



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements



CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL

N° CE-1370-PED-H-POX 001-22-SVN

Bureau Veritas Italia SpA, acting within the scope of its notification (notified body number 1370), attests that the quality system operated by the manufacturer for design, manufacture, final product inspection and testing of the pressure equipment/assembly identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module H, of the Pressure Equipment Directive n° 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Manufacturer (Name):	POLIMIX d.o.o.
Address:	Strojarska ulica 4, SI-4226, Žiri, SLOVENIA
Trading Name - Mark:	
Equipment/Assembly description:	Ball valves KP / Krogelne pipe KP, in acc. to Directive PED Cat. I, II and III for fluids group 1 & 2, designed in acc. to EN 12516
Identification of equipment/assemblies concerned (or list on the back or attached where necessary):	Type KPN-(G) & KPC-(G)_cast body; Type KPV-(G) & KPT-(G)_welded body; Type KPF-(G)_KPA-(G)_steel
Existence of an annex to the certificate	List of the concerned equipment in annex

This certificate will expire on (dd/mm/yyyy):

18/12/2025

The approval is conditional upon the surveillance audits, visits, tests and verifications to be carried out by the local Bureau Veritas entity that entered into a contract with the manufacturer, pursuant to the provisions of such contract.

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system and (b) inspection and tests on the final product, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 2014/68/EU of 15 May 2014 as transposed in the applicable law(s).

Date of initial (or renewal) audit (dd/mm/yyyy):	05/12/2022
Auditor:	Boštjan NUČIČ

Made at	On (dd/mm/yyyy)	Approved and Recorded in	Signed by	Signature authorised by Notified Body No 1370
Milano	19/12/2022	Italy	ZORAN GLISIC	

Registration Code: 2022/003059/CE-1370-PED

The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.
The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer.



N° CE-1370-PED-H-POX 001-22-SVN

List of the concerned equipment/assemblies

Family / Družina :

Ball valves KP / Krogelne pipe KP (assembled from cast, welded body or steel body),
Directive PED, Cat. I, II and III, for fluids group 1 & 2, designed acc. to EN 12516, Technical map POLIX rev. 22;

Types / Modeli:

- cast (EN GJS400-15) KPN-(G)_ KPC-(G) ;
- welded (P235) KPV-(G)_ KPT-(G) ;
- steel (A105) KPF -(G)_ KPA-(G)

Note : Letter (G) means fluid group 1

(1. Cast body)

KPN-(G) ohišje ulitek / cast body EN-GJS-400-15, DN 25 - 300, PN 6 - 40 bar

KPC-(G) ohišje ulitek / cast body EN-GJS-400-15, DN 25 - 300, PN 6 - 40 bar

(2. Welded body)

KPV-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body ASTM A105 in brezšivne cevi / and seamless tubes
P235TR2-EN10216, DN 25 - 450, PN 16 - 100 bar, ANSI 150 - 600

KPT-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body ASTM A105 in brezšivne cevi / and seamless tubes
P235TR2-EN10216, DN 25 - 450, PN 16 - 40 bar

KPU-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body St 37 in brezšivne cevi / and seamless tubes St 37
DN15 - 400, PN 16 - 40 bar

(3. Steel body)

KPF-(G) ohišje jeklo / steel body ASTM A105, DN / 25 - 400, ANSI 150 - 600

KPA-(G) ohišje jeklo / steel body ASTM A105, DN 25 - 300, PN 16 - 100 bar

Opomba / Note:

"-(G)" - za fluide skupine 1 / for fluids group 1 / TSmin/max = -40 / +60 °C: tesnilo / gasket: PTFE, FPM

- without / brez "-G" : Za fluide skupine 2 / for fluids group 2:

- TSmin/max = -40 / +100 °C / tesnilo / gasket: PTFE, NBR

- TSmin/max = -40 / +150 °C / tesnilo / gasket: PTFE, EPDM

- TSmin/max = -40 / +200 °C / tesnilo / gasket: PTFE, PTFE

- TSmin/max = -40 / +200 °C / tesnilo / gasket: metal, PTFE (for abrasive medium)

"DN 25" pomeni dejansko mero / means real measure 25,4 mm / 1"

List of the relevant parts of the technical documentation: PED Tech. Map POLIX-H- rev.22_12.2022

Scope: Renewal / replacement of the certificate CE-1370-PED-H-POX 001-20-SVN valid till 08.01.2023.

