

FISA TEHNICA

TEVI DIN PVC-U RIGID MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE INGROPATE – CURGERE FARA PRESIUNE

Standard de produs: SR EN 13476

Domeniu de utilizare: tevile se utilizeaza la executarea de retele exterioare de canalizare si drenaje

Temperatura de utilizare: maxim 60°C;

Culoare: RAL 8023

Rigiditatea nominala: ≥ 2 kPa pentru SN2
 ≥ 4 kPa pentru SN4
 ≥ 8 kPa pentru SN8

Coloanele de camin de diametru 315 mm si 400 mm respecta cerintele de Teava PVC SN2 MS.

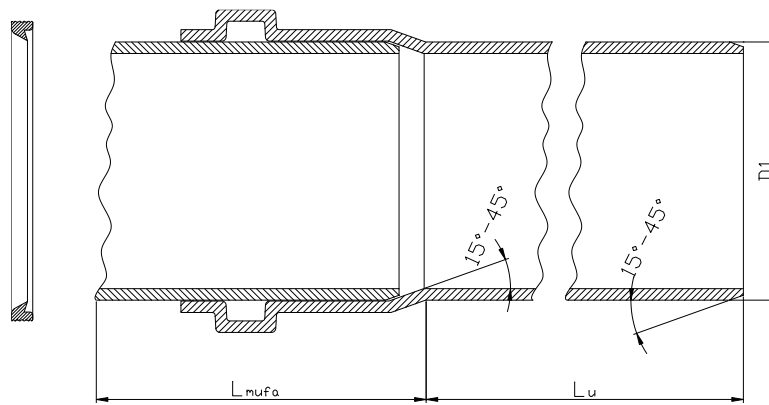
Dimensiuni principale:

Tab. 1

DN	Diametrul exterior	SN2 – SDR 51	SN4 – SDR 41	SN8 – SDR 34
		Grosimea totala de perete	Grosimea totala de perete	Grosimea totala de perete
[mm]				
110	110	2,2	3,2	3,2
125	125	2,5	3,2	3,7
160	160	3,2	4,0	4,7
200	200	3,9	4,9	5,9
250	250	4,9	6,2	7,3
315	315	6,2	7,7	9,2
400	400	7,9	9,8	11,7
500	500	-	12,3	14,6

Tevile din PVC-U multistrat cu miez expandat sunt fabricate cu mufa cu inel de etansare.

Fig. 1.



Lungimea de taiere - conform comanda client. Abaterea la lungimea de taiere este de ± 10 mm.

Marcarea

Tevile sunt marcate continuu, cu un marcator cu jet, direct pe linia de extrudare, la intervale de cca. 1 m avandu-se grija ca pe fiecare teava sa existe cel putin un marcaj. Marcajul, de culoare neagra, cuprinde informatiile:

Fig.2.

TERAPLAST-SA	Teava PVC-U	XXX x XX,X	SN XX	SR EN 13476	OD	UD	XX.XX.XX X	L=Xm+mufa	X	IIII
producator	den. produs	DN x grosime per.	rigiditate inelara	norma de produs.	diam. ext.	dom. utilizare	data sch. fabricatiei	dimensiunea	lot	cod de bare

Obs: U- cod aplicat tevilor destinate a fi utilizate in canalizari montate la o distanta mai mare de 1 m in afara amprentei cladirilor;

D- cod aplicat pentru canalizari montate atat in interiorul cladirilor cat si in afara lor , la mai putin de un metru de amprenta cladirilor;

Aceste coduri se vor regasi in marcajul tevii ca " U " sau " UD " .

Nota: PVC-U-inseamna PVC fara ados de plastifiant;

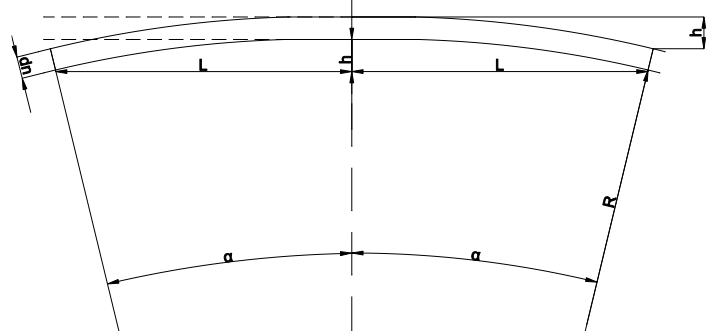
Nu se utilizeaza simbolul KG deoarece este utilizat doar in standardul german DIN 19354 care a fost inlocuit de EN 1401 fara a prelua simbolurile; Declaram pe propria raspundere ca tevile din PVC-U produse de SC. TeraPlast SA pentru canalizari exterioare de tip SN 2, SN 4 si SN 8 sunt identice cu cele marcate cu KG.

Deviatia maxima de la planeitate:

Datorita faptului ca tevile din PVC au flexibilitate, se admit urmatoarele indepartari de la linia dreapta:

$$\begin{aligned} \text{dn} \leq 200 \text{ mm} &: R \geq 300 \cdot \text{dn} \\ \text{dn} > 200 \text{ mm} &: R \geq 500 \cdot \text{dn} \\ h &\approx L^2 / 2 \cdot R \end{aligned}$$

Fig. 3.



Ambalare:

Numarul de tevi ce se ambaleaza este dependent de diametrul tevii.

Se ambaleaza de catre producator in juguri sau pe sipca de lemn astfel:

- Tevile din PVC cu diametre intre 110 mm si 160 mm se livreaza ambalate in juguri de lemn cu dimensiuni de 50*50 mm pe partile laterale si pe partea superioara, iar partea inferioara a jugului este de 80*50 mm. Jugurile se rigidizeaza cu banda OL.

- Tevile cu diametre mai mari de 200 mm (inclusiv) se ambaleaza pe sipca de lemn rigidizate cu banda PET. Banda PET rigidizeaza primul rand de teava de sipca de lemn iar urmatoarele randuri de randul de tevi invecinat. Numarul de randuri si de coloane depinde de diametrul tevii.

Intre tevi se fixeaza chituci de lemn, a caror dimensiune depinde de diametrul tevii.

- **tevine sunt asezate cu mufele intercalat;**

Depozitarea se face pe suprafete perfect plane, iar daca perioada de depozitare este mai mare de 3 luni se recomanda acoperirea cu o prelata pentru a evita degradarea sub actiunea razelor solare. Stivuirea pachetelor in depozit se face pe maxim doua randuri.

