



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ФОНДА
«СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «КОНТСТАНД». Регистрационный номер
ОГНЗ.RU.1108. Юридический адрес: Россия, 123298, город Москва, улица Народного
Ополчения, дом 38, корпус 3. Телефон +7 (499) 194-83-80, факс +7 (499) 194-26-44

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГНЗ.RU.1108.B00336

П 04098

Срок действия с 02.11.2022 по 01.11.2025

ПРОДУКЦИЯ:

Трубы ТВЧ прочие (шифр группы однородной продукции ТВЧ-0), изготавливаемые по
документации согласно приложению, бланк № ПП 02880, серийный выпуск.

КОД ОК 034-2014: 24.20.13.130

КОД ТН ВЭД РФ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (с изменениями №№ 1-8, с поправкой).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод». ИНН 5018177696.
Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик, ул.
Калининградская, дом 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Трубный завод».
Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик,
ул. Калининградская, дом 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzholding.ru

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 1, 2, 3, 4, 5 от 03.02.2022 г., № 8 от
07.07.2022 г., проведенных Центральной испытательной лабораторией АО «Таганрогский
металлургический завод», свидетельство о признании компетентности рег.
№ ОГНЗ.RU.2623, Акта № 0081/0082/009-22 от 28.03.2022 г. и дополнения № 1 от 18.07.2022 г.
к Акту № 0081/0082/009-22 экспертной группы по сертификации продукции, Решения
№ 0081 от 12.08.2022 г. органа по сертификации продукции НТФ «СЦ «КОНТСТАНД»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1d.



Руководитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт

подпись

подпись



С.Ю. Антонова

В.В. Афанасьев

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГНЗ.RU.1108.B00336

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		

24.20.13.130

Трубы стальные электросварные прямошовные, без термической обработки, группы В, без определения критерия хладостойкости, с толщиной стенки до 4,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 1; с толщиной стенки до 3,5 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 2; с толщиной стенки до 6,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 4.

Трубы стальные электросварные прямошовные, обычной точности, группы В, мерной длины, 2-го класса точности по длине, с толщиной стенки до 4,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 1; с толщиной стенки до 3,5 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 2; с толщиной стенки до 6,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 4, выпускаемые в соответствии с ГОСТ 10704-91 (с изм. №№ 1, 2)

Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод». ИНН 5018177696. Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик, ул. Калининградская, д. 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzholding.ru

ГОСТ 10705-80
(с изменениями №№ 1-8,
с поправкой)



Руководитель органа по сертификации

С.Ю. Антонова
подпись



С.Ю. Антонова

подпись, фамилия

Эксперт

В.В. Афанасьев
подпись

В.В. Афанасьев

подпись, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ63.Н00025/21

Срок действия с 21.10.2021 по 20.10.2024

№ 0070567

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11НВ63, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", 123308, РОССИЯ, город Москва, улица 3-Я Хорошёвская, дом 2, строение 1, этаж 3, помещение 21, комната 2, офис 5, Тел: +7 9651234170, E-mail: ooo.nictest@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Трубы стальные электросварные прямошовные, наружным диаметром от 21,3 до 159мм, толщиной стенки от 1,5 до 6,0мм
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 10704-91 – «Трубы стальные электросварные сортамент» ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия».

код ТН ВЭД
730630 770 8

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения: 141070, Россия, область Московская, город Королёв, улица Калининградская, Дом 28, ИНН 5018177696

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141281, , Россия, область Московская, город Ивантеевка, ул. Заречная, д. 2

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 141070, Россия, область Московская, город Королёв, улица Калининградская, Дом 28
Телефон: 8(495)739-94-74 Адрес электронной почты: tuchkov.e@ktzholding.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2021-SP2-10-1796 от 20.10.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «РОНДО» ООО «РОНДО» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32452.04ЦИАЮ.005)

Акта о результатах анализа состояния производства № 20210827-01 от 30.09.2021 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

Визит
подпись
М.М. Доройин
подпись



Н.Ю. Бизюкова

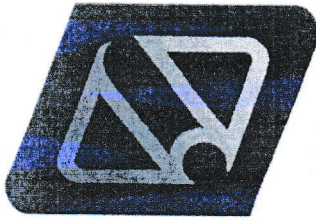
инициалы, фамилия

М.М. Доройин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30319/2

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	894000002	216600	89x4,0-12000	364	4 368		8,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	21,00	43,00	13,00	11,00	4,00	2,00	4,00		4,00	0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	31	300	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

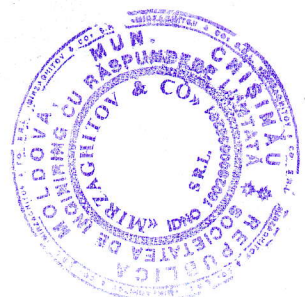
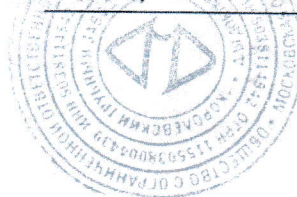
Дата выписки сертификата

20.02.2021 г.

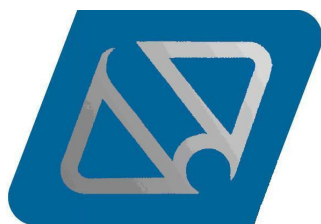
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14616/50

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.03.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	К350В	20-5	13340000050	2128153	133x4,0-12000	189	2 268	28,872	12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	21,00	46,00	10,00	15,00	4,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см ²	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	36	325	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

24.03.2022 г.

Ответственный исполнитель

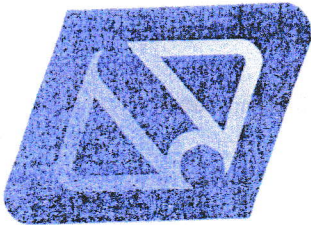
Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14593/318



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

18.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	15950000318	2122393	159x5,0-12000	192	2304		18,99

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	M%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	19,00	19,00	43,00	18,00	15,00	3,00	2,00	7,00	5,00	3,70	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -40	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	35	305	-	87	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

18.10.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22378/118

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"



Заказ

15.04.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	21950000118	2203884	219x5,0-12000	196	2 352	62,069	26,39

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	24,00	48,00	16,00	15,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -40	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	34	335	-	75	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

15.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Кириллова Л.Н./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22507/90

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"



Заказ 24.11.2021 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	27360000090	2124059	273x6,0-12000	196	2 352		39,51

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	22,00	41,00	13,00	11,00	3,00	2,00	3,00	4,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -40	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	34	290	-	112	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

24.11.2021 г.



Ответственный исполнитель

/Кириллова Л.Н./