Production program remains unchanged.

ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність № UA.TR.D.00042-24

1. Обладнання, що працює під тиском деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій)

2. Найменування та адреса виробника *HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD., BIAN WU INDUSTRY ZONE, YANSHAN COUNTY, HEBEI, Китай*

3. Найменування та адреса уповноваженого представника *ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А, код ЄДРПОУ 44721189*

4. Об'єкт декларації деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій) код УКТЗЕД 7307

(опис обладнання, що працює під тиском, або агрегата)

5. Об'єкт декларації відповідає вимогам Технічний регламент обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16 січня 2019р. № 27).

6. Посилання на національні стандарти, включені до переліку національних стандартів, що застосовані, або технічні специфікації, стосовно яких декларується відповідність *ДСТУ ГОСТ 17380:2003; ДСТУ ГОСТ 17375:2003; ДСТУ ГОСТ 17374:2003; ДСТУ ГОСТ 17378:2003; ДСТУ ГОСТ 17379:2003; ДБН В.2.5-64:2012 ДСТУ EN 10224:2019; ДСТУ EN 10311:2019*

7. Додаткова інформація: деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій), що виготовляються серійно з 05.02.2024 по 04.02.2025

Підписано від імені та під відповідальність уповноваженого представника ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА"

Директор
ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА"
(найменування посади)


(підпис)

Леонід ІГНАТЕНКО
(ініціали та прізвище)

04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А; 05.02.2024
(місце і дата видачі)

Декларація про відповідність зареєстрована ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
вул. Володимира Стельмаха 62Д, м. Рівне, 33018, тел. +38073-77-321-77,
e-mail: ukrcertification@ukr.net



ЗАРЕЄСТРОВАНО

**ДОДАТОК ДО ДЕКЛАРАЦІЇ
про відповідність № UA.TR.D.00042-24**

Деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій):

Деталі трубопроводів

1. переходи сталеві концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві оцинковані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві емальовані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000;
2. заглушки еліптичні сталеві для зварювання встик DN15-1200 та заглушки еліптичні сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-820 та заглушки еліптичні сталеві емальовані для зварювання встик DN15-820;
3. трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні емальовані для зварювання встик DN15-1200;
4. відводи сталеві для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві емальовані для зварювання встик DN15-1200;
5. Згін сталевий DN15-100 та згін сталевий оцинкований DN15-100;
6. Муфта сталева DN15-100 та муфта сталева оцинкована DN15-100;
7. контргайки сталеві DN15-100 та контргайки сталеві оцинковані DN15-100;
8. різьби сталеві DN15-100 та різьби сталеві оцинковані DN15-100;
9. бочата сталеві DN15-100 та бочата сталеві оцинковані DN15-100;

Загальна кількість - 9 найменувань

Директор ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"

(найменування посади)

(підпис)

04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А; 05.02.2024

(місце і дата видачі)

ЗГІЛНО

3 ОРИГІНАЛОМ

Леонід ІГНАТЕНКО

(підпис та прізвище)

ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

РЕЄСТРОВАННО

для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ ТЕПЛОАРМАТУРА СДРІОУ 44721189

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.10393.00275-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з 20 серпня 2024 до 19 серпня 2025
Term of validity is from



10393
Сертифікація
продукції

Продукція
Production

арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний,
фланець комірцевий приварний, фланець глухий, фланець
вільний до бурту ППР та фланець вільний до втулки ПЕ,
ізолююче фланцеве з'єднання, фланець сталевий з різьбою
(асортимент згідно додатку 7 найменувань)

