



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
 ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ
 ТА СЕРТИФІКАЦІЇ "СЕРПРОЗ" НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
 (ДІЯННЯ "СЕРПРОЗ" НАН України)
 Орган з сертифікації продукції та систем якості в галузі зварювальних та споріднених виробництв

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
СЕРТИФІКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ДІЯННЯ «СЕРПРОЗ» НАН України за № UA.10350.00005-21

зарегістрований в реєстрі ДІЯННЯ «СЕРПРОЗ» НАН України
 Registered at the Record of SEI STC "SEPROZ" of the NAS Ukraine

Термін дії з 25.05.2021р до 24.05.2023р.

Срок дієвості/Term of validity is from

Продукція
 Продукция/
 Product

Електроди покриті металеві марок: Стандарт РЦ, Моноліт РЦ, АНО-36, АНО-21, АНО-4 АРС, МР-3 АРС, МР-3, МР-3 Плазма, МР-3 АРМО, Моноліт R, Моноліт, Моноліт ОВС-12, УОНИ13/55 Плазма, УОНИ13/55, УОНИ13/45, УОНИ13/55, УОНИ13/55 ПлазмаНН, УОНИ13/55 Плазма Е 7018-1, ТМУ-21У, ТМД-1У, ТМД-3У, ЦУ-5, ЦД-39, ЭА-395/9, Моноліт М-347, ЦД-11 Плазма, НЖ-13 Плазма, ЦД-11, Моноліт М-309L, ОЗД-6 Плазма, Моноліт М-308L, ОЗД-8 Плазма, Моноліт М-316L, Моноліт М-318, ЦД-11 АРС, Т-590, Т-620, Моноліт М-Fe6, Т-600 Сорман, ЦД-4, ЦД-4N, Моноліт М- Ni, ЦД-NiFe, Моноліт М- NiFe, МНЧ-2, Моноліт Е 4043, Моноліт Е4047, Моноліт М Ni - Cl, Моноліт М NiFe- Cl, ЭА-400/10У

8311
 КОД УКТ ЗЕД/HS CODE
25.93
 КОД ЦЕНТРА ДІЯННЯ

Відповідає вимогам
 Соответствует требованиям/
 Comply with the requirements

Нормативні документи згідно додатка

Виробник (и)
 Производитель(и)/
 Producer(s)

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд. 18
 -юридична адреса.
 Адреса виробництва- 24723, Вінницька обл., Піщанський р-н, с.м.т.Рудниця,
 вул.Шевченка, буд. 81.

Сертифікат видано
 Сертификат выдан/
 Certificate is issued to

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд. 18
 код ЄДРПОУ – 03567327.

Додаткова інформація
 Дополнительная информация/
 Additional information

Електроди покриті металеві марок: Стандарт РЦ, Моноліт РЦ, АНО-36, АНО-21, АНО-4 АРС, МР-3 АРС, МР-3, МР-3 Плазма, МР-3 АРМО, Моноліт R, Моноліт, Моноліт ОВС-12, УОНИ13/55 Плазма, УОНИ13/55, УОНИ13/45, УОНИ13/55, УОНИ13/55 ПлазмаНН, УОНИ13/55 Плазма Е 7018-1, ТМУ-21У, ТМД-1У, ТМД-3У, ЦУ-5, ЦД-39, ЭА-395/9, Моноліт М-347, ЦД-11 Плазма, НЖ-13 Плазма, ЦД-11, Моноліт М-309L, ОЗД-6 Плазма, Моноліт М-308L, ОЗД-8 Плазма, Моноліт М-316L, Моноліт М-318, ЦД-11 АРС, Т-590, Т-620, Моноліт М-Fe6, Т-600 Сорман, ЦД-4, ЦД-4N, Моноліт М- Ni, ЦД-NiFe, Моноліт М- NiFe, МНЧ-2, Моноліт Е 4043, Моноліт Е4047, Моноліт М Ni - Cl, Моноліт М NiFe- Cl, ЭА-400/10У, що виготовляється сервією з 25.05.2021р. до 24.05.2023р. Періодичність технічного нагляду – один раз на рік. Добровільна сертифікація.