Se permite depozitarea tevilor PVC in aer liber pe timp friguros la temperaturi sub 0 °C cu conditia ca inainte de montaj acestea sa fie aduse cu 24 h la temperaturi de peste +5°C.

Manipularea

Incarcarea si descarcarea trebuie facuta cu mare atentie cu stivuitor cu furci. Tevile nu trebuie trantite, tarate in timpul operatiilor de incarcare- descarcare din mijlocul de transport, manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie. Manipularea se face evitandu-se contactul tevilor cu substante agresive si materiale abrazive.

Pe timp friguros la temperaturi sub 0 °C , tevine devin casante . Din aceasta cauza, tevine nu trebuie trantite , tarate in timpul operatiilor de incarcare descarcare din remorcile auto , manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie.

Transportul tevilor se face cu mijloace adecvate ambalajului si trebuie sa permita fixarea corespunzatoare a pachetelor de tevi. Nu se permite transportul peste tevi a altor materiale.

Pe timp rece nu este permis ca tevine sa fie transportate unele in altele.

Garantia:

Conform legii 449/2003 termenul de garantie este de 2 ani de la data livrării cu respectarea condițiilor de manipulare, depozitare, transport și a instrucțiunilor de montaj.

Pe anumite proiecte, cu acordul conducerii firmei, se poate elibera garantie extinsa de pana la 3 ani de la data livrării cu respectarea condițiilor de manipulare, depozitare, transport și a instrucțiunilor de montaj

Garantia se anuleaza daca:

- Nu se respecta instructiunile de manipulare, depozitare si transport.
- Nu se respecta instructiunile de montaj, intretinere si utilizare (dupa caz).

Durata medie de utilizare 50 de ani.

La sfarsitul duratei medii de utilizare mentionata in Certificatul de garantie produsele sunt tratate ca si deseuri in conformitate cu legislatia in vigoare in vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Deseurile de mase plastice vor fi colectate si stocate într-un depozit adecvat (in locuri special marcate de stocare a deseurilor), pe termen mediu si lung, în cantitățile și condițiile stabilite.

Pe tot parcursul aflării în stoc a deseurilor se efectuează activități de monitorizare/ optimizare a deseurilor.

Deseurile vor fi predate unitatilor specializate in vederea valorificarii privind gestionarea deseurilor industriale reciclabile.

Ridicarea deseurilor se efectueaza de catre operatorii reciclatori sau colectori, cu care sunt incheiate contracte.

Firma la care se transportă deșeurile pentru valorificare trebuie sa detina autorizație de mediu conform legislației în vigoare.

Montaj: prin etansare cu inele elastomerice.

Pentru realizarea corecta a montajului se recomanda consultarea standardelor nationale si internationale in vigoare, precum si instructiunile puse la dispozitie de producator.

Referinte:- SR EN 1610

- Indicativ GP 043/99

- Normativ NP-084-03

Manipularea si montajul se face cu respectarea normelor de protectie a muncii.

Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare:

Tevile si fittingurile realizate din PVC nu contin substante toxice, radioactive, deseuri industriale sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor sau integritatii mediului inconjurator.

Sistemul calitatii este implementat si certificat conform ISO 9001.

**SC TERAPLAST SA isi rezerva dreptul de-a face modificari in prezenta fisa tehnica fara notificare.*

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 49786-23**

Data emiterii **12 decembrie 2023** Valabil pînă la **12 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS FEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U multistrat pentru sisteme de canalizare
cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN4, SN8;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 13476-2+A1:2020

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO

CLIENT

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/070-ev din 12.12.2023.
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006738



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 49787-23**

Data emiterii **12 decembrie 2023** Valabil până la **12 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U cu perete compact pentru sisteme de canalizare;
țevi cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN2, SN4, SN8;
fittinguri: ramificație 45, 87; mufa de reparație; șa de bransare; cot 45; reducere
cu gama de diametre 110mm - 400mm;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1401-1+A1:2023

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO

CLIENT

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/069-ev din 12.12.2023.
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Se stabilește 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006789



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 11A 41388-23

Data emiterii 12 decembrie 2023 Valabil pînă la 12 decembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U pentru foraj
cu gama de diametre: 90mm - 315mm;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN ISO 1452-2:2016, SF 56/2022

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO

CLIENT

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/331-ev din 12.12.2023.
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006704



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Capetele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041626

Sistemul de management al

TERAPLAST SA

Calea Teraplast, Nr.1, Sat Saratel
Comuna Sieu-Magherus, 427301, Jud. Bistrita-Nasaud, Romania

a fost auditat si certificat in denumirea cerintelor

ISO 9001:2015

Pentru urmatoarele activitati

Scopul certificarii apare pe pagina a doua a acestui certificat.

Acest certificat este valabil de la 17 Ianuarie 2022 pana la 04 Noiembrie 2024
si ramane valabil ca obiect al auditurilor de supraveghere satisfacatoare.
Auditul de recertificare se va efectua cu minim 60 de zile inainte de data expirarii
Editia 4. Certificat din 25 Noiembrie 2015



Autorizat de

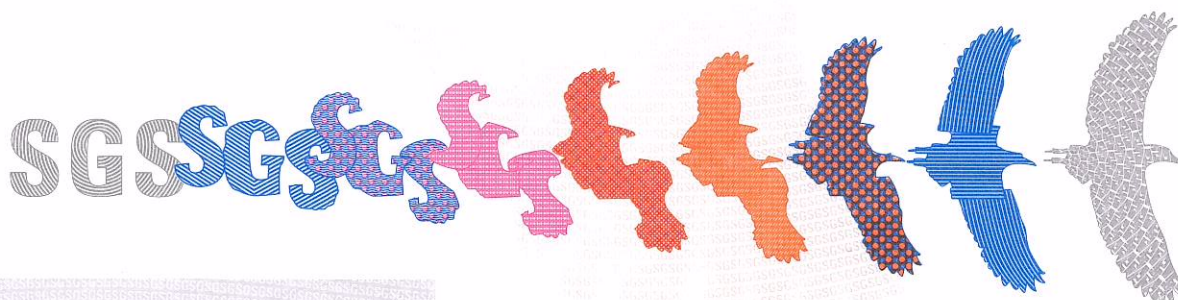


0005

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

21HC 9001 MS 0421 RO

Pagina 1 din 2



Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041626, continuare

TERAPLAST SA

ISO 9001:2015

Editia 4

Scop detaliat



Productie si comercializare: granule PVC rigide, semirigide si plastifiate; granule HFFR; tuburi PVC protectie cabluri; tevi si fittinguri PVC pentru transportul apei, sisteme de canalizare si drenaj; camine si accesorii din PE; rezervoare din PE; separatoare de grasimi si microstatii epurare din PE; profile extrudate din PVC; tevi si fittinguri din PP; tevi din PEX pentru incalzire prin pardoseala, microtuburi pentru fibra optica; Tevi si fittinguri din PE de medie si inalta densitate, pentru retele de distributie si transport apa potabila, gaze combustibile, canalizare, drenaj, irigatii, telecomunicatii si protectie cabluri, aplicatii industriale, protectii pentru conducte preizolate; tuburi corugate cu peretii structurali din PE pentru drenaj, canalizare, telecomunicatii si protectie cabluri.

