

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-1354-2022** din **26 septembrie 2022**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Combustibil pentru motoare cu reacție: JET A-1 (cod NCM MD 2710 1921)

PRODUCĂTORUL :

"Lukoil Neftohim Burgas" AD, Burgas, Bulgaria

CLIENTUL :

ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun. Chisinau, str. Columna, 92, tel. 022 21-38-11

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Leușeni.

Data inspecției: 13.09.2022, condițiile de mediu: +11 °C; 14.09.2022, condițiile de mediu: +11 °C; +10 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- GOST 10227-86 "Combustibil pentru motoare cu reacție. Condiții tehnice" (ANULAT);
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lot inspectat - 157,101 tone (cantitatea declarată - 3000 tone, cantitatea rămasă de inspectat, luând în considerație inspecțiile precedente - 2842,899 tone).

Data fabricației produsului și termen de garanție nu sunt indicate în documentele de însoțire.

Produsul este ambalat în autocisterne și livrat conform contractului nr. LKXH F-021/11 din 18.01.2018 cu modificările și anexele ulterioare.

Raportul de inspecție este eliberat în baza: rapoartelor de identificare a produsului și prelevare probelor: nr. 3905 din 13.09.2022; nr. 3906; nr. 3907; nr. 3909; nr. 3910; nr. 3911 din 14.09.2022;

- Raportului de încercări nr. 2954 din 23.09.2022, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-1354 din 26.09.2022.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

GOST 10227-86, p.1.2, tab.1, ind.1, 3, 5-8, 12, 16, 18, 20 și în specificațiile a producătorului conform contractului de livrare nr. LKXH F-021/11 din 18.01.2018 cu modificările și anexele ulterioare.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului livrat în baza contractului de lungă durată.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

Sunt stabilite 19 inspecții periodice.

Sef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Maria GAINA



Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări Nr. 2954 din 23.09.2022

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :
 Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN		Valori efective	Echipamente
			RT	TS-1		
1	2	3	4	5	6	7
1.	Densitate la 20°C, kg/m ³ , min.	GOST 3900-85, p.1. (anulat)	775	775	801	Set de aro metre
2.	Distilare: punct inițial de distilare, °C, max.	SM EN ISO 3405:2019	135 - 155	150	178,1	Anton PAAR ADU 5 N 5639286
	10% vol. distilă până la temperatura, °C, max.		175	165	192,1	
	50% vol. distilă până la temperatura, °C, max.		225	195	209,7	
	90% vol. distilă până la temperatura, °C, max.		270	230	235,5	
	98% vol. distilă până la temperatura, °C, max.		280	250	248,5	
3.	Viscozitate cinematică, mm ² /s, (c St), la + 20 °C, min.	SM EN ISO 3104:2021	1,25		1,925	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001
4.	Înălțimea flăcării fără fum, mm, min.	SM ISO 3014:2014	25		25,5	Anar JBT-M N.161
5.	Indice de neutralizare, mg KOH/100 cm ³ combustibil, max.	GOST 5985-79, p.3.3. (anulat)	0,2-0,7	0,7	Lipsă	Metodă chimică
6.	Cifra de iod, g iod/100g, max.	GOST 2070-82, Met. A	0,5	3,5	Lipsă	Metodă chimică
7.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C, min.	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	28		60,0	Stanope SETA PM-93 N 1040041
8.	Punct inițial de cristalizare, °C, max.	SM ISO 3013:2014	-55	-60	-50	Camera frigorifică tip „LT/RBG-54002-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
9.	Gume actuale, mg/100 cm ³ , max.	GOST 8489-85	4	5	Lipsă	Termobal „PUC-77” Nr. 1801
10.	Încercare pe lamă de cupru (3 ore la 100°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	rezistă		1a	STANHOPESETA N 1036031
11.	Aciditate minerală și alcalinitate	GOST 6307-75 (anulat)	lipsă		Lipsă	Metodă chimică
12.	Apă și impurități mecanice	GOST 10227-86 p. 4.5. (anulat)	lipsă		Lipsă	Visual

* corespunde specificațiilor producătorului, conform contractului de livrare nr.LKXH F-021/11 din 18.01.2018 cu modificările și anexele ulterioare

Șef secția inspecția
produse petroliere



Valentina JURAVLIOVA

Inspector



Maria GAINA

OI CTSIC DUCE RESPONSABILITATEA PENTRU REZULTATELE INSPECȚIEI DOAR LA DATA EFECTUĂRII INSPECȚIEI
 PREZENTUL RAPORT DE INSPECȚIE NU POATE FI REPRODUS ȘI MULTIPLICAT FĂRĂ PERMISIUNEA OI CTSIC

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024415-1
Date of issue: 15/03/2024

Test sample

Product: AVTOIL T-1500
Batch number: 2403415
Tank ID: T61.1

Manufacture date: 15/03/2024
Date of sampling: 15/03/2024
Date of analysis: 15/03/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity					
-at 40°C	mm ² /s	ASTM D445	-	10.35	Pass
-at 50°C			Max. 8.0	7.60	
-at 100°C			-	2.543	
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Mechanical impurities	%	ASTM D 4807	None	None	Pass
Closed Cup Flash Point	°C	ASTM D93	Min. 135	143	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -45	-45	Pass
TAN	mg KOH/g	ASTM D974	Max. 0.01	0.007	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 1.5	0.5	Pass
Dielectric dissipation factor at 90°C	%	IEC 60247	Max. 0.50	0.20	Pass
Dielectric Breakdown Voltage	kV	IEC 60156	Min. 30	60.6	Pass
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8863	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20252005
Date of issue: 03/10/2025

