietăți antistatice.

AT 003-05/1076 -2023

• Protecție împotriva zgomotului

PEID (granule din polietilenă, antioxidanți și stabilizatori) ca și structura peretelui asigură stabilitate, ceea ce conduce la atenuarea vibrațiilor și împiedică transmiterea zgomotelor la elementele de construcții.

Pentru reducerea zgomotelor în spații interioare, acolo unde se cere, se vor utiliza țevi preizolate (izolație fonoabsorbantă din poliuretan sau polistiren expandat), conform standardului DIN 4109, care reduc nivelul de zgomot la 35 dBA.

• Economia de energie și izolare termică

Construcția produselor și suprafețele interioare lise ușurează curgerea și îngreunează depunerea și formarea de biofilm. Peretele interior al țevelor, cu suprafața lisă și netedă, face ca pierderile de sarcină să fie reduse și să faciliteze menținerea și păstrarea constantă a debitelor de fluid și economie în funcționare.

Produsele montate îngropat în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

• Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materiile prime utilizate, calitatea lor, controlul sever și eficient efectuat pentru verificarea și menținerea constantă a calității, ca și tehnologia de fabricație a țevelor, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul acord;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de +60 °C;
- pozarea subterană să fie sub cota de îngheț specifică zonei de pozare;
- respectării prescripțiilor din procedurile de sudare cu echipamente de sudare, proceduri agrementate tehnic.

Fabricantul acordă o garanție de 2 ani, în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, de punere în operă și exploatare.



Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

Realizarea țevelor și fittingurilor din polietilenă de înaltă densitate -TEHNOTUB, fabricate de firma TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA, se face în conformitate cu ISO 9001:2015, fiind certificată extern de către TÜV Rheinland Cert GmbH- Germania, cu certificatul nr. 01 100 1521057. De asemenea firma are implementat sistemul managementului de mediu conform ISO 14001:2015 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale, conform conform ISO 45001:2018, fiind certificată de către TÜV Rheinland Cert GmbH, cu certificate nr. 01 104 1521057 și nr. 01 213 1521057.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudare/coextrudare mase plastice, injecție mase plastice, vulcanizare.

Țevile de tip monostrat sunt fabricate prin extrudare continuă, pe baza unei tehnologii proprii firmei, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Țevile de tip multistrat (pereți dubli) sunt fabricate prin coextrudare, în două variante, cu peretele interior din PE 80/ PE100/ PE112 (în proporție de 90%) și perete exterior din PE100, PE100RC, sau PE 112 în proporție de 10% . Cea de-a doua variantă constructivă de tip multistrat este fabricată prin coextrudare cu perete interior din PE 80, PE 100, PE 100RC, PE 112, de culoare neagră sau albastră și un strat protector exfoliabil la exterior de culoare albastră sau orice altă culoare în funcție de utilizare. Țevile cu strat exterior exfoliabil din polipropilenă pot fi prevăzute și cu inserție de fir metalic, fixat pe generatoare.

Firma TEHNO WORLD SRL dispune de un sistem de asigurare a calității la care conlucrează toate sectoarele firmei.

Toate produsele cu defecțiuni (neconforme cu norma de produs) sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor. Nu se admit defecte de fabricație (striații, lipsuri de material) cu adâncime mai mare de 10% din grosimea peretelui produsului. La sfârșitul ciclului de fabricație,

AT 003-05/1076 -2023

produsele sunt inspectate pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

Firma TEHNO WORLD SRL este dotată cu laborator propriu grad II autorizat de ISC, care efectuează un control permanent al calității și performanțelor produselor, măsurătorile efectuându-se cu respectarea standardelor europene.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevelor și fittingurilor TEHNOTUB din polietilenă, fabricate de firma TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA, se face de către persoane specializate, pe baza documentației producătorului și cu respectarea condițiilor tehnice impuse de standardele și normativele prevăzute la pct. 2.3.4. din prezentul agrement.