7307

код УКТ ЗЕД

код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ДСТУ ISO 7005-1:2005 Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці
(ISO 7005-1:1992, IDT), п. 2.4.2; ДСТУ EN 1092-1:2018 Фланці та їхні
з'єднання. Круглі фланці для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та
допоміжних деталей з позначеним номінальним тиском PN. Частина 1.
Сталеві фланці (EN 1092-1:2018, IDT), п. 5.7.1

Виробник (и)
Producer (s)

HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO., LTD.,
BEIHUAN DEVELOPMENT ZONE MENGUN COUNTY HEBEI PROVINCE,
Китай

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Куренівська, буд. 16-А,
код ЄДРПОУ 44721189, (доручення HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE
FLANGE AND PIPE FITTING CO., LTD. від 07.08.2022р.)

Додаткова інформація
Additional information

арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний, фланець
комірцевий приварний, фланець глухий, фланець вільний до бурту ППР та
фланець вільний до втулки ПЕ, ізолююче фланцеве з'єднання, фланець
сталевий з різьбою (асортимент згідно додатку 7 найменувань), що
виготовляються серійно з 20 серпня 2024 до 19 серпня 2025 з проведенням
технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема
сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом
документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment
body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
акредитований Національним агентством з акредитації України на
сертифікацію продукції відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065, атестат
акредитації 10393 чинний до 14.03.2026
тел. +38073-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі Протоколу випробувань № 1581 від 20.08.2024 виданого ВЦ ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
On the grounds of 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д, атестат про акредитацію № 202334 від
24 жовтня 2023, висновку за аналізом документації № 614-ЗА/СА від 14 серпня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body

Наталія КАРПЮК



Чинність сертифіката відповідає
перевірити за тел. +38073-77-321-77



ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ

ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.10393.00275-24

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з **20 серпня 2024 до 19 серпня 2025**

Term of validity is from



10393
Сертифікація
продукції

Арматура трубопровідна сталева: фланець плоский приварний, фланець комірцевий приварний, фланець глухий, фланець вільний до бурту ППР та фланець вільний до втулки ПЕ, ізолююче фланцеве з'єднання, фланець сталевий з різьбою

1. Фланець плоский приварний
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
2. Фланець комірцевий приварний
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40, PN63, PN100;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1444400.
3. Фланець глухий
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
4. Фланець вільний к бурту ППР
робочий тиск: PN10, PN16;
діаметр: 32-110
5. Фланець вільний до втулки ПЕ
робочий тиск: PN10, PN16;
діаметр: 32-600.
6. Ізолююче фланцеве з'єднання
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300.
7. Фланець сталевий з різьбою
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100.

Загальна кількість - 7 найменувань.

Керівний органу
з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)



Наталія КАРПЮК



ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00091-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з **05 лютого 2024** до **04 лютого 2025**
Term of validity is from

Продукція
Production

деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій)

7307

код УКТ ЗЕД

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ДСТУ ГОСТ 17380:2003 п.п. 4.2, 5.1.1-5.1.4.1, 5.1.8; ДСТУ ГОСТ 17375:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17376:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17378:2003 п. 4.1; ДСТУ ГОСТ 17379:2003 п. 4.1; ДСТУ EN 10224:2019 п.п. 7.4, 7.8.1, 7.8.2, 7.8.4, 7.9.2, 7.9.3, 7.10; ДСТУ EN 10311:2019 п. 6.1; ДБН В.2.5-64:2012 п.п. 27.2.1; 27.2.2 (1 абзац)

Виробник (и)
Producer (s)

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD., BIAN WU INDUSTRIAL ZONE,
YANSHAN COUNTY, HEBEI, Китай

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА", 04073, м. Київ, вул. Горенівська, буд. 16-А,
код ЄДРПОУ 44721189, (доручення HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
б/н від 13.01.2023р.)