Test sample

Product: AVTOIL DYNAMIC 10W-40 SL-CF
Batch number: 25102005
Tank ID: T41.1

Manufacture date: 03/10/2025
Date of sampling: 03/10/2025
Date of analysis: 03/10/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	12.5-16.3	14.65
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 125	148
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None
Pour Point	°C	ASTM D7346	Max. -30	-30
TBN	mgKOH/g	ASTM D2896	Min. 6.0	6.23
Color	-	ASTM D1500	Test & Report	2.3
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8783

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



**ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT**

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by

Aytan Aliyeva
Head of Laboratory



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20252001
Date of issue: 01/10/2025

Test sample

Product: AVTOIL CLASSIC 15W-40 SG/CD
Batch number: 25102001
Tank ID: T45.3

Manufacture date: 01/10/2025
Date of sampling: 01/10/2025
Date of analysis: 01/10/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	12.5-16.3	14.43
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 125	138
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None
Pour Point	°C	ASTM D7346	Max. -30	-36
Color	-	ASTM D1500	Test & Report	2.8
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8806

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



**ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT**

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by

Aytan Aliyeva
Head of Laboratory





Supertec 5W-30

SPECIFICATIONS

Engine: gasoline, diesel

SAE: 5W-30

API: SN / CF

ACEA: A3/B3 / A3/B4

APPROVALS AND CONFORMITY

VW 502.00 VW 505.00 VW 501.01 VW 505.00 MB 229.3 MB 229.5 PSA B71 2296

PSA B71 2300 Renault RN0700 Renault RN0710 GM LL-B-025 Porsche A40 BMW Longlife-01

CHARACTERISTICS

- Extreme wear protection;
- Excellent viscosity-temperature behavior;
- Minimal frictional loss;
- Very high cleaning capability;
- Low volatilization loss;
- High oxidation and temperature stability.

EFFECTS

- Reduces fuel consumption according API EC and reduces exhaust emission;
- Excellent cold starting properties - rapid supply of all points of lubrication;
- Very good operating reliability;
- Optimal engine cleanliness;
- Lowest oil consumption;
- High margin of performance and high product stability;
- Extended oil change intervals;
- Prevents black sludge formation;
- All-year operation.

DISPOSAL

- WOLVER SuperTec SAE 5W-30 is assigned to category 2 of used oils and thus is free for disposal.

TYPICALS

Kinematic viscosity at 100 °C	11.6 mm ² /s
Viscosity index	163
Pour point	-36 °C
Viscosity CCS at -30 °C	6200 mPa·s
TBN	9.3 mgKOH/g
Flash point	220 °C
Density at 15.6 °C	843 kg/m ³

DESCRIPTION

Wolver Supertec SAE 5W-30 is a hightec synthetic lightrun motor oil especially developed for heavily stressed petrol and diesel car motors.

Wolver Supertec SAE 5W-30 meets the manufacturers`high quality demands for cars. It is excellently applicable for long oil changing intervals and for motors with direct injection. Ideal for hard use on motorways and over short distances.

Utilization

- High-performance and normal four-stroke petrol engines;
- with multivalve technology;
- with turbo charging;
- with catalyst technology;
- Passenger car diesel engines;
- with turbo charging;
- Direct-injection;
- with CDi-technology;
- with catalyst technology.

Miscibility

Wolver Supertec SAE 5W-30 is fully compatible to customary HD oils and can be mixed without any doubts. However, to take full advantage of Wolver Supertec SAE 5W-30 it is recommendable to use only Wolver Supertec SAE 5W-30 when refilling.

1L - Can	4137	4260360941375
4L - Can	4139	4260360941399
20L - Pail	4067	4260360940675
60L - Barrel	4266	4260360942662
208L - Barrel	4037	4260360940378



Supertec 5W-40

SPECIFICATIONS

Engine: gasoline, diesel

SAE: 5W-40

API: SN / CF

ACEA: A3/B4

APPROVALS AND CONFORMITY

MB 229.3 MB-Approval 229.5

VW 502.00 VW 505.00 VW 501.01 PSA B71 2296 PSA B71 2300 BMW Longlife-01

RENAULT RN0700 RENAULT RN0710 OPEL GM-LL-B025 Porsche A40

CHARACTERISTICS

- Extrem wear protection;
- Excellent viscosity-temperature behavior;
- Minimal frictional loss;
- Very high cleaning capability;
- Low volatilization loss;
- High oxydation- and thermo stability.

EFFECTS

- Reduces fuel consumption according API EC and reduces exhaust emission;
- Excellent cold starting properties - rapid supply of all points of lubrication;
- Very good operating reliability;
- Optimal engine cleanliness;
- Lowest oil consumption;
- High margin of performance and high product stability;
- Extended oil change intervals;
- Prevents black sludge formation;
- All-year operation.

DISPOSAL

- Wolver Supertec SAE 5W-40 is assigned to category 2 of used oils and thus is free for disposal.