Achizitii si comercializare: camine si accesorii din PE/PP/PVC; rezervoare din inox/fibra de sticla/tabla metalica si otel vitrificat; separatoare de grasimi si hidrocarburi; Statii de epurare ape uzate, statii de tratare a apei, statii de pompare apa uzata/apa potabila, armături, robineti, hidranti, capace fonta, capace compozit.



0005

**Resilient seated gate valve
flanged**

PN10
PN16

SEWAGE

WATER



Gate valve 2111 DN80



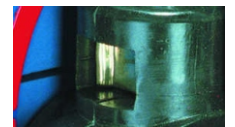
Gate valve 2002 DN80



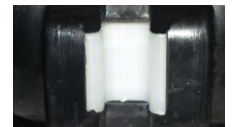
Packing cork protected against unscrewing and fully covered by additional cleaning gasket



Horizontal and vertical double spindle bearing



Replaceable wedge nut



Application of low friction sliding element

Product description (standard execution):

- Body bonnet and wedge made of ductile cast iron EN-GJS 400-15
- Full bore gate valve
- NBR/EPDM fully vulcanised wedge
- Application of low friction sliding element
- Wedge nut made of forged brass - replaceable
- Stainless steel spindle with rolled thread
- Low friction double spindle bearing acting both horizontal and vertical way
- O-ring spindle sealing packing cork protected against contact with medium
- Under pressure replaceable packing cork
- Forged packing cork protected against unscrewing
- Packing cork protected against dirt penetration
- Body bonnet Zinc coated screws protected by wax
- Epoxy coating minimum 250 microns according to EN 14901, GSK RAL certificate
- Product according to EN 1074-1, EN 1074-2; EN 1171
- Flange connection according to EN 1092-2; (DIN 2501) pressure PN10; PN16
- Face to face according to EN 558-A1 F5 (DIN 3202) – catalogue number 2002
- Face to face according to EN 558-A1 F4 (DIN 3202) – catalogue number 2111
- Product marking according to EN 19; EN 1074

Application:

Water and sewage networks and tanks. Transport of non aggressive liquids.
Working conditions:
temp. up +70°C
pressure up to 1,6 MPa

Execution variant:

Ductile cast iron EN-GJS 500-7
SS body and bonnet screws
With ISO top flange for actuator
With electric or pneumatic actuator - see.: 2901 2902 2903 2911
With inductive or electromechanical sensor
With opening indicator
Other material variants on request!

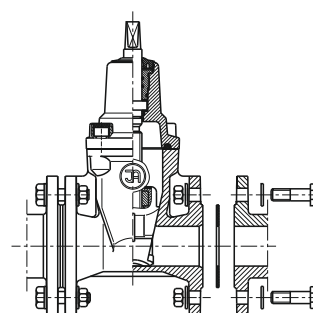
Test control:

Hydraulic test according to EN 1074-1; EN 1074-2; EN 12266-1
Seat: 1,1 xPN
Body: 1,5 x PN
Operation torque test.

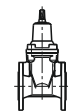
Accessories:

Extension spindle - see: 9010, 9011
Pillar with handwheel - see: 9113
Pillar for electric actuator - see: 9114
Handwheel - see: 9301
Street box - see: 9501, 9503, 9504, 9509

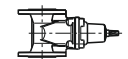
Installation:



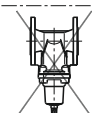
Recommended

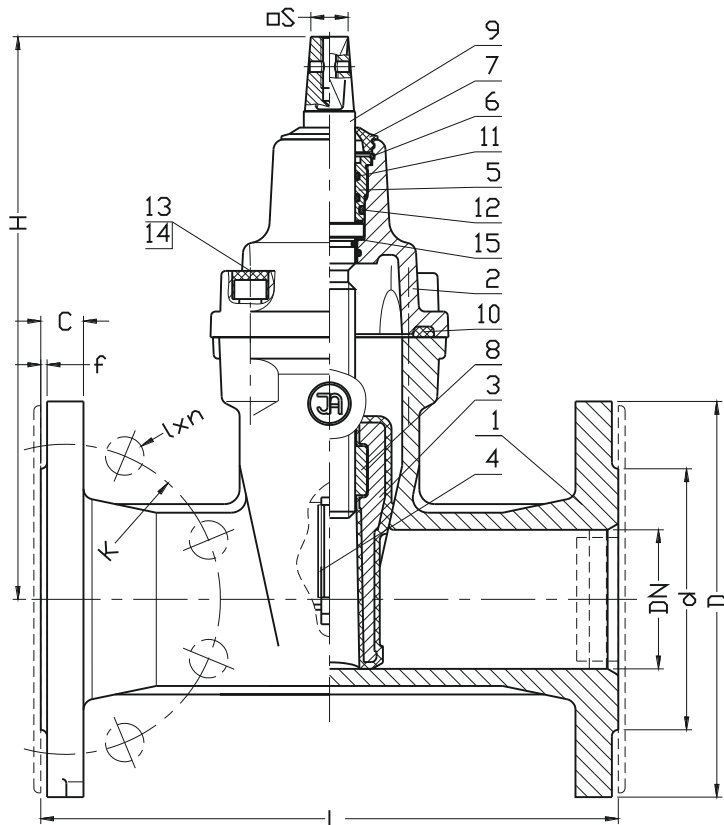


Acceptable



Not acceptable





No.	Part	Standar execution
1	Body	Ductile cast iron EN-GJS-400-15 or EN-GJS-500-7 EN 1563
2	Bonnet	Ductile cast iron EN-GJS-400-15 or EN-GJS-500-7 EN 1563
3	Wedge	Brass acc. to EN 1982 (DN32) Ductile cast iron (DN40-DN350) EN-GJS-400-15 or EN-GJS-500-7 EN 1563 Rubber EPDM NBR EN ISO 1629
4	Wedge slider	POM EN ISO 1874-1
5	Packing cork	Brass EN 1982
6	Protection ring	Steel 1.1260
7	Cleaning gasket	Rubber EPDM or NBR EN ISO 1629
8	Spindle nut	Brass EN 1982
9	Spindle	Stainless Steel 1.4021 EN 10088-1
10	Body-bonnet gasket	Rubber EPDM or NBR EN ISO 1629
11	O-ring	Rubber EPDM or NBR EN ISO 1629
12		
13	Screw	Steel Fe/Zn5, stainless steel EN ISO 4762
14	Screw stopper	Wax
15	Washer	Polyamide PA6 EN ISO 1874-1

