



CERERE DE PARTICIPARE

Către **Srl Chisinau Gaz**

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, **Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026** (ziua/luna/anul), **privind aplicarea procedurii pentru atribuirea “Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”**, noi **Srl Spivan**, am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării **16.02.2026** Cu stimă,



Ofertant/candidat

Bogdan Spiridon, director Srl Spivan

(semnătura autorizată)



Srl Spivan

adresa completă **Republica Moldova, or. Chisinau, str. Gh. Asachi 43 ap.2**
tel, fax, e-mail **022-73-35-76**

OFERTĂ

Către **Srl Chisinau Gaz** denumirea beneficiarului și adresa completă

I. Examinând documentația de achiziție referitor la “ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din **09 februarie 2026** prezentăm oferta privind executarea contractului de achiziție susmenționat, și anume:

I. Furnizarea (executarea, prestarea): “ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”
1 043 355.00 lei(fara TVA)(un milion patruzeci si trei mii trei sute cincizeci si cinci lei,00 bani) (devizu se anexeaza conform caietului de sarcini)

la care se adaugă TVA în sumă de **208 671.00(doua sute opt mii sase sute saptezeci si unu lei 00 bani) (devizu se anexeaza conform caietului de sarcini)**

TOTAL: 1 252 026.00 (un million doua sute cincizeci si doua mii douazeci si sase lei 00 bani) cu TVA (devizu se anexeaza conform caietului de sarcini)

1. IV. Timp de livrare (termen de executare a lucrarilor): **până 31.07.2026 (darea in exploatare 30.09.2023).**

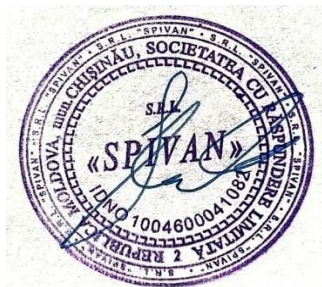
V. Furnizarea obligațiilor de garanție (condiții și condiții de eliminare a defectiunilor) **60 luni**

VI. Perioada de valabilitate a ofertei **90 de zile calendaristice**

Data completării:

16 februarie 2026

Bogdan Spiridon,director Srl Spivan





DECLARAȚIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, **Bogdan Spiridon Gheorghe, director**

(numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic)

Srl Spivan Republica Moldova or. Chisinau str. Gh. Asachi 43 ap. 2

Denumirea și adresa operatorului economic

declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

3. Prezenta declarație este valabilă până la data de **31 decembrie 2026** (pentru toată durata viitorului contract)

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: **Bogdan Spiridon, director**

Semnătura, LȘ

Data completării: **16 februarie 2026**



DECLARAȚIE

privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, **Bogdan Spiridon** reprezentant împuternicit al **Srl Spivan** (denumirea operatorului economic) în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție sectorială Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din **09 februarie 2026** declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Bogdan Spiridon	0971207XXXXXX

Data completării: **16 februarie 2026**

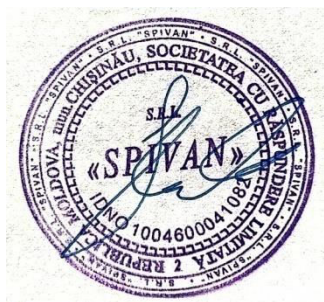
Semnat: _____

Nume/prenume: **Bogdan Spiridon**

Funcția: **director**

Denumirea operatorului economic **Srl Spivan**

IDNO al operatorului economic **c/f 1004600041082**





INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: **Srl Spivan**
2. Codul fiscal: **1004600041082**
3. Adresa sediului central: **Srl Spivan Republica Moldova or.Chisinau str.Gh.Asachi 43 ap.2**
4. Telefon: **022 73-35-76**
- Fax: **022 73-35-76**
- E-mail: **srlspivan@mail.ru**
5. Decizia de înregistrare **MD 0012842 din 09.09.1994**

Jimbei Mihai,registrator de stat

6. Domeniile principale de activitate: efectuarea lucrărilor de construcție și montare a gazoductelor și apeductelor magistrale și construcțiilor aferente lor efectuarea lucrarilor de constructie a cladirilor,instalatii si retele tehnico-edilitare,reconstructii,consolidari

7. Licențe în domeniu (certificate, autorizații) **Permise de exercitare a lucrarilor,certificate de atestare tehnico profesionala**

8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: **nu sunt**

9. Structuri, întreprinderi afiliate: **nu sunt**

10. Numărul personalului scriptic **11** persoane, din care muncitori **10** persoane.

11. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului **9** persoane, din care muncitori **7** persoane, inclusiv: **Plesca Ghenadie sudor otel,sudor politelena,Hmelevschii Leonid inginer sef,Plamadeala Petru tractorist,Bosca Eugeniu,tractorist,Valeriu Turta Sofer,Ion Coroban inginer CIPIA,Cornuleac Vasile lacatus,Bogdan Dumitru,Bogdan Spiridon,Sloninov Oleg diriginte de santier,Matei Ceban diriginte de santier**

12. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe _____ mii lei

13. Dotare tehnică: **tractor cu lant, excavator 2,autocamion 6t,autocamion 3t,aparat elecetrfuziune 2,aparat cap la cap 1,aparat sudura 2,masina de taiat asfalt,perforatoare 2,generatoare 3,compactator mecanic 1,mai mecanic 2,autoturisme 3.**

14. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):

Anul **2021-7 780 000 lei**

Anul **2022-6 984 222 lei**

Anul **2023-6 992 706 lei**

Anul **2024-7 250 082 lei**

Anul **2025-10 945 360 lei(estimativ)**

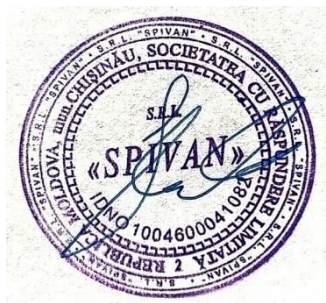
15. Datoriile totale ale operatorului economic **nu sunt lei,**

inclusiv: față de buget **nu sunt lei**

Data completării: **16 februarie 2026**

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic

Semnătura, L.Ș.





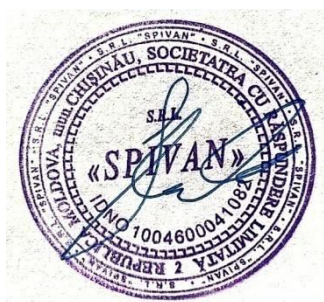
RECHIZITE:

DENUMIREA	<u>Srl Spivan</u>
CODFISCAL	<u>1004600041082</u>
BANK	<u>Moldinconbank,fil Invet</u>
SWIFT	<u>MOLDMD2X329</u>
IBAN	<u>MD95ML000000000225142990</u>
TVA	<u>0200106</u>
TEL/FAX	<u>022 73-35-76</u>
MOBILE	<u>069075905</u>
E-MAIL	<u>srlspivan@mail.ru</u>
WEB	<u>nu este</u>
ADRESAJURIDICĂ	<u>Or.Chisinau str.Gh.Asachi 43 ap.2</u>
ADRESAPOȘTALĂ	<u>MD2028</u>
DIRECTOR GENERAL	<u>Bogdan Spiridon Gheorghe</u>

Data completării:

Bogdan Spiridon ,director 16 februarie 2026

(semnătura) și L.Ș.





Srl Spivan

EXPERIENȚĂ SIMILARĂ ÎN ULTIMII 3 ANI

1. Numărul de contracte similare, executate **21 (Antreprenor general,contracte subantrepriza)**
2. Valoarea contractelor similare, executate (fără TVA):
 - 1) Conform contractelor inițial semnate **21 461 255.31 lei**
 - 2) Final la data executării contractelor **21 461 255.31 lei**
3. Denumirea beneficiarilor și adresa acestora **1.Srl Agronordteh-M str. str.Independentiei 9/4;**
2.Srl Chisinau Gaz str. Albișoara 38;4.Primaria or.Rezina;5.ADR-NORD;6.Primaria Causeni

CONTRACT DE SUBANTREPRIZĂ Agronordteh-9 contracte

- 1.Nr.10 din 26.04.2023 Inelarea conductelor de gaze subterane de presiune medie din sectorul Riscani, com. Stauceni - Gazoduct de presiune medie**
- 2.Nr.04 din 21.02.2023 Gazoduct de presiune medie (inelare) din str.Ion Creanga/Ion Soltis-N.Dimo or.Durlesti,mun.Chisinau**
- 3.Nr.11 din 02.05.2023 Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze si Nodurilor de Evidenta Gaze mun. Chișinău**
- 4.Nr.20 din 04.07.2023 Gazoduct de presiune joasa din str.Renasterii,Internationala,Teilor, com. Cruzesti, mun. Chisinau**
- 5.Nr.23 din 05.07.2023 Lucrări de schimbare a robinetului dn500 str.Doina,robinet dn250 str.Mircea cel Batrin,robinet dn250 megapolis mall mun. Chișinău**
- 6.Nr.10 din 29.04.2024 Alimentarea cu gaze naturale a cartierului locativ din perimetrul strazilor Drumul Viilor, Valea Rediului, Cuza Voda or. Cricova**
- 7.Nr.21 din 05.08.2024 Alimentarea cu gaze naturale a cartierului locativ din perimetrul strazilor Chisinaului, Vadul Pietrei, Ciocarliei or. Cricova**
- 8.Nr.27 din 26.08.2024 Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău**
- 9.Nr.8 din 27.02.2025 Constructia rețelilor de distribuție a gazelor naturale interrurale de presiune înalta, categoria I, satul Chircaiesti, raionul Causeni - satul Hagimus, raionul Causeni**

CONTRACT Srl Chisinau Gaz-5 contracte

- 1.Nr.235 din 13.08.2024 Gazoduct subteran de presiune medie PE d200mm,OT d159mm din str.Vadu lui Voda 155 mun.Chisinau (inelarea rețelilor de gaze)**
- 2.Nr.79 din 25.02.2025 "Achiziționarea lucrărilor de aprovizionare cu gaze naturale a blocurilor locative de pe str. Tineretului 3, 4 din s. Vădulenii"**
- 3.Nr.82 din 27.02.2025 Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze si Nodurilor de Evidenta Gaze mun. Chișinău**
- 4.Nr.80 din 25.02.2025 "Achiziționarea lucrărilor de schimbare a dispozitivelor de oprire Ø 300-400 mm, mun. Chișinău"**
- 5.Nr.167 din 20.05.2025 "Achiziționarea lucrărilor de construcție a Stației Reglare Gaze com. Stăuceni, mun. Chișinău"**

CONTRACT Ialoveni Gaz-1 contracte

1.Nr.145 din 19.08.2025 Reutilizarea tehnica a partii tehnologice a SRG Prieteniei,or.Ialoveni

CONTRACT ADR NORD-1 contracte

1. Nr.276/L din 04.03.2024 „Lucrari de constructie a sistemului de alimenatre cu gaze naturale pentru subzona Soroca a Zonei Economice Libere Ungheni-Business”.

CONTRACT Srl Agoss Green-2 contract

1.Nr.11 din 25.06.2024 Servicii de montarea NEG-2buc,PRG-2buc .

2.Nr.33 din 15.11.2024 Servicii de reutilare a cazangeriei,montarea nodului de evidenta gaze,montarea PRG,conducta de aburla fabrica de tutun din s.Corjova

CONTRACT Srl Nature Land-1 contract

1.Nr.29 din 16.10.2024 Servicii de montarea Serivicii de montare a gazoductului de presiune joasa,montarea cazanului,PRG-1buc .

