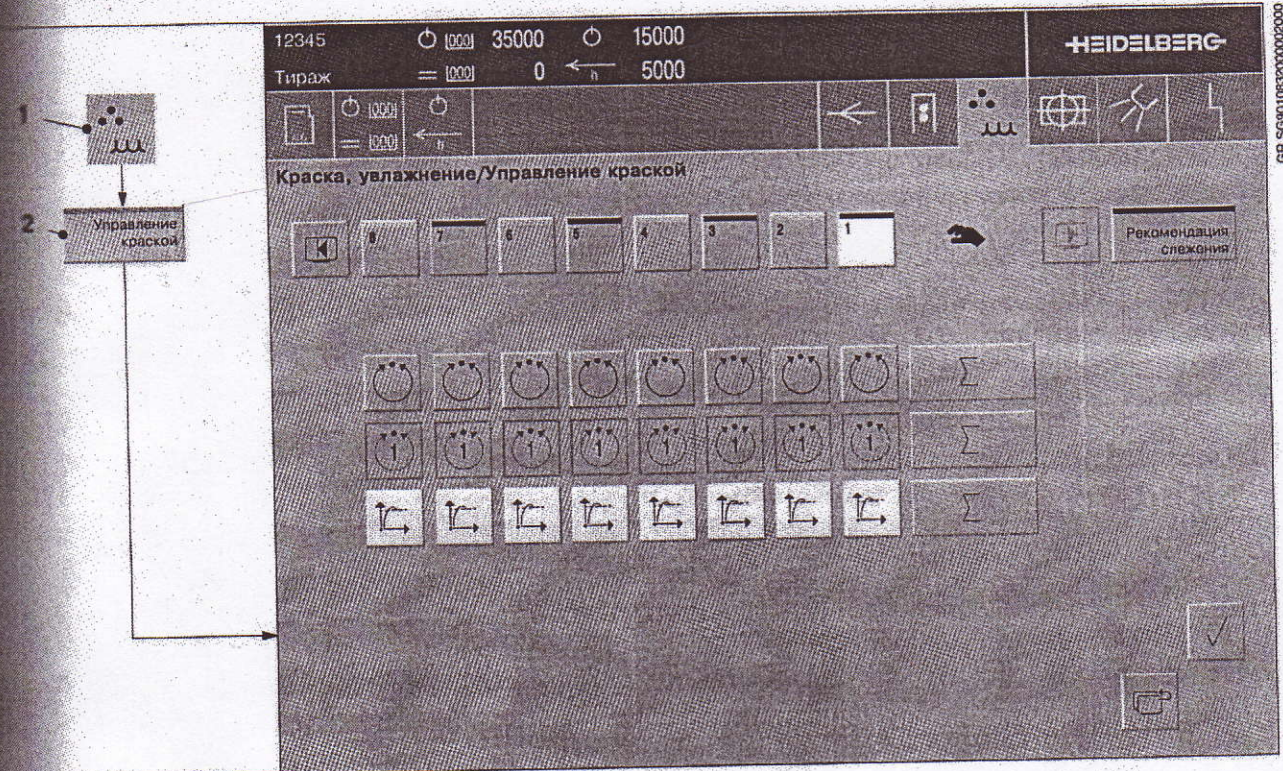


5 Автоматика слежения

5.1 Выбор автоматки слежения в меню Управление краской

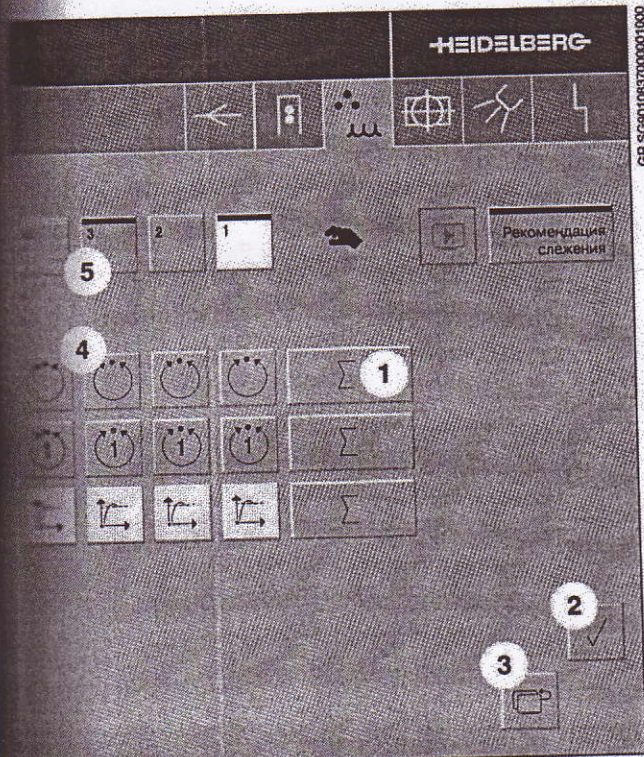


GR 50360103200002000

Рис. 62

- ❶ В титульной строке нажмите клавишу *Краска, увлажнение* (Рис. 62/1). Появится одноименное меню.
- ❷ В меню *Краска, увлажнение* нажмите клавишу *Управление краской* (Рис. 62/2). Появится меню *Управление краской* со следующими функциями:
 - Управление слежения
 - Автоматика слежения
 - Ускоритель краски вкл./выкл.
 - Непосредственное управление (индивидуальное задание краски)





Активизация автоматика слежения

Эта функция обеспечивает "многократное" автоматическое управление краской ("отслеживание коррекции"). В выбранных печатных секциях выполняется коррекция путем соответствующего управления красочными зонами.

