

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олів.
Україна, 69014, Запоріжжя, вул. Базова, 3а.
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів та технічних рідин. Свідоцтво про атестацію № АВ 42-14 від 21.11.2014р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 21.11.2018р

Паспорт якості фасованої продукції №14052.01.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ГОСТ 21150-87

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006 (Зм. 1,2)
Дата виготовлення: Квітень 2017р.
Тара: відро 5л ПЕ
Номер партії: 14052.03.04.17.01.



Ф.5 СТП014

| № | Назва показника | Вимоги НД | Фактично | Метод випробувань |
|----|--|---|--|--------------------------|
| 1 | Зовнішній вигляд | однорідне мастило від світло-жовтого до коричневого кольору | однорідне мастило світло-коричневого кольору | п. 3.2 |
| 2 | Температура краплепадіння, °С, не нижче | 185 | 185 | ГОСТ 6793 |
| 3 | Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм-10-1 | 220 - 250 | 230 | ГОСТ 5346 метод В |
| 4 | В'язкість, Па·с | | | ГОСТ 7163 |
| | при мінус 20° та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, не більше | 650 | 367 | |
| | при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, не більше | 280 | 175 | |
| | при 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 100 с-1, не менше | 8 | 49 | |
| 5 | Межа міцності, Па: | | | ГОСТ 7143 метод Б |
| | при 20 °С | 500 - 1000 | 590 | |
| | при 80 °С, не менше | 200 | 260 | |
| 6 | Колоїдна стабільність, %, виділеної оливи, не більше | 12,0 | 8,58 | ГОСТ 7142 |
| 7 | Корозійний вплив на метали | витримує | витримує | ГОСТ 9.080 з доп. п. 3.3 |
| 8 | Випаровуваність при 120 °С, %, не більше | 6 | 0,82 | ГОСТ 9566 |
| 9 | Масова частка вільної луги у перерахунку на NaOH, %, не більше | 0,1 | 0,037 | ГОСТ 6707 |
| 11 | Вміст води | відсутність | відсутність | ГОСТ 2477 з доп. п. 3.4 |
| 12 | Масова частка механічних домішок, %, не більше | 0,05 | 0,021 | ГОСТ 6479 з доп. п. 3.5 |
| 13 | Мастильні властивості на чотирьохкульковій машині при (20 ± 5) °С, не менше: | | * | ГОСТ 9490 |
| | - навантаження зварювання (Pc), кгс | 141 | 200* | |
| | - критичне навантаження (Pk), кгс | 63 | 71* | |
| | - індекс задиру (Iz) | 28 | 32* | |
| 14 | Набрякання гумки марки 26 - 44, % | | * | п. 3.6 |
| | зміна об'єму | ± 8 | - 5,5* | ГОСТ 9.030 метод А |
| | зміна твердості | ± 8 | + 6,25* | ГОСТ 9.030 метод В |

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Продукція сертифікована. Сертифікат № UA1.032.0149723-14. Дійсний до 24 вересня 2019 р.

* - згідно Протоколу випробувань №053-16 від 27.10.2016р. (ТОВ "СП ЮКОЙЛ",)

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 21150-87 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006 (Зм. 1,2)

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Ковальов А. А.