

**Deviz Local Nr. 1.9****Lucrări de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductelor de aspirare a aburului de la tijele supapelor turbinei nr.3 (nr. de înregistrare: 44)****Baza calcul:**

1. Прейскурант № 4 "Работы по контролю металла энергетического оборудования", г. Кишинев, 1995 г.
2. Прейскурант № 1/98 "Оптовые цены на ремонт и модернизацию паровых, водогрейных котлов и вспомогательного котельного оборудования", г. Кишинев, 1998 г.
3. Прейскурант ЭНПС ОРГРЭС, том 4

**Valoarea de deviz 47 992,90 lei cu TVA**

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		<b>РАЗДЕЛ I</b>				
		Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				
1	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø108×10mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø108×10мм)	1 cordon (1 шов)	1	2,00	2,00
2	Прейскурант №4, 1995г. 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø159×7mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø159×7мм)	1 cordon (1 шов)	19	2,00	38,00
3	Прейскурант №4, 1995 г. п.0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø194×15mm (3 buc.) și Ø194×20mm (1 buc.). (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø194×15мм (3 шт) и Ø194×20мм (1 шт))	1 cordon (1 шов)	4	2,00	8,00
		Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				0
4	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø108×10 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø108×10 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	1	15,00	15,00
5	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø159×7 mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø159×7 мм на наличие трещин)	1 cordon (1 шов)	19	15,00	285,00
6	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø194×15mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø194×15мм на наличие трещин).	1 cordon (1 стык)	3	15,00	45,00
7	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø194×20mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø194×20мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	1	15,00	15,00

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
8	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor 90° Ø159×7mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов 90° Ø159×7мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm <sup>2</sup> <i>(10 дм<sup>2</sup>)</i>	23,55	11,25	264,94
9	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor 90° Ø159×7mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов 90° Ø159×7мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm <sup>2</sup> <i>(10 дм<sup>2</sup>)</i>	23,55	11,25	264,94
10	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor 30° Ø159×7mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов 30° Ø159×7мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm <sup>2</sup> <i>(10 дм<sup>2</sup>)</i>	7,14	11,25	80,33
11	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor 30° Ø159×7mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов 30° Ø159×7мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm <sup>2</sup> <i>(10 дм<sup>2</sup>)</i>	7,14	11,25	80,33
12	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø159mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră (11×3×3=99). <i>(Измерение толщины металла гибов Ø159мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 3 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне (11×3×3=99)).</i>	10 dm <sup>2</sup> <i>(10 дм<sup>2</sup>)</i>	0,99	262,50	259,88
13	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului sectoarelor conductei: 11 sectoare a câte 4 puncte. <i>(Измерение толщины металла участков трубопровода в 11-х участках по 4 точек измерения).</i>	100 puncte <i>(100 точек)</i>	0,44	262,50	115,50
14	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului reducățiilor: 3 buc a câte 8 puncte <i>(Измерение толщины металла переходов: 3шт по 8 точек).</i>	100 puncte <i>(100 точек)</i>	0,24	262,50	63,00
15	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului carcusei vanelor DN150 (2buc.) câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcusei și 4 măsurări în zonele radiale (2(4+(2×5))=28). <i>(Измерение толщины металла корпуса арматуры Ду 150 (2шт) по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)</i>	100 puncte <i>(100 точек)</i>	0,28	262,50	73,50
		<b>Examinare cu lichide penetrante</b> <i>(Контроль проникающими веществами)</i>				0
16	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	DefectoscoPIa capilară a carcusei vanelor DefectoscoPIa capilară a coturilor Ø159mm pentru depistarea fisurilor de suprafață (11 buc). <i>(Капиллярная дефектоскопия гибов Ø159мм на наличие поверхностных трещин (11 шт.))</i>	1 dm <sup>2</sup> <i>(1 дм<sup>2</sup>)</i>	307	1,20	368,40

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
17	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a reducățiilor Ø194×159mm (2 buc.) și Ø159×108mm (1 buc.). (Капиллярная дефектоскопия переходов Ø194×159 мм (2 шт) и Ø159×108 мм (1 шт)).	1 dm <sup>2</sup> (1 dm <sup>2</sup> )	54	1,20	64,80
18	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a carcasei vanei Ø150mm (2 buc.). (Капиллярная дефектоскопия корпуса задвижка Ø150мм (2 шт.))	1 dm <sup>2</sup> (1 dm <sup>2</sup> )	24	1,20	28,80
		<b>Încercări de duritate a metalului</b> (Определение твердости металла)				0
19	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanelor Ø150mm (2 buc) câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale ((4+10)×2=28). (Определение твердости металла корпуса клапанов (2 шт) по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	28	18,60	520,80
20	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului reducățiilor (3 buc), pe 4 zone simetrice a diametrului și pe toată lungimea reducăției, câte 2 măsurări pentru fiecare zonă ((4×2)×3=24). (Определение твердости металла переходов(3шт), на 4-х симметричным зонам диаметра и по всей длине перехода, по 2 измерения на каждую зону)	1 încercare (1 анализ)	24	18,60	446,40
		<b>Control dimensional</b> (Измерительный контроль)				0
21	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor (11 buc), câte 2 măsurări în 3 secțiuni (2×3×11=66). (Измерение овальности отводов (11 шт), по 2 измерения в 3-х сечениях)	1 măsurare (1 измерение)	66	10,62	700,92
		<b>Lucrări de pregătire pentru control</b> (Подготовительные работы к контролю)				0
22	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Защитка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm <sup>2</sup> (100 dm <sup>2</sup> )	5,22	86,00	448,92
		<b>TOTAL/ИТОГО</b>				0
		K=4,07				17051,10
		<b>Итого по разделу</b>				<b>17 051,10</b>
		<b>Ardere înainte de curățare</b> (отжиг перед зачисткой поверхности)				
23	калькуляция	Suprafața totală de ardere înainte de curățare. (Общая площадь отжига перед зачисткой поверхности).	1 dm <sup>2</sup> (1 dm <sup>2</sup> )	522,00	16,57	8649,54
		<b>TOTAL/ИТОГО</b>				<b>8649,54</b>
		<b>Întocmirea raportului</b> (Составление отчета)				