Додаткова інформація
Additional information

деталі трубопроводів (асортимент згідно додатку 9 позицій), що виготовляються серійно з 05 лютого 2024 до 04 лютого 2025 з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом документів)

Сертифікат видано органом
з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»
вул. Володимира Стельмаха, 62Д, м. Рівне, 33018,
тел. +380 73-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі
On the grounds of

Протоколів випробувань № 0264, 0263, 0261, 0259, 0260, 0262 від 05.02.2024 виданих
ВЦ ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН», 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д,
висновку за аналізом документації № 43-Б/СА від 24 січня 2024

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body


Орган з оцінки відповідності
(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Наталія КАРПЮК

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +380 73-77-321-77

ЗГІАНО

3-ОРИГІНАЛОМ

ДИРЕКТОР ТОВ
"ТЕПЛОАРМАТУРА"
ІГНАТЕНКО Л.І.

Для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ "ТЕПЛОАРМАТУРА" ЄДРПОУ 44721189

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКАЦІЯ» за № **UA.CRT.00091-24**
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з **05 лютого 2024** до **04 лютого 2025**
Term of validity is from

Деталі трубопроводів

1. переходи сталеві концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві оцинковані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000 та переходи сталеві емальовані концентричні та ексцентричні для зварювання встик з DN20x15 по DN1200x1000;
2. заглушки еліптичні сталеві для зварювання встик DN15-1200 та заглушки еліптичні сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-820 та заглушки еліптичні сталеві емальовані для зварювання встик DN15-820;
3. трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та трійники сталеві рівнопрохідні та нерівнопрохідні емальовані для зварювання встик DN15-1200;
4. відводи сталеві для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві оцинковані для зварювання встик DN15-1200 та відводи сталеві емальовані для зварювання встик DN15-1200;
5. згони сталевий DN15-100 та згін сталевий оцинкований DN15-100;
6. муфти сталеві DN15-100 та муфта сталеві оцинковані DN15-100;
7. контргайки сталеві DN15-100 та контргайки сталеві оцинковані DN15-100;
8. різьби сталеві DN15-100 та різьби сталеві оцинковані DN15-100;
9. бочата сталеві DN15-100 та бочата сталеві оцинковані DN15-100.

Загальна кількість - 9 найменувань

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

43478470

ДИРЕКТОР
ТЕПЛОАРМАТУРА
ТОВ «ТЕПЛОАРМАТУРА»
Львівська обл.
м. Львів
№ 44721189

Наталія КАРПЮК

ЗГІДНО
3 ОРИГІНАЛОМ



для участі в тендері не використовувати без письмового дозволу ТОВ «ТЕПЛОАРМАТУРА» № 44721189



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE

5463

Дата
Date

23.08.2022

ISO 9001:2015

UA 80068.CYR.124-19

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

Виробник Manufacturer ТОВ "Український Трубний Завод" вул. Набережна Перемоги 26Б Дніпро, 49094 Україна (056) 731-97-85			Контракт № Contract no. 04/07/22 від 04.07.2022р Заказ наряд № 22023779, 22023257, 22023256			Замовник Customer SRL "MIRZAGHITOV AND Co"			
Залізнична накладна № Railway Bill no.			Товарно-транспортна накладна № Waybill no.						
Вагон № Freight Car no.			Автомашина № Truck no. AP 63 59 BE						
Стандарт The production forms and records ГОСТ 10704-91, 10705-80 Група В			Найменування товару Name of the goods Труби сталеві електрозварні прямошовні Не термооброблені						
№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Size, mm			№ Труб Quantity of Tubes	Кількість труб Quantity of sections	Вага, т * Weight, mt	
			Розмір, мм Size, mm	Товщина стінки Wall thickness	Довжина length, mm				
317767	22023779	Ст. 20	377	9	12000	—	4	3,921	
219932	22023257	Ст. 20	325	7	12000	—	5	3,294	
126199	22023256	Ст. 20	325	6	12000	—	10	5,664	
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД» ОТК Ідентифікаційний код 34313966 Україна, м. Дніпро									
Вага по сертифікату / In total under the certificate								19	12,879

* Вага теоретична 10704-91

* Труби з механічною фаскою

Виробник (вантажовідправник)
Manufacturer (shipper)