TYPICALS

Kinematic viscosity at 100 °C	14.3 mm ² /s
Viscosity index	171
Pour point	-35 °C
Viscosity CCS at -30 °C	4800 mPa·s
TBN	9.2 mgKOH/g
Flash point	216 °C
Density at 15.6 °C	847 kg/m ³

DESCRIPTION

Wolver Supertec SAE 5W-40 is a hightec HC-Synthetic lightrun motor oil especially developed for heavily stressed petrol and diesel car motors.

Wolver Supertec SAE 5W-40 meets the manufacturers high quality demands for cars. It is excellently applicable for long oil changing intervals and for motors with direct injection. Ideal for hard use at motorways and over short distances.

Utilization

- High-performance and normal four-stroke petrol engines;
- with multivalve technology;
- with turbocharging;
- with catalyst technology;
- Passenger car diesel engines;
- Suction diesel;
- Turbo diesel;
- with CDi-technology;
- Direct-injection.

Miscibility

Wolver Supertec SAE 5W-40 is fully compatible to customary HD oils and can be mixed without any doubts. However, to take full advantage of Wolver Supertec SAE 5W-40 it is recommendable to use only Wolver Supertec SAE 5W-40 when refilling.

1L - Can	4107	4260360941078
4L - Can	4001	4260360940019
20L - Pail	4060	4260360940606
60L - Barrel	4190	4260360941900
208L - Barrel	4030	4260360940309

	ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21	
---	---	---

Company: ALCO LLC
 3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
 AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20241042
Date of issue: 05/07/2024

Test sample

Product: AVTOIL INDUSTRIAL HYDRAULIC I-20A
Batch number: 24071042
Tank ID: T45.2

Manufacture date: 02/07/2024
Date of sampling: 02/07/2024
Date of analysis: 02/07/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	4.5-5.5	5.400	Pass
Kinematic viscosity at 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	Test & Report	29.83	Pass
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 90	107	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 190	230	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -10	-12	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 1.0	1.0	Pass
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test&Report	0.8532	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT
Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory

Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory

Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer

	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20241041
Date of issue: 05/07/2024

Test sample

Product: AVTOIL INDUSTRIAL HYDRAULIC I-40A
Batch number: 24071041
Tank ID: T45.2

Manufacture date: 02/07/2024
Date of sampling: 02/07/2024
Date of analysis: 02/07/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	61.0-75.0	62.31	Pass
TAN	mg KOH/g	ASTM D974	Max. 0.05	0.003	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 220	232	Pass
Pour Point	°C	ASTM D97	Max. -15	<-18	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 3.0	1.0	Pass
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test&Report	0.8770	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer





ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2025396-1
Date of issue: 06/03/2025

Test sample

Product: AVTOIL M-10G2
Batch number: 2503396-1
Tank ID: T45.4

Manufacture date: 06/03/2025
Date of sampling: 06/03/2025
Date of analysis: 06/03/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	GOST 33	10.5-11.5	10.60
Viscosity index	-	GOST 25371	Min. 85	101
Water content	%	GOST 2477	Max. 0.05	None
Pour Point	°C	GOST 20287	Max. -15	-21
Color, with a dilution of 15:85, units of the CNT	-	GOST 20284	Max. 5.0	0.9
Density - at 15 °C - at 20 °C	g/cm ³	GOST 3900	Test & Report Max. 0.905	0.8861 0.8817

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

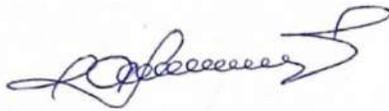
Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by



Aytan Allahverdiyeva
Head of Laboratory





Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Чорновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 23-5389/p

Масло моторное
M-8V SAE 20

Партия №: 23-295-03
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата изготовления
Дата фасовки

10.11.2023
13.11.2023

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100°C, не менее	10	10,25	ДСТУ ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	100	115	ДСТУ ГОСТ 25371
3	Щелочное число, мг КОН на 1 г. масла, не менее	3,4	4,83	ГОСТ 11362
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	205	224	ДСТУ ГОСТ 4333
5	Температура застывания, °С, не выше	-18	-18	ГОСТ 20287
6	Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,910	0,872	ГОСТ 3900
7	Цвет на колориметре ЦНТ единиц ЦНТ, не более, с разведением 15:85	4,0	1,2	ГОСТ 20284
8	Массовая доля активных элементов,%, не менее:			ГОСТ 13538
	- кальций	0,1	0,1	
	- цинк	0,02	0,02	
9	Зольность сульфатная,%, не более *	0,8	0,47000	ДСТУ ГОСТ 12417

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Ответственный за анализ

Контроль качества упаковки Бабенкова Т.Т.

Печать



Подпись

Подпись



Shell Helix *HX8 5W-40*

Полностью синтетическое моторное масло - Высокие эксплуатационные свойства масла, чистота и защита двигателя

Синтетическое моторное масло Shell Helix HX8 защищает двигатель современного автомобиля и сохраняет его в чистоте. Данное масло помогает предотвратить образование вредных отложений на деталях двигателя, наличие которых может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик узла. Превосходная защита от образования отложений подходит для всех интервалов замены масла, рекомендованных автопроизводителями.