Примечание

Текущие измеренные значения передаются в пульт управления CP2000 от устройств QualityControl/ImageControl.

- ③ Нажатием клавиши *Сумма* (Рис. 63/1) активизируется автоматика слежения в тех печатных секциях, которые были выбраны в меню **Тираж/Конфигурация машины**. Загораются соответствующие клавиши. С помощью клавиши *Автоматика слежения* (Рис. 63/4) Вы можете включить или выключить другие печатные секции для работы в режиме автоматика слежения.

Пример:

Нажмите клавишу 4, чтобы включить режим автоматика слежения в печатной секции 3 (Рис. 63/5)

- ④ Для подтверждения нажмите клавишу *Ввод* (Рис. 63/2). В выбранных печатных секциях включается автоматика слежения. При каждой последующей передаче измеренных значений от устройств QualityControl/ImageControl подача краски будет корректироваться автоматически, то есть без вмешательства печатника.
- ⑤ Нажатием клавиши *Назад* (Рис. 63/3) Вы покидаете это меню и возвращаетесь в меню **Краска, увлажнение**.

Автоматика слежения и управление слежения по своему действию одинаковы. Существенное различие заключается в том, что измеренные значения после разрешения на устройствах QualityControl/ImageControl в случае режима Автоматика слежения немедленно пересчитываются в управляющие воздействия для дозирующих цилиндров краски в зонах и сразу же передаются в печатную машину. Управление слежения требует дополнительной команды со стороны пульта CP2000.

Рис. 63



Handwritten signature in blue ink.

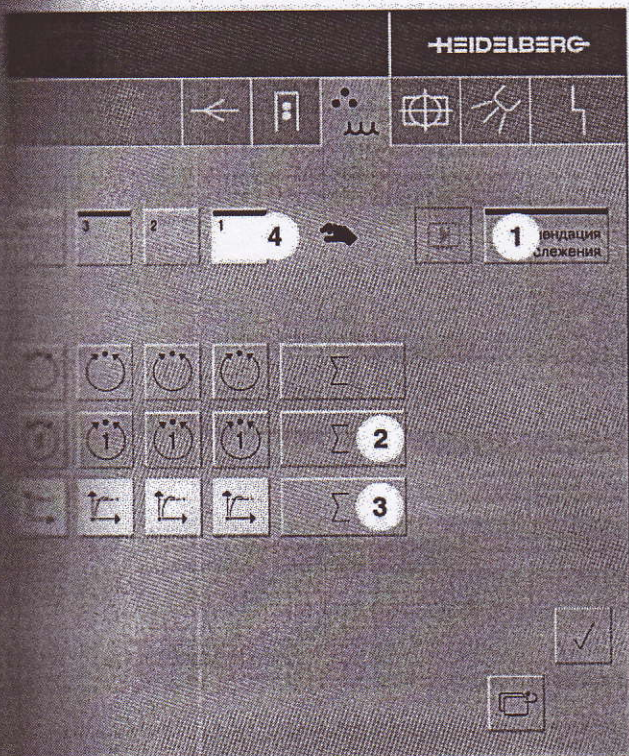


Рис. 64

Меню содержит следующие функции:

- **Рекомендация слежения (Рис. 64/1)**
Кнопка *Рекомендация слежения* ведет в подменю **Управление краской/Рекомендация слежения**. Столбцовая диаграмма показывает рекомендуемые значения коррекции (слежения) для отдельных красочных зон.
- **Автоматика слежением (Рис. 64/2)**
Клавишей *Сумма* Вы активизируете автоматiku слежения в выбранных печатных секциях.
- **Ускоритель краски вкл./выкл. (Рис. 64/3)**
С помощью клавиши *Сумма* Вы активизируете функцию ускорителя краски в печатных секциях, которые были выбраны в меню **Тираж/Конфигурация машины**.
Функция может быть задана или отключена и для отдельных печатных секций.

► **Примечание**

Если включена функция ускорителя краски, то осуществляется кратковременное переуправление красочной зоны, благодаря чему изменение красочного профиля происходит быстрее. Во время приладки это означает, что печатник может раньше получить контрольный оттиск.

- **Индивидуальная настройка красочного профиля (Рис. 64/4).** При выборе необходимой печатной секции печатник имеет возможность прямого управления подачей краски, которая может определяться в каждой красочной зоне индивидуально.



