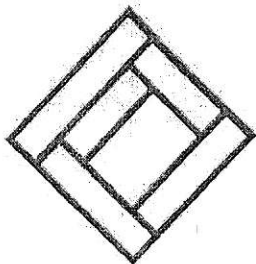


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27106/273



Заказчик

ООО Королевский трубный завод

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изготовлени-я	Плоскостн-ость	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	СтЗсп-5	94278	2024774	6x1 500,0-6000	2 490	2 500	6

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	20,00	45,00	13,00	23,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.		
2	455	34	330	135	94	75	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

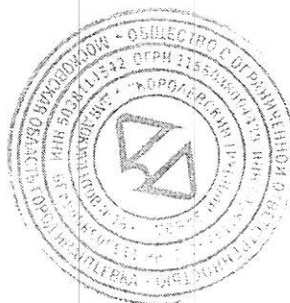


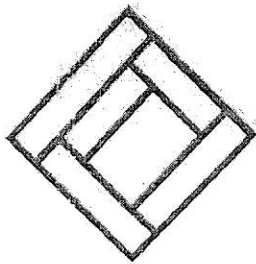
Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни



26.01.2021 г.

/Бутенко Д.С./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27106/259

Заказчик

ООО Королевский трубный завод

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	94281	2024754	6x1 500,0-6000	4 940	4 950	12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	17,00	42,00	20,00	14,00	3,00	2,00	3,00	6,00	4,50	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.		
2	450	36	330	140	94	75	УД	-

Примечание:

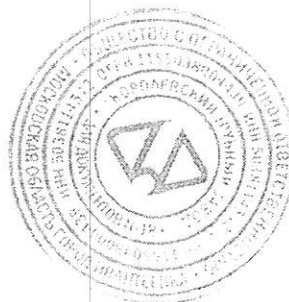
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

26.01.2021 г.

/Бутенко Д.С./

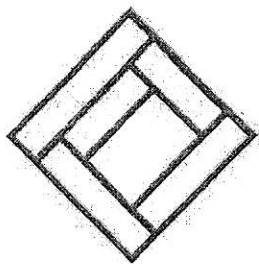


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27106/260



Заказчик

ООО Королевский трубный завод

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	94281	2024754	6x1 500,0-6000	4 945	4 955	12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	17,00	42,00	20,00	14,00	3,00	2,00	3,00	6,00	4,50	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.		
2	450	36	330	140	94	75	уд	-

Примечание:

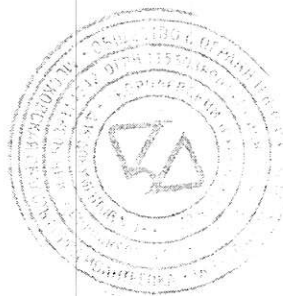
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



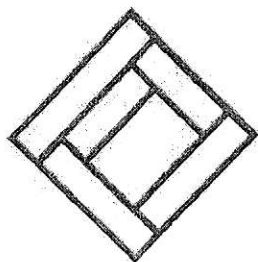
Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

26.01.2021 г.

/Бутенко Д.С./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27106/261



Заказчик

ООО Королевский трубный завод

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изготовлени	Плоскостн-ость	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	94277	2024774	6x1 500,0-6000	4 955	4 965	12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	20,00	45,00	13,00	23,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Холодный изгиб	Вытяжка
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, с КСВ 20	При Т, с КСВ -20	После мех. стар.		
2	455	34	330	135	94	75	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

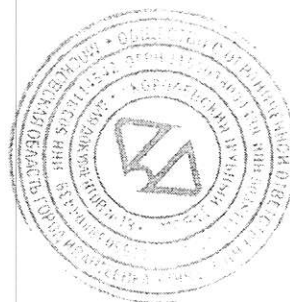


Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

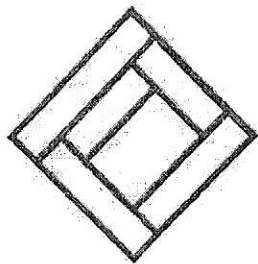


26.01.2021 г.

/Бутенко Д.С./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27106/263



Заказчик

ООО Королевский трубный завод

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромок	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	94277	2024774	6x1 500,0-6000	4 940	4 950	12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	20,00	45,00	13,00	23,00	3,00	2,00	3,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.		
2	455	34	330	135	94	75	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни



26.01.2021 г.

/Бутенко Д.С./