Сертифікат видано органом з сертифікації
 Сертификат выдан органом сертификации/
 Certificate is issued by the certification body

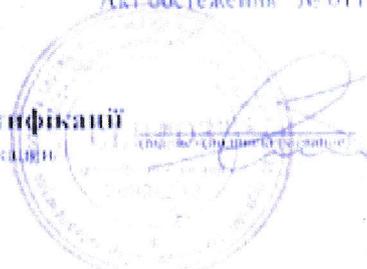
ДІЯННЯ «СЕРПРОЗ» НАН України,
 вул. Казимира Малевича 11, м. Київ, 03150,
 тел. 200-51-69

На підставі
 На основании/
 On the grounds of

На підставі
 На основании/
 On the grounds of

Випробування виробництва лабораторія ПрАТ «ПлазмаТек» акредитована НАА України (свістат акредитації № 201370 від 20.02.2020р), вул. Шевченка, буд. 81 с.м.т. Р, протоколи № № 1,2,3,4,5,6 від 24.05.2021 р.
 Акт обстеження № 011-1/21 від 26.04.2021р.

Керівник органу з сертифікації
 Руководитель органа с сертификации/
 Director of the certification body
 М.П./M.H./Stamp



Винесено з бази даних реєстру та можна перевірити в базі даних реєстру за адресою: www.seproz.com.ua або за телефоном: (044) 200-91-69



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.AD07.H02094

Срок действия с 26.12.2019

по 25.12.2022

№ 0490390

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕ.ЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подъёмная, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495) 221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Агентство аккредитации № RA.RU.10AD07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ПРОДУКЦИЯ Electrodes covered with metal electrodes for arc welding of type АНО-36, Монолит РЦ, Стандарт РЦ, Монолит, МР-3, АНО-4 АРС, МР-3 АРС, МР-3 АРМО, АНО-21, АНО-4, Монолит ОЗС-12, УОНИ-13/55, УОНИ-13/45, УОНИИ-13/55, УОНИ-13/55 ПЛАЗМА, УОНИ-13/55 ПЛАЗМА Н4R, УОНИ-13/55 ПЛАЗМА 7018-1, ЦЧ-4, Т-590, Т-600 Сормайг, Т-620, ЦЛ-11, ЦЛ-11 АРС, Монолит М-318, Монолит М-Рсб

КОД ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
25.93.15.120

Серийный выпуск:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ГОСТ Р ИСО 3581-2009,
ТУ У 05416923.050-99, ТУ У 28.7-34142621-004.2010, ТУ У 25.9-34142621-008.2012,
ТУ У 28.7-344142621-002.2009, ТУ У 25.9-34142621-010.2014, ТУ У 28.734142621-007.2012,
ТУ У 25.9-34142621-016.2017, ТУ У 05416923.001-95, ТУ У 25.9-34142621-009.2014,
ТУ У 05416923.015-96, ТУ У 28.7-34142621-001.2008, ТУ У 28.7-34142621-006.2012,
ТУ У 25.9-34142621-013.2016, ТУ У 13668923.001-97

КОД ТН ВЭД
8311 10 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЧАО «ПлазмаТек»

Адрес: 21036, Винницкая область, г. Винница, ул.Максимовича 18, Украина

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Монолит-Центр»

Адрес: Российская Федерация, 394000, Воронежская обл., г. Воронеж, ул. Мазлумова, д. 25А, офис 402
Телефон: +7(473)2331175. E-mail: sales@monolith.center
ИНН: 3665094090

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 1258-12-19/15-ЦТ, 1259-12-19/15-ЦТ, 1260-12-19/15-ЦТ, 1261-12-19/15-ЦТ, 1262-12-19/15-ЦТ, 1263-12-19/15-ЦТ, 1264-12-19/15-ЦТ, 1265-12-19/15-ЦТ, 1266-12-19/15-ЦТ, 1267-12-19/15-ЦТ от 26.12.2019 года, выданных испытательной лабораторией «Научно-исследовательский испытательный центр «Циркон-тест», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.007.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации



Руководитель органа

Эксперт

Е.С.С.
подпись



К.А. Экхарт

инициалы, фамилия

Л.Н. Есипова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АД07.Н00533

Срок действия с 25.07.2019

по 24.07.2022

№ 0468844

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ПРОДУКЦИЯ Сварочные электроды марок: МНЧ-2, ЦУ-5, ТМЛ-1У, ТМЛ-3У, ТМУ-21У, ОЗЛ-6 Плазма, ОЗЛ-8 Плазма, ЦЛ-11 Плазма, Монолит R; проволока сварочная омедненная марки Св-08Г2С
Серийный выпуск

КОД ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
25.93.15.120, 25.93.1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ Р ИСО 3581-2009, ТУ У 25.9-34142621-014:2017, ТУ У 25.9-34142621-015:2017, ТУ У 25.9-34142621-011:2015, ТУ У 25.9-34142621-012:2015, ТУ У 25.9-34142621-018:2018, ГОСТ 2246-70

КОД ТН ВЭД
8311 10 000 9, 7229 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Частное акционерное общество «ПлазмаТек»
Адрес: 24723, Винницкая обл., Песчанский р-н, пгт.Рудница, ул. Шевченка 81, УКРАИНА
ИНН: 035673902166

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Монолит-Центр»
Адрес: 394040 г. Воронеж, ул. Мазлумова, дом 25А, офис 402
ИНН: 3665094090

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 660-07/12-В от 24.07.2019 года, выданного испытательной лабораторией «ВЕЛЕС» Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.006.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации:



Руководитель органа

Эксперт



Исхарт

И.В. Михайлов

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2202-210 Дата: 14.02.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Контрагент:

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ТМЛ-3У д 4 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A-E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8015-G ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09X1МФ - ТМЛ-3У-4.0-ТД / E-16 -B20
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥490	720
Относительное удлинение, %	16 - 50	23
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78.5	245/271/250

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.12	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.35
Mn	0.50 - 0.90	0.79
P	≤0.03	0.022
S	≤0.025	0.008
Cr	0.80 - 1.25	0.91
Mo	0.40 - 0.70	0.49
V	0.10 - 0.30	0.19

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и ва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 соответственно EN 10204 - 3.1
 № 2202-348 Дата: 21.02.2022

Производитель:
 ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма д 3 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 ПЛАЗМА-3.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	035

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	614
Относительное удлинение, %	≥22	28
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥180	240/225/231
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	542
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	5
Энергия удара (KV), Дж -40°С	≥47	85/97/85

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.50
Mn	1.10 - 1.50	1.35
P	≤0.03	0.029
S	≤0.02	0.015

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2204-113 Дата: 19.04.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Контрагент:

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС д 3 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-3.0-УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	008

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	500
Относительное удлинение, %	≥22	23
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	115/126/130
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	431
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	70/74/69

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.32
Mn	0.40 - 0.75	0.48
P	≤0.035	0.033
S	≤0.035	0.010

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 соответственно EN 10204 - 3.1
 № 2204-123 Дата: 20.04.2022

Производитель:

Контрагент:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул.Максимовича, 18

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит М-308L д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2 AWS A5.4: E308L-16
Партия №	004

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	585
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	465
Относительное удлинение, %	≥30	41
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥70	74/72/72
Ферритное число, FN	3 - 10	9.80

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.03
Si	≤1.00	0.82
Mn	≤2.00	0.94
P	≤0.03	0.026
S	≤0.025	0.021
Cr	18.00 - 21.00	20.11
Ni	9.00 - 11.00	10.09
Mo	≤0.75	0.06
Cu	≤0.75	0.07

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2204-094 Дата: 18.04.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Контрагент:

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит М-308L д 3.2 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2 AWS A5.4: E308L-16
Партия №	003

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	585
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	465
Относительное удлинение, %	≥30	41
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥70	74/72/72
Ферритное число, FN	3 - 10	9.80

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.03
Si	≤1.00	0.78
Mn	≤2.00	1.0
P	≤0.03	0.025
S	≤0.025	0.016
Cr	18.00 - 21.00	20.5
Ni	9.00 - 11.00	9.90
Mo	≤0.75	0.02
Cu	≤0.75	0.06

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