Григор

1.2 Рекомендация слежения для текущего профиля краски

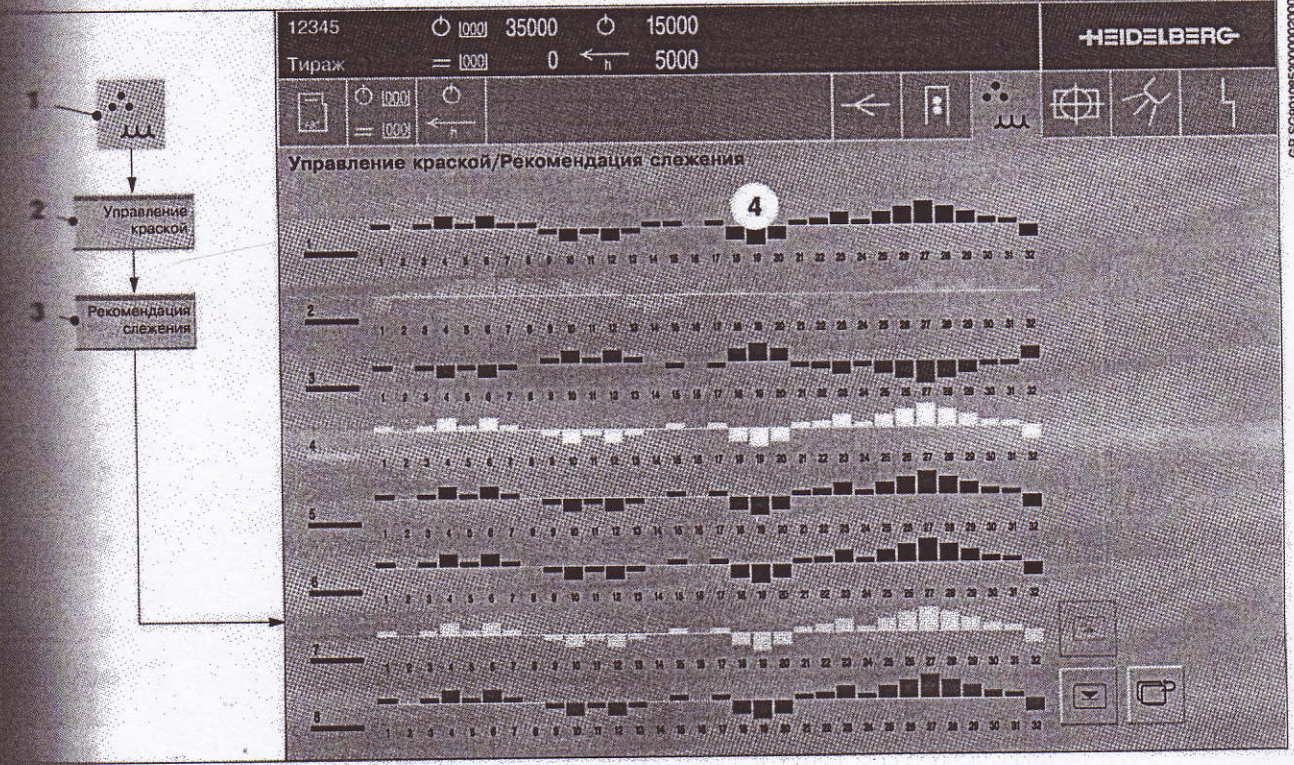


Рис. 65

В меню Управление краской/Рекомендация слежения появляются определенные в ходе сравнения заданных и измеренных значений отклонения параметров краски в виде воздействия на положение дозирующих цилиндров краски.

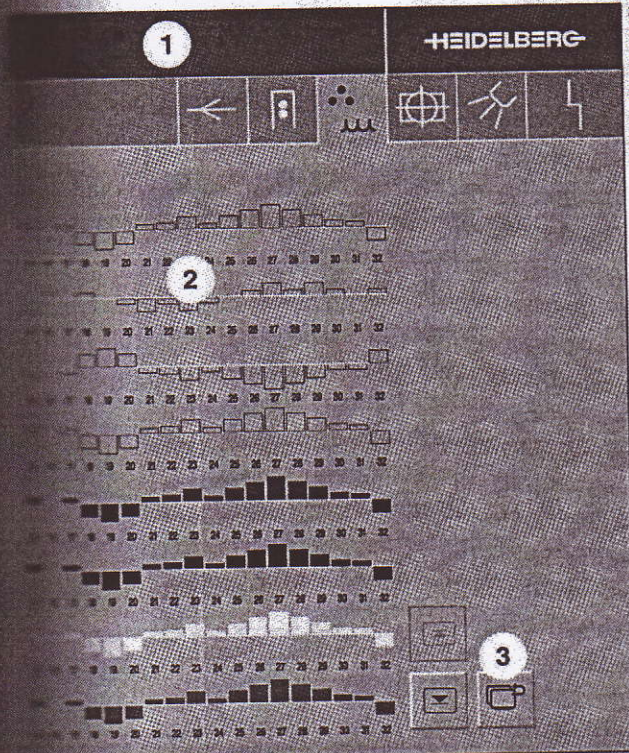
► **Примечание**
 Чтобы иметь возможность использовать эту функцию, Вы должны передать текущие измеренные значения из Quality-Control/ImageControl на пульт управления CP2000.

❶ В меню Управление краской нажать клавишу Рекомендация слежения (Рис. 65/3). Появляется одноименное меню.

Столбчатая диаграмма (Рис. 65/4) показывает рекомендуемое "воздействие" на красочные зоны с целью коррекции для дозирующих цилиндров красочных зон.

Значения коррекции для красочных зон над "нулевой линией" вызывают закрывание красочных зон, а значения коррекции "под нулевой линией" вызывают более широкое открывание красочных зон.





Во время процесса коррекции красочные зоны в выбранных печатных секциях на экране показываются в виде контуров (Рис. 66/2)

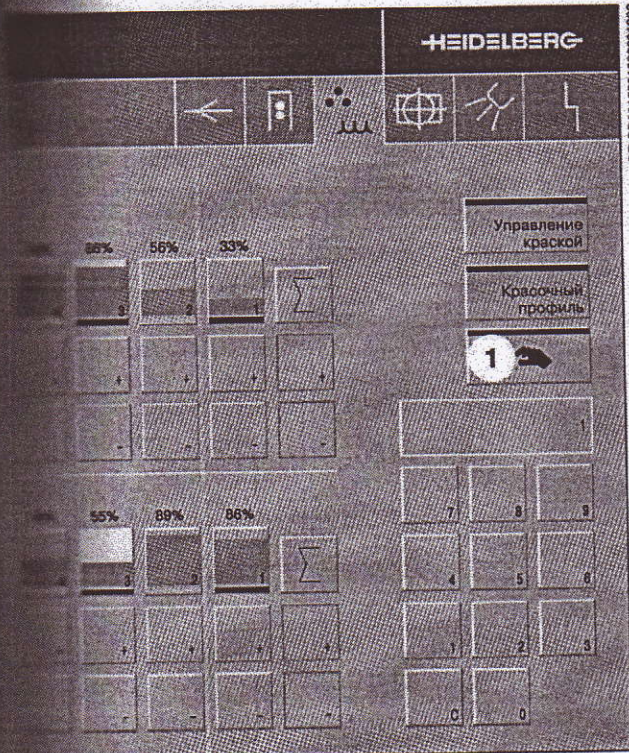
Символы в индикации состояния в титульной строке (Рис. 66/1) показывают время до завершения процедуры управления. Управление слежения завершается, когда столбцовая индикация исчезает.

- ② Нажатием клавиши *Назад* (Рис. 66/3) Вы покидаете меню и вновь попадаете в меню **Краска, Увлажнение/Управление краской**.



Пульт управления красочными зонами

Общая информация



GR SG9010901000001000

Посредством пульта управления красочными зонами настраивается красочный профиль для отдельных печатных секций. Эти настройки можно выполнить двумя способами: с помощью соответствующих клавиш +/- или вводом значений с помощью светового пера. Красочный профиль наглядно отображается светодиодами на пульте красочных зон.

Когда на дисплее CP2000 открыто меню **Краска/увлажнение** настройку красочных зон на пульте управления красочными зонами можно выполнить только после нажатия клавиши *Непосредственное управление* (Рис. 67/1). По-другому настройку красочных зон выполнить нельзя.

Если открыты другие меню, а не **Краска/увлажнение**, Вы можете настроить красочные зоны при помощи пульта управления красочных зон.

Рис. 67



Индикация красочных зон и клавиатура

GR 569010821000001000

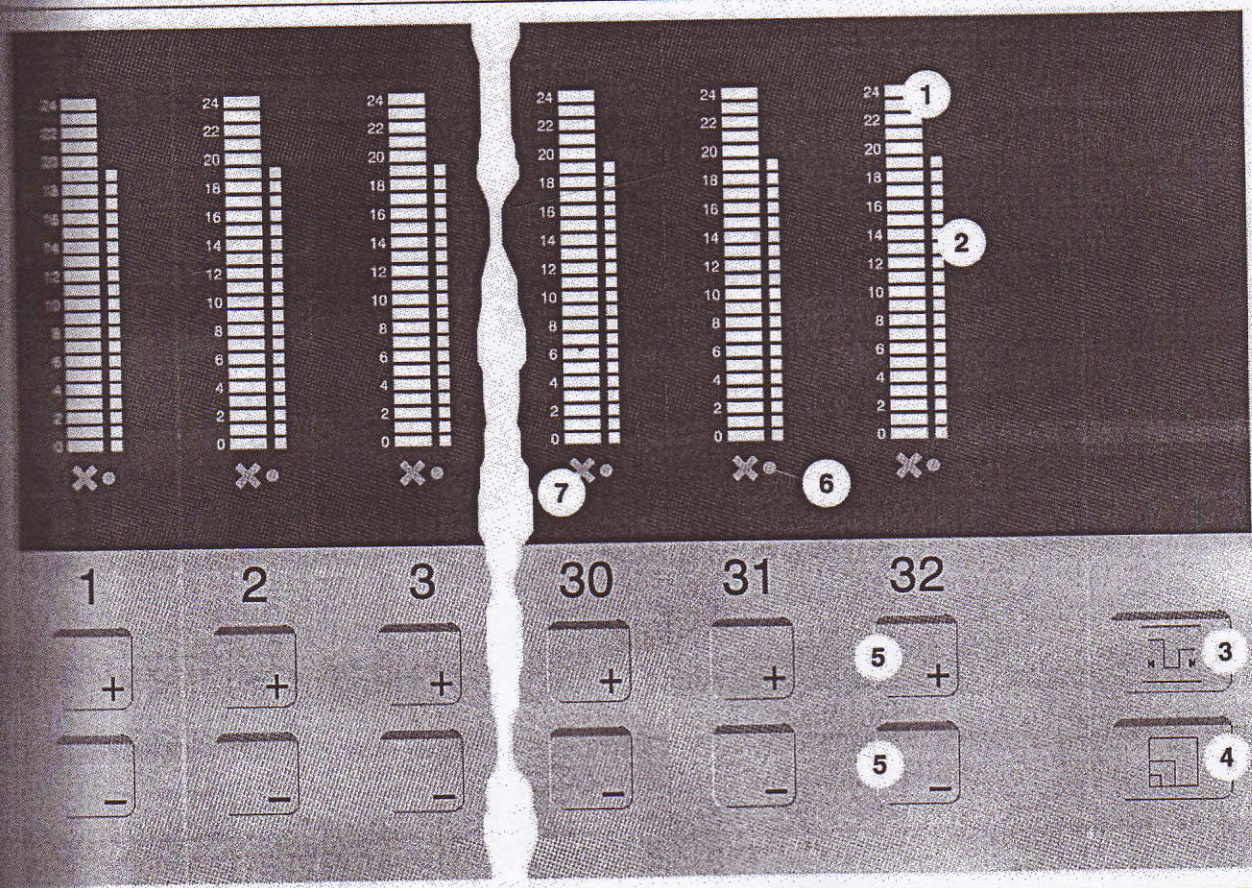


рис. 68



- ① Столбцовая диаграмма, грубая индикация
- ② Отдельное представление, тонкая индикация
- ③ Выбор групп красочных зон
- ④ Переключение грубая/тонкая индикация
- ⑤ +/- клавиши для настройки красочного профиля
- ⑥ Светодиоды индикации групп
- ⑦ Светодиоды индикации блокировки

Индикация красочных зон

Для отображения профиля краски в каждой красочной зоне используется 25 светодиодов и 20 светодиодов тонкой индикации. Диапазон установки красочного профиля составляет при этом от 0% до 100%. Индикация установленного профиля осуществляется для грубых величин на столбцовой индикации (Рис. 68/1) шагами по 4%, при тонкой индикации (Рис. 68/2) отдельными светодиодами с шагом 0,2%

Ниже указаны некоторые особенности индикации красочных зон.

