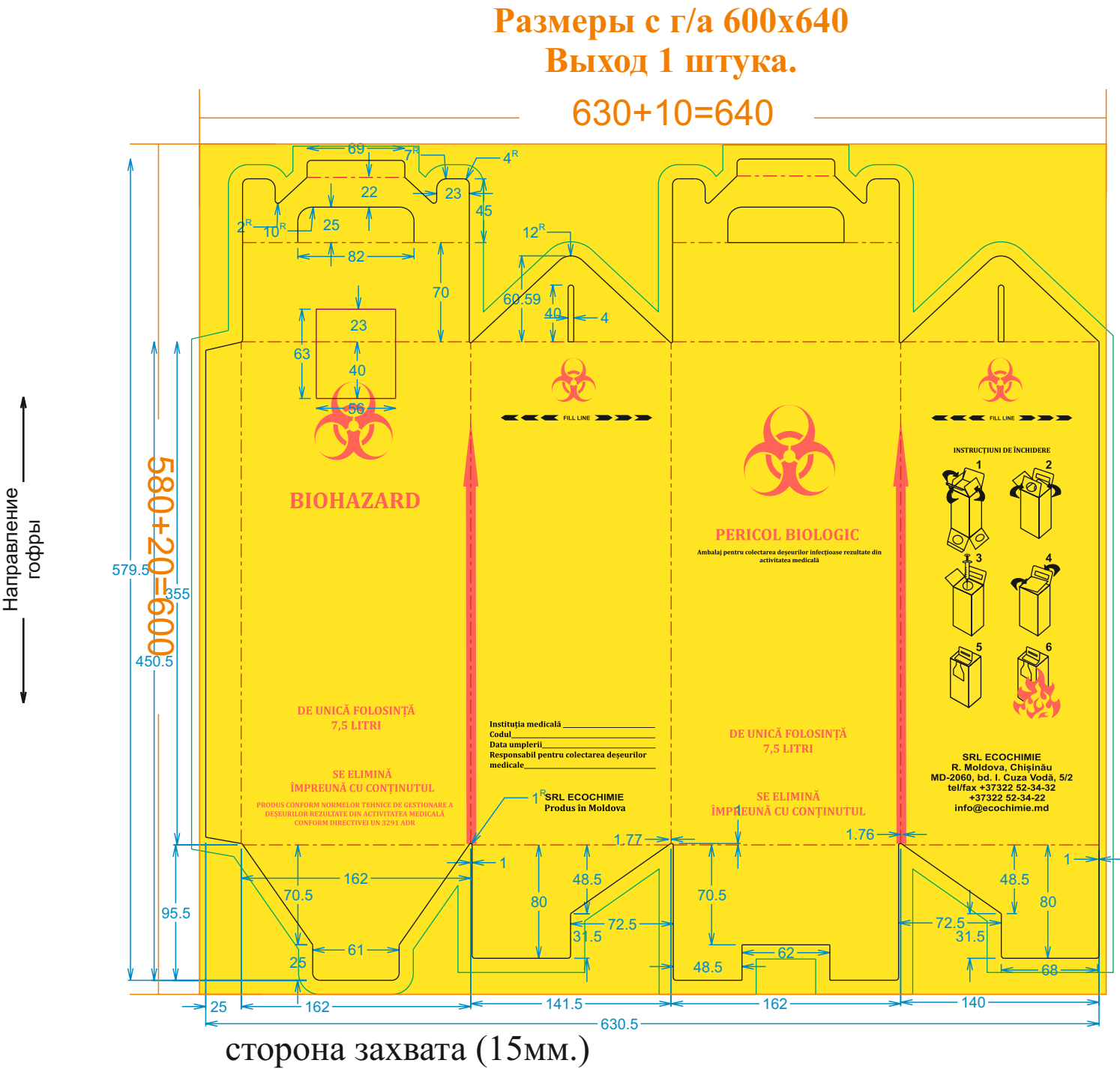


|               |            |      |       |      |              |                           |                                  |                     |                        |                    |                    |                           |                         |                |                 |         |
|---------------|------------|------|-------|------|--------------|---------------------------|----------------------------------|---------------------|------------------------|--------------------|--------------------|---------------------------|-------------------------|----------------|-----------------|---------|
| Ящик №        | Заказчик   | ИДНО | Гофр  | Слой | Цвет картона | Показатели СФ с 2011 года |                                  |                     | Площадь,м <sup>2</sup> | Внутренние размеры | Комплектность      | Затовариваемая продукция  | Вид печати              | Кол-во цветов. | Название печати | Масштаб |
| 3087          | ECO CHIMIE | 4    | "Е"   | Нар. | Бел.         | Марка картона             | Сопр.продав. kgf/cm <sup>2</sup> | Сопр.тор.сжат. kN/m | 0.384                  | 0 X 0 X 0          |                    | медицинские шприцы (7,5л) | Флексо                  | 3.0            | ECOCHIMIE       | 1:4     |
|               |            |      | Внут. | Кор. | 3-20         | 5.80                      | 2.60                             |                     |                        |                    |                    |                           |                         |                |                 |         |
| Приложение №2 |            |      |       |      |              |                           |                                  |                     | Pantone Yellow U       |                    | Pantone Warm Red U |                           | Pantone Process Black U |                |                 |         |



Примечание: 1) Заготовка гофрокартона 600x640 наносится 3 цветная печать на линии “ТРАНСЛАЙН”, затем подается на печатно-штамповачный автомат “БОБСТ” где высекается развертка ящика.

2) Готовая продукция упаковывается и сдается на склад готовой продукции.

**ВНИМАНИЕ! После подтверждения Заказчиком карты согласования оригинал - макета (дизайна, размеров и размещения на штанцформе) вся ответственность (за дизайн, размеры и размещение на штанцформе) ложится на Заказчика!!!**

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОВЕРЯЙТЕ КАРТУ СОГЛАСОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПРАВИЛЬНОСТЬ ДАННЫХ ПО МАТЕРИАЛУ И ОБОРУДОВАНИЮ!!!**

|                   |                  |                                  |                             |            |          |            |
|-------------------|------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------|----------|------------|
| Художник дизайнер | Нач. тех. отдела | Оператор изготовления пресс-форм | Оператор изготовления клише | "Horn" SRL | Заказчик | ECO CHIMIE |
| Grigorieva N.     | 19.02.2016       |                                  |                             |            | 22.02.16 |            |