ТОВ "Український Трубний Завод"
вул. Набережна Перемоги 265
Дніпро, 49094
Україна (056) 731-97-85

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE

5463

Дата
Date

23.08.2022

ISO 9001:2015

UA 80068.CUY.124-19

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

Україна

(056) 731-97-83

№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Хімічний склад, % Chemical composition															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	С экв.
317767	22023779	0,18	0,39	0,23	0,006	0,015	0,05	0,02	0,05	—	0,031	0,003	—	—	—	0,002	0,26
219932	22023257	0,17	0,42	0,21	0,004	0,008	0,03	0,02	0,07	—	—	0,003	—	—	—	—	0,25
126199	22023256	0,17	0,41	0,19	0,005	0,012	0,03	0,02	0,04	—	—	0,002	—	—	—	—	0,25

№ Партії Number of lot	Механічні властивості / Mechanical properties								Зварного з'єднання / Weld seam			Гідравлічні випробування / Hydrostatic test		
	Основного металу / body of pipe						Ударна в'язкість / Impact strenght							
	Тимчасовий опір Tensile strenght	Межа плинності Yield strenght	Подовження Elongation	Ударна в'язкість / Impact strenght			Тимчасовий опір Tensile strenght	Ударна в'язкість / Impact strenght						
				КCU +20°C		КCU-20°C			КCU+20°C мелставерено					
				ННмм² / N/mm²	ННмм² / N/mm²	%				Дж/см² / J/cm²	Дж/см² / J/cm²			
22023779	448	337	30	—	—	—	458	—	—	88	8,6	10		
	452	342	31	—	—	—	455	—	—					
22023257	455	343	32	—	—	—	457	—	—	80	7,8	10		
	450	339	30	—	—	—	453	—	—					
22023256	450	345	31	—	—	—	454	—	—	67	6,6	10		
	457	350	32	—	—	—	458	—	—					

Кожна труба піддавалася візуально-вимірному контролю

Поздовжні зварні з'єднання, пройшли контроль неруйнівним ультразвуковим методом - результати задовільні.

Маркування: на брках

Marking: shown on labels

Примітка: Зазначена в сертифікаті продукція відповідає діючим на Україні стандартам і технічним умовам. Труби
знадали суцільному контролю якості зварного шва неруйнівним методом контролю. При листуванні з питань якості
посилайтеся на номер замовлення, сертифіката, вагона або автомобіля і дату виписки сертифіката.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standards and technical requirements under Ukrainian Law.

All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When arguing quality of the products, be so kind to
make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»
Ідентифікаційний код 34313966
Україна, м. Дніпро



DELIVERY CONDITION:
INSIDE WELD REMOVED, HYDROSTATIC TESTED

	"Tensile test - Test Piece shape and test results"	"Cast analysis and, if applicable, product analysis"	"Impact Test - Test piece type and test results, if applicable;"	"Non Destructive Test according to:"	"Cer."	Cer. Carbon equivalent
	Tensile Test piece: EN ISO 6892-1	Chemical Analysis according to: CR 10261	Impact Test according to: EN ISO 148-1 v notch	Surface condition and Dimensions according to:	EN 10217-1	
NOTES	Direction of test pieces and test temperature :	Rt	RT Room Temperature	TS Tensile Strength		
	1) Longitudinal	1) Rt	YS Yield Strength			
	2) Transverse	2) RT				

THIS MILL TEST CERTIFICATE IS NOT VALID UNLESS IT IS STAMPED AND SIGNED BY THE COMPANY'S AUTHORIZED QUALITY CONTROL DEPARTMENT OFFICIAL.

QUALITY CONTROL MANAGER

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of:

MMZ - Onur Boru Profil Uretimi San ve Tic. A.S.

**Yol Is Kampi Karsisi
Akakoca-Bolu
Turkey**

has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

THE MANUFACTURE OF BLACK AND GALVANISED PIPES AND PROFILES

Certificate No: 34987
Original Certification Date: 07 January 1998
Effective Date: 27 December 2012
Expiration Date: 06 January 2016
Revision Date: 27 December 2012

Alex Weisselberg

Alex Weisselberg, President



Validity of this certificate is based on the periodic audits of the management system defined by the above scope and is contingent upon prompt, written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 14855 Northchase Drive, Houston, TX 77060, U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed at www.abs-qe.com/cert_validation.