CONTRACT Primaria or.Rezina-1 contract

CONTRACT Primaria or.Causeni-1 contract

1.Nr.144 din 07.10.2024 Constructia gazoductului de presiune inalta lungimea 2,2km Causeni-Grigorievca,PRG-1buc Neg-1buc

4. Calitatea în care a participat la executarea contractelor subantreprenor,antreprenor general
- antreprenor sau antreprenor general;
 - antreprenor asociat;
 - subantreprenor.

5. Litigii apărute privind executarea contractelor, natura acestora și modul lor de soluționare: nu au fost

6 Durata medie de executare a contractelor (zile,): 100 zile

a) contractată – 180 zile

b) efectiv realizată – 100 zile

c) motivul de decalare a termenelor contractate (de indicat) nu au fost

7. Principalele completări (suplimente) la contractele inițial semnate (de indicat) nu au fost

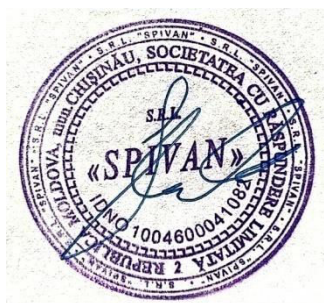
8. Principalele remedieri și completări înscrise în procesele-verbale de recepție față de devizele de cheltuieli anexate la contracte: nu au fost

9. Alte aspecte relevante prin care operatorul economic își susține experiența similară: toate lucrarile efectuate de catre Srl Spivan au fost efectuate in termen si date in explotare organizatiilor de distribuite a gazelor si a inspectii industriaile periculoase gaze

Data completării: 16 februarie 2026

Bogdan Spiridon director Srl Spivan

Semnătura, L.Ș.



DECLARAȚIE
privind lista principalelor livrări/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate

Nr d/o	Obiectul contractului	Denumirea/numele beneficiarului /Adresa	Calitatea antreprenorului*)	Costul contractului/ valoarea lucrărilor executate (lei fără TVA)	Perioada de execuție a lucrării (luni) / anul	Numarul si data procesului verbal de receptie la terminarea lucrarilor
1	Inelarea conductelor de gaze subterane de presiune medie din sectorul Riscani, com. Stauceni - Gazoduct de presiune medie	SRL Agronordteh-M	Contract subantrepriza	2989492.62	2-luni PRG-1Buc Presiune inalta-1.2km Presiune Medie-2.2km	Acte receptie finala 28.09.2023 Factura fiscala din 19.05.2023 05.06.2023 04.07.2023
2	Gazoduct de presiune medie (inelare) din str.Ion Creanga/Ion Soltis-N.Dimor.Durlesti,mun.Chisinau	SRL Agronordteh-M	Contract subantrepriza	489492.62	1-luna Presiune Medie	Acte receptive finala Factura fiscala din 03.04.2023
3	Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze si Nodurilor de Evidenta Gaze mun. Chișinău	SRL Agronordteh-M	Contract subantrepriza	989492.62	80 zile NEG-3buc PRG-9 Buc Presiune medie Presiune Joasa-	Acte receptive finala Factura fiscal a din 05.12.2023 12.07.2023 06.09.2023 12.07.2023 23.08.2023 10.10.2023 20.11.2023
4	Gazoduct de presiune joasa din str.Renasterii, Internationala ,Teilor, com. Cruzesti, mun. Chisinau	SRL Agronordteh-M	Contract subantrepriza	239548.48	Presiune joasa	Acte de receptive finala Factura fiscala din 20.07.2023
5	Lucrări de schimbare a robinetului	SRL Agronordteh-M	Contract subantrepriza	769459.15	Presiune medie	

	dn500 str.Doina,robinet dn250 str.Mircea cel Batrin,robinet dn250 megapolis mall mun. Chișinău					Factura fiscala din 02.08.2023 09.08.2023
6	Lucrari de alimentare cu gaze naturale din satul Ciorna,or.Rezina	Primaria or.Rezina	Antreprenor general	180482.96	20-zile Gazoduct de presiune joasa	Acte de receptive finala Factura fiscal 21.12.2023
TOTAL ANUL 2023				5 657 968.45		
7	Alimentarea cu gaze naturale a cartierului locativ din perimetrul strazilor Drumul Viilor, Valea Rediului, Cuza Voda or. Cricova	SRL Agronordteh- M	Contract subantrepriza	804415,02	50 zile Gazoduct PM Gazoduct PJ PRG-2 buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 17.06.2024
8	Alimentarea cu gaze naturale a cartierului locativ din perimetrul strazilor Chisinaului, Vadul Pietrei, Ciocarliei or. Cricova	SRL Agronordteh- M	Contract subantrepriza	943473.40	60 zile Gazoduct PM Gazoduct PJ PRG-3 buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 04.11.2024
9	Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău	SRL Agronordteh- M	Contract subantrepriza	352570.60	50 zile Gazoduct PM Gazoduct PJ PRG-7 buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 28.11.2024
10	Gazoduct subteran de presiune medie PE d200mm,OT d159mm din str.Vadu lui Voda 155 mun.Chisinau	Srl Chisinau Gaz	Antreprenor general	194785.84	20 zile Gazoduct PI	Acte de receptive finala Factura fiscal 23.08.2024
11	Lucrari de construcție a sistemului de	ADR-NORD	Antreprenor general	3076182.15	50-zile Gazoduct de presiune inalta	