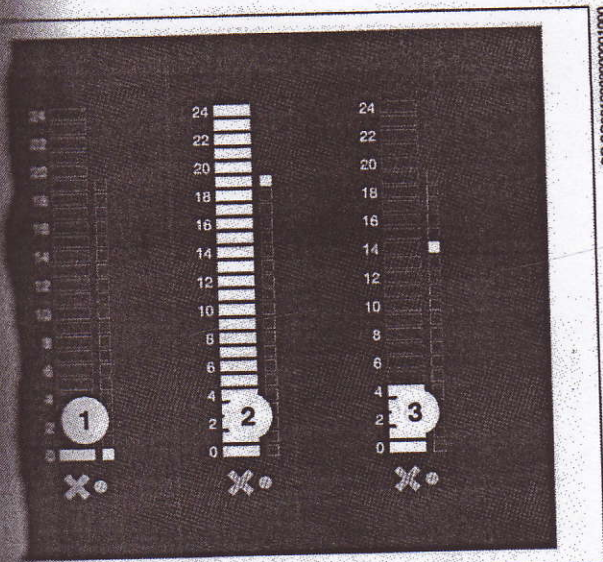


Рис. 69

GF SG801082300001000

- При закрытом дозирующем цилиндре краски (открытие красочной зоны = 0%) на грубой и тонкой индикации светится по одному светодиоиду (Рис. 69/1).
- При полностью открытом дозирующем цилиндре (открытие красочной зоны = 100%) светятся все светодиоды грубой индикации и самый верхний светодиод тонкой индикации (Рис. 69/2).

Пример расчета открытия красочных зон в %:
Индикация: 5 грубых светодиодов и 15-й тонкий светодиод (Рис. 69/3).

► **Примечание**
Самый нижний СД грубой и тонкой индикации всегда соответствуют 0% открытия красочной зоны. Поэтому в расчет должны приниматься 4 СД грубой индикации и 14 СД тонкой индикации.

Количество СД	Шаг/грубый СД	Шаг/тонкий СД	Сумма
4х	4%	-	16,0%
14х	-	0,2%	2,8%
			$\Sigma = 18,8\%$

Табл. 3 Пример открытия красочной зоны 18,8%

GF SG801082300001000

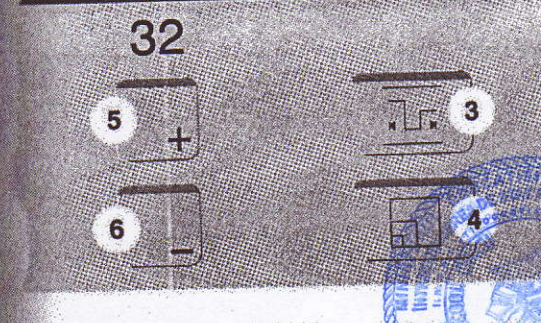
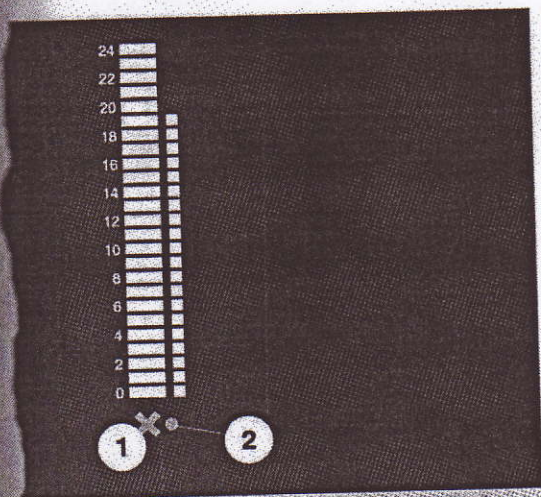


Рис. 70

Светодиоды блокирования

Светодиодная индикация блокирования (запирания) (Рис. 70/1) имеется у каждой красочной зоны.

Светодиоды индикации групп

Светодиодная индикация групп (Рис. 70/2) также имеется у каждой красочной зоны. Если этот символ светится (зеленая точка), то это говорит печатнику о том, что эта красочная зона объединена с другими зонами в группу. Изменение открывания в одной красочной зоне влечет изменение во всех красочных зонах этой группы.

Назначение групп красочных зон

Нажатием клавиши (Рис. 70/3) вместе с клавишами +/- установки профиля краски печатник определяет область красочных зон как группу.