DN	2111 L	2002 L	H	d PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	I PN16 (PN10)	C	f	n PN16 (PN10)	Turns for full open	S	Weight	Weight	
[mm]												-	[mm]	2111 [kg]	2002 [kg]
32	130	140	145	76	140	100	19	18	3	4	9	12	5	6	
40	140	240	220	84	150	110	19	19	3	4	11	14	9	10	
50	150	250	230	99	165	125	19	19	3	4	13,5	14	10	11	
65	170	270	265	118	185	145	19	19	3	4	14	17	14	16	
80	180	280	290	132	200	160	19	19	3	8	17	17	15	17	
100	190	300	325	156	220	180	19	19	3	8	21	19	21	23	
125	200	325	365	184	250	210	19	19	3	8	26	19	31	39	
150	210	350	457	211	285	240	23	19	3	8	26	19	41	48	
200	230	400	534	266	340	295	23	20	3	12 (8)	34,5	24	62	77	
250	250	450	633	319	405	355 (350)	28 (23)	22	3	12	42,5	27	94	106	
300	270	500	708	370	460	410 (400)	28 (23)	25	4	12	51	27	122	148	
350	290	550	790	429	520	470 (460)	28 (23)	27	4	16	60	27	216	254	

We reserve the rights to modify the production program and the given data without separate notices due to the permanent company development.



CERT

DIN-DVGW type examination certificate

DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

NW-6203CS0191

Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	Fabryka Armatur JAFAR S.A. Kadyiego 12, PL-38-200 Jaslo
Distributor <i>Vertreiber</i>	Fabryka Armatur JAFAR S.A. Kadyiego 12, PL-38-200 Jaslo
Product Category <i>Produktart</i>	valves for water supply: gate valve (6203)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	soft wedge gate valves with flange connection, for the drinking water supply
Model <i>Modell</i>	2002/2111
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: 2-0119/21 from 01.10.2021 (TZW) type testing: A0 002/17 from 16.06.2017 (TZW)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW W 363-(P) (01.06.2010) DIN EN 1074-1 (01.07.2000) DIN EN 1074-2 (01.07.2004) UBA ELASTOM (16.03.2016) UBA Übergangsregelung KTW-BWGL (10.07.2020) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	16.06.2027 / 22-0422-WNV

70028-04-A-DE

27.09.2022 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 32	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 40	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 50	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 65	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 80	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 100	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 125	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 150	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 200	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 250	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 300	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 350	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 400	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 450	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 500	
2002/2111	pressure rating: PN 10/16 nominal diameter: DN 600	

Type Variation <i>Ausführungsvariante</i>	Explanations <i>Erläuterungen</i>
2111	serie 14
2002	serie 15

certified Components**zertifizierte Bauteile / Werkstoffe**

Registr. No. <i>Registr.-Nr.</i>	Component <i>Bauteil (Produktart)</i>	Model/Type <i>Modell/Typ</i>	Manufacturer <i>Hersteller</i>
HW-1011DN0470	assembled product, product group P1	2002, 2111, 2502, 2511, 2902, 2911, 3116, 3126/Absperrschieber	Fabryka Armatur JAFAR S.A.





ATEST HIGIENICZNY

B.BK.60110.1547.2023

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAŁ

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH NIH – NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

Wyrób / product: **Fittings for water pipes: gate valves; butterfly valves; spotters; connectors; stub pipes; hydeants; public taps; household, repair and connection network fittings;joints;bands; pipe fittings;gates;sprinklers;wells;accessories as per the company catalogue**

Zawierający / containing: ductile cast iron, grey cast iron, S235JR steel, stainless steel, brass, bronze, aluminium, epoxy coating, EPDM, POM and other materials according to the manufacturer's documentation

Przeznaczony do / destined: installation in systems used for the transmission of water intended for human consumption

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:
The Hygienic Certificate does not apply to technical parameters and utility value of the products.

Wytwórca / producer:

Fabryka Armatur "JAFAR" Spółka Akcyjna
38-200 Jasło
ul. Kadyiego 12

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

Fabryka Armatur "JAFAR" Spółka Akcyjna
38-200 Jasło
ul. Kadyiego 12

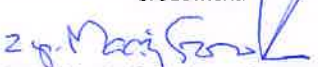
Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2026.10.11 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2026.10.11 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 7 listopada 2023

The date of issue of the certificate: 7th November 2023

Kierownik
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego
Środowiska


dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP PZH-PIB



AC 114

CERTYFIKAT BADANIA PROJEKTU UE EU DESIGN EXAMINATION CERTIFICATE

Nr
No. CW/PED/3/08/2023

ZAŚWIADCZA SIĘ, ŻE

Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) przeprowadził procedurę zatwierdzenia projektu wymienionego niżej wyrobu i stwierdził, że spełnia wymagania określone w dyrektywie 2014/68/UE, urządzenia ciśnieniowe.

THIS IS TO CERTIFY THAT

Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) did undertake the design approval procedure for the product identified below which was found in conformity with requirements of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Wnioskodawca
Applicant

Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Kaydiego 12, 38-200 Jasło

Producent
Manufacturer

Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Kaydiego 12, 38-200 Jasło

Wyrób
Product

Armatura przemysłowa
Industrial valves

Wykaz produktów – patrz załącznik do certyfikatu
List of products – see appendix to certificate

Zastosowane normy
Specified standards

Certyfikat jest ważny do
This certificate is valid until

2026.08.30

Niniejszy certyfikat straci ważność po wprowadzeniu zmian lub modyfikacji w wyrobie bez pisemnego zawiadomienia i zgody PRS.
This certificate becomes invalid after changes/modifications to the product, which have not been notified to and agreed with the PRS.



Dyrektor Pionu Certyfikacji
Certification Division Director

Dariusz Denis

Gdańsk, 2023-08-31



Nr jednostki notyfikowanej
No. of notified body

1463

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland

Tel. (+48) (58) 346 17 00
fax (+48) (58) 341 77 69
e-mail: dc@prs.pl
www: <http://www.prs.pl/>

Wykaz zbadanej dokumentacji
List of examined documentation

Dokumentacja armatury w zakresie według załącznika, zawiera:

- karty katalogowe,
- dokumentację techniczno-ruchową DTR,
- rysunki konstrukcyjne,
- instrukcje stanowiskowe.