	alimenatre cu gaze naturale pentru subzona Soroca a Zonei Economice Libere Ungheni-Business				Prg-1buc NEG-1buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 22.07.2024
12	Servicii de montarea NEG-2buc,PRG-2buc	Srl Agos Green	Antreprenor general	346177,20	30-zile Gazoduct PM Gazoduct PJ Prg-2buc NEG-2buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 01.08.2024
TOTAL ANUL 2024				5 717 604,21		
13	Alimentarea cu gaze naturale central termica cu abur a Srl"Nature Land" din str.Unirii 61 mun.Orhei	Srl Nature Land	Antreprenor general	425685,00	30-zile Gazoduct PJ Prg-1buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 17.01.2025
14	Servicii de reutilare a cazangeriei,montarea nodului de evidenta gaze,montare a PRG,conducta de aburla fabrica de tutun din s.Corjova	Srl Agos Green	Antreprenor general	1567698.33	150 –zile 1.Gazoduct PJ 2.NEG 3.PR 4.Montarea cazanului de abur cu capacitatea de 1,884 MWt si a arazatorului 5.Cobducta de abur	Acte de receptive finala 31.03.2025
15	"Achiziționarea lucrărilor de schimbare a dispozitivilor de opturare Ø 300-400 mm, mun. Chișinău"	Srl Chisinau Gaz	Antreprenor general	1063094.82	30-zile Gazoduct de presiune inalta Rob dn300-1buc Rob dn400-1buc	Acte de indeplinire a lucrarilor Factura fiscal 31.07.2025 07.08.2025
16	"Achiziționarea lucrărilor de aprovizionare cu gaze	Srl Chisinau Gaz	Antreprenor general	435806.11	40-zile Gazoduct de presiune inalta Gazoduct de presiune joasa Prg-1buc	

	naturale a blocurilor locative de pe str. Tineretului 3, 4 din s. Vădulenii					Acte de receptive finala Factura fiscal 29.05.2025
17	“Achiziționarea lucrărilor de construcție a Stației Reglare Gaze com. Stăuceni, mun. Chișinău”	Srl Chisinau Gaz	Antreprenor general	2238877.06	60-zile Gazoduct de presiune medie Gazoduct de presiune joasa Prg NEG	Acte de receptive finala Factura fiscal 28.11.2025 31.12.2025
18	Construcția rețelilor de distribuție a gazelor naturale interurale de presiune înaltă, categoria I, satul Chircaiesti, raionul Causeni - satul Hagimus, raionul Causeni	Srl Stefan Voda Gaz (Srl Agronordteh-M)	Contract subantrepriza	2489357.63	50-zile Gazoduct de presiune înaltă Prg-1buc NEG-1buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 11.04.2025
19	Reutilizarea tehnica a partii tehnologice a SRG Prieteniei, or. Ialoveni	Srl Ialoveni Gaz	Antreprenor general	459141.23	50-zile Gazoduct de presiune înaltă Gazoduct de presiune joasa Prg NEG	Acte de receptive finala Factura fiscal 15.12.2025
20	Lucrări de construcție a Punctelor Reglare Gaze și Nodurilor de Evidență Gaze mun. Chișinău	Srl Chisinau Gaz	Antreprenor general	771022,47	60-zile Gazoduct de presiune medie Gazoduct de presiune joasa PRG-7buc NEG-1buc	Acte de receptive finala Factura fiscal 20.06.2025 10.06.2025 24.07.2025 24.07.2025
21	Construcția gazoduc. de pres. înaltă L= 2,2km Causeni-Grigorievca, P	Primaria or.Causeni	Antreprenor general	635000.00	30 zile gazoduct presiune înaltă PE-2.2km PRG-1buc NEG-1buc	Acte de receptive finala din 28.11.2025 Factura fiscala

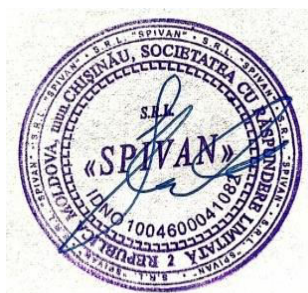
	RG-1buc Neg-1buc					
TOTAL ANUL 2025				10 085 682.65		
TOTAL				21 461 255.31		

Nume: **Bogdan Spiridon**

Funcția în cadrul firmei: **director**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**

Data completării: **16 februarie 2026**



DECLARAȚIE

privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului

Nr. d/o	Denumirea principalelor utilaje, echipamente, mijloace de transport, baze de producție (ateliere, depozite, spații de cazare) și laboratoare propuse de ofertant ca necesare pentru prestarea serviciilor, rezultate în baza tehnologiilor pe care el urmează să le adopte	Unitatea de măsură (bucăți și seturi)	Asigurate din dotare	Asigurate de la terți sau din alte surse
0	1	2	3	4
1.	Tractor cu lant	1		arenda
2.	Excavatoare	2	Srl Spivan	
3.	Aparat sudura cap la cap	1	Srl Spivan	
4	Aparat electrofuziune	2	Srl Spivan	

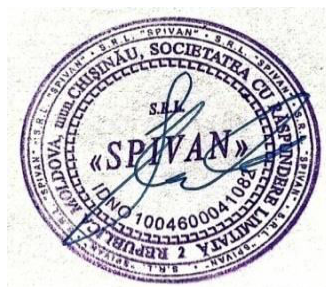
5	Aparat sudura	2	Srl Spivan	
6	Perfoaratoare	2	Srl Spivan	
7	Mai mecanic	2	Srl Spivan	
8	Compactor	1	Srl Spivan	
9	Masina de taiat asfalt	1	Srl Spivan	
10	Autocamion 6t	1	Srl Spivan	
11	Autocamion 3t	1	Srl Spivan	
12	Autoturisme	3	Srl Spivan	
13	Generator	3	Srl Spivan	
14	Compresor mobil	1	Srl Spivan	
15	Motocompresor	1	Srl Spivan	

Nume: **Bogdan Spiridon**

Funcția în cadrul firmei: **director**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**