Asamblarea țevelor din polietilenă în instalațiile de apă se realizează prin îmbinarea țevelor cu elemente de asamblare, funcție de complexitatea procedurii (curbe, teuri, ramificații) de îmbinare, de mărirea diametrului nominal al elementelor sudate și de modul de sudare, în situ sau în ateliere specializate, după cum urmează :

- sudarea "cap la cap" a țevelor cu fittinguri din PE (fittinguri drepte/circulare), fără aport de material, utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;
- sudarea prin electrofuziune, conform DVS 2207, a țevelor cu electrofittinguri din PE fittinguri cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;
- asamblarea mecanică a țevelor din PE cu fittinguri mecanice, cu etanșare pe peretele exterior al țevii (fittinguri cu seturi de etanșare / fixare la ambele capete sau numai la un capăt - fittinguri adaptoare);
- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente din țevă fabricate din polietilenă pentru racordare, se face prin utilizarea fittingurilor de tranziție PE-metal (fittinguri adaptoare), funcție de diametrul exterior al țevii.

La țevile cu strat protector cu un dispozitiv special se îndepărtează stratul protector din PP pe o porțiune care să fie facilă îmbinării țevilor.

Datorită caracteristicilor îmbunătățite a țevilor din PE100RC, acestea se pot utiliza la pozarea în sanț deschis fără pat de nisip unde pământul excavat poate fi folosit ca material de umplutură sau la pozari prin metode alternative fără săpătură deschisă (foraj direcțional, reabilitare conducte existente de beton, metal etc.) prin diverse metode de relining.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare (temperatură, clasă de periculozitate etc.)

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate, fabricate de firma TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA, sunt astfel concepute și executate încât corespund prevederilor standardelor SR EN 12201-2:2014, SR ISO 3126:2005, SR ISO 1133:2022, SR ISO 1167-1:2006, SR EN ISO 1183-1:2019, SR EN ISO 6259:2015, SR EN 253:2020, SR EN 12666-1+A1:2012, SR EN ISO 15494:2019 și a altor standarde și normative românești în domeniu.

Țevile din polietilenă cu / fără strat protector exfoliabil din PP, pentru alimentare cu apă, sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele prin concepție, materialele utilizate și modul de montare prezintă rezistență, stabilitate, siguranță în exploatare și oportunități pentru montarea rapidă și ușoară.

În elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților materialelor și a caracteristicilor produselor ca și a regulilor de verificare a calității, declarate în Manualul de Asigurare a Calității al producătorului

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate -TEHNOTUB fabricate de firma TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA se desfășoară în conformitate cu prevederile standardului de produs și cu prevederile planului calității, fabricația se desfășoară în sistem de management al asigurării calității, conform standardului SR EN ISO 9001-2015.

Condițiile de fabricare sunt impuse de normele EN, ISO și DIN.

Materialele, componentele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător. Firma deține certificatele 01 104 1521057, 01 213 1521057 pentru implementarea managementului de mediu și al sănătății, conform standardului ISO 14001:2015 și ISO 45001:2018, emise de TÜV Rheinland Cert GmbH- Germania.

Țevile TEHNOTUB sunt fabricate din granule de polietilenă prin extrudare/coextrudare, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Materia primă utilizată la fabricarea țevilor corespunde cerințelor privind: conținutul de PE; densitatea convențională; indicele de fluiditate la cald; conținutul de apă, conținutul de negru de fum. Produsele sunt fabricate și testate conform cerințelor normelor SR EN 12201-2:2014, SR ISO 3126:2005, SR ISO 1133:2022, SR ISO 1167-1:2006, SR EN ISO 1183-1:2019, SR EN ISO 6259:2015, SR EN 253:2020, SR EN 12666-1+A1:2012, SR EN ISO 15494:2019

Marcarea produselor se face prin cu jet de cerneala. Operația se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitării, punerii în operă și exploatării, conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate de calitate conforme cu domeniul de utilizare, emise de laboratoare autorizate.

Produsele sunt testate în laboratorul propriu.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.



2.3.3 Condiții de livrare

La livrare țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** sunt însoțite de certificat de garanție, avize sanitare pentru fiecare produs în funcție de materialele care intră în contact cu apa potabilă, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Țevile fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** se livrează în colaci sau în bare, mărimea colacilor și a pachetelor de bare fiind funcție de diametrul țevelor, de SDR și de presiune.