The documentation of the fittings in the scope according to the appendix, includes:

- *data sheets,*
- *technical documentation,*
- *construction drawings,*
- *instruction manual.*

Numery atestów materiałowych
Nos. of material certificates

Inne miejsca produkcji
Other places of production

Wnioski z badań
Conclusions of the tests

Kwestionariusz auditu nr CW/PED/1/08/C07/2023
Audit questionnaire No. CW/PED/1/08/C07/2023

Uwagi
Remarks

Badanie projektu dotyczy armatury wyszczególnionej w załączniku.
The design study concerns of the fittings in the scope according to the appendix.

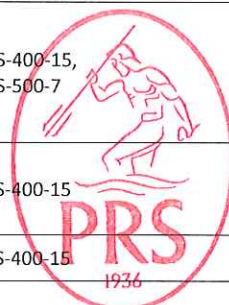
ZAAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NR CW/PED/3/08/2023

ANNEX TO CERTIFICATE No. CW/PED/3/08/2023

WYKAZ ARMATURY OBJĘTEJ CERTYFIKATEM

LIST OF VALVES

Typ Type	Grupa płynów Fluid group	PN *)	DN *)	Gatunek materiału *) Grade	T _{max} *)
ZAWÓR ZWROTNY ANTYSKAŻENIOWY TYP EA / ANTIPOLLUTION NON-RETURN VALVE TYPE EA					
1300	2	16	65 ÷ 200	EN-GJS-400-15	70 °C
ZAWÓR ZWROTNY ANTYSKAŻENIOWY TYP BA / ANTIPOLLUTION NON-RETURN VALVE TYPE BA					
1350	2	16	80	EN-GJS-400-15	70 °C
ZASUWA NOŻOWA / KNIFE GATE VALVE					
2005, 2905	2	10	125 ÷ 400	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
		6	500 ÷ 600		
		2,5	700 ÷ 1000		
ZASUWA NOŻOWA / KNIFE GATE VALVE					
2006, 2906, 2907	2	10	125 ÷ 400	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
		6	500 ÷ 600		
		2,5	700 ÷ 1000		
ZASUWA KLINOWA / WEDGE GATE VALVE					
2109, 2509, 2909	2	10	125 ÷ 300	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	120 °C / 150 °C
	2	16	65 ÷ 300		
2110, 2510, 2910	2	10	125 ÷ 300	EN-GJL-250 EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	120 °C
	2	16	65 ÷ 300		
ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM WZNOŚCĄCYM / FLANGED GATE VALVE WITH RISING STEM					
2117, 2917	1	10	40 ÷ 300	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	150 °C
		16	40 ÷ 300		
ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA KOŁNIERZOWA / SOFT WEDGE GATE VALVE FLANGED					
2111, 2511, 2811, 2911, 2002, 2502, 2802, 2902, 2901, 2903	2	10	125 ÷ 1200	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	16	65 ÷ 1200		
	2	25	50 ÷ 500		
2112, 2512, 2812, 2912	2	10	125 ÷ 600	EN-GJS-400-15	
	2	16	65 ÷ 600		
2700, 2570, 2870, 2970	2	16	80 ÷ 300	EN-GJS-400-15	
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA Z KRÓĆCAMI PE / SOFT WEDGE GATE VALVE WITH PE PIPES					
2120	2	16	65 ÷ 300	EN-GJS-400-15	40 °C
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA DO RUR PE / SOFT WEDGE GATE VALVE FOR PE PIPE					
2123	2	16	65 ÷ 300	EN-GJS-400-15	40 °C
ZASUWA KLINOWA DO GAZU ZIEMNEGO / GATE VALVE INTENDED FOR NATURAL GAS					

NOTIFIED BODY
NO.1463

2302, 2311, 2316, 2531, 2532, 2831, 2832, 2931, 2932	1	16	32 ÷ 600	EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT	60 °C
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA DO GAZU ZIEMNEGO Z KRÓĆCAMI PE / GATE VALVE INTENDED FOR NATURAL GAS WITH PE PIPES					
2312	1	10	32 ÷ 300	EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT	40 °C
ZASUWA MIĘKOUSZCZELNIONA Z KRÓĆCAMI STALOWYMI / SOFT WEDGE GATE VALVE WITH STEEL CONNECTOR					
2314	1	16	50 ÷ 300	G20Mn5N, G17Mn5	60 °C
PRZEPUSTNICA / BUTTERFLY VALVE					
4493	2	10	200 ÷ 2000	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	16	200 ÷ 2000		
	2	25	200 ÷ 800		
4495	1	2	10	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	1	2	16		
4496	1	2	10		
	1	2	16		
4497	1	2	10		
	1	2	16		
4499	2	16	250 ÷ 800	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	25			
ZAWÓR KULOWY ZWROTNY / BALL CHECK VALVE					
6516, 6526	2	10	125 ÷ 600	EN-GJS-400-15	70 °C / 120 °C
	2	16	65 ÷ 300		
FILTR SIATKOWY / STRAINER					
7110	2	10	125 ÷ 300	EN-GJL-250, EN-GJS-400-15	70 °C
		16	65 ÷ 300		
FILTR DO GAZU / GAS FILTER					
7310	1	10	32 ÷ 80	EN-GJS-350-22-LT	60 °C
		16			
7320	1	10	32 ÷ 80	EN-GJS-350-22-LT	60 °C
		16			



NOTIFIED BODY
NO.1463

Uwagi / Notes:

*) Dopuszczalne wersje wykonania (użyte materiały i średnice nominalne) w zależności od przewidzianych warunków pracy (ciśnienie robocze i temperatura pracy) określone są w odpowiednich kartach katalogowych.

Permissible versions of execution (used materials and nominal diameters) depend on the valve's working conditions (pressure and working temperature) are described in the relevant data sheets.



AC 114

CERTYFIKAT OCENY SYSTEMU JAKOŚCI (MODUŁ H1) CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM ASSESSMENT (MODULE H1)

Nr
No. CW/PED/1/08/2023

Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) zaświadcza, że zastosowany przez producenta system jakości w odniesieniu do projektu, wytwarzania, badania i odbioru końcowego zapewnia zgodność niżej wymienionych urządzeń ciśnieniowych z mającymi zastosowanie wymaganiami dyrektywy 2014/68/UE

Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) hereby certifies that a quality system operated by the manufacturer for design, manufacture, testing and final inspection of the pressure equipment identified hereunder has been examined and found to satisfy the applicable provisions of the Directive 2014/68/EU.