Data completării **16.02.2026**



DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

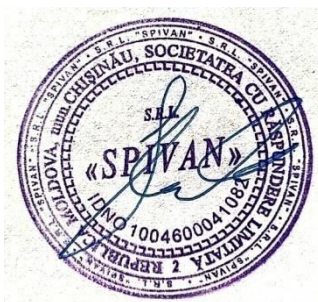
Nr. d/o	Funcția	Studii de specialitate	Vechimea în munca de specialitate (ani)	Numărul și denumirea bunurilor/serviciilor similare livrate/prestate în calitate de conducător	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
	1	2	3	4	5
1.	director	superioare	35 ani	24	
2.	Inginer	superioare	30 ani	20	Nr.0520 2021-DLS
3.	Diriginte de santier	superioare	22	19	Nr.0003 2025-RTLS
4.	Sudor	superioare	25 ani	20	
5.	Suder PE	superioare	25 ani	15	Nr.0853-24 din 21 februarie 2024
6.	Contabil	superioare	32	38	
7.	Sofer	superioare	18 ani	10	
8.	Lacatus	medii	22 ani	18	
9.	Lacatus	medii	7 ani	10	
10.	Tractorist	medii	9 ani	12	
11.	Diriginte de santier	superioare	10	9	Seria 2023-DLS Nr.0769

Nume: **Bogdan Spiridon**

Funcția în cadrul firmei: **director**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**

Data completării **16.02.2026**



**LISTA SUBCONTRACTANȚILOR
ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT
ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA**

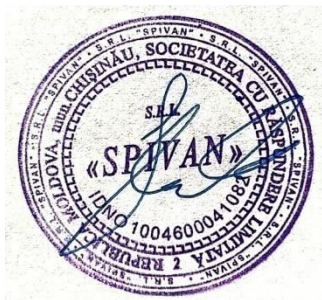
Nr. d/o	Numele și adresa subantreprenorilor	Activități din contract	Valoarea aproximativă	% din valoarea contractului
1.	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>	<u>Nu sunt</u>
2.				
3.				
4.				

Nume: **Bogdan Spiridon**

Funcția în cadrul firmei: **director**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**

Data completării **16.02.2026**



GRAFIC DE EXECUTARE A LUCRĂRILOR

“ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”-
Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026

Nr. d/o	Grupa de obiecte/denumirea obiectului	Anul 2026					
		Prima luna	A doua luna	A treia luna	A patra luna	A cincea luna	A sasea luna
1.	Organizare de șantier <u>Lucrari de terasamente</u>	X	X	X	X	X	
2.	Organizare de șantier <u>Gazoduct de presiune medie</u> <u>OL din s. Bic str.</u> <u>Gradinarilor 138, mun.</u> <u>Chisinau (L=PE(4m) +</u> <u>OL(1,6m) = 5,6m)</u>	X					
3.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasă</u> <u>OL din s. Bic str.</u> <u>Gradinarilor 138, mun.</u> <u>Chisinau (L=71m)</u>	X					
4.	Alimentari cu gaze. <u>Punct reglare gaze din s. Bic</u> <u>str. Gradinarilor 138, mun.</u> <u>Chisinau</u>	X					
5.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie</u> <u>OL din str. Eminescu 8, com.</u> <u>Truseni (L=10m)</u>	X					
6.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasă</u> <u>OL din str. Eminescu 8, com.</u> <u>Truseni (L=10m)</u>	X					
7.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasă</u> <u>PE din str. Eminescu 8, com.</u> <u>Truseni (L=31,2m)</u>	X					
8.	Alimentari cu gaze. <u>Punct reglare gaze din str.</u> <u>Eminescu 8, com. Truseni</u>	X					

9.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct OL de presiune medie din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=5m)</u>		X				
10.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct suprateran OL de presiune joasa din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=8m)</u>		X				
11.	Alimentari cu gaze. <u>Punct Reglare Gaze din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau</u>		X				
12.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct OL de presiune medie din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)</u>		X				
13.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)</u>		X				
14.	Alimentari cu gaze. <u>Punct Reglare Gaze din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau</u>		X				
15.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=3m)</u>			X			
16.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasa OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=2m)</u>			X			
17.	<u>PRG din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău</u>			X			
18.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chisinau (PM: L= 3,0m; PJ: L= 3,0m)</u>			X			

19.	Alimentari cu gaze. <u>PRG din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chişinău</u>			X			
20.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chişinău (PM: L=4m; PJ: L=1m)</u>			X			
21.	<u>PRG din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chişinău</u>			X			
22.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chişinău (l=3m)</u>			X			
23.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasa OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chişinău (l=1m)</u>			X			
24.	Alimentari cu gaze. <u>PRG din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chişinău</u>			X			
25.	Alimentari cu gaze. Gazoduct de presiune medie OL <u>din str. Gagarin nr. 44, s. Truşeni, mun. Chişinău (L=2,4m)</u>				X		
26.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasa PE din str. Gagarin nr. 44, s. Truşeni, mun. Chişinău (L=64(PE)+2(OL)=66m)</u>				X		
27.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune joasa OL din str. Gagarin nr. 44, s. Truşeni, mun. Chişinău (L=6m)</u>				X		
28.	<u>PRG din str. Gagarin nr. 44, s. Truşeni, mun. Chişinău</u>				X		

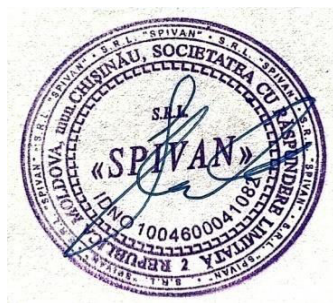
29.	Alimentari cu gaze. <u>Gazoduct de presiune medie si joasa OL din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chişinău (PM: L=2m; PJ: L=7m)</u>				X		
30.	Alimentari cu gaze. <u>PRG din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chişinău</u>				X		
31..	<u>Darea in exploatare</u>				X	X	X