Copyright 2011 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248

Грузополучатель SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Страна
Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное
средство № AE7139IK/AE2557XI
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications						Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
						mm	mm	m				
1.	21-05-01175		20	1212195	513	108.0	4.00	10.00-12.00	176,00	16	1 775	1 765
TOTAL/ИТОГО									176,00	16	1 775	1 765
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1212195	DneprSteel	17	45	22	3	10	12	12	22	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	47	23	4	10	12	10	21	
	NIKOTUBE*	18	47	24	4	11	12	11	21	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
	Krc/mm2	Krc/mm2	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
min	42	25	21.0	-		mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-
max	-	-	-	-					-	-
513	50.0	32.0	30.0							
	49.5	32.0	30.0							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle .
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков./Pipes without caps.
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.
Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@ntsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

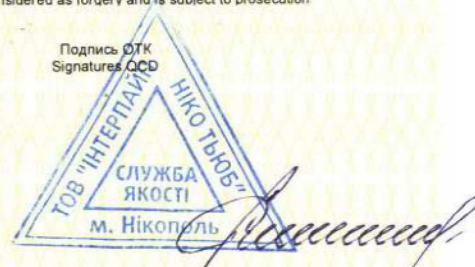
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов ПАВЛЕНКО А.С.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата: 31.05.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OCT



95049



ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3656/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 3656/Б

Грузополучатель
BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Страна
Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное
средство №
Vehicle № AE7139IK/AE2557XI

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт piece	Фактический вес Actual weight	
			краткое			диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
			обозначение									
			Brief Designation									
1.	21-22-08576		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	33,22	3	1 130	1 125
2.	21-22-08577		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	35,77	3	1 135	1 130
3.	21-22-08575		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	59,28	5	1 900	1 895
						TOTAL/ИТОГО			128,27	11	4 165	4 150
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 3						
4.	21-22-10832		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	43,27	4	2 005	2 000
5.	21-22-10831		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	42,47	4	1 990	1 985
						TOTAL/ИТОГО			85,74	8	3 995	3 985
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 2						
						TOTAL/ИТОГО			214,01	19	8 160	8 135
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 5						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3656/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 3656/Б

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1211698	DneprSteel	17	48	22	3	11	12	12	23	8	7.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
1211984	DneprSteel	18	47	20	4	10	11	12	20	6	7.9	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control
analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электроплавильной печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь
полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки:
Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process.
Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051,
Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

результаты испытания труб - Test results for pipes																
		Механические свойства Mechanical Properties														
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test								Испытание на удар /Impact test						
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _т /σ _{0.2} Ratio σ _т /σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent	Размер образцов ** Specimens size **
		Krc/mm2	Krc/mm	%			mm/ mm	mm/ mm	mm/ mm	HRB	HRC		min		%	mm/ mm
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min
		42	25	21.0	-					-	-					
1211698	1481	49.5	35.0	27.0		L	10		45							
		47.0	35.0	26.0		L	10		45							
1211984	1910	50.0	37.0	33.0		L	10		45							
		51.0	36.5	32.0		L	10		45							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля /Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Стандартная фаска./ Bevel as per standard.
Защита концов / Protection of pipe ends	Не применимо. / Not applicable.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным БОВК Н.Г.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector VOVK N.G.