Proud Drivers Choose Shell Helix

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Уникальная технология активных моющих присадок**¹
Обеспечивает чистоту деталей двигателя.
- **Активная очистка**
Удаляет загрязнения, образовавшиеся при использовании низкокачественных моторных масел²
- **Отличная защита от износа**³
Увеличивает срок службы двигателя, обеспечивая защиту от износа даже в самых тяжелых условиях.
- **Длительная стойкость масла к разложению**
Обеспечивает защиту на протяжении всего интервала замены масла.
- **Увеличенный срок службы**
Подходит для всех интервалов замены масла, рекомендуемых автопроизводителями.
- **Улучшенные низкотемпературные эксплуатационные**
Хорошая текучесть для более легкого холодного запуска и быстрого прогрева двигателя⁴
- **Низкая испаряемость масла**⁵
Низкий расход масла для снижения частоты долива.
- **Совместимость с различными видами топлив**
Может использоваться в бензиновых, дизельных и газовых двигателях легковых автомобилей, а также в двигателях, работающих на биодизеле или смеси бензина и этанола.

• Защита от преждевременного зажигания на низких оборотах (LSPI)

Новейшие бензиновые двигатели, в которых совмещены системы непосредственного впрыска в цилиндры и системы турбонаддува, могут быть подвержены преждевременному зажиганию на низких оборотах, приводящему к неконтролируемому воспламенению топлива.

1 По сравнению с минеральными маслами Shell Helix

2 На основании результатов жестких испытаний по очистке двигателя от отложений

3 На основании результатов теста Sequence IVA, проведенного в независимой лаборатории

4 По сравнению с маслами более высокой вязкости

5 На основании результатов теста на испаряемость NOACK и требований производителей техники

Область Применения

- Синтетическое моторное масло Shell Helix HX8 может использоваться в двигателях многих современных автомобилей, эксплуатирующихся в суровых дорожных условиях и рекомендуется для водителей, которые хотят сохранить стандартный интервал замены при тяжелых нагрузках, экстремальных погодных условиях или при движении в режиме "старт-стоп" (городские пробки).
- Синтетическое моторное масло Shell Helix HX8 может использоваться в бензиновых, дизельных (без сажевых фильтров) и газовых двигателях легковых автомобилей, а также в двигателях, работающих на биодизеле или смеси бензина и этанола.
- Он также подходит для использования в современных бензиновых двигателях с турбонаддувом и прямым впрыском, где он обеспечивает защиту от преждевременного зажигания на низких оборотах (LSPI).

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

- API SN PLUS
- API SN
- ACEA A3/B3, A3/B4
- MB-Approval 229.3
- VW Standard 502.00, 505.00
- Renault RN 0700, RN 0710
- Отвечает требованиям Fiat (FCA) 9.55535-M2

Для того, чтобы найти подходящий для Вашего автомобиля продукт Shell Helix, воспользуйтесь сервисом Shell LubeMatch на веб-сайте <http://lubematch.Shell.com>

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Helix HX8 5W-40
Кинематическая вязкость	@40°C	сСт	ASTM D445	89.2
Кинематическая вязкость	@100°C	сСт	ASTM D445	14.8
Индекс вязкости			ASTM D2270	174
Динамическая вязкость	@-25°C	сП	ASTM D5293	5471
Динамическая вязкость (MRV)	@-30C	сП	ASTM D4684	19000
Плотность	@15°C	кг/м ³	ASTM D4052	841
Температура вспышки		°C	ASTM D92	232
Температура застывания		°C	ASTM D97	-51

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в областях применения, Shell Helix HX8 5W-40 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масла на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить на сайте <http://www.epc.shell.com>

• Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.



Shell Helix *HX8 ECT C3 5W-30*

Fully synthetic motor oil - Relentless performance, cleansing and protection



Shell Helix HX8 ECT C3 uses advanced emissions-compatible technology that helps to keep diesel particulate filters clean to help maintain engine performance. It helps to reduce engine frictions to provide enhanced fuel economy.

Proud Drivers Choose Shell Helix

Main Applications

- Shell Helix HX8 ECT C3 uses Shell's advanced emissions-compatible technology to help protect the vehicle's emission system. Its low-SAPs formulation helps to keep diesel particulate filters clean and protects them from ash build-up that can block the exhaust system and lead to reduced engine performance.
- Shell Helix HX8 ECT C3 can be used for modern gasoline engines, diesel engines with particulate filters and gas engines.

Specifications, Approvals & Recommendations

- ACEA C3
- MB-Approval 229.31, 229.51
- BMW LL-04
- To find the right Shell Helix product for your vehicles and equipment, please consult Shell Lubematch at: <http://lubematch.shell.com>
- Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell or Shell Lubricants distributor representatives or technical help desks.

Typical Physical Characteristics

Properties	Method	Shell Helix HX8 ECT C3 5W-30
Kinematic Viscosity @100°C cSt	ASTM D445	11.9-12.3
Kinematic Viscosity @40°C cSt	ASTM D445	66.0-72.0
Viscosity Index	ASTM D2270	175
MRV @-35°C cP	ASTM D4684	14 000-15 000
Density @15°C kg/m ³	ASTM D4052	835-837
Flash Point °C	ASTM D92	238
Pour Point °C	ASTM D97	-45

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

• Health and Safety

This product is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet (MSDS), which can be obtained from <http://www.epc.shell.com>

• Protect the Environment

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2025226
Date of issue: 07/02/2025

