

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____
Eliberată Ткаченко

(numele, prenumele)

Сергей Савельевич

Anul nașterii 1963 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 26 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH „Proteservice”
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электрозаварщик

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țevă ϕ 25,57 mm, grosimea 2,8; 3,5 mm

c) marca metalului СТ 2 КП ; СТ 3 СЛ

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальной,
вертикальной
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare СВ-08А; УОКМ-13155

Testări periodice:

la «15» феврала 2018 a fost efectuată testarea
sudării la газовая и РЭД сварка
(denumirea sudurii)

Marca metalului СТ 2 КП ; СТ 3 СЛ

Poziția îmbinărilor sudate гор. ; верт.

Materiale de sudare СВ-08А ; УОКМ-13155

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice хорошо

pregătirea practică хорошо

Admis la допускаен к газовой и РЭД
(modul, genul de lucru)
сварке газопроводов во всех
положениях сварного шва.

Baza:
procesul-verbal nr. 2 din «15» феврала 2018

Valabil pînă la «15» феврала 2019

Președintele Comisiei Михаил Андреевич
(semnătura)

Membrii Comisiei Виталий Генушов К.
(semnătura)

Inspectorul В. Покторук В.
(semnătura)



Testări periodice:

la « » _____ 20 a fost efectuată testarea
sudării la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. _____ din « » _____ 20

Valabil pînă la « » _____ 20

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____