Дата: 31.05.2021

Дата:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OGD



96551

Persoană de contact
E-Mail
Telefon
Fax
Client

Persoană de contact
E-Mail
Telefon

Text licitație

Nr. proiect Proiect redenumit 2025-06-24 15:27:01.417

Denumirea proiectului
Loc de montaj
Nr. pozitie client

Data 24.06.2025

Nr. poz.	Cant.	Denumire	PG
----------	-------	----------	----

1		Pompă bloc cu rotor uscat	
1.1	1	Atmos GIGA-B 100/175-37/2 Pompă centrifugă monoetajată cu etanșare mecanică în tipul constructiv monobloc pentru amplasare pe fundație, inclusiv picior la carcasa pompei. Tip constructiv silențios, cu vibrații reduse, cu manta de etanșare și motor standard cuplat rigid. Cu etanșare mecanică tip burdof, cu spălare forțată, bidirecțională (de la 37 kW/4 poli opțional cu etanșare mecanică tip cartuș în sistem cu design cu tragere înapoi pentru schimbarea etanșării mecanice fără demontarea motorului) și rotor hidraulic cu cavitație redusă. Flanșă cu prize de presiune R 1/8. Toate componentele din fontă cenușie sunt acoperite prin cataforeză. Pompele cu motoare $\geq 5,5$ kW sunt prevăzute pentru producția de serie cu termistori PTC cu rol de protecție a motorului. Cutia de borne a motorului $\leq 7,5$ kW poate fi din metal sau material plastic. Dacă este neapărat necesară o cutie de borne metalică, comandați varianta specială corespunzătoare. Cutiile de borne ale motorului $> 7,5$ kW sunt întotdeauna din metal.	PG3

- Etanșare mecanică pentru pomparea apei până la $T_{max.} = +140$ °C. Până la $T \leq +40$ °C este permisă adăugarea unei soluții de glicol în fracțiune volumică între 20 % și 40 %. La amestecurile de apă-glicol cu o fracție volumică de glicol > 40 % până la max. 50 % și o temperatură a fluidului pompat $> +40$ °C până la max. $+120$ °C sau la alte fluide pompate decât apa trebuie prevăzută o etanșare mecanică alternativă. Când se utilizează amestecuri de apă-glicol, se recomandă în general utilizarea unei variante S1 cu o etanșare mecanică corespunzătoare.

Date de funcționare

Fluid pompat: Apa 100 %
Temperatura fluidului pompat: 90.00 °C
Debit: 250.00 m³/h
Înălțime de pompare: 40.00 m
Temperatura fluidului pompat min.: -20 °C
Temperatura fluidului pompat max.: 140 °C
Temperatură ambiantă min.: 0 °C
Temperatură ambiantă max.: 40 °C
Presiune de lucru maximă: 16 bar
Indicație de dimensionare: 16 bar până la 120 °C, 13 bar până la 140 °C
Indice de randament minim (MEI): ≥ 0.4

Date tehnice motor

Clasă de eficiență motor: IE3
Alimentare electrică: 3~400V/50 Hz
Toleranță tensiune: ± 10 %
Putere nominală : 37 kW
Turație nominală: 2900 1/min
Curent nominal: 63.5 A
Factor de putere: 0.9
Randament motor η_m 50 %: 93.8 %
Randament motor η_m 75 %: 94.1 %
Randament motor η_m 100 %: 93.7 %
Clasă de izolație: F
Grad de protecție: IP55
Protecția motorului: Termistori PTC integrați

Materiale

Carcasă pompă: 5.1301, EN-GJL-250 acoperit cu KTL
Rotor hidraulic: EN-GJL-200
Arbore: 1.4122
Garnitură arbore: AQ1EGG
Piesă intermediară: 5.1301, EN-GJL-250 acoperit cu KTL



Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Fax

Client

Persoană de contact

E-Mail

Telefon

Text licitație

Nr. proiect

Proiect redenumit 2025-06-24 15:27:01.417

Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 24.06.2025

Nr. poz.	Cant.	Denumire	PG
		Dimensiuni de instalare Racord conductă la aspirație: DN 125, PN 16 Racord conductă pe refulare: DN 100, PN 16	
		Informații despre comenzi Produs: Wilo Denumire produs: Atmos GIGA-B 100/175-37/2 Greutate netă aprox.: 385 kg Număr articol: 9139903	