Test sample

Product: AVTOIL HYDRAULIC OIL HLP 32
Batch number: 2502226
Tank ID: T32.1

Manufacture date: 07/02/2025
Date of sampling: 07/02/2025
Date of analysis: 07/02/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 40 °C	mm ² /s	ASTM D445	28.8-35.2	30.74
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 90	97
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None
Flash Point, COC	°C	ASTM D92	Min. 200	229
Pour Point	°C	ASTM D7346	Max. -10	-12
Color	-	ASTM D1500	Max. 1.0	<0.5
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8737

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



**ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT**
Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by

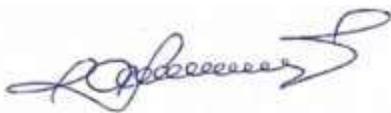
**Aytan Allahverdiyeva
Head of Laboratory**



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by



Aytan Allahverdiyeva
Head of Laboratory



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKOIL

YUKOIL є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видано ДП «ДНІПРОСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №02054.01.01.1

Олива гідравлічна VUKO MGE-10A

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 19.2-31852954-041:2021

Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Клас в'язкості: **ISO VG 15**

Клас експлуатаційних властивостей: ISO 6743-4 HM; DIN 51524-2 HLP; ГОСТ 17479.3 (група В)



Дата виготовлення: Січень 2026р.

Тара: каністра 20л ПЕ; об'єм партії 100 шт.

Номер партії: 02054.06.01.26.01.

Ф.5 СТІП14

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Густина при 20°C, кг/м ³ , не більше	900	844,0	ГОСТ 3900 або ASTM D1298
В'язкість кінематична при температурі, мм ² /с:			ДСТУ ГОСТ 33 або ASTM D445
- 40°C	Не менше 13,5	18,46	
- 50°C	Не нормується, визначається на вимогу споживача	13,32	
Індекс в'язкості, не менше	85	103	ДСТУ ГОСТ 25371 або ASTM D2270
Температура спалаху, визначена у відкритому тиглі, °C, не нижче	110	140	ДСТУ ГОСТ 4333 або ASTM D92
Температура застигання, °C, не вище	- 42	- 44	ГОСТ 20287 або ASTM D97
Масова частка механічних домішок, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ДСТУ ГОСТ 6370
Масова частка води, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ДСТУ ГОСТ 2477 або ASTM D95
Колір на колориметрі ЦНТ, одиниць ЦНТ, не більше	5,0	1,0	ГОСТ 20284 або ASTM D1500
Випробування на корозію	Витримує	Витримує	ГОСТ 2917 з доповненням за 7.3 цих ТУ або ASTM D130
Кислотне число, мг КОН/ г, не більше	0,7	0,194	ГОСТ 5985 або ASTM D974
Зміна маси гуми марки УИМ-1 після випробування в оливі, %, не більше	7,5	1,2	ГОСТ 9.030 з доповненням за 7.4 цих ТУ
Масова частка сірки, %, не більше	0,5	0,051	ГОСТ 1431 або ASTM D6481 або ASTM D6443 або ASTM D4927
Зольність, %	Не більше 0,1	0,08	ГОСТ 1461 або ASTM D482
Схильність до піноутворення, см ³ , не більше, при температурі:			ДСТУ 8420 або ASTM D892
- 24°C	150	5	
- 94°C	150	10	
- 24°C після випробування при 94°C	150	5	

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Юлія ЄВТУШЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТАМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №24148.02.01.1
Олива для двотактних бензинових двигунів YUKO МОТОМІХ 2Т (ТС)
ТУ У 23.2-31852954-016-2004

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас в'язкості: **ISO-L-EGB**
Клас експлуатаційних властивостей: **API TC, JASO FB**

Дата виготовлення: Червень.2024р.
Тара: каністра 1л ПЕ
Номер партії: 24148.14.06.24.02.

Ф.5 СТГО14

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Густина при 20°C, кг/м ³ , не більше	920	867,2	ГОСТ 3900 або ASTM D1298
В'язкість кінематична при 100°C, мм ² /с	8,0 - 12,0	8,86	ДСТУ ГОСТ 33 або ASTM D445
Індекс в'язкості, не менше	85	136	ДСТУ ГОСТ 25371 або ASTM D2270
Температура спалаху, визначена у відкритому тиглі, °C, не нижче	200	210	ДСТУ ГОСТ 4333 або ASTM D92
Температура застигання, °C, не вище	- 25	- 37	ГОСТ 20287 або ASTM D97
Масова частка механічних домішок, %	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6370
Масова частка води, %	Сліди	Сліди	ГОСТ 2477 або ASTM D95
Колір на колориметрі ЦНТ, одиниць ЦНТ, не більше	4,0	4,0	ГОСТ 20284 з доп. за п.6.3 цих ТУ або ASTM D1500
Випробування на корозію	Витримує	Витримує	ГОСТ 2917 або ASTM D130
Зольність сульфатна, %, не більше	0,3	0,17	ДСТУ ГОСТ 12417 або ASTM D874
Лужне число, мг КОН/г, не менше	0,8	0,93	ДСТУ 5094 або ГОСТ 11362 або ASTM D4739 або ASTM D2896
Колір	Червоний	Червоний	п. 6.4 цих ТУ

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 23.2-31852954-016-2004 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК



Анна ЛАРЧЕНКО

WEB: www.yuko.eu
Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com
Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:



	<p style="text-align: center;">ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT</p> <p style="text-align: center;">Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21</p>	
---	--	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20251830
Date of issue: 10/09/2025

