

F.4.1 SPECIFICAȚII TEHNICE
AGENTSIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE PATRIMONIULUI a MINISTERULUI APĂRĂRII

Nr. procedurii de achiziție 21039043 din 27.05.2021							
Denumirea procedurii de achiziție: Confectionarea uniformei de instructie pentru necesitățile Armatei Naționale în an.2021							
Cod CPV	Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Tara de origine	Producător	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Termen de livrare a mărfii
1	2	3	4	5	6	7	8
Lot IV Scurtă călduroasă cu desen camuflat de tip „Pădure”							
18443300-9	Confectionarea scurtelor călduroase cu desen camuflat de tip „Pădure”	Model aprobat AGENTSIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE PATRIMONIULUI a MINISTERULUI APĂRĂRII	R.Moldova	SC”Handi-tehnica” SRL	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascușă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide la un rând de capse plasate în cinci niveluri. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mănecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Măneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mănecilor, centrate pe cusăturile umerale, terminațiile libere sunt fixate cu capse. Regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mănecilor este prelucrată cu tăietura închisă. Mânșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se închide cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucurează cu bențiță, dar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea inferioară a țeșturii de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascușă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide la un rând de capse plasate în cinci niveluri. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mănecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Măneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mănecilor, centrate pe cusăturile umerale, terminațiile libere sunt fixate cu capse. Regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mănecilor este prelucrată cu tăietura închisă. Mânșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se închide cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucurează cu bențiță, dar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea inferioară a țeșturii de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea	15.10.2021 – 1000 unit, 15.12.2021 – 1500 unit.

					scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Terminația produsului se prelucerează cu tăietură închisă. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperle față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a Vănzătorului. Notă: 1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: - aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă în corespundere cu DP RM nr. 580/2010; - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă; - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. 2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu înfățișare de 0,7cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip "cargo" (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în DN și specificația tehnică precum și corespunderea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (TOCT 4103). 5. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice "Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" aprobate prin Ordinul Ministerul Reintegrării nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru pungea buzunarelor cu reflet, densitatea minimă 135 gr/m2; - termoizolant (sintepon) - 100% poliester se aplică, *pe reperle față și spate - densitatea 250 gr/m2, iar *pe reperle mâneci și guler - densitatea 150 gr/m2; - ață armată înfățișată cu împletitură din poliester 451L.
--	--	--	--	--	--

				2 llex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de "S"; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii - din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din polyester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii - de culoare neagră cu capetele sudate. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului. 8. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 9. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vînzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Vînzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărima 52/5.
				2 llex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de "S"; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii - din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din polyester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii - de culoare neagră cu capetele sudate. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului. 8. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 9. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vînzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Vînzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărima 52/5.

Director SC „Handitehnica” SRL
Chișinău str. Grenoble 106/4

Olga Dodon