Nume: **Bogdan Spiriodn**

Funcția în cadrul firmei: **director**

Denumirea firmei: **Srl Spivan**

Data completării **16.02.2026**



DECLARAȚIE privind valabilitatea ofertei

Către Srl Chisinau Gaz

Stimați domni,

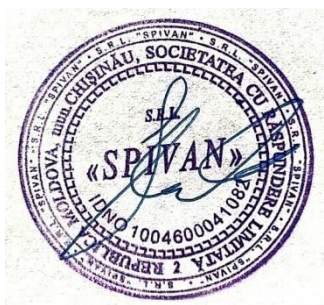
Ne angajăm să menținem oferta valabilă, **privind achiziționarea “Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”**- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026 (se indică obiectul achiziției)

pentru o durată de **90 (nouazeci)** zile, (durata în litere și cifre), respectiv până la data de **18.05.2026** (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Perioada de garanție a lucrarilor va fi minim 60 de luni din data dării in exploatare.

Achitarea va fi efectuată:Avans 0%;Restul achitarilor in termen de 90 de zile din momentul semnării actelor de primire predare si a facturii fiscal,care nu vor fi pprimate mai des de o data in luna.

Data completării 16.02.2026 Cu stimă, Bogdan Spiridon





Republica Moldova, mun. Chișinău,

*str. Gh.Asachi 43/2, tel/fax: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

*Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Г. Асаки 43/2, тел/факс: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

Catre Srl Chisinau Gaz

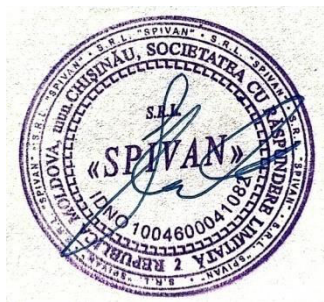
Declaratie pe propria raspundere

Datoriile totale ale operatorului economic contractuale fata de alte companii nu sunt de **0 lei**,
inclusiv: față de buget **0 lei**

Data completării **16.02.2026**

DIRECTOR

Spiridon BOGDAN





INFORMAȚII PRIVIND ASOCIEREA

în vederea participării la procedura de atribuirea executării obiectivului de investiție

Asociere la obiectul “ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026
nu va fi, lucrarile vor fi indeplinite de catre SRL Spivan

(denumirea)

1. Părți contractante (agenți economici)

a) _____

2. Adrese, telefon, fax ale partenerilor (părți contractante):

a) _____

b) 3. Informații privind modul de asociere:

a) Data încheierii contractului de asociere _____

b) Locul și data înregistrării asociației _____

c) Activități economice ce se vor realiza în comun _____

d) Contribuția fiecărei părți la realizarea activităților economice comune convenite

e) Valoarea și cota procentuală a lucrărilor executate de fiecare asociat _____

f) Condiții de administrare a asociației _____

g) Modalitatea de împărțire a rezultatelor activității economice comune desfășurate

h) Cauze de încetare a asociației și modul de împărțire a rezultatelor lichidării _____

i) Repartizarea fizică, valorică și procentuală între fiecare asociat pentru executarea obiectivului supus licitației _____

j) Alte cauze _____

Data completării _____

Semnat Liderul Asociației: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul întreprinderii: _____

Denumirea întreprinderii: _____

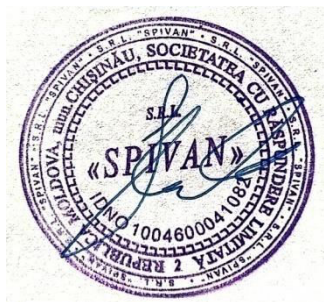
Semnat Asociatul secund: _____

Nume: _____

Funcția în cadrul întreprinderii: _____

Denumirea întreprinderii: _____

Data completării **16.02.2026**



Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău*

Numărul: **CG-06L/2026**

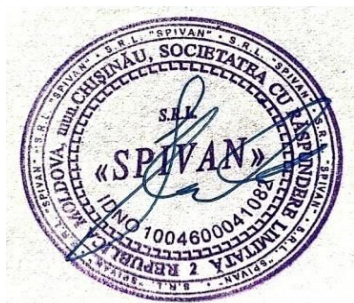
Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele: 3, 4:

nr. d/o	Denumire obiect	Suma/ Valoarea (lei, fără TVA)	Suma/ Valoarea (lei, inclusiv TVA)
1	2	3	4
1	Gazoduct de presiune medie OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=PE(4m) + OL(1,6m) = 5,6m)	21 633,49	25 960,19
2	Gazoduct de presiune joasă OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=71m)	36 011,11	43 213,33
3	Punct reglare gaze din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau	26 858,08	32 229,70
4	Gazoduct de presiune medie OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	16 857,23	20 228,68
5	Gazoduct de presiune joasă OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	9 311,67	11 174,00
6	Gazoduct de presiune joasă PE din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=31,2m)	28 448,43	34 138,12
7	Punct reglare gaze din str. Eminescu 8, com. Truseni	23 179,00	27 814,80
8	Gazoduct OL de presiune medie din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=5m)	13 603,14	16 323,77
9	Gazoduct suprateran OL de presiune joasa din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=8m)	12 107,67	14 529,20
10	Punct Reglare Gaze din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau	69 321,49	83 185,79
11	Gazoduct OL de presiune medie din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	11 211,58	13 453,90
12	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	10 544,04	12 652,85
13	Punct Reglare Gaze din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau	61 461,23	73 753,48
14	Gazoduct de presiune medie OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=3m)	15 533,57	18 640,28
15	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=2m)	34 833,80	41 800,56
16	PRG din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău	164 689,81	197 627,77
17	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chisinau (PM: L= 3,0m; PJ: L= 3,0m)	15 923,78	19 108,54
18	PRG din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chișinău	95 219,49	114 263,39
19	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău (PM: L=4m; PJ: L=1m)	13 840,57	16 608,68