Переключение грубая/тонкая индикация

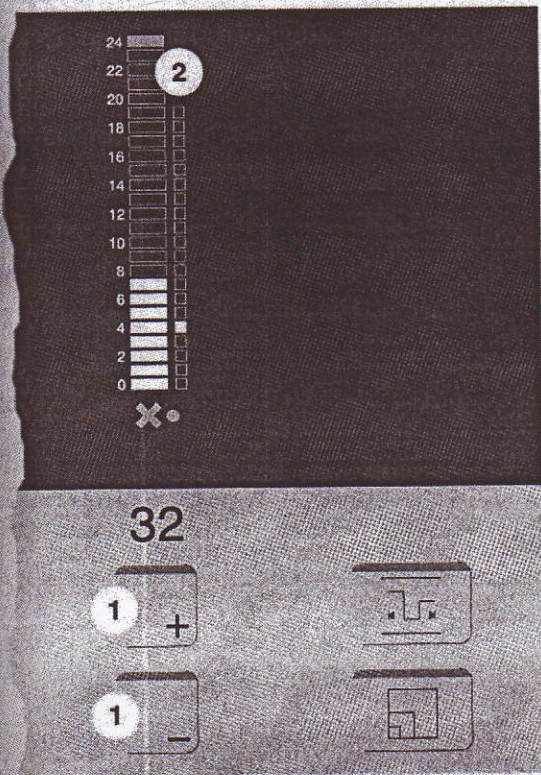
При нажатии этой клавиши (Рис. 70/4) печатник переключается из режима индикации грубой настройки в точную или наоборот.



+/- - клавиши для задания профиля краски

Клавишами +/- (Рис. 70/5) Вы открываете соответствующий дозирующий цилиндр. Нажатием клавиши - (Рис. 70/6) Вы закрываете красочную зону или дозирующий цилиндр.

3.3 Настройка открытия красочной зоны



GT 5360102-400001000

① Задание красочного профиля может осуществляться с помощью:

- Клавиш +/-, которые присвоены каждой красочной зоне (Рис. 71/1)
- Задание с помощью светового пера

► **Примечание**

Функции светового пера могут назначаться в меню Тираж в подменю Присвоение краски/Определение краски.

Показываемые значения являются фактическими значениями красочного профиля. Нажатием клавиш +/- осуществляется изменение положения дозирующего цилиндра и на индикации красочных зон показывается заданное значение. Дополнительно на индикации красочной зоны мигает верхний СД грубой индикации (Рис. 71/2). Этот СД гаснет, когда дозирующий цилиндр достигнет свою конечную позицию и фактическое и заданное значение вновь совпадут.

Ждущий режим индикации красочных зон

Индикация красочных зон автоматически переходит в ждущий режим работы, если не нажимается ни одна клавиша и от пульта управления не присылается на индикацию никакой информации. Ждущий режим включается примерно через 5 мин. и снижает яркость примерно на 50%.

Рис. 71



5.4 Назначение групп красочных зон

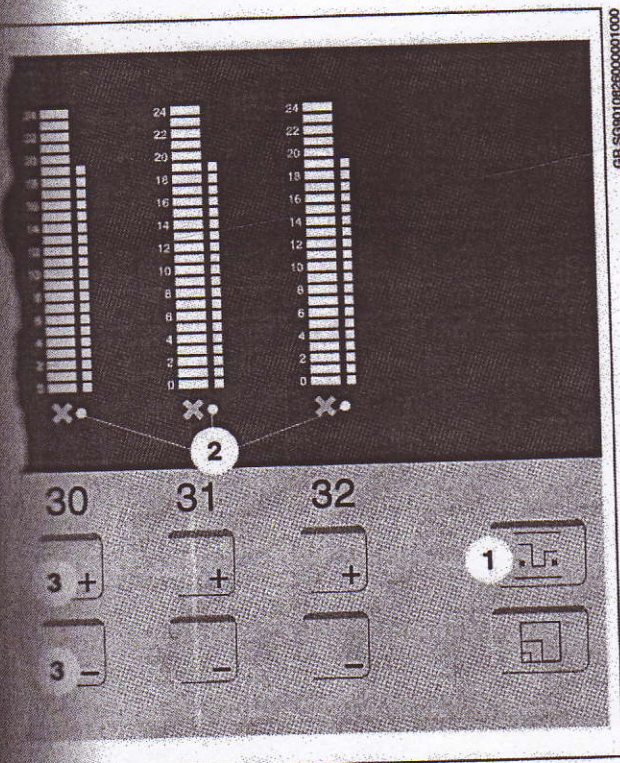


Рис. 72

- 1 Нажмите клавишу *Красочные зоны-Назначение групп* (Рис. 72/1). На индикации мигают все светодиоды групп (Рис. 72/2).
- 2 С помощью клавиш +/- задания профиля красок (Рис. 72/3) определить область группы.

► **Примечание**
Область может быть определена как с помощью клавиш +, так и с помощью клавиш -. Направление выбора не задано (от зоны 1 к 32 или наоборот)

- 3 В выбранном диапазоне светятся все светодиоды группы. Все остальные светодиоды групп на индикации красочных зон гаснут.