Ambalarea se face cu fâșii de polipropilenă și la cerere pe paleți din lemn. Stivuirea țevelor fie că este în colaci sau bare trebuie realizată pe suprafețe plane de sprijin (în general se preferă suportii din lemn, pat de nisip sau rumeguș) curate, fără părți tăioase și fără să conțină substanțe care ar putea ataca polietilena.

Transportul se face pe un plan de sprijin, lis și fără asperități. Sarcina trebuie fixată la transport cu benzi, plăci, grătare nemetalice.

Manipularea țevelor se face cu atenție pentru a evita deteriorarea suprafețelor.

Depozitarea se va face ținând cont de acțiunea razelor UV asupra materialului țevelor, în magazii compartimentate funcție de presiunea, SDR-ul și diametrul nominal al țevelor. Fiecare compartiment este evidențiat prin etichete cu caracteristicile principale ale produselor depozitate. Timpul maxim admis în care țevile de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui fără protecție este de 18 luni. Pe fiecare colet se aplică o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct. 1.2.

La cererea clientului, pe durata depozitării, transportului și parțial a punerii în operă, capetele țevelor vor fi protejate cu capace din polietilenă, aplicate etanș.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a țevelor și fittingurilor din polietilenă de înaltă densitate, fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor de instalații se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului și prevederile reglementărilor românești în domeniu și cu respectarea legislației în vigoare cu privire la regimul deșeurilor:

- I 9 - 2022 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- C 56 / 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- C 300 / 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- Ordin MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Legea protecției mediului nr. 265 /2006
- Norme generale de apărare împotriva incendiilor aprobate prin Ordinul nr.163/2007 al M.A.I.;
- OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor ;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
- NP 133-2013 – Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților ;
- Ordinul M.S. nr. 275 / 2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor



chimice / amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă;

- ME 005/2000 Manual pentru întocmirea instrucțiunilor de exploatare privind instalațiile aferente construcțiilor;

- SR 6156:2020 – Acustica în construcții. Prescripții împotriva zgomotului – construcții civile și social culturale. Limite admisibile și parametri de izolare acustică;

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea **țevilor și fittingurilor din polietilenă de înaltă densitate**, fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate, trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat de INSP, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către: TÜV Rheinland Cert GmbH – Germania, Bureau Veritas și Laborator TEHNO WORLD, autorizat ISC grad II și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare

- PROCEMA-CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea aspectului, a comportării produsului pus în operă și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/ sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea acordului tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.



VALABILITATE:

Valabilitatea agrementului tehnic este

20.07.2026

Valabilitatea avizului tehnic este 20.07.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se amulează de la sine.

Modificarea / extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial

Pentru grupa specializată Nr.05

Președinte ,

ing. Claudia IONESCU



DIRECTOR GENERAL,

ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale grupe specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic referitor la produsele "Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate", fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA**.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA** are implementat sistemul calității în producția de țevi conform ISO 9001-2015 și este certificată în acest sens de către TÜV Rheinland Cert GmbH- Germania, cu certificatul nr. 01 100 1521057. De asemenea firma are implementat sistemul managementului de mediu conform ISO 14001:2015 și sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale, conform ISO 45001:2018, certificate nr. 01 104 1521057, 01 213 1521057, emise de TÜV Rheinland Cert GmbH- Germania.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă țevile **TEHNOTUB**, din polietilenă (PE 80, PE 100, PE 100RC, PE 112), dețin aviz sanitar nr. 12/2018, emis de Institutul Național de Sănătate Publică/ Centrul Regional de Sănătate Publică Iași.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de firma **TEHNO WORLD – SUCEAVA** la fabricarea Țevilor și fittingurilor din polietilenă de înaltă densitate, conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 50 de ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

Execuția instalațiilor folosind țevile și fittingurile din polietilenă- **TEHNOTUB** este simplă, ușor de realizat și se face cu o productivitate ridicată acesta se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, așezate în apă.

Solicitantul agrementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic titularul de acord tehnic să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor (comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință și să le pună la dispoziția grupe specializate în vederea prelungirii agrementului tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementărilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de **PROCEMA-CERCETARE**.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de completare a gamei de fabricație, de introducere a noi componente sau materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic.