Test sample

Product: AVTOIL TRANSGUARD 80W-90 GL-5
Batch number: 25091830
Tank ID: T41.2

Manufacture date: 10/09/2025
Date of sampling: 10/09/2025
Date of analysis: 10/09/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	ASTM D445	13.5-22.0	16.03
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 90	101
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None
Pour Point	°C	ASTM D7346	Max. -21	-27
Color.	-	ASTM D1500	Test & Report	4.4
Density at 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	Test & Report	0.8947

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



**ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT**

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by

Aytan Aliyeva
Head of Laboratory



ТОВ «СП ЮКОЙЛ», Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №10064.01.01.1 Олива для автоматичних трансмісій YUKO ATF III

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-032:2007
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас експлуатаційних властивостей GM Dexron III H, Mercon V, MAN 339 V-1, MAN 339 Z-2, Volvo 97340, ZF TE-ML-04D,-14B,-16L,-17C

Дата виготовлення: Березень 2025р.
Тара: канистра 20л ПЕ; об'єм партії 200 шт.
Номер партії: 10064.05.03.25.01.



Ф.5 СТ014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Густина при 20°C, кг/м ³ , не більше	890	846,1	ГОСТ 3900 або ASTM D1298
В'язкість кінематична при 100°C, мм ² /с	6,5 - 8,5	7,50	ДСТУ ГОСТ 33 або ASTM D445
Індекс в'язкості, не менше	160	169	ДСТУ ГОСТ 25371 або ASTM D2270
Температура застигання, °C, не вище	- 45	- 50	ГОСТ 20287 або ASTM D97
Температура спалаху у відкритому тиглі, °C, не нижче	175	185	ДСТУ ГОСТ 4333 або ASTM D92
Масова частка механічних домішок, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6370 з доп. за п. 6.3 цих ТУ
Масова частка води, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477 або ASTM D95
Масова частка - сірки, %, не більше	1,0	0,051	ГОСТ 1431 або ASTM D6481 або ASTM D6443 або ASTM D4927
Зольність сульфатна, %, не більше	0,1	0,004	ДСТУ ГОСТ 12417 або ASTM D874
Випробування на корозію, бали, не більше	1b	1b	ГОСТ 2917 з доп. за п. 6.4 цих ТУ або ASTM D130
Зміна маси резини марки УИМ-1 після випробування в оливі протягом 72 год при 80°C, %, не більше	5	2,4	ГОСТ 9.030
Схильність до піноутворення, см ³ , не більше, при температурі:			ДСТУ 8420 з доп. за п.6.5 цих ТУ або ASTM D892
- при 24°C	50/0	15	
- при 94°C	50/0	30	
- при 24°C після іспиту при 94°C	50/0	20	
Колір	Червоний	Червоний	п. 6.6 цих ТУ

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років



Начальник ВТК

Юлія ЄВТУШЕНКО

 Stanchem Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Chemiczne ul. Kolejowa 105A 21-025 NIEMCE POLAND Tel. +48 81 7186 400 fax. +48 81 7186 405 NIP 946-19-56-540 E-mail: office@stanchem.pl strona internetowa: www.stanchem.pl	Номер: 25-313252	
	Дата выставления	15.03.2025
	Издание	1

Отдел Внедрения и Контроля Качества

Сертификат качества

Название продукта	Касторовое масло FSG
Химическая формула	-
Чистота	
Номер поставки	25-313252
Номер серии производителя	GI/2025/15/03
Количество в поставке (нетто)	
сертификат выставлен для	

Lp.	Спецификация	е.и.	Норма	Анализ
				GI/2025/15/03
1.	Внешний вид	.	светло-желтая вязкая жидкость	соответствует
2.	Цвет по шкале Lovibond Y(5 1/4")	max	20	18,0
3.	Цвет по шкале Lovibond R(5 1/4")	max	2	1,8
4.	Свободные жирные кислоты	max	%	0,89
5.	Кислотное число	max	mg KOH/g	1,78
6.	Гидроксильное число	min	mg KOH/g	160
7.	Влажность (влага)	max	%	0,25
8.	Иодное число		gml2/100gm	82-90
9.	Число омыления	min	mg KOH/gm	177
10.	Неомыляющиеся вещества	max	%	1
11.	Ацетиловое число	min	mgKOH/gm	140

Вышеуказанные показатели соответствуют норме № 2.

Дата производства: 03.2025 Срок годности: 03.2027

STANCHEM Sp. z o.o.
 Przedsiębiorstwo Chemiczne
 21-025 Niemce, ul. Kolejowa 105A
 REGON 430843091, NIP 946 19 56 540
 BDO: 000020415
 tel. 4881 718 64 00, fax 4881 718 64 05
 -1-

	ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21	
---	---	---

Company: ALCO LLC
 3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
 AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 20251787
Date of issue: 04/09/2025

Test sample

Product: AVTOIL TEP-15
Batch number: 25091787
Tank ID: T45.2

Manufacture date: 04/09/2025
Date of sampling: 04/09/2025
Date of analysis: 04/09/2025

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	GOST 33	14.00-16.00	14.52
Viscosity index	-	GOST 25371	Test & Report	94
Water content	%	GOST 2477	Max. 0.05	None
Color.	-	GOST 20287	Test & Report	3.5
Density - at 15 °C - at 20 °C	g/cm ³	GOST 3900	Test & Report Max. 0.950	0.8946 0.8901

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.



**ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT**

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21



Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Approved by

Aytan Aliyeva
Head of Laboratory



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних оливо.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKOIL

YUKOIL-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП «ДНІПРОСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №01024.01.01.1 Мастило YUKO LITOLUX EP2

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 20.5-31852954-078:2023
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: KP2K-30, ISO-L-XCCEB2



Дата виготовлення: Грудень 2025р.
Тара: картуш 0,4л ПЕ; об'єм партії 6 648 шт.
Номер партії: 01024.29.12.25.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	180	200	ГОСТ 6793 або ASTM D2265 з доп. 7.7 цих ТУ
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	265-295	285	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с, не більше	1 500	322	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	18,00	13,5	ГОСТ 7142
Випаровуваність, %, не більше	2,00	0,8	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за 7.5 цих ТУ
Трибологічні характеристики на 4-х кульковій машині при (20±5)°С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Pз), Н, не менше	2 450	2 607	
- критичне навантаження (Pк), Н, не менше	820	1 098	
- індекс задиру (Iз), Н, не менше	350	503	
- показник зношування (Dз) при осьовому навантаженні 392Н, протягом 1 год., мм, не більше	0,70	0,60	
Межа міцності на зсув при 20°С, Па, не менше	140	340	ГОСТ 7143, метод Б
Стійкість до окислення, мг КОН/г, не більше	1,00	0,82	ГОСТ 5734
Стійкість до розмиву водою: - зменшення маси мастила, %, не більше	6	3,2	п. 7.6 цих ТУ або ASTM D1264
Вміст води, %, не більше	0,50	0,40	ДСТУ ГОСТ 2477 або ASTM D128
Масова частка механічних домішок, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479 або ASTM D128

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Юлія ЄВТУШЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKOIL

YUKOIL є зареєстрованою торговою маркою ТОВ «СП ЮКОЙЛ»

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» аттестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП «ДНІПРОСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №51036.05.01.1

Мастило YUKO LITOPLEX EP2

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 20.5-31852954-068:2021
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: KP2P-30; ISO-L-XBEBB2



Дата виготовлення: Грудень 2025р.
Тара: картуш 0,4л ПЕ; об'єм партії 6 432 шт.
Номер партії: 51036.19.12.25.02.

Ф.5 СТГ014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури	Однорідна мазь гладкої структури синього кольору	ГСТУ 38.001 або п. 6.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	250	270	ГОСТ 6793 або ASTM D2265 з доп. 6.8 цих ТУ
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, м·10-4, не нижче	265-295	265	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 200	638	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Межа міцності на зсув при температурі 50°С, Па, не більше	700	230	ГОСТ 7143 метод Б
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	18	10,4	ГОСТ 7142
Випарність, %, не більше	2	0,83	ГОСТ 9566 з доп. за п. 6.4 цих ТУ
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 6.5 цих ТУ
Трибологічні характеристики на чотирикульковій машині при температурі (20±5)°С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Pз), Н, не менше	3 283	3 283	
- критичне навантаження (Pк), Н, не менше	980	1 039	
- індекс задиру (Iз), Н, не менше	440	465	
Стійкість до окиснення, мг КОН/г, не більше	2	0,29	ГОСТ 5734
Водостійкість	1-90	1-90	п. 6.6 цих ТУ
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477 або ASTM D128
Масова частка механічних домішок, %, не більше	0,05	0,036	ГОСТ 6479 або ASTM D128

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Юлія БВТУШЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №03037.03.01.1

Мастило YUKO Графітне

ГОСТ 3333-80

Виробник ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: **OGF2G-20, ISO-L-XBAAE2**

Дата виготовлення: Січень 2025р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії 03037.14.01.25.03.

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь від темно-коричневого до чорного кольору	Однорідна мазь чорного кольору	п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	77	98,0	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, мм·10 ⁻¹ , не менше	250	275	ГОСТ 5346, метод В
Випробування на корозію на пластинках із сталі марки 40 або 45, або 50 по ГОСТ 1050-88	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Колоїдна стабільність, % виділеної оливи, не більше	5	5,0	ГОСТ 7142
Масова частка води, %, не більше	3	0,1	ГОСТ 2477
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	100	340	ГОСТ 7143 (метод Б)
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с, не більше	100	100	ГОСТ 7163

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 3333-80 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник



Юлія ЄВТУШЕНКО

WEB: www.yuko.eu
Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com
Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:





науково виробниче підприємство
RIMOL
ОЛИВИ ТА МАСТИЛА

ТОВ «НВП РІМОЛ»: 03113, м. Київ, пр-т Перемоги,
буд. 68/1, оф. 62, тел./факс: +38 (044) 469-45-69
ел. адреса: rimol@ukr.net, www.rimol.com.ua

П/р UA 093510050000026002403133300
в АТ «УКРСИБАНК», м. Харків, МФО 351005
ЄДРПОУ 38320673, ІПН 383206726592, ПДВ 200067731

Паспорт якості

№40 від 27.04.2025р.

