

Размер изделия / Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inor. m Teor. weight Im	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor. t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11			B02	B07	B07	B07	B08	B08			B14-B99	B13	B12
30,0x30,0	1,80	6000-6050	S235JRH	323078	2901202701	2901202701-3	1	144	870,00		1,413	1,410	
30,0x30,0	1,80	6000-6050	S235JRH	323078	2901202701	2901202701-3/1	1	81	489,00		0,810	0,805	
<b>Итого/sub total:</b>							12	1665	10059,00		16,463	16,425	
<b>ВСЕГО /TOTAL:</b>							12	1665	10059,00		16,463	16,425	

Химический состав / Chemical composition, %										Производитель металла Metal manufacture
LD -ковшовый анализ/LADLE: CH - проверка/CHECK PA -анализ продукта/product analysis										
Плавка №/ Heat№		C	Si	Mn	P	S	N	Al	CEV	
322845	LD	0.160	0.010	0.430	0.015	0.016	0.005	-	0.23	MAGNITOGORSK IRON AND STEEL WORKS
323078	LD	0.130	0.020	0.370	0.014	0.021	0.005	-	0.19	MAGNITOGORSK IRON AND STEEL WORKS

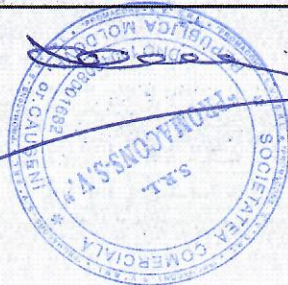
Адрес завода производителя металла / The address of steel supplier:

ПАТ ММК ПОСЛЯ 455000 МАГНИТОГОРСЬК вул. Кирова,93 / MAGNITOGORSK IRON AND STEEL WORKS 93,ST.KIROV, MAGNITOGORSK 455000 RUSSIAN FEDERATION

Механические свойства / Mechanical properties:

EN 10219-1:2006										
Вид испытания / Type of test										
№ партии / LOT №	Место отбора пробы / Location of the sample*	Ориентация образца / Orientation of the test piece**	Испытание на растяжение / Tensile test			Испытание на сплющивание / Flattening test	Испытание на загиб / Bending test	Давление гидростатическое / Hydrostatic test pressure		Не разрушающий контроль / NDT inspection
			Предел прочности / Tensile strength Rm	Предел текучести / Yield strength Rp0,2	Удлинение / Elongation A			Bar	sec	
			MPa	MPa	%					
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99	D05-D050	
2901201702	B	L	450	382	27	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
2901201703	B	L	461	377	26	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
2901202701	B	L	448	381	31	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS

\*B=Тело/Body, W=Шов/Weld; \*\* L=Продольный образец /Longitudinal specimen, T=Поперечный образец/Transverse specimen



014506



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1274 от 16.04.2020**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1)



**Результаты испытаний**

**Test result**

№ плавки Heat №	Химический состав % Massовая доля элементов, %										Chemical steel composition Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV	
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100	
1020184-9	9	40	1,1	31	33	3	1	1	1	8			3	3	8		
520204	8	34	1,2	21	23	3	1	1	1	8			3	3	8		
710159-2	13	45	1,8	21	28	3	1	1	1	8			3	1	9		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюсцивание Flattening test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/ММ2	Предел прочн. Tensile strength КГ/ММ2	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 Ц Со, %							
1	1020184-9	35,50	40,50		36,00			Выд.	Выд.		100	15
2	520204							Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
3	710159-2							Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract:

Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert	
--	--



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)  ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21508 QUALITY CERTIFICATE №21508				
			Дата Date	03 июля 2020 г			
Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1  Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №48 от 25.06.2020г Specification №48 from 25.06.2020		
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149825		
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no		SZS 827 / T254CD		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt Брутто Gross	Нетто Net
59083378 -вагон ТД 300/250620/003338 от 25.06.2020 г.	103898-4	S235JR	Труба профильная 25*25*1,8 дл.6 м С/П	14	2016	15,584	15,514
53545125 -вагон ТД 300/040620/002895 от 04.06.2020 г.	103621-4	S235JR	Труба профильная 60*60*2,0 дл. 6 м С/П	7	448	9,866	9,831
Всего по сертификату / In total under the certificate				21	2464	25,450	25,345



ЗЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21508  
QUALITY CERTIFICATE №21508

Изготовитель (грузоотправитель)  
Manufacturer (shipper)  
ООО "Век"  
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А  
3200 Молдова (ПМР)

Дата  
Date

03.07.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-14	103898-4	9	37	2	19	11	2	1	1		5	2,3	0,1	0,16	1	2
7-21	103621-4	17	44	1	24	18	12	6	3		5	2,6	0,1	0,28	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties							Ударная вязкость Impact toughness					№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость (RA) Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нарднесс	Глубина сферической дупки Erichson	KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing							
							кгс/мм2	кгс/мм2	%	t	кгс*м/см2	t						кгс*м/см2
1-14	43,0	33,5	33,0	уд													разр.	
7-21	49,0	41,5	28,0	уд													разр.	