Grupa specializată nr.05 din cadrul PROCEMA CERCETARE își însușește rezultatele testelor efectuate de către Laborator TEHNO WORLD, autorizat ISC grad II cu nr. 3722. Sinteza rapoartelor de încercări pentru rapoartele 364/04.11.2022 și 398/15.02.2023, 435/ 19.06.2023, este prezentată în tabelul de mai jos.

Sinteza rapoartelor de incercare

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Norma	Valoare determinată	Observații
0	1	2	3	4	5	6
Țeavă apă PE100RC Ø 90, SDR 17, PN 10						
1.	Dimensiuni - diametru țeavă - grosime perete interior - ovalitate	mm mm mm	90-90,6 5,4-6,1 maxim 1,8	SR EN 3126:2005	90,3 5,84-6,05 0,6	Coresp
2.	Densitate (23°C)	g/cm³	PE 100 ≥ 0,930	SR EN 1183-1:2019	0.959	Coresp
3.	Indice de fluiditate la cald în masă – MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min.	0,2 -1,4	SR EN ISO 1133:2022	0,225	Coresp
4.	Rezistența hidrostatică: - la 80°C și 5,4 MPa	h	≥ 165	SR ISO 1167:2006	167	Coresp
5.	Timp inducere oxidare la 210°C	minute	≥ 20	ISO 11357-6:2018	47,63	Coresp
6.	Alungire la rupere	%	≥ 350	ISO 6259:2015	573,01	Coresp
Țeavă PE100, Ø 110, SDR 16, PN 16						
1.	Dimensiuni - diametru țeavă - grosime perete interior - ovalitate	mm mm mm	110-110,7 10-11,1 maxim 2,2	SR EN 3126:2005	110,4 10,28-10,86 1,1	Coresp
2.	Densitate (23°C)	g/cm³	PE 100 ≥ 0,930	SR EN 1183-1:2019	0.959	Coresp
3.	Indice de fluiditate la cald în masă – MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min.	0,2 -1,4	SR EN ISO 1133:2022	0,223	Coresp
4.	Rezistența hidrostatică: - la 80°C și 5,4 MPa	h	≥ 165	SR ISO 1167:2006	167	Coresp
5.	Timp inducere oxidare la 210°C	minute	≥ 20	ISO 11357-6:2018	44	Coresp
6.	Alungire la rupere	%	≥ 350	ISO 6259:2015	516,49	Coresp



Țeavă PE100, Ø 63, SDR 7,4, PN 25						
1	Dimensiuni - diametru țeavă - grosime perete interior - ovalitate	mm mm mm	63-63,4 8,6-9,6 maxim 1,5	SR EN 3126:2005	63,2 8,67-8,98 0,9	Coresp
2	Densitate (23°C)	g/cm ³	PE 100 ≥ 0,930	SR EN 1183-1:2019	0.959	Coresp
3	Indice de fluiditate la cald în masă – MFR (190 °C / 5 kg)	g/10 min.	0,2 -1,4	SR EN ISO 1133:2022	0,23	Coresp
4	Rezistența hidrostatică: - la 80°C și 5,4 MPa	h	≥ 165	SR ISO 1167:2006	167	Coresp
5	Țimp inducere oxidare la 210°C	minute	≥ 20	ISO 11357-6:2018	41,39	Coresp
6	Alungire la rupere	%	≥ 350	ISO 6259:2015	450,5	Coresp

Agrementul este valabil pentru "Țevi și fittinguri din polietilenă de înaltă densitate", fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA**, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

• **EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1528 DIN 25.04.2023 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE A GRUPEI SPECIALIZATE NR. 05.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 la care au participat ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL, ing. Gabriela CEPREANU și reprezentant firma **TEHNO WORLD SRL**, s-au evidențiat următoarele aspecte:

➤ Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile PAT 1/2004, elaborate de CTPC;

➤ Produsul "Țevi și fittinguri din polietilenă de înaltă densitate", fabricate de firma **TEHNO WORLD SRL – SUCEAVA**, corespunde cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare;

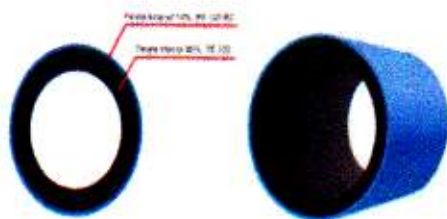
Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul Agrement Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