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
24	Прејскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 група	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedestructiv/destructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1	469,00	469,00
		<b>TOTAL/ИТОГО</b>				469,00
		K=1,38				647,22
		<b>Итого по разделу</b>				<b>647,22</b>
		<b>TOTAL/ИТОГО</b>				<b>26 347,86</b>
		<b>Materiale</b> (Материалы Подрядчика):				
		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (1шт)	5,00	56,67	283,35
		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m <sup>2</sup> )	1 kg (1кг)	3,0	100,00	300,00
		Penetrant (Пенетрант) (0,006l/dm <sup>2</sup> )	1 L (1Л)	2,32	2000,0	4640,00
		Developant (Проявитель) (0,005l/dm <sup>2</sup> )	1 L (1Л)	1,93	2000,0	3860,00
		Solvent (Очиститель) (0,0045l/dm <sup>2</sup> )	1 L (1Л)	1,74	2000,0	3480,00
		Cârpe (Ветошь)	1 kg (1кг)	5,00	50,00	250,00
		<b>Total/Итого</b>				12813,35
		Transportarea, 5%				640,67
		Depozitarea, 1,5%				192,20
		<b>Total materiale</b> Итого материалы подрядчика				<b>13646,22</b>
		<b>TOTAL/ИТОГО</b>				<b>39994,08</b>
		TVA/НДС 20%				7998,82
		<b>TOTAL/ИТОГО по смете</b>				<b>47992,90</b>

Întocmit

\_\_\_\_\_ M. Paltis  
(funcția, semnătura)

Verificat \_\_\_\_\_  
(funcția, semnătura)

**Coordonat:**

Director "TEHENERGO GRUP" SRL

**Aprobat:**

Inginer - șef "TERMOELECTRICA" SA

\_\_\_\_\_ **Mihail Paltis**

\_\_\_\_\_ **Alexandru Buruiană**

**Calculația nr. / -2025**

**Отжиг газовым резаком многослойной металлической окалины на поверхности оборудования и трубопроводов для обеспечения возможности зачистки металла до блеска при проведении его дефектоскопии**

**1 дм2**

<b>№</b>	<b>Denumirea articolelor de cheltuieli</b>	<b>%</b>	<b>Suma</b>
<b>1.</b>	<b>Cheltueli directe</b> (p.1.1+p.1.2+p.1.3+p.1.4+p.1.5)		<b>10,56</b>
1..1	<b>Materie primă și materiale</b> (cu descifrar€)		1,28
1..2	<b>Energia tehnologică</b>		0,00
1..3	<b>Retribuirea salariului</b> (1.3.1 + 1.3.2)		7,48
1..3..1	Salariul de bază (cu descifrare)		7,48
1..3..2	Salariul suplimentar (rezervă concediu) (% p.1.3.1)	0,0%	0,00
1..4	<b>Asigurarea socială,</b> (% p.1.3)	24,0%	1,80
1..5	<b>Asigurarea medicală</b> (% p.1.3)	0,0%	0,00
<b>2.</b>	<b>Cheltuielile de regie</b>	76,0%	<b>5,68</b>
<b>4.</b>	<b>Costul de producție</b> (p.1+p.2)		<b>16,24</b>
<b>5.</b>	<b>Profit</b> (% p.4)	2,0%	0,32
<b>6.</b>	<b>Vinzări nete</b> (p.4+p.5)		<b>16,57</b>
<b>7.</b>	<b>TVA</b>	20,0%	3,31
<b>8.</b>	<b>Vinzări nete cu TVA</b>		<b>19,88</b>

Intocmit \_\_\_\_\_ **Mihail Paltis**

Verificat \_\_\_\_\_ **Ingenera cat. I SPIOM Elena Denisenco**

Coordonat "TERMOELECTRICA" SRL:

Șefa SPIOM \_\_\_\_\_ **Taniana Bugaian**

Șef SCTg-1 \_\_\_\_\_ **Serghei Ababii**

Inginera- economista coordonatoare SA \_\_\_\_\_ **Svetlana Grecihina**

**Punct 1.3.1. Salariul de bază (cu descifrare)**

Обоснование трудозатрат: фактические трудозатраты

№	Denumirea lucrărilor	Funcția	Tarif, lei/oră	Ore lucrate/1om	Suma pentru 1 dm <sup>2</sup>
1.	Отжиг газовым резаком многослойной металлической окалины на поверхности оборудования	слесарь	94,6	0,044	4,16
2.	и трубопроводов для обеспечения возможности зачистки металла до блеска при проведении его дефектоскопии	резчик	94,6	0,044	4,16
<b>Total, Salariu de bază, lei</b>					<b>7,48</b>

**Punct 1.1. Materie primă și materiale (cu descifrare)**

№	Denumirea materialelor	Unitate de măsură	Norma de consum	Prețul,UM	Suma pentru 1 dm <sup>2</sup>
1.	Oxygen	m3	0,019	56,300	1,07
2.	Propan-butan	l	0,018	11,750	0,21
<b>Total, lei</b>					<b>1,28</b>

Intocmit \_\_\_\_\_ Mihail Paltis

Verificat \_\_\_\_\_ Inginera -economista coordonatoare SA  
Svetlana Grecihina  
Ingenera cat. I SPIOM  
Elena Denisenco