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись  
Signatu

*Handwritten signature* Штaмп  
Stamp

Дата 03.07.2020 г.  
Date

ООО «Век»  
ОТК



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1274 от 16.04.2020  
INSPECTION CERTIFICATE  
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer:  ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine	Контракт № Contract	Дата Date	Дополнение к контракту: Addendum to the contract				
			"ВИМЕТСОМ" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.				
Дата отгрузки Ship Date	16.04	2020	Машина № Carriage	АН9047КХ	Заказ № Order	000003056	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes of steel electrically welded to the straight Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline	ГОСТ 10704-91, 10705-80 ГОСТ 3262-75	Bundles	15

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	1020184-9	2ПС	76	4,00	6 000	135	810	4	5,248
2	520204	1ПС	25	2,50	6 000	890	5 340	7	10,157
3	710159-2	2ПС	40	3,00	6 000	260	1 560	4	4,938
<b>Итого :</b>						<b>1 285</b>	<b>7 710</b>	<b>15</b>	<b>20,343</b>
<b>Всего :</b>						<b>1 285</b>	<b>7 710</b>	<b>15</b>	<b>20,343</b>

Продолжение на обороте

PTO



	SC "Beton Service" SRL	<b>Certificat de calitate</b>	Editia: 01
			Revizia: 01
			Data: 11.12.13

**SC "Beton Service" SRL**  
 MD – 2093 mun. Chişinău.  
 s. Grătieşti, str. G. Cosbuc, 4.  
 tel. (022) 45-58-83

Fabricat în Moldova



029

Nr. Certificatului de conformitate  
 001060  
 valabil pînă la 28 august 2020

**CERTIFICAT DE CALITATE**

Nr. 290 din 29.05.2019

**Amestecuri de betoane, GOCT 7473-94, GOCT 26633-91**

Utilizator Delba Pro SRL  
 Cantitatea produsului livrat 20 m<sup>3</sup>  
 Lucrabilitatea la locul de preparare a amestecului de beton P- 4 cm  
 Marca betonului BCT B20 (M250)  
 Marca betonului după rezistența la îngheț – dezgheț F100.  
 Impermiabilitatea la apă – W 4.  
 Denumirea și cantitatea adaosurilor chimice utilizate la producerea amestecului de beton Plastifiant-Receta N 2  
 Dimensiunea maximă a componentelor – 5-20 mm  
 Clasa amestecului de beton conform activității efective a radionuclizilor naturali:  
 Clasa I Aeff 17,3 Bq/kg

Produsul corespunde **SM GOST 10180:2014** și atinge rezistența necesară 26,19 MPa,  
 în termen de 28 zile din ziua fabricării, ceea ce corespunde mărcii de proiect.

Eliberat 29 mai 2019

Persoana responsabilă pentru calitate:

Director SC "Beton Service" SRL





**ИНТЕРПАЙП**  
HMT3

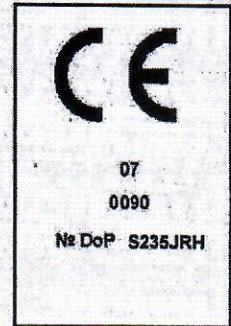
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"  
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115  
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



**ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ /  
INSPECTION CERTIFICATE EN EN 10204/3.1**

A02

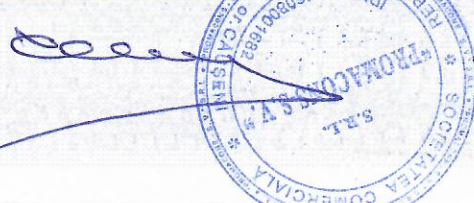
Заказчик/Customer:  Bimetcom SRL MD- 2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau)	Сертификат №/ Certificate № <small>A03</small>	20-3-12499/2
	Дата/Date	29.01.2020
	Заводской заказ № / Production order № <small>A08</small>	20-000145
	Контракт №/ Contract № <small>A07</small>	СП 120,121
	№ транспортного средства/ № vehicle <small>A06</small>	ВН040110



<b>ИЗДЕЛИЕ / PRODUCT</b>	<b>Дополнительные требования/ Any supplementary requirement</b>
Трубы стальные электросварные профильные/ Hollow sections	

Наименование стандартов/Specifications  
EN 10219-1:2006

Размер изделия/ Product dimension <small>B09-B11</small>			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор.м асса Inor.м Теор.wei ght tm	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса,г Theor.t weight
Диаметр,мм Diameter,mm	Толщина , мм Thickness , mm	Длина, мм Length, mm											
<small>B09</small>	<small>B10</small>	<small>B11</small>	<small>B02</small>	<small>B07</small>	<small>B07</small>	<small>B07</small>	<small>B08</small>	<small>B08</small>			<small>B14-B09</small>	<small>B13</small>	<small>B12</small>
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	322845	2901201702	2901201702-1	1	144	870,00		1,433	1,430	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	322845	2901201702	2901201702-2	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	322845	2901201702	2901201702-3	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	322845	2901201702	2901201702-3/1	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901201703	2901201703-1	1	144	870,00		1,418	1,415	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901201703	2901201703-2	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901201703	2901201703-2/1	1	144	870,00		1,428	1,425	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901201703	2901201703-3	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901202701	2901202701-1	1	144	870,00		1,423	1,420	
30,0x30,0	2,00	6000-6050	S235JRH	323078	2901202701	2901202701-2	1	144	870,00		1,423	1,420	



Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 2



**INTERPIPE**  
NMPP

JOINT STOCK COMPANY  
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"  
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29