• **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 003-05/1076 -2023 conținând 127 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate Nr.05
Ing. Gianni FLAMAROPOL



[Handwritten signature]



Teavă multistrat PE 100 / PE100 RC



Teavă monostrat



Teu la 90°



Cot la 60°

Membrii grupei specializate:

Ing. Claudia IONESCU - președinte

Ing. Cristina GEORGESCU

Ing. Gianni FLAMAROPOL





MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
AL REPUBLICII MOLDOVA

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

MD-2026, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a

Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828

Centrul de Încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr.

01-13/6-2347

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 13 "

06

a./z.

2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Țevi și accesorii din polietilenă – țevi monoperete PE80, PE100, PE100RC;
țevi dublu perete PE100/PE100RC, PE100/PP, PE100RC/PP

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
SM EN 12201-2, -3+A1:2016, Reglementărilor tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobate prin HG nr.913
din 25.07.2016", Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produse alimentare
aprobat prin HG nr.308 din 29.04.2011, Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în
contact cu produse alimentare aprobat prin HG nr.278 din 24.04.2013
Organizația producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

SC TEHNO WORLD SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC TEHNO WORLD SRL, România, jud.Suceava, com.Baia

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de înregistrare, certificate de calitate, conformitate, ISO,
aviz sanitar nr.411 din 04.07.2018

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Țevile și accesoriiile sunt confecționate din materiale plastice admise pentru utilizare
în lucrări de construcții, contact cu apa potabilă conform documentelor normative

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea rețelelor de apă potabilă

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действует

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae JELAMSCHI

(numele, prenumele / Ф.И.О.)

L.S.

SP

10-XVI-09



ANSP/HAO3

03

ex:Șt.Constantinovi
tel: 574 679

Digitally signed by Nicolae JELAMSCHI
Date: 2022.06.13 14:25:01 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 48706-21

Data emiterii

20 octombrie 2021

Valabil până

20 octombrie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC

pentru rețele de alimentare cu apă,

SDR 7.4 - 41, gama de diametre 20mm - 250mm,

producție în serie

Codul NC
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 12201-2+A1:2016,

PRODUCĂTOR

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul țării
MD

CLIENT

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO
1005609000243

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.346 din 19.10.2021.

Raportului de evaluare nr.6/121-ev din 19.10.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 005857



Conducătorul

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



AUTORIZAȚIE SANITARĂ PENTRU FUNCȚIONARE

Nr. 004775/2020

Data emiterii 17 februarie 2020

Valabilă pînă la 13 februarie 2025

1. Denumirea unității economice **Î.M. PALPLAST S.R.L.**
2. For tutelar **Î.M. PALPLAST S.R.L.**
3. Adresa, numărul de telefon, fax, e-mail **Republica Moldova, r-ul. Călărași, or. Călărași, str. Alexandru cel Bun, 114, MD-4400, 024426493, , tehnica@palplast.md**
4. Profilul, genul de activitate **C 22.29. Fabricarea altor produse din material plastic**
(cod CAEM)
5. Grupele de produse (mărfuri) care urmează a fi fabricate, depozitate, utilizate, serviciile care urmează a fi prestate: **producerea țevilor din polietilenă de înaltă densitate PE80; PE 100RC pentru transportarea apei potabile**
(cod OCPO)
6. Volumul/capacitatea **1247,5 m2**
7. Autorizația sanitară a fost eliberată în baza materialelor de supraveghere de stat a sănătății publice, a rezultatelor investigațiilor de laborator și, după caz, măsurătorilor instrumentale
29.01.2020
(data, luna, anul)
8. **Clauze de funcționare:**
Deținătorul autorizației sanitare de funcționare este obligat:
1) să respecte legislația sanitară a Republicii Moldova;
2) să solicite Agenției Naționale pentru Sănătate Publică sau subdiviziunilor teritoriale ale acesteia prelungirea valabilității autorizației sanitare cu 30 de zile pînă la expirarea termenului de valabilitate;
3) să notifice imediat Agenția Națională pentru Sănătate Publică sau subdiviziunile teritoriale ale acesteia despre orice modificare ori extindere a genurilor de activitate, cu excepția celor indicate în autorizație.
9. **Nerespectarea legislației sanitare în vigoare conduce la aplicarea măsurilor de constrîngere administrativă în conformitate cu prevederile art. 65, 66, 67 ale Legii nr. 10/2009.**

L.Ș.