Отказ от назначения группы

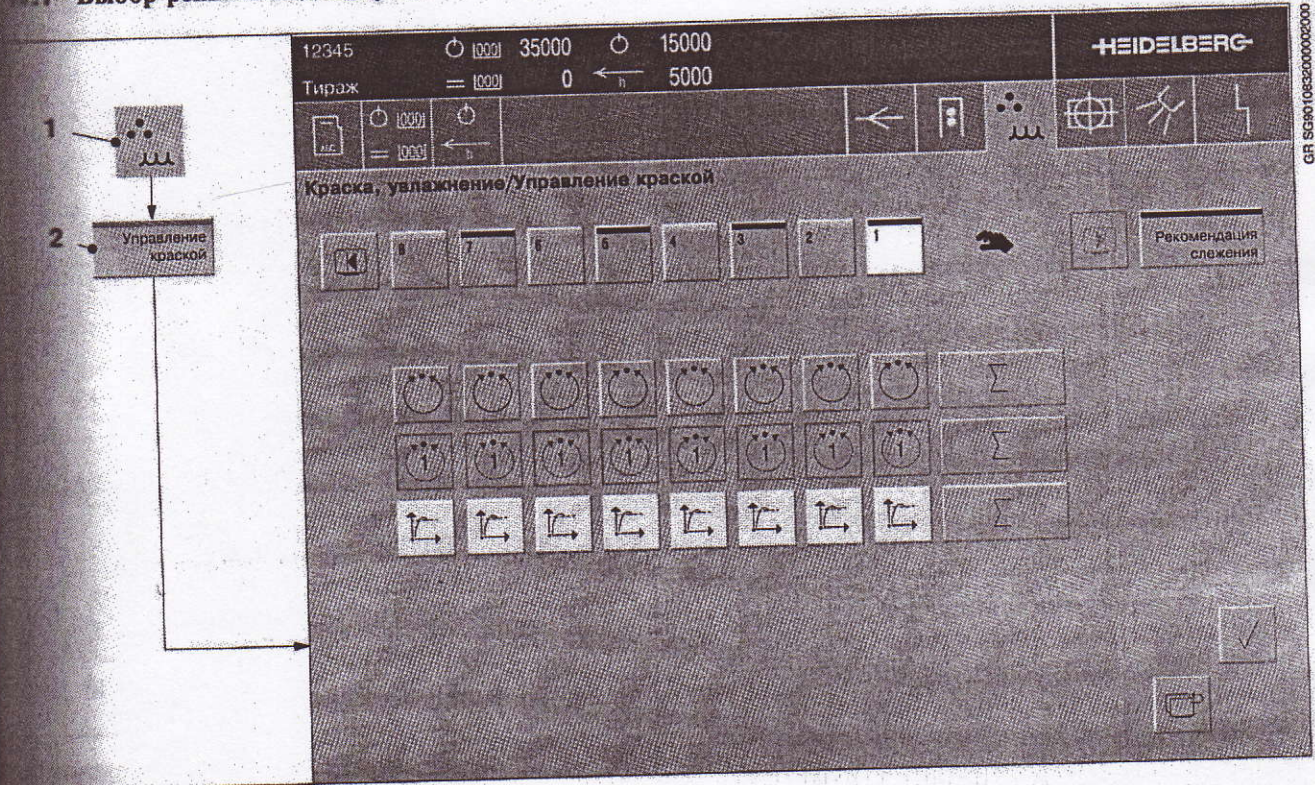
Чтобы отказаться от ранее назначенной группы красочных зон, могут использоваться следующие возможности:

- Выбор другой печатной секции. Назначение группы действительно только для выбранной секции. Светодиоды группы гаснут.
- Нажмите клавишу *Выбор группы красочных зон*. Назначение группы сбрасывается. Повторное нажатие клавиши выключает выбор группы.



7 Индивидуальная настройка красок

7.1 Выбор режима индивидуальной настройки красок в подменю управления краской



GE SC98108320000000

Рис. 73

- ❶ В титульной строке нажмите клавишу *Краска, увлажнение* (Рис. 73/1). Откроется одноименное меню.
- ❷ В меню *Краска, увлажнение* нажмите клавишу *Управление краской* (Рис. 73/2). Появится меню *Управление краской*. Оно включает в себя следующие функции:
 - Управление слежением
 - Автоматика слежения
 - Ускоритель краски вкл./выкл.
 - Непосредственное управление (индивидуальная настройка краски)



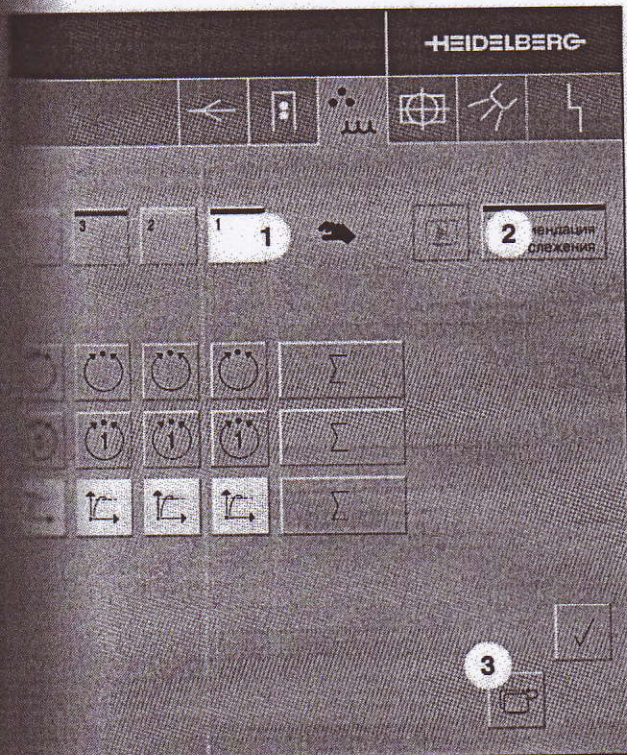


Рис. 74

GR 5691064100001000

Выполнение рекомендации слежения вручную

Эта функция позволяет выполнять индивидуальную коррекцию краски по данным измерения. Клавишами +/- пульта задания красочного профиля под светодиодами индикации красочных зон можно вводить коррекцию подачи краски в отдельных красочных зонах для каждой конкретной печатной секции. Будут ли при этом полностью или частично учитываться рекомендации слежения зависит только от опыта печатника. Печатник анализирует полученный оттиск, сравнивает его с рассчитанной рекомендацией слежения и решает, в каком объеме необходимо реализовать эти предложения по коррекции.

► **Примечание**

Актуальные значения измерения передаются на пульт управления CP2000 от устройств QualityControl/ImageControl.

