

Beneficiar:

DORADOR LUX SRL
ALEXANDRU CEL BUN; Nr. 22
CHISINAU, REPUBLICA MOLDOVA
CUI: 1006600033838

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Swarco Vicas SRL, Soseaua Gaesti, no.8, 130087 - Targoviste, Dambovita, Romania,
declara pe propria raspundere ca produsul:

SWARCOMARK SV 210 alb, lot: 487,488, 489, 490, 501, 502,505, 518 – valabilitate 12 luni;

SWARCOMARK SV 210 rosu, lot: 484, 485, 486 – valabilitate 12 luni;

este in conformitate cu reglementarile in vigoare si cu documentatia tehnica.

De asemenea declaram ca sistemul format din **SWARCOMARK SV 210** si microbilele
SWARCO, indeplineste cerintele standardelor EN 1436, EN 13197.

Date: 29.04.2024

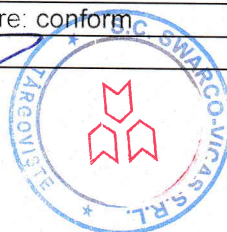
Administrator,
Corina BEREKMERI



Company: DORADOR LUX SRL; CHISINAU; MOLDOVA

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 340		Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb		Lot: 487	Fisa tehnica: 210/2020
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos				vizual
Culoare		-	alb		alb		vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		43		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile,125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,67		SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,59		SR EN ISO 2811-1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat		vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10		SR EN ISO 9117-3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85		0,88		SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Stoian <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>Mariana Cretu</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER										cod: F. P.S. 23.04			
Nr. 341		Data:29.04.2024			Produs: SWARCOMARK SV 210 alb				Lot: 488		Fisa tehnica: 210/2020		
Denumire parametru				U/M		Impus				Realizat		Metoda	
PRODUS													
Aspect produs				-		lichid omogen, vascos						vizual	
Culoare				-		alb				alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)				secunde		25-45				43		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora				%		min. 75				75,72		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)				g/cm3		1,50 -1,60				1,60		SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA													
Aspect pelicula				-		mat				Mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm				minute		max. 10				10		SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β						min. 0,85				0,88		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice				x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,319		SR EN 1871:2002		
				y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,337				
Valabilitate: 12 luni													
Laborant: Stoian <i>Stoian</i>													
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform													
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu													



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04				
Nr. 342		Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb		Lot: 489		Fisa tehnica: 210/2020		
Denumire parametru			U/M		Impus		Realizat		Metoda	
PRODUS										
Aspect produs			-		lichid omogen, vascos				vizual	
Culoare			-		alb		alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)			secunde		25-45		45		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora			%		min. 75		75,90		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)			g/cm3		1,50 -1,60		1,59		SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA										
Aspect pelicula			-		mat		Mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm			minute		max. 10		10		SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β					min. 0,85		0,87		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,319		SR EN 1871:2002	
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,337				
Valabilitate: 12 luni										
Laborant: Manica <i>Manica</i>										
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform										
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>Mariana Cretu</i>										

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 343	Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 490	Fisa tehnica: 210/2020
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb		alb	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		43	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile,125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,39	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,60	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85		0,87	SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Manica <i>Manica</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>Mariana Cretu</i>							



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04				
Nr. 344		Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb		Lot: 501		Fisa tehnica: 210/2020		
Denumire parametru			U/M		Impus		Realizat		Metoda	
PRODUS										
Aspect produs			-		lichid omogen, vascos				vizual	
Culoare			-		alb		alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)			secunde		25-45		45		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora			%		min. 75		76,04		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)			g/cm3		1,50 -1,60		1,60		SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA										
Aspect pelicula			-		mat		Mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm			minute		max. 10		10		SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β					min. 0,85		0,88		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,319		SR EN 1871:2002	
	y	0,355	0,305	0,325	0,375	y:0,337				
Valabilitate: 12 luni										
Laborant: Bucner <i>Stoian</i>										
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform										
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>[Signature]</i>										

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 345	Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 502	Fisa tehnica: 210/2020
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb		alb	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile,125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,70	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,60	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85		0,87	SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant:Stoian <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>Mariana Cretu</i>							



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 346	Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 505	Fisa tehnica: 210/2020
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb		alb	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		44	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile,125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,24	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,59	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85		0,87	SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x y	0,355 0,355	0,305 0,305	0,285 0,325	0,335 0,375	x: 0,318 y: 0,336
SR EN 1871:2002							
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Patrascu <i>Patrascu</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu <i>Mariana Cretu</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 347	Data:29.04.2024		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot: 518	Fisa tehnica: 210/2020
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb		alb	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		44	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,75	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,60	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85		0,88	SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Manica							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana Cretu							



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04
Nr. 348	Data: 29.04.2024	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: 484	Fisa tehnica: 210/2020	
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda	
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	rosu	rosu	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	43	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,00	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,55	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Bucner <i>1206/21</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>[Signature]</i>					

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04
Nr. 349	Data: 29.04.2024	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: 485	Fisa tehnica: 210/2020	
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda	
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	rosu	rosu	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	42	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,00	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,55	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Manica <i>1206/21</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>[Signature]</i>					



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER				cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 350	Data: 29.04.2024	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: 486	Fisa tehnica: 210/2020	
Denumire parametru		U/M	Impus	Realizat	Metoda
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	rosu	rosu	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile,125±2°C,1 ora	%	min. 75	75,15	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,56	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Manica <i>Manica</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana CRETU</i>					