CSP Ungheni

(denumirea teritoriului deservit)

Director Agenției Naționale
pentru
Sănătate Publică/ șef CSP
teritoriale

Alexandr Cornei
(numele, prenumele)

semnat electronic
(semnătura)

Digitally signed by Cornei Alexandr
Date: 2020.02.17 08:58:07 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. **72901** din data de **21 iunie 2022** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea acordurilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

acordul tehnic nr. **017-05/3716-2022**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ**, produse de **PALPLAST S.A, Sibiu**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 iunie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului acordului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din acordul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emisă/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Acordul tehnic este valabil până la data de **21 iunie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la acordul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

017-05/3716-2022

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ
TUYAUX EN PEHD POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
HDPE PIPES AND FITTINGS FOR WATER SUPPLY
KUNSTSTOFF-ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE
WASSERVERSORGUNG**

cod categorii 28 și 29

PRODUCĂTOR: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

TITULAR AGREMENT TEHNIC: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupe specializate nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de firma PALPLAST SA din Sibiu și înregistrată cu nr. 220511 din data de 19.05.2022, referitoare la produsele: **"Țevi și fittinguri din PEID pentru alimentare cu apă"** fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3716-2022, în conformitate cu normativele: I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu certificatul de management al calității emis de DNV Olanda filiala din România, buletinele de încercare de la laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID (polietilenă de înaltă densitate, de culoare neagră) de tip PE 100 RC, PE 100, PE 80 și fittingurile din segmente de țevă sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu prin procedeul de extrudare (țevile) și prin procedeul de sudură tip "cap la cap" (fittingurile) și sunt utilizate pentru instalații de alimentare cu apă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Țevile și fittingurile din PEID se produc cu dimensiuni conform SR ISO 4427, DIN 8074, ISO 4065, SR EN 12201, ST-1.07, ST-4.07.

Țevile din PEID se produc cu următoarele caracteristici:

- D_{ext.} 20÷400 mm, grosime de perete 1,8÷54,7 mm, SDR 41; SDR 33; SDR 27,6; SDR 26; SDR 21; SDR 17,6; SDR 17; SDR 13,6; SDR 11; SDR 9; SDR 7,4; presiuni de lucru de 3,2÷25 bar;
- D_{ext.} 20÷400 mm, grosimi de perete 1,8÷28,77 mm, SDR 26; SDR 21; SDR 17; presiuni de lucru de 5÷10 bar.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura fluidului de +20°C.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40°C.

Fabricarea țevelor din PEID se execută pe mașini specializate cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui țevii;
- dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametri reali de proces);
- marcarea pe calculator a întregului proces de

fabricație.

Se produc și fittinguri din segmente de țevă din PEID sudate prin procedeul de sudură tip "cap la cap" pe mașini speciale de sudură în polietilenă, cu caracteristicile:

- coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 63÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- cruci, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- cruci, D_{ext.} 225 și 250 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri egale, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri egale, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri reduse la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri cu flanșă la 90°, D_{ext.} 90÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri reduse cu flanșă la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26.

Se produc și fittinguri executate prin prelucrare mecanică, pe mașini speciale, din segmente de țevă din PEID cu grosimea de perete mare, cu caracteristicile:

- adaptoare de flanșă, D_{ext.} 40÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- reducții, D_{ext.1}/D_{ext.2} 75/50÷315/280 mm, în diverse variante cu segmente "scurte" sau "lungi"

Presiunile de lucru de 5÷25 bar.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40°C. Pentru coturile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală cu $0,8 \times P_n$ a țevii.

Pentru teurile, teurile reduse și crucile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală $0,65 \times P_n$ a țevii.

Pentru adaptoare de flanșă și redușii presiunea de lucru este egală cu P_n a țevii. La cererea beneficiarilor se pot executa fittinguri din segmente de țevi de alte forme și unghiuri de deschidere.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă fabricate de firma

PALPLAST SA din Sibiu sunt marcate la fabricație, pe marcaje, indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- data fabricație;
- lotul de fabricație;
- diametru;
- grosimea de perete;
- cod material.

