

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

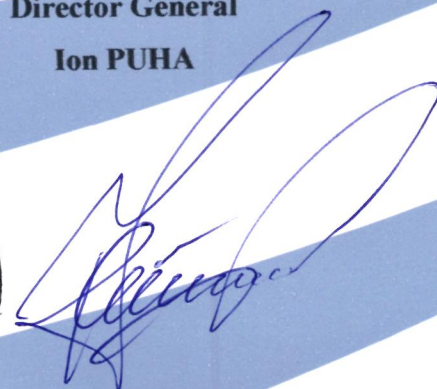
de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;
C35/45; C40/50**



Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

K 1 BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.

Loc de fabricare: mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Modificare	<u>05.12.2023</u>
Expirare	<u>25.01.2026</u>



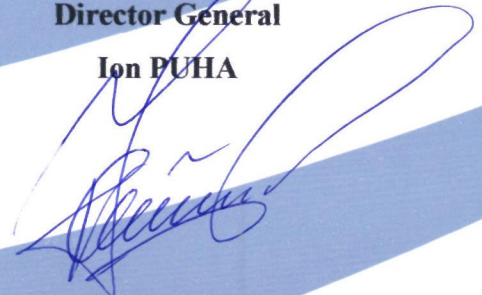
de vizat
până în
ianuarie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Anrocamente 63-180 mm

Produs de:

ACIT-TRANS SRL,
s. Gornoe, r-l Străşeni, Republica Moldova.
Loc de producţie: **s. Peresecina, r-nul Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010
SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13383-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021, modificat la 16.02.2023 şi va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-034-2021

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 8-16 mm*; 20-40 mm; 16-32 mm
- Inginerie civilă și construcția drumurilor: 0-4 mm, 0-40mm, 0-63 mm, 5-20 mm; 8-16 mm*, 20-40 mm; 16-32 mm, 32-63 mm*

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grățiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021, modificat la 27.02.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 4-8mm, 8-16 mm; 8-22,4 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-32 mm; 0-40 mm; 0-63mm; 0-80mm.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, *modificat la 13.03.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-193-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3, nr.4 și nr.5 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

LUSMECON S.A.

MD 2023, str. Uzinelor, 205/1, mun. Chişinău.

Loc de producție: Filiala "ASBET", mun. Chişinău, or. Vatra, str. Feroviarilor, 12, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	16.07.2021
Modificare	22.02.2024
Expirare	15.07.2026

de vizat
până în
iulie
2024

de vizat
până în
iulie
2025

Director General

Ion PUHA



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1, nr.2, nr.3, nr.4 și nr.5,
cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-193-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 Uzură 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 8 rul 70/100	BA 8 Uzură 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 70/100	BA 11,2 Uzură 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	BA 8 Uzură 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70	BA 16 Uzură 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 strat de baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 uzură 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 45/80 *	MAS 16 uzură 45/80	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 45/80 aditivat cu 0,3% Redicote EM 44	Strat de rulare (uzură)

* modificat 22.02.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-193-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Tip aditiv	Wetfix BE	Wetfix BE
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
32 mm		100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,8	Tlmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₉₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin10,0 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,38	2,35
Absorbția de apă (%)	2,15	3,93
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer:	WTSaer0,15 PRDair7,0	-
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer		
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair		
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V80Gmin 2,81	V120Gmin 6,1
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,4	Fcmax0,6
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)		
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 300000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General
Ion PUHA


ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-193-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	MAS 16 rul 45/80 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	Modificat 45/80
Tip aditiv	Wetfix BE	Redicote EM44
Temperatura mixturii	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4	100	100
16 mm	90-100	90-100
2 mm	15-30	15-30
0,063 mm	5-12	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,8	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	V _{min} 3.5 – V _{min} 4.0	V _{min} 3.5 – V _{min} 4.0
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	-	12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	-	2,7
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	-	4,6
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m ³)	2313	2459
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m ³)	2400	-
Absorbția de apă (%)	-	3,1
Rezistența la deformații permanente		
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – W _T Saer	W _T Saer0,15	W _T Saer0,3
- Adâncimea maximă a făgașului - P _R Dair	P _R Dair5,0	P _R Dair5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	V _{FBmin} 77 - V _{FBmax} 80	V _{FBmin} 77 - V _{FBmax} 83
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E _{0,3}	E _{0,3}
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin	-	18
Procent de goluri la 10 rotații – V ₁₀ G _{min} (%)	-	12,5
Procent de goluri la 80 rotații – V ₈₀ G _{min} (%)	4,21	3,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa)	4740	4791
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	11280	10684
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 0,62	F _{cmax} 0,2
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 22.02.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-193-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D 70/100	D 70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
16 mm	100	100
11,2 mm	-	90-100
8 mm	90-100	-
2 mm	10-72	10-60
0,063 mm	2-13	2-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin6,0	Tlmin5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax6,0, Vmin6,0	Vmax3,5, Vmin3,0
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin10,0 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2	Q min 4
Densitate aparentă (Mg m ³)	2,30	2,31
Absorbția de apă (%)	2,9	3,0
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer0,30 PRDair _{NR}	WTSaer0,30 PRDair _{NR}
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 65, VFBmax 71	VFBmin 65, VFBmax 71
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	VMamin 14
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 14
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.1800 Smax.7000	Smin.2800 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx0,8	Fcmx0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	-	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 5
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-193-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D 50/70	D 50/70	D 50/70	D 50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):				
31,5 mm	-	-	100	90-100
22,4 mm	-	100	90-100	-
16 mm	-	90-100	-	-
11,2 mm	100	-	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	2-13	0-12	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin6,2	Tlmin5,6	Tlmin4,0	Tlmin4,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax7,5, Vmin10	Vmax3,0, Vmin3,5	Vmax3,0, Vmin3,5	Vmax3,0, Vmin3,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin2,5 ... Smax3,5	Smin7,5 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin10,0 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F3	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 3,0	Q min 3,0	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,362	2,387	2,353	2,333
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,435	2,467	2,4	2,5
Absorbția de apă (%)	2,0	2,3	2,425	2,415
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornerajului – WTSaer -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer0,03 PRDair 5,0	WTSaer0,03 PRDair 5,0	-	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 78, VFBmax 86	VFBmin 78, VFBmax 83	VFBmin 75, VFBmax 77	VFBmin 72, VFBmax 74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	VMamin 16	VMamin 12	VMamin 12
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9 V80Gmin 3,0	V10Gmin 9 V80Gmin 3,4	V10Gmin 9 V120Gmin 4,7	V10Gmin 11 V120Gmin 5,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.3600 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: -Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n)	Fcmax0,2	Fcmax0,2	Fcmax0,2	Fcmax0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	407000	513000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA