



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



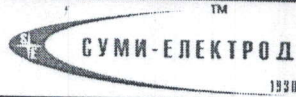
Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель			Receiver		
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		23094 / 1310			
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023			
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання			УОНИИ-13/55			
Марка продукции	електроды для ручной дуговой сварки						
Brand products	electrodes for manual arc welding						
Розмір	Размер	Size		Ø 4,0 × 450 мм mm			
№ партії	№ партии		Party №		94		
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		03.05.2023		
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		10 124,0 кг kg		
Маса відвантажованої партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		7 700,0 кг kg		
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification			
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 B 2 2							
Хімічний склад в %			Химический состав в %		Chemical composition in %		
Металу шва			Металла шва		Weld metal		
C	Si	Mn	S	P			
0,08	0,36	1,12	0,014	0,027			
Механічні властивості			Механические свойства		Mechanical properties		
Металу шва			Металла шва		Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загину	
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба	
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle	
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²)		%		кгс×м/см ² (Дж/см ²)	градус °	
	kgf/mm ² (N/mm ²)				kgf×m/cm ² (J/cm ²)	degree °	
					VI	IX	
+20	57,0 (559)	45,0 (441)	25,5		() ()		
-30	()	()			() (9,0)	(88,2)	
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази			
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы			
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content			
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість			
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость			
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance			
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		Сведения о	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		сертификации	
Director		P. Pogrebnoy				Certifications	
Менеджер з якості		Криворук І.М.					
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.					
Quality Manager		I. Kryvoruk					
				 			
				012			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date							



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель		Receiver		
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №	20291 / 2409			
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date	05.07.2021			
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання		УОНИИ-13/55			
Марка продукции	електроды для ручной дуговой сварки					
Brand products	electrodes for manual arc welding					
Розмір	Размер	Size	Ø 3,0 × 350 мм mm			
№ партії	№ партии		Party №	291		
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	18.12.2021		
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	8 075,0 кг kg		
Маса відвантаженої партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	2 000,0 кг kg		
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 Z B 2 2						
ГОСТ ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 5.9224-75						
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А			
Плавка	Плавка	Fusion	263407			
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70			
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
C	Si	Mn	S	P		
0,09	0,26	1,04	0,005	0,019		
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²)		%		кгс×м/см ² (Дж/см ²)	градус °
	kgf/mm ² (N/mm ²)				kgf×m/cm ² (J/cm ²)	degree °
+20	53,0 (519)	()	27,0		20,0 (196)	()
-20	()	()			()	10,5 (103)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази		
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы		
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content		
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість		
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость		
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance		
Директор	Погрібний П.М.	Відомості про		Сведения о		
Директор	Погребной П.Н.	сертифікацію		сертификации		
Director	Р. Pogrebnoy	Certifications				
Менеджер з якості	Криворук І.М.					
Менеджер по качеству	Криворук И.Н.					
Quality Manager	I. Kryvoruk					
 						
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date						