

ACERINOX, S.A.
FABRICA DEL CUBO
DE SERRALLER
MOLINO 1105 BARCELONA

P.O. BOX 43
11270 LOS BARCELONAS (BARCELONA)



Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH:

Prüf-Nr. 72 358 10001 C / 1
Inspection No.

"Festlegungsbefugnis des TÜV Baden vom 21. Februar 1983"
"Letter of approval" from the TÜV Baden dated 21.2.83
"Aut. Schreiben des TÜV Baden e.V. vom 26. Juni 1. 1983 über die Gütebestimmung von Stählen"
"TUV Baden reference to DIN standards" according to the letter dated 26.6.83

Besteller - Customer THYSSENKRUPP	Auftrags-Nr. - Our order n° KN 111	Bestellungs-Nr. - Your order n° ZW08005224
Prüfgegenstand - Article BLECH AUS BAND (SHEET)	Werkstoff-Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of delivery 1.4307 28	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X2CrNi189	Werkstoff - Works Grade Acr-150	Erzeugnisbezeichnung - Steelmaking Process A=ADD Verfahren - ADD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10228-2/TM 16140-2000-MERKBLATT WZM10 DGL 97/03/03 P01	Kennzeichnung - Marking Schmelzennummer - n° of cast	
Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp	

Pos. Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr. Heat N°	Probe Nr. Test N°
65	45	1.600 x 1.000,00 x 2.000,00	H7K0	05H7K0 A
			ThyssenKrupp	
ZA ZGODNOSC Z ORYGINALEM				

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr. Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI						
Anforderungen Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,000	0,045	0,015	1,000						
H7K0	0,030	18,257	1,200	0,052	8,429	0,027	0,011	0,287						

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Pr. Temp./T. Temp. 20° C

Probe Nr. Test N°	Prob.-Lage Pos. of test	Abmessungen des Probestückes Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %				
Anforderungen Requirements		Brille x Dicke Width x Thickness mm	520,00 670,00	220,00	250,00	45,00				
05H7K0 A	C.T.	20,000 1,50	526,89	314,23	344,91	54,35				

Bestätigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.
Surveys and dimensions controlled: O.B.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäß ISO 3651-2.
The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.
Spectrometrical identity test: O.B.

Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment:
Und Abschrecken mit Luft
cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung
The delivery is in accordance with the order

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORKS INSPECTOR
T. NICO

(Signature)

Firmenstempel, 30 JUNI

ThyssenKrupp

0070514

 ThyssenKrupp Nirosta Die Stahlwerke von ThyssenKrupp AG		ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 EN 10204		Zugversuch: Certificate No.: 073120858 N° du certificat:							
		Bestellung: Purchase: Commande:									
		Bestell-Nr.: Order No.: Commande N°:		S11M-5401099007							
		Stahl-Auflage N°: Du Order No. Note commande:		334376							
		Lieferungs-Nr.: Delivery Note No.: A/R N° livraison:		56812920							
		Zeichnung N°: Drawing N°: Plan:		6. Ausführung: Execution: Réalisation:							
Erzeugnisse: Products: Produits:		Blech/Sheet/Tole		Lieferbedingungen/Terms of delivery/Conditions de livraison: ASTM A 240/A 240M ASME SA 240 Sec. II Part A, Ed. 04 EN 10088-2 EN 10028-7 AD 2000 W2 : Richtlinie 97/23/EG							
Werkstoff: Quality: Matière:		NIROSTA 4301 / 1.4301 Type 304									
Position Lieu Part	Stückzahl Quantity Quantité	Gewicht/Masse kg Poids	Nenn-Produkt dimensions/Dimensions du produit mm		Erzeugnis Prod. furn. Produit de fab.						
3	198	7180	1,50 x 1250,00 x 2500,00		AOD						
Chemische Zusamm. Chim. comp.	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
835408	0,041	0,07	1,25	0,024	0,004	18,12	8,01	0,05			
Probe-Nr. Tém. N°	UW-Nummer Liquation No. N° liquation	Rp0,2 N/mm²	Rp1% N/mm²	Rm N/mm²	A80 %	HV					
821 A	80890 00	300	327	634	55,0	164,0					
821 E	80890 00	311	338	630	54,0	163,0					
Probe-Nr. N° de l'échantillon QUER											
Veredelung/Finishing (Spektralanalyse/Test of identity (spectrum analysis)/Controlle d'identification (analyse spectrale)) L.O. L.O. L.O.											
Maße - Dimensions/Measurements - Surfaces/Dimensions - Surface Prüfung auf mechan. Eigenschaften/Test of mechanical properties/Contrôle des caractéristiques mécaniques EN ISO 961-2 O.B.											
ThyssenKrupp Nirosta GmbH DIESES ZEUGNIS WURDE VOM RECHNER ERSTELLT WERK CILLENBURG ABNAHME WALLAU ABNAHMEBEAUFTRAGTER INSPECTION REPRESENTATIVE											
ASTM A 282/02 PRACTICE E WÄRMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C/LIFT TRAITEMENT THERMIQUE : 1050 GRAD C/AIR HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE / AIR											



ThyssenKrupp

2/20000SC 2 ORIGINALEN

ThyssenKrupp



THYSSEN KRUPP ENERGOSTAL SA
UL GRUCIADZKA 159
87100 TORUN
Poland

D.D.T. - DELIVERY NOTE

10000410

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard:

Tubi saldati longitudinalmente (ERW)

Longitudinally Welded Tubes

Dim. (mm)	Sp. L (mm)	Acciaio Steel	Fin. Finish	Loito Thread	MT Metric	Peso Weight	Cobala Heat
--------------	---------------	------------------	----------------	-----------------	--------------	----------------	----------------

Composizione Chimica
Chemical Composition

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N
----	-----	-----	----	----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	----

Proprietà Meccaniche e Tecniche
Mechanical and Technical Properties

Refl	Rm	A	Durezza Hardness	Resistenza Charpy Impact Test (KV)
------	----	---	---------------------	---------------------------------------

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
ZZZW10001033

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
SE - 0240881

FATTURA - INVOICE

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
ZZZW10002075

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
SE - 10000383

FATTURA - INVOICE

D.25	1.20	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	678	668	01/11/2008
------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

0.40	1.20	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	678	668	01/11/2008
------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

0.40	1.20	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	678	668	01/11/2008
------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER
ZZZW10002068

ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER
SE - 10000459

FATTURA - INVOICE

100X100	3.00	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	120	120	01/11/2008
---------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

25X25	1.20	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	882	790	01/11/2008
-------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

30X35	1.20	6000	1.4301-AISI 304	SP	TN01521184	882	882	01/11/2008
-------	------	------	-----------------	----	------------	-----	-----	------------

Prova di schiacciamento: soddisfacente
Flattening: satisfactory

Prova di espansione: soddisfacente
Drift expanding: satisfactory

Controllo visivo e dimensionale:
Visual and dimensional control:

esito positivo
OK

Certifichiamo che il prodotto fornito
è conforme ai requisiti dell'ordine

We certify that material supplied complies
with the requirements agreed on order

ThyssenKrupp Energostal S.A.

ZA ZGOUNSL 4 ORIGINAL

Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A.
Controllo Qualità / Quality Department
Resp. Qualità / Quality Manager
Dr. Vittorio Severi

ИНТЕРПАЙП

НМТЗ

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115. Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / INSPECTION CERTIFICATE EN-10204/3-1

A06 Заказчик / Customer: Bimetcom SRL MD-2036, мун.Кишинэу, ул. Узинелор 205/2
A03 Сертификат № / Certificate №: 158/2
A07 Контракт № / Contract №:
A09 Дата / Date: 13.02.17
A08 Заказ № / Customer order №: 17-000937
Листы / Sheets: 7
Листов / Sheets: 8



№ транспортного средства / № vehicle, trailer: 67662510

The Declaration of Performance (DoP)
see here <http://nmp.interpipe.biz/about/quality/certificates/>

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА / PRODUCT DESCRIPTION

EN 10219-1: 2006

801-04

Hollow sections

ITEM №	Nominal dimension B11-B13		Steel	Quantity				HEAT №	LOT №	TENSILE TEST			OTHER TESTS
	Diameter mm	Thick ness mm		№ packs	packs	psc	meirags 1m			Yield strength Rp0.2 C11	Tensile strength Rm MPa C12	Elongation A% C13	
19	25x25	2.0	S235JRH	1	182	1099	—	517100	021739016	361.0	433.0	30.0	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
sub total:				19	3224	19477	26000						
20	50x50	2.0	S235JRH	1	90	544	—	1027073	021737021	325.0	430.0	33.0	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS
21	50x50	2.0	S235JRH	1	90		1490	727068	021737022	324.0	430.0	33.0	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS

Маркировка / Marking

Продолжение на обороте / The continuation on the back



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82