Wnioskodawca
Applicant **Fabryka Armatur JAFAR S.A.**
ul. Kaydiego 12, 38-200 Jasło

Producent
Manufacturer **Fabryka Armatur JAFAR S.A.**
ul. Kaydiego 12, 38-200 Jasło

Inne miejsca produkcji
Other places of production ---

Opis urządzenia
Equipment description **Armatura przemysłowa**
Industrial valves

Wykaz produktów – patrz załącznik do certyfikatu
List of products – see appendix to certificate

Nr raportu z auditu
Audit report No. CW/PED/1/08/C07/2023

Certyfikat jest ważny do
This certificate is valid until 2026-08-30



Dyrektor Pionu Certyfikacji
Certification Division Director

Gdańsk, 2023-08-31



Nr jednostki notyfikowanej
No. of notified body

1463

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland

Tel. (+48) (58) 346 17 00
fax (+48) (58) 341 77 69
e-mail: dc@prs.pl
www: <http://www.prs.pl/>

Dariusz Denis

Wykaz produktów
List of products

Patrz załącznik do certyfikatu CW/PED/1/08/2023
See appendix to certificate CW/PED/1/08/2023

ZAAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NR CW/PED/1/08/2023

ANNEX TO CERTIFICATE No. CW/PED/1/08/2023

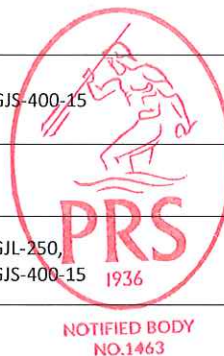
WYKAZ ARMATURY OBJĘTEJ CERTYFIKATEM

LIST OF VALVES

Typ Type	Grupa płynów Fluid group	PN *)	DN *)	Gatunek materiału *) Grade	T _{max} *)
ZAWÓR ZWROTNY ANTYSKAŻENIOWY TYP EA / ANTIPOLLUTION NON-RETURN VALVE TYPE EA					
1300	2	16	65 ÷ 200	EN-GJS-400-15	70 °C
ZAWÓR ZWROTNY ANTYSKAŻENIOWY TYP BA / ANTIPOLLUTION NON-RETURN VALVE TYPE BA					
1350	2	16	80	EN-GJS-400-15	70 °C
ZASUWA NOŻOWA / KNIFE GATE VALVE					
2005, 2905	2	10	125 ÷ 400	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
		6	500 ÷ 600		
		2,5	700 ÷ 1000		
ZASUWA NOŻOWA / KNIFE GATE VALVE					
2006, 2906, 2907	2	10	125 ÷ 400	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
		6	500 ÷ 600		
		2,5	700 ÷ 1000		
ZASUWA KLINOWA / WEDGE GATE VALVE					
2109, 2509, 2909	2	10	125 ÷ 300	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	120 °C / 150 °C
	2	16	65 ÷ 300		
2110, 2510, 2910	2	10	125 ÷ 300	EN-GJL-250 EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	120 °C
	2	16	65 ÷ 300		
ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM WZNOŚCĄCYM / FLANGED GATE VALVE WITH RISING STEM					
2117, 2917	1	10	40 ÷ 300	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	150 °C
		16	40 ÷ 300		
ZASUWA KLINOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA KOŁNIERZOWA / SOFT WEDGE GATE VALVE FLANGED					
2111, 2511, 2811, 2911, 2002, 2502, 2802, 2902, 2901, 2903	2	10	125 ÷ 1200	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	16	65 ÷ 1200		
	2	25	50 ÷ 500		
2112, 2512, 2812, 2912	2	10	125 ÷ 600	EN-GJS-400-15	
	2	16	65 ÷ 600		
2700, 2570, 2870, 2970	2	16	80 ÷ 300	EN-GJS-400-15	
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA Z KRÓĆCAMI PE / SOFT WEDGE GATE VALVE WITH PE PIPES					
2120	2	16	65 ÷ 300	EN-GJS-400-15	40 °C
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA DO RUR PE / SOFT WEDGE GATE VALVE FOR PE PIPE					
2123	2	16	65 ÷ 300	EN-GJS-400-15	40 °C
ZASUWA KLINOWA DO GAZU ZIEMNEGO / GATE VALVE INTENDED FOR NATURAL GAS					



2302, 2311, 2316, 2531, 2532, 2831, 2832, 2931, 2932	1	16	32 ÷ 600	EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT	60 °C
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA DO GAZU ZIEMNEGO Z KRÓĆCAMI PE / GATE VALVE INTENDED FOR NATURAL GAS WITH PE PIPES					
2312	1	10	32 ÷ 300	EN-GJS-400-15, EN-GJS-350-22-LT	40 °C
ZASUWA MIĘKKOUSZCZELNIONA Z KRÓĆCAMI STALOWYMI / SOFT WEDGE GATE VALVE WITH STEEL CONNECTOR					
2314	1	16	50 ÷ 300	G20Mn5N, G17Mn5	60 °C
PRZEPUSTNICA / BUTTERFLY VALVE					
4493	2	10	200 ÷ 2000	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	16	200 ÷ 2000		
	2	25	200 ÷ 800		
4495	1	2	10	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	1	2	16		
4496	1	2	10	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	1	2	16		
4497	1	2	10	EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	1	2	16		
4499	2	16	250 ÷ 800	EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7	70 °C / 120 °C
	2	25			
ZAWÓR KULOWY ZWROTNY / BALL CHECK VALVE					
6516, 6526	2	10	125 ÷ 600	EN-GJS-400-15	70 °C / 120 °C
	2	16	65 ÷ 300		
FILTR SIATKOWY / STRAINER					
7110	2	10	125 ÷ 300	EN-GJL-250, EN-GJS-400-15	70 °C
		16	65 ÷ 300		
FILTR DO GAZU / GAS FILTER					
7310	1	10	32 ÷ 80	EN-GJS-350-22-LT	60 °C
		16			
7320	1	10	32 ÷ 80	EN-GJS-350-22-LT	60 °C
		16			



Uwagi / Notes:

*) Dopuszczalne wersje wykonania (użyte materiały i średnice nominalne) w zależności od przewidzianych warunków pracy (ciśnienie robocze i temperatura pracy) określone są w odpowiednich kartach katalogowych.

Permissible versions of execution (used materials and nominal diameters) depend on the valve's working conditions (pressure and working temperature) are described in the relevant data sheets.