Date tehnice

Pompă bloc cu rotor uscat Atmos GIGA-B 100/175-37/2

Nr. proiect

Proiect redenumit 2025-06-24 15:27:01.417

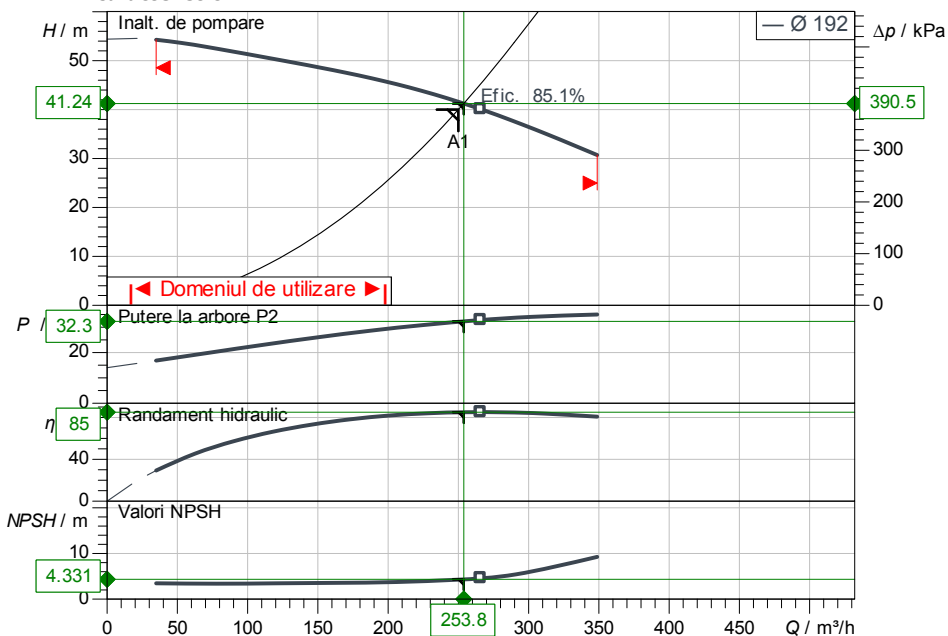
Denumirea proiectului

Loc de montaj

Nr. pozitie client

Data 24.06.2025

Caracteristici



Datele cerute

Debit	250.00 m³/h
Inaltime de pompare	40.00 m
Fluidul vehiculat	Apa 100 %
Temperatura fluidului pompat	90.00 °C
Densitate	965.16 kg/m³
Viscozitate cinematica	0.32 mm²/s

Date hidraulice (punct de lucru)

Debit	253.84 m³/h
Inaltime de pompare	41.24 m
Putere la arbore P2	32.30 kW
Randament hidraulic	85.00 %
NPSH	4.33 m

Date produs

Pompă bloc cu rotor uscat	
Atmos GIGA-B 100/175-37/2	
Presiunea max. de lucru	1600 kPa
Temperatura fluidului pompat	-20 °C ... +140 °C
Max. temperatura ambienta	40 °C
Indice de randament minim (MEI)	≥ 0.4

Date motor

Motor nivel de eficiență	IE3
Alimentare electrică	3~400 V / 50 Hz
Toleranță admisibilă tensiune	+/-10 %
Turație nominală	2900 1/min
Puterea nominala P2	37.00 kW
Intensitate nominală	63.50 A
Factor de putere	0.9
Randament	
50% / 75% / 100%	93.8/ 94.1/93.7%
Grad de protecție	IP55
Clasă de izolație	F
Protecția motorului	Termistori PTC integrați

Dimensiuni racord

Racord conductă la aspirație	DN 125, PN 16
Racord conductă pe refulare	DN 100, PN 16
Lungime constructivă	-

Materiale

Carcasă pompă	
5.1301, EN-GJL-250 acoperit cu KTL	
Rotor hidraulic	EN-GJL-200
Piesă intermediară	5.1301, EN-GJL-250 acoperit cu KTL
Arbore	1.4122
Garnitură arbore	AQ1EGG

Informații privind comanda

Greutate aprox.	385 kg
Nr. articol	9139903