Pentru identificare, țevile din PEID pentru alimentare cu apă, au culoarea neagră cu dungi longitudinale de culoare albastră, iar pentru irigații au dungi de culoare verde.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din PEID sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu și se utilizează în alimentarea cu apă potabilă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Pentru utilizarea preconizată a țevelor și fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/Notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă.

Țevile și fittingurile din PEID (PE 100, PE 80 și PE 100RC) utilizate în rețele și instalații cu apă potabilă, dețin aviz sanitar nr. 14. CRSPM/13.02.2014 și nr. 83 CRSPM/26.03.2020 eliberate în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

●Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate.

Țevile și fittingurile din PEID au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător sau la laboratoare autorizate conform normelor în domeniu: rezistența la presiune, etanșeitate ș.a.

●Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul acordului tehnic

nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

●Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OMS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

●Siguranță în exploatare- produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Țevile și fittingurile din PEID sunt executate cu mașini și instalații automatizate cu control computerizat al întregului proces de fabricație.

●Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot; acestea fiind îngropate în pământ.

●Economie de energie și izolarea termică

- produsele se pot izola termic, dacă rețelele și instalațiile necesită această lucrare. În ceea ce privește economia de energie, produsele fiind executate cu tehnologii moderne

specializate se realizează importante economii de energie.

● **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

- se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate la realizarea produselor, permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție de minim 24 luni de la data producției, dacă sunt respectate condițiile producătorului cu privire la transport, depozitare și montare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se produc pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității, certificat după standardul ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații în conformitate cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

Lucrările de îmbinare dintre țevi și fittinguri din PEID, se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

Îmbinarea țevelor și fittingurilor din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se realizează prin procedeul de sudură tip "cap la cap", sudură cu electrofitinguri sau fittinguri de compresiune.

Verificările rețelilor sau instalațiilor după montare se vor executa cu respectarea condițiilor conform cu instrucțiunile de montare ale producătorului și a normativelor: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează

să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fabricarea țevelor și fittingurilor din PEID este realizată de firma PALPLAST SA din Sibiu în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul Sistemului Integrat de Management, întocmite conform cerințelor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Aviz Sanitar (obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă) și de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română.

Țevile din PEID de alimentare cu apă se livrează de regulă în bare la lungimi de 12 m.

La cererea beneficiarului țevile fabricate în bare se pot livra și la alte dimensiuni, iar pentru diametrele ≤ 110 mm, se pot livra și în colaci (lungimea colacului este în funcție de diametrul țevii).

Fittingurile din segmente de țeavă din PEID se livrează ambalate individual în pungi din material plastic sau paletizat.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu normativele:

-I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

-ST 1.07-2019-Specificație tehnică-Țevi din PEID pentru instalații de alimentare cu apă.



Concluzii

Aprecierea globală

●Utilizarea Țevilor și fittingurilor din PEID pentru alimentare cu apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic Pentru utilizarea preconizată a fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

● Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia, iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității după ISO 9001:2015.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

● Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedurelor/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea dimensiunilor;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic:
21.06.2025.

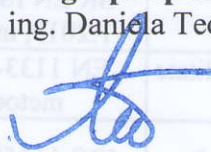
Valabilitatea avizului tehnic: 21.06.2024.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Daniela Teodorescu



