



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 46601-19

Data emiterii 03 iunie 2019

Valabil până la 03 iunie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASITEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Produsul de cărbune: antracit, marca "AS" (6-13) mm,
(declarat de producător: antracit, marca "AC" (6-13) mm),
lotul - 850,111 tone conform invoice nr.0000000053/03.05.2019,
termenul de garanție - 18 luni,
păstrarea: depozitul firmei (str. Chișinăului, 3, or. Strășeni).

Codul NC MD
27011110

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM 259:2005, p.4.3, tab.4, ind.12, p.4.4, tab.5, p.5.1 tab.6, ind.1,2.

PRODUCĂTOR

"Основной капитал плюс" SRL, 344010, or. Rostov pe Don, str. Volos, 6 ap. 4, Rusia

FURNIZOR

"Coalpride LTD EOOD", Bulgaria, or. Sofia, 1680, bul. Bolgaria, 98

Codul țării
RU

CLIENT

"LOZMANGAL-GRUP" SRL, MD-3721, r-ul Strășeni, s.Lozoneva, str.Dehter, 20,
tel. 0237-24-183.

Codul IDNO
1003600114710

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare nr.7/0408 din 18.05.2019.

Raportului de încercări nr.1221 din 31.05.2019,

eliberat de LÎ CTSIC, certificatul de acreditare nr.LÎ-096.

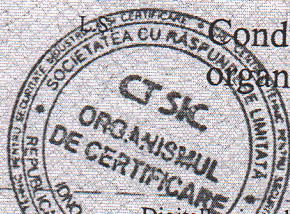
Raportului de evaluare nr.7/009-ev din 03.06.2019



INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Schema de certificare nr.1b

Seria C nr. 004511



Conducătorul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov
Nicolai Manolov

Digitally signed by Avram Ion

Date: 2019.06.03 10:07:22 BST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



Prezența prezentei de conformitate legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel/fax: +(373 22) 73-93-75



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 1221

31.05.2019

Eșantioanele pentru încercări au fost prezentate de către

SRL „Lozmangal Grup” m. Strășeni s. Lozova str. Degtear, 20, MD-3221

denumirea completă a solicitantului, adresa, telefon

în baza Cerere nr. 0291 C din 15.05.2019, Raport de prelevare nr. 007 din 18.05.2019

titlul și indicativii documentului, data înregistrării

pentru a stabili conformitatea cu cerințele :

SM 259:2005

titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor

Data primirii eşantioanelor: 18.05.2019

Cantitatea probei/contraprobei: 6,5 kg / ---

Perioada desfășurării încercărilor: 18.05.2019-31.05.2019

Scopul încercărilor: verificare

Data finalizării încercărilor: 31.05.2019

Produsul: CĂRBUNE

Sortimentul: Antracit, marca „AS”(6-13) mm

Condiții de mediu:

Temperatura: (22 ±3) °C Presiunea: (99±2,0) kPa

Rezultate

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN			Valori efective	Echipamente
			Cărbune concentrat	Cărbune neconcentrat sortat	Cărbune brut, produs intermediar, steril primar, șlam /cărbune brun		
1.	Conținutul de cenușă A ^d , %, max. -hulă și antracit -carbune brun	SM ISO 1171:2014	29,00 34,00	38,00 38,00	45,00 45,00	10,28 ---	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632
2.	Fracția masică a umidității totale în regimul de lucru al combustibilului W _t ⁱ , %, max.	GOST 11014-2001 (ANULAT)	10,5			1,9	Metoda gravimetrică Sobă POL-EKO N SV SSF161256
3.	Norma medie a puterii calorice inferioare a combustibilului de lucru, MJ/kg (kcal/kg)	GOST 147-95 (ANULAT)	20,725 (4950)			27,150 (6480)	Calorimetru B-08 M N 2085
4.	Fracția masică de sulf total S _t ^d , %, max.	SM ISO 334:2014 PSI-LAB-11-04 ed. 1/07.03.16	2,80	3,00	4,50	1,13	Calorimetru B-08 M N 2085 Vesela chimică

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Nume, prenume

Gh. Zaița

Semnătura



1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eşantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2.
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/70/CE, statele membre pot adopta metoda analitică de înlocuire EN 288:2012, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda de referință.

Date: 2019.08.31 10:16:12 EEST

Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