Мастило

«RIMOL Кранол»

ТУ У 19.2-38320673-012:2018

Партія №1

Маса нетто: 1,360тн

Дата виготовлення: квітень 2025 року

Фізико-хімічні показники

Найменування показника	Норма згідно з НД на продукцію	Фактично	НД на метод випробувань
1. Зовнішній вигляд та колір	Однорідна мазь від світло-жовтого до коричневого кольору	Відповідає	ГСТУ 38.001
2. Пенетрація за температури 25°C без перемішування, 10-1мм	В межах 35-70	62	ГОСТ 5346 метод В
3. Температура крапання, °С	Не нижче 60	68	ГОСТ 6793
4. Колоїдна стабільність, % виділеної оливи	Не більше 2	1,4	ГОСТ 7142
5. Масова частка механічних домішок нерозчинних в НСІ, %	Не більше 0,05	0,03	ГОСТ 6479
6. Масова частка води, %	Не більше 3,5	2,1	ГОСТ 2477
7. Випарність за температури 100°C впродовж 1 год, %	Не більше 4,0	2,5	ГОСТ 9566
8. Стьйкість до окиснення, мг КОН на 1г мастила	Не більше 0,3	0,17	ГОСТ 5734
9. Корозійна дія на метали, пластина зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
10. Захисні властивості	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.054

Виробник: ТОВ «НВП РІМОЛ».

Висновок: зразок мастила «RIMOL Кранол» за визначеними показниками відповідає вимогам ТУ У 19.2-38320673-012:2018 «Мастила «RIMOL».

Гарантійний термін зберігання 5 років від дня виготовлення.

Начальник ВТК



В.П. ХМІЛЕВСЬКИЙ



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олиव.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №17199.01.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K3K-40, ISO-L-XDCEA3**

Дата виготовлення: Квітень 2024р.
Тара: відро 5л ПЕ
Номер партії: 17199.26.04.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	230-290	250	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 500	680	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	5,60	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	150	266	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,48	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульовій машині при температурі (20 ± 5) °С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Рзв), Н, не менше	1 381	1 381	

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олів.
 Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
 Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
 Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
 ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Сертифікат про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №18124.01.01.1

Мастило YUKO ЦІАТИМ-221

ГОСТ 9433-80 зм.1-3

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
 Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
 Клас NLGI **NLGI 1/2**
 Дата виготовлення: Травень 2024р.
 Тара: банка 1л жерсть
 Номер партії: 18124.02.05.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь, гладкої структури від світло-жовтого кольору до світло-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури світло-коричневого кольору	п. 4.3
В'язкість ефективна при мінус 50°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	800	800	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°C, Па, не менше	120	408	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °C, не нижче	200	220	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25 °C, 0,1 мм	280-360	310	ГОСТ 5346
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. п. 4.4
Колоїдна стабільність, %, не більше	7,0	6,0	ГОСТ 7142 з доп. за п. 4.5
Масова частка лугу у перерахунку на NaOH, %, не більше	0,08	0,08	ГОСТ 6707 з доп. за п. 4.6
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479 з доп. за п. 4.7
Випаровуваність при 150 °C протягом 1 год., %, не більше	2,0	0,5	ГОСТ 9566

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 9433-80 зм.1-3 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК



Анна ЛАРЧЕНКО

ТОВ «СП ЮКОИЛ». Завод технічних олів.
 Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
 Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
 Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
 ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОИЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
 Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП «ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №02041.01.01. Мастило YUKO ШРУС-4

ТУ У 20.5-31852954-031:2025

Виробник ТОВ «СП ЮКОИЛ»
 Розфасовано ТОВ «СП ЮКОИЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
 Клас NLGI **NLGI 2**
 Клас експлуатаційних властивостей: **KPF2K-40, ISO-L-XDCGB2**

Дата виготовлення: Січень 2026р.
 Тара: дой-пак 375гр ПЕ
 Номер партії 02041.06.01.26.01.

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь від темно-сірого до чорного кольору	Однорідна мазь чорного кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	190,0	195,8	ГОСТ 6793 або ASTM D2265 з доп. 7.4 цих ТУ
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, м·10-4, в діапазонах	250-290	270	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
Межа міцності на зсув, Па:			ГОСТ 7143, метод Б
- при 20°С, в межах	300-700	560	
- при 80°С, не менше	150	210	
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	16,0	13,1	ГОСТ 7142
Корозійна дія на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 7.5 цих ТУ
Вміст води, %, не більше	Сліди	Сліди	ДСТУ ГОСТ 2477 або ASTM D128
Масова частка вільного луку в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,1	0,059	ГОСТ 6707 з доп. за п. 7.6 цих ТУ
Випарність, %, не більше	5,0	0,880	ГОСТ 9566 з доп. 7.7 цих ТУ
Трибологічні характеристики на 4-х кульковій машині при (20±5)°С, Н, не менше:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Рзв)	3 685	3 685	
- критичне навантаження (Рк)	823	1 098	
- індекс задиру (Із)	372	564	
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 800	638	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Водостійкість	1-90	1-90	п. 7.8 цих ТУ
Стойкість до окиснення, мг КОН/г, не більше	3	1	ГОСТ 5734

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-031:2025 | ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник



Юлія ЄВТУШЕНКО

WEB: www.yuko.eu
 Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com
 Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №10156.01.01.1

Мастило YUKO Солідол Жировий

ГОСТ 1033-79

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2/3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K2/3C-25, ISO-L-XBAAE2/3**

Дата виготовлення: Березень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 10156.08.03.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідне мастило коричневого кольору	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	78	98,0	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	250	108	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	230-290	250	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	196	340	ГОСТ 7143
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,2	0,062	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	2,5	0,1	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	11,0	11,0	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 1033-79 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК



Анна ДАРЧЕНКО