20	PRG din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău	95 425,95	114 511,14
21	Gazoduct de presiune medie OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=3m)	6 268,63	7 522,36
22	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=1m)	9 945,29	11 934,35
23	PRG din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău	96 850,10	116 220,12
24	Gazoduct de presiune medie OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=2,4m)	5 496,44	6 595,73
25	Gazoduct de presiune joasa PE din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=64(PE)+2(OL)=66m)	78 457,80	94 149,36
26	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=6m)	10 283,55	12 340,26
27	PRG din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău	24 593,78	29 512,54
28	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău (PM: L=2m; PJ: L=7m)	11 395,59	13 674,71
29	PRG din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău	24 048,70	28 858,44
Total:		1 043 355.00	1 252 026.00

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Bogdan Spiridon
 În calitate de: director
 Ofertantul: Srl Spivan Adresa: Gh.Asachi 43/2

Data completării **16.02.2026**



Specificații tehnice:

Obiectul: *Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău*

Numărul: **CG-06L/2026**

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloana 3:

nr. d/o	Denumire obiect	Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință (descriere a elementelor principale în construcția obiectului)
1	2	3
1	Gazoduct de presiune medie OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=PE(4m) + OL(1,6m) = 5,6m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
2	Gazoduct de presiune joasă OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=71m)	
3	Punct reglare gaze din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să

		fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7.
--	--	--

		Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
4	Gazoduct de presiune medie OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГОСТ 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
5	Gazoduct de presiune joasă OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	
6	Gazoduct de presiune joasă PE din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=31,2m)	
7	Punct reglare gaze din str. Eminescu 8, com. Truseni	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși.

		Grosimea foi metalice la corpul și uşile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperişul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului
--	--	---

		pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
8	Gazoduct OL de presiune medie din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=5m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), GOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - GOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
9	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=8m)	
10	Punct Reglare Gaze din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe

		tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pină și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete pentru
--	--	---

		prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
11	Gazoduct OL de presiune medie din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;
12	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
13	Punct Reglare Gaze din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin

		montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de până și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la
--	--	--

		colector) - ÎOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieşire/reglare D15; 7. Vană la ieşire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine şi în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiţiei ca, la presiunea de funcţionare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălţime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puţin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puţin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat şi marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre şi manovacuummetre. Cerinţe tehnice şi metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea şi acoperişul se execută conform documentaţiei de proiect şi documentelor de autorizare a construcţiei;
14	Gazoduct de presiune medie OL din str. Podişului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chişinău (L=3m)	Cerinţe faţă de ţeava de oţel: * noi (fără exploatare) şi fără elemente reconstituite, să corespundă cerinţelor în vigoare ce ţine de exploatarea în domeniul distribuţiei gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ÎOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanţie la verificări hidraulice;
15	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Podişului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chişinău (L=2m)	Cerinţe faţă de ţeavă, fittinguri şi armaturi de polietilenă: * noi (fără exploatare) şi fără elemente reconstituite, să corespundă cerinţelor în vigoare ce ţine de exploatarea în domeniul distribuţiei gazelor naturale; * corespundere - ÎOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE şi SDR la ţeavă în conformitate cu documentaţia de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât şi pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecţiuni vizibile; Cerinţe faţă de armaturi din oţel: * noi (fără exploatare) şi fără elemente reconstituite, să corespundă cerinţelor în vigoare ce ţine de exploatarea în domeniul distribuţiei gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentaţiei de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calităţii şi conformităţii pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
16	PRG din str. Podişului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chişinău	Cerinţe faţă de PRG: * nou (fără exploatare) şi fără elemente reconstituite;

		* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia
--	--	---

		tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
17	Gazoduct de presiune medie și joasă OL din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chisinau (PM: L= 3,0m; PJ: L= 3,0m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), FOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armaturi de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - FOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armaturi din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova

18	PRG din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chișinău	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune
----	---	---

		(în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristică tehnică trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
19	Gazoduct de presiune medie și joasă OL din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău (PM: L=4m; PJ: L=1m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), FOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - FOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe

		teritoriul Republicii Moldova
20	PRG din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:

		1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
21	Gazoduct de presiune medie OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=3m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;
22	Gazoduct de presiune joasă OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=1m)	Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat

		toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
23	PRG din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată

		minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГОСТ 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
24	Gazoduct de presiune medie OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=2,4m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГОСТ 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armaturi de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - ГОСТ 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armaturi din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
25	Gazoduct de presiune joasă PE din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=64(PE)+2(OL)=66m)	
26	Gazoduct de presiune joasă OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=6m)	

		La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
27	PRG din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de până și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;

		* Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
28	Gazoduct de presiune medie și joasă OL din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău (PM: L=2m; PJ: L=7m)	Cerințe față de țeava de oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), FOCT 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent). * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice; Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * corespundere - FOCT 50838-95 (sau echivalent); * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100; * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent); * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile; Cerințe față de armături din oțel: * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale; * cu respectarea prevederilor documentației de

		proiect; La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova
29	PRG din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău	Cerințe față de PRG: * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite; * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țeavă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor; * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018); * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire; * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact; * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului); * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali; * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut; * grile pentru ventilare; * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi; * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină; * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină; * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea); * garanție la utilaje – minim 60 de luni; * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte; * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap; * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică; * ladă/container pentru depozitarea documentelor; * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos. * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor. * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte; * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft; * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil; * armaturile de închidere la manometre să fie

