



## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1. Vopseaua OSKAR AQUA MATT** este o vopsea pe baza de apa si este utilizata pentru protejarea suprafetelor din metal, lemn, zidarie neutra conferindu-le acestora un aspect placut. Este utilizata pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru repararea suprafetelor care au mai fost vopsite iar tonurile colorate se pot utiliza si pentru acoperirea corpurilor de incalzit (calorifere). Se livreaza in varianta mat catifelat

**1.2.Elemente caracteristice principale:** buna putere de acoperire, etalare si aderenta buna, duritate buna, rezistenta buna la intemperii, la apa, agenti chimici (sol. slabe alcaline si solutii de saruri ), la lovire, zgiriere si socuri.

## 2. CARACTERISTICI TEHNICE

### CARACTERISTICI DE LOT

| NR. CRT.             | CARACTERISTICA                                                    | UM                | VALOARE                                    | METODA DE ANALIZĂ      |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------|------------------------|
| <b>PRODUS LICHID</b> |                                                                   |                   |                                            |                        |
| 1.                   | Aspect                                                            | -                 | Lichid omogen vâscos, fără impurități      | vizual                 |
| 2.                   | Densitate, 20° C                                                  | g/cm <sup>3</sup> | 1.10 – 1.27 ± 0.02<br>în funcție de produs | SR EN ISO 2811:2016 P1 |
| 3.                   | Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm <sup>2</sup> , 125°) | %                 | 47 - 57 ± 2<br>în funcție de produs        | SR EN ISO 3251:2008    |
| 4.                   | Vâscozitate ca timp de scurgere, (Φ 6mm, 20° C)                   | sec               | 40-80 functie de culoare                   | SR EN ISO 2431:2012    |
| 5.                   | pH                                                                | -                 | 8.0-9.0                                    | SR ISO 10523:2012      |
| 6.                   | Conformita coloristica                                            | -                 | ΔE* < 1                                    | IL-QC-17               |

### CARACTERISTICI DE TIP

| NR. CRT.        | CARACTERISTICA                                                                                     | UM | VALOARE                      | METODA DE ANALIZĂ |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------|-------------------|
| <b>PELICULĂ</b> |                                                                                                    |    |                              |                   |
| 1.              | Aspect                                                                                             | -  | semilucios, fără impurități  | vizual            |
| 2.              | Putere de acoperire, min. (după min. 6 h de la uscarea peliculei trasată cu tragător de 0.25 mm)   | %  | min. 96.00                   | IL – QC – 20      |
| 3.              | Grad de alb, WE 313/CIE                                                                            | -  | min. 85                      |                   |
| 4.              | Grad de galben, YE 313-98                                                                          | -  | max.1.5                      |                   |
| 5.              | Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 20, 60 , 80°, după 24 h, min. | -  | 24 - 35<br>(la unghi de 60°) | SR ISO 2813:2015  |

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea se verifică periodic (3 luni) și în mod obligatoriu la schimbarea recepturii.

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor **OSKAR AQUA MATT** cu alte produse peliculogene.

## 4. DETALII DE APLICARE.

Dupa pregatirea corespunzatoare a suportului prin sablare, curatire mecanica, degresare, desprafuire, vopsele **OSKAR AQUA MATT** se aplica prin pensulare sau pulverizare în urmatoarele sisteme ce au ca destinatie:

### A.Suprafete de baza din lemn noi la interior

1. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**.
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** diluata max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata

### B.Suprafete de baza din lemn noi, la exterior

1. Impregnare cu **Oskar Grund pentru lemn**
2. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**;

3. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
4. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**C.Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente**

1. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
2. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**D.Suprafete de baza din metal negrunduit, la interior**

1. Grunduire cu Danke! Grund Anti-Rugina 1 strat .
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**Detalii de aplicare.**

|    |                                               |                   |                                                                                                       |
|----|-----------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Metoda de aplicare                            | -                 | - pensulare<br>- pulverizare cu aer si air-less<br>- cu rola                                          |
| 2. | Diluat / Dilutie apa                          | %                 | - pensulare – max. 5%<br>- pulverizare air-less - nediluat                                            |
| 3. | Presiune de aplicare si marime duza,mm        | bar               | -pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm<br>-pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm |
| 4. | Interval de reacoperire<br>- minim<br>- maxim | ore               | 6<br>-                                                                                                |
| 5. | Interval de slefuire<br>- minim<br>- maxim    | ore               | 6<br>-                                                                                                |
| 6. | Consum specific                               | ml/m <sup>2</sup> | cca. 70-80 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)              |

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu apa.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 5 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

## 5. AMBALARE

Produsul **OSKAR AQUA MATT** se ambaleaza in recipientii de 0.6 l, 2.5 l, 5 l si 25 l.

## 6. TERMENUL DE VALABILITATE

2 ani de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

## 7. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

## 8. COV GATA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/d: 130(2010)

COV Produs,max g/l: 100 produs in stare gata de utilizare.