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificate în conformitate cu standardele ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015, valabile la data elaborării agrementului tehnic.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013, ST1.07-2019, ST-4.07-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Rețelele și instalațiile de alimentare cu apă realizate cu țevi și fittinguri din PEID, produse de firma PALPLAST SA din Sibiu, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SYNTHESIS OF TEST REPORTS polyethylene pipe Dext. 110x10 mm, Pn 16 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	EN ISO 3126:2005	I I P Italia	în toleranțele admise de norma EN ISO	corespund
rezistenței la tracțiune	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	≥ 19 MPa	corespunde
alungirii la rupere	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	alungirea la rupere $\epsilon > 350\%$	corespunde
contractiei longitudinale la cald $T=+110^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ $t=2$ ore	EN ISO 2505:2005	I I P Italia	$\leq 3\%$	corespunde
rezistenței la presiune $T=+20^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=24$ bar $t=100$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde
rezistenței la presiune $T=+80^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=10,8$ bar $t=165$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformății remanente	corespunde
densității	SR EN ISO 1183-1:2019, metoda A	I I P Italia	≥ 930 kg/m ³	corespunde
indicele de fluiditate MFR	EN 1133-1:2011, metoda B	I I P Italia	$0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4$ g/10 min	corespunde
stabilității termice	ISO 11357-6:2018	I I P Italia	> 20 minute	corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate în laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia notificat cu nr. NB 0097, buletine de încercare nr. 370, 372, 382, 437, 450, 451, 454, 455 din 2022.



4. Anexe.

●**Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5, a Institutului European pentru Științe Termice București.**

În ședința de deliberare nr. 220522 din data de 30.05.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3716-2022 referitor la :

Țevi și fittinguri din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

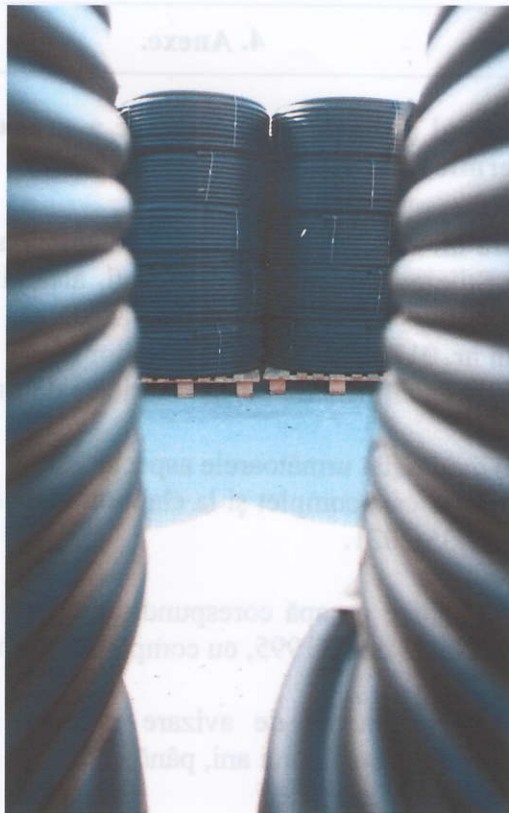
Țevile din PEID de alimentare cu apă corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3716-2022 conținând 121 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu

tel:0269231429, fax :0269218864

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

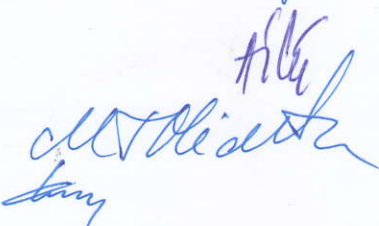
dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
247705-2017-AQ-ROU-RvA

Initial certification date:
02 August 2007

Valid:
07 November 2020 - 06 November 2023

This is to certify that the management system of

PALPLAST S.A.

26 Dulgherilor Str., RO 550104, Sibiu, Sibiu County, Romania

has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:

Manufacture of polyethylene pipes and fittings for water networks, gaseous fuel supply networks, irrigation networks, telecommunication networks.

Place and date:
Bucharest, 07 September 2020



The RvA is a signatory to the IAF MLA

For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
61 Tunari, 2nd district, RO-020561,
Bucharest, Romania

Daniel Savu
Management Representative

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
204203-2016-AE-ROU-RvA

Initial certification date:
15 December 2014

Valid:
10 November 2020 - 09 November 2023

This is to certify that the management system of

PALPLAST S.A.

26 Dulgherilor Str., RO 550104, Sibiu, Sibiu County, Romania

has been found to conform to the Environmental Management System standard:
ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope:

Manufacture of polyethylene pipes and fittings for water networks, gaseous fuel supply networks, irrigation networks, telecommunication networks.

Place and date:
Bucharest, 07 September 2020



The RvA is a signatory to the IAF MLA

For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
61 Tunari, 2nd district, RO-020561,
Bucharest, Romania

Daniel Savu
Management Representative