- 3 Выберите нужную печатную секцию (Рис. 74/1), в которой Вы хотите вручную осуществить коррекцию подачи краски (для других секций следует использовать клавиши со стрелками). Столбцовая диаграмма в меню **Рекомендация слежения** (Рис. 74/2) показывает рекомендуемые величины коррекции для красочных зон.
- 4 С помощью клавиш +/- задания красочных зон (Рис. 75/1) откорректировать подачу краски в соответствующих красочных зонах.

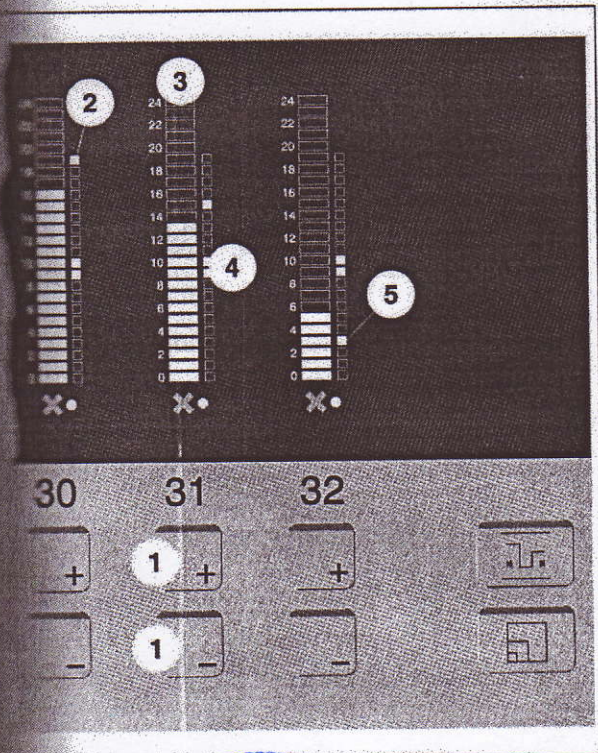


Рис. 75

GR 5691064300001000

Рекомендации слежения или отклонения высвечиваются в виде светящихся светодиодов на тонкой индикации (Рис. 75/5). Если отклонение больше диапазона индикации, то мигают верхний и нижний светодиоды тонкой индикации (Рис. 75/2). Столбцовая индикация (Рис. 75/3) символизирует настройку цилиндра дозирования краски. "Нулевая линия" коррекции представляется 11-м и 12-м светодиодами тонкой индикации (Рис. 75/4).

► **Примечание**

Рекомендация слежения выполняется на 100%, если на тонкой индикации светятся только светодиоды "Нулевой линии"

- 5 Нажатием клавиши *Назад* (Рис. 74/3) Вы покидаете меню и вновь попадаете в меню **Краска, увлажнение**.



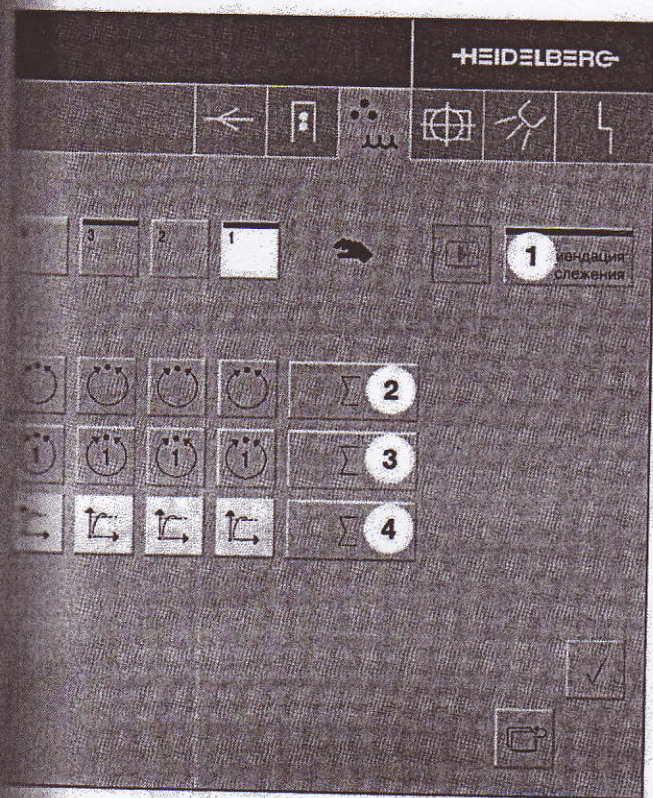


Рис. 76

Меню содержит следующие функции:

- **Рекомендация слежения (Рис. 76/1)**
Клавиша *Рекомендация слежения* ведет в подменю **Управление краской/Рекомендация слежения**. Столбцовая диаграмма показывает рекомендуемые значения коррекции (слежения) для отдельных красочных зон.
- **Автоматика слежения (Рис. 76/2)**
Клавишей *Сумма Вы* активизируете автоматiku слежения в выбранных печатных секциях.
- **Управление слежением (Рис. 76/3)**
Клавишей *Сумма Вы* активизируете однократное выполнение коррекции слежения в выбранных печатных секциях.
- **Ускоритель краски вкл./выкл. (Рис. 76/4)**
С помощью клавиши *Сумма Вы* активизируете функцию ускорителя краски в печатных секциях, которые были выбраны в меню **Тираж/Конфигурация машины**. Функция может быть задана или отключена и для отдельных печатных секций.

► **Примечание**

Если включена функция ускорителя краски, то осуществляется кратковременное переуправление красочной зоны, благодаря чему изменение красочного профиля происходит быстрее. Во время приладки это означает, что печатник может раньше получить контрольный оттиск.