Mitglied bei/Member of:



RAL GÜTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

AWARD CERTIFICATE

Production heavy corrosion protection of valves and fittings

The Quality Association for Heavy Duty Corrosion Protection of Valves and Fittings by Powder Coating e.V. (GSK) awards based on the test report of the externally supervising body presented to the Quality Committee and on the resolution of the Executive Committee of GSK for the coating procedure for the production of heavy corrosion protection for valves and fittings and for the product families mentioned in the appendix to the company:

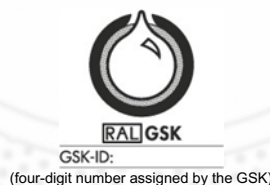
Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Przysieki 87, 38-207 Przysieki, POLAND

the right to use the quality mark with the performance-related addition RAL-GZ 662/2.

The quality mark is certified by the Institute for Quality Assurance and Certification e.V. (RAL) and protected by registration at the German Patent and Trademark Office as a collective trademark (EU trademark 009300138).



The products, which were manufactured according to the quality and test regulations (GPB) of the GSK, are designated as product families by the enterprise to the association's office and listed in the appendix and on the GSK homepage (www.gsk-online.de). They receive the following marking:



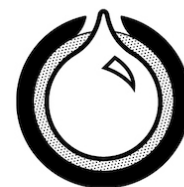
This certificate is valid until 31st December 2024

Schwäbisch Gmünd, the 31st December 2021

L. Walther
Managing Director

Not valid without annex

The product families must be listed in the certificate. The holder of the quality mark informs GSK about the inclusion of new products or changes to existing products in the product approval, and GSK in turn informs the testing institutes. The current list of product families manufactured in GSK quality can be found on the GSK website (www.gsk-online.de).



Mitglied bei/Member of:



RAL GÜTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

Annex to the certificate of 31st December 2021

The certificate of the company

**Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Przysieki 87, 38-207 Przysieki, POLAND**

is valid for the following product families

No.	Product	nominal size
1	Soft wedge gate valves (group 2000), Type 2111, 2002, 2911, 2902, 2511, 2502, 2120, 2112, 2115, 2123, 2125, 2901, 2903, 2700	DN 32 - DN 600
2	Wedge gate valves for natural gas (group 2000), Type 2311, 2302, 2312, 2314, 2931, 2932	DN 32 - DN 600
3	House connectors (group 3000) , Type 3050, 3100, 3150, 3151, 3160	DN 50 - DN 150
4	House connectors (group 3000). Type 3116, 3126, 3216, 3217, 3218	DN 25 - DN 50
5	House connectors (group 3000) - Type 3500	DN 20 - DN 50
6	Butterfly valves (group 4000) - Type 4493	DN 200 - DN 1200
7	Gas filters (group 7000) - Type 7310	DN 20 - DN 80
8	Gas filters (group 7000) - Type 7320	DN 50 - DN 80
9	Overground hydrants (group 8000) - type 8003 (version 8003.2 and 8003.4 with stainless steel column or with galvanized steel column)	DN 80 - DN 100
10	Overground hydrants (group 8000) - type 8004 (version 8004.2 with stainless steel column or with galvanized steel column)	DN 80 - DN 100
11	Underground hydrants (group 8000) -Type 8850	DN 80
12	Underground hydrants (group 8000) - Type 8851 (version 8851.4 with stainless steel column or with galvanized steel column)	DN 80
13	Underground hydrants (group 8000) - Type 8852 (version 8852.2 and 8852.4 with stainless steel column or with galvanized steel column)	DN 80



Mitglied bei/Member of:



RAL GÜTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

Annex to the certificate of 31st December 2021

The certificate of the company

Fabryka Armatur JAFAR S.A.
ul. Przysieki 87, 38-207 Przysieki, POLAND

is valid for the following product families

No.	Product	nominal size
14	Underground hydrants (group 8000) - Type 8853 version with galvanized steel column)	DN100 – DN125
15	Overground hydrants (group 8000) - type 8855 (version 8855.2 with stainless steel column)	DN 80 – DN 100
16	Overground hydrants (group 8000) - type 8855 (version 8855.4 with stainless steel column)	DN 80
17	Overground hydrants (group 8000) - type 8855 (version 8855.5 with stainless steel column)	DN 80
18	Fittings and accessories (group 9000), Type 9102, 9103, 9104, 9123, 9151, 9152	DN 40 - DN 800
19	Fittings and accessories (group 9000) - Type 9163	DN 60 – DN 300

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-300-2024

Prin prezentul certificat se atestă că

**PRODUSE PREFABRICATE DE BETON
(INELE, CAPACE, TUBURI, CONURI, FUNDURI)**

*Utilizare: Accesul la rețele de canalizare care transportă ape uzate,
aerarea rețelelor de canalizare.*



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de: **FPC ORNAMENT SRL,**
Republica Moldova, r-l Strășeni, or. Bucovăț, str. Ștefan cel Mare, 31
loc de producție: r-l Strășeni, or. Bucovăț, str. Ștefan cel Mare, 31

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

sunt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3 CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 10.09.2024

Expirare 09.09.2027

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
septembrie
2025

de vizat
până în
septembrie
2026

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Fax

Client

Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Text licitație

Nr. proiect Proiect redenumit 2024-09-06 15:08:48.583

Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 06/09/2024

Nr. poz.	Cant.	Denumire	PG
----------	-------	----------	----

1		Pompă submersibilă pentru apă murdară	
1.1	1	Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M Pompă submersibilă pentru montare imersată, staționară și mobilă, în regim de funcționare intermitent. Pentru pomparea în domeniu casnic de: - Apă uzată fără fecaloide - Apă murdară (cu o concentrație redusă de nisip și pietriș) Pompă pentru ape uzate cu rotor retras și racord filetat vertical. Carcasa sistem hidraulic din fontă cenușie, rotor hidraulic din material plastic. Motor monofazat cu răcire prin suprafață, cu condensator de lucru integrat și monitorizarea termică automată a motorului. Carcasa motorului din oțel inoxidabil. Cameră de etanșare umplută cu ulei, cu etanșare dublă: pe partea motorului este montat un simering, iar pe partea pompei este montată o etanșare mecanică. Cablu de conectare detașabil cu comutator cu plutitor și ștecher încorporat (CEE 7/7). Indicație: Dacă pompa este montată într-un cămin DrainLift WS 50, atunci se poate transporta și apă uzată cu conținut de fecaloide. Instalația are o omologare conform EN 12050-1. Date de funcționare Fluid pompat: Apă murdară 100 % Temperatura fluidului pompat: 20.00 °C Debit: 3.40 m ³ /h Înălțime de pompare: 10.00 m Înălțime de pompare max.: 12.99 m Date produs Tip de design rotor: Rotor retras Pasaj sferic liber al sistemului hidraulic: 40 mm Presiune de lucru maximă: 1.4 bar Adâncime max. de imersare: 2 m temperatura fluidului pompat: 3...40 °C Date tehnice motor Tip constructiv motor: Motor submersibil – răcit la suprafață Alimentare electrică: 1~230V/50 Hz Toleranță tensiune: +-10 % Putere nominală a motorului: 0.75 kW Puterea absorbită: 1.03 kW Curent nominal: 4.7 A Tip de pornire: Direct online (DOL) Numărul de poli: 2 Turație nominală: 2900 1/min Frecvență max. a comutării: 30 1/h Clasă de izolație: F Grad de protecție: IP68 Mod de funcționare (imersat): S1 Mod de funcționare (în afara apei): S3-20% Cablu Lungime cablu de conectare: 5 m Tip cablu: H07RN-F Secțiunea cablului: 3G1 Ștecher pentru rețeaua electrică: CEE7/7 (Schuko) Tipuri cabluri de conectare: Detașabil Echipare / funcționare Comutator cu plutitor: Da Mărunțitor: Nu Tip de protecție la explozie: - Protecția motorului: Bimetal	PG7



Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Fax

Client

Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Text licitație

Nr. proiect Proiect redenumit 2024-09-06 15:08:48.583

Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 06/09/2024

Nr. poz.	Cant.	Denumire	PG
		Materiale Carcasă pompă: EN-GJL-200 Rotor hidraulic: PK-GF30 Arbore: 1.4301 Material etanșare pe partea pompei: BXPFF Material etanșare pe partea motorului: NBR Material etanșare: NBR Material motor: 1.4301	
		Dimensiuni de instalare Racord conductă la aspirație: , - Racord conductă pe refulare: G 1½, PN 10	
		Informații despre comenzi Produs: Wilo Denumire produs: Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M Greutate netă aprox.: 14 kg Număr articol: 3094007	

Date tehnice

Pompă submersibilă pentru apă murdară Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M

Nr. proiect

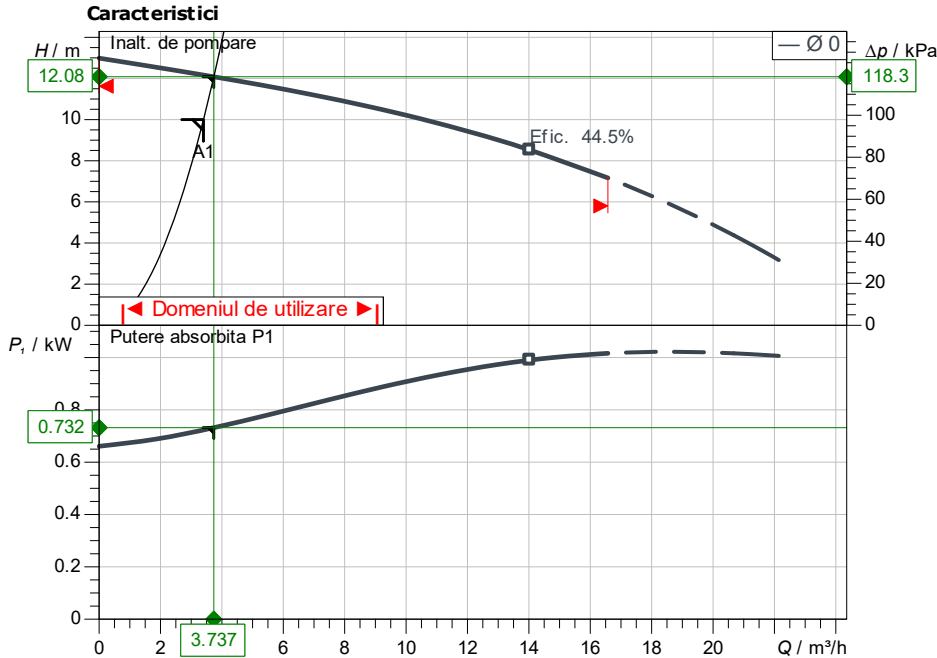
Proiect redenumit 2024-09-06 15:08:48.583

Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 06/09/2024



Datele cerute

Debit	3.40 m ³ /h
Inaltime de pompare	10.00 m
Fluidul vehiculat	Apă murdară 100 %
Temperatura fluidului pompat	20.00 °C
Densitate	998.19 kg/m ³
Viscozitate cinematica	1.00 mm ² /s

Date hidraulice (punct de lucru)

Debit	3.74 m ³ /h
Inaltime de pompare	12.08 m
Putere absorbita P1	0.7319 kW
Randament total	16.78 %

Date produs

Pompă submersibilă pentru apă murdară
Rexa MINI3-V04.13/M08-523/A-5M

Presiunea max. de lucru	140 kPa
Temperatura fluidului pompat	3 °C ... +40 °C
Adancimea max. de imersiune	2 m
Pasaj sferic liber	40 mm
Tip rotor	Rotor retras
Plutitor cu contacte electrice	Da

Date motor

Tip de motor Motor submersibil – răc

Alimentare electrică	1~230 V / 50 Hz
Toleranță admisibilă tensiune	+10 %
Turatie nominala	2900 1/min
Puterea nominala P2	0.75 kW
Putere absorbita P1	1.03 kW
Curentul nominal	4.70 A
Tip de pornire	Direct online (DOL)
Grad de protectie	IP68
Tip de protecție la explozie	-
Protecția motorului	Bimetal
Clasă de izolație	F
Mod de funcționare (imersat)	S1
Mod de funcționare (în afara apei)	S3-20%

Cablu

Lungime cablu de alimentare	5 m
Tip cablu	H07RN-F
Secțiune cablu	3G1
Ștecher pentru rețeaua electrică	CEE7/7 (Schuko)
Tipuri cabluri de conectare	Detășabil

Dimensiuni racord

Racord conductă la aspirație	-, -/PN 10
Racord conductă pe refulare	G 1½, -/PN 10

Materiale

Carcasă pompă	EN-GJL-200
Rotor hidraulic	PK-GF30
Arbore	1.4301
Material etanșare pe partea pompei	EPDM
Material etanșare pe partea motorului	NBR
Material etanșare	NBR
Material motor	1.4301

Informații privind comanda

Greutate aprox.	14 kg
Nr. articol	3094007