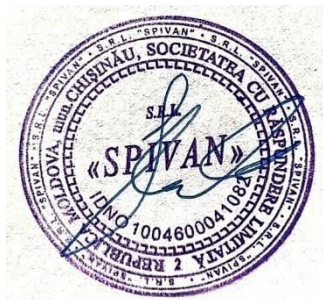
		prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M; * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă: 1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect); 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГОСТ 11881-76; 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă; * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm; * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristicile tehnice trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică." * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului; * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
--	--	--

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Bogdan Spiridon

În calitate de: director

Ofertantul: Srl Spivan Adresa: Gh.Asachi 43/2

Data completării **16.02.2026**





Declaratie

Către SRL "Chisinau Gaz", Republica Moldova, or.Chisinau, str. Albisoara 38;
Obiectul: " Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău"- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026
Cerintele de lucru si de calitate a materialior vor fi respectate in conformitate cu caietul de sarcini si solitatrea beneficiarului:

1. Descriere generală, Informații:

nr. d/o	Denumire obiect	Unitatea de măsură	Can-te
1	Gazoduct de presiune medie OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=PE(4m) + OL(1,6m) = 5,6m)	km	0,006
2	Gazoduct de presiune joasă OL din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau (L=71m)	km	0,071
3	Punct reglare gaze din s. Bic str. Gradinarilor 138, mun. Chisinau	buc	1
4	Gazoduct de presiune medie OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	km.	0,01
5	Gazoduct de presiune joasă OL din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=10m)	km	0,01
6	Gazoduct de presiune joasă PE din str. Eminescu 8, com. Truseni (L=31,2m)	km	0,031
7	Punct reglare gaze din str. Eminescu 8, com. Truseni	buc	1
8	Gazoduct OL de presiune medie din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=5m)	km	0,005
9	Gazoduct suprateran OL de presiune joasa din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau (L=8m)	km	0,008
10	Punct Reglare Gaze din or. Codru, str. Costiujeni 3/1 mun. Chisinau	buc	1
11	Gazoduct OL de presiune medie din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	km	0,003
12	Gazoduct suprateran OL de presiune joasă din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau (L=3m)	km	0,003
13	Punct Reglare Gaze din str. Uzinelor 146, mun. Chisinau	buc	1
14	Gazoduct de presiune medie OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=3m)	km	0,003
15	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău (L=2m)	km	0,002
16	PRG din str. Podișului nr. 1, (str. Gradescu) mun. Chișinău	buc	1
17	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chisinau (PM: L= 3,0m; PJ: L= 3,0m)	km.	0,006

18	PRG din str. Ialoveni nr. 96, mun. Chișinău	buc	1
19	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău (PM: L=4m; PJ: L=1m)	km	0,005
20	PRG din str. Voluntarilor nr. 16, mun. Chișinău	buc	1
21	Gazoduct de presiune medie OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=3m)	km	0,003
22	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău (l=1m)	km	0,001
23	PRG din str. Alexandru cel Bun nr. 6, com. Ciorescu, mun. Chișinău	buc	1
24	Gazoduct de presiune medie OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=2,4m)	km	0,002
25	Gazoduct de presiune joasa PE din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=64(PE)+2(OL)=66m)	km	0,066
26	Gazoduct de presiune joasa OL din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău (L=6m)	km	0,006
27	PRG din str. Gagarin nr. 44, s. Trușeni, mun. Chișinău	buc	1
28	Gazoduct de presiune medie si joasa OL din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău (PM: L=2m; PJ: L=7m)	km	0,009
29	PRG din V. Rediului nr. 19, com. Cricova, mun. Chișinău	buc	1

Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

Cerințe față de PRG:

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foi metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * armăturile de închidere să fie să fie în culoarea de la uzină;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 60 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * ladă/container pentru depozitarea documentelor;
- * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.

- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete până și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect);
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГОСТ 11881-76;
 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15;
 7. Vană la ieșire;
 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;
- * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;
- * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristică tehnică trebuie să corespundă NML 04-02:2022 "Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică."
- * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;
- * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

Cerințe față de țeava de oțel:

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- * corespundere GOST 3262-75 (sau echivalent), GOST 10704-91 (sau echivalent), ГОСТ 10705-80 (sau echivalent) conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006 (sau echivalent); EN 10255 (sau echivalent) sau EN 10217-1 (sau echivalent).
- * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

Cerințe față de țeavă, fittinguri și armaturi de polietilenă:

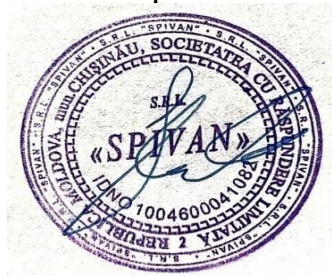
- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- * corespundere - ГОСТ 50838-95 (sau echivalent);
- * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
- * fabricate conform SM EN 1555-2:2014 (sau echivalent);
- * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

Cerințe față de armaturi din oțel:

- * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova

Data completării 16.02.2026





Republica Moldova, mun. Chișinău,

*Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Г. Асаки 43/2, тел/факс: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

*str. Gh.Asachi 43/2, tel/fax: 022 73-35-76
e-mail: srlspivan@mail.ru*

Catre Srl Chisinau Gaz

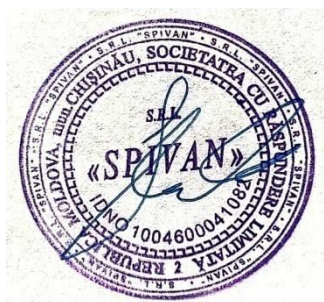
Declaratie cifra medie de afacere:

Operatorul economic Srl Spivan declara pe propria raspundere cifra medie de afacere pentru 3 ani este de : **21 461 255.31** (fara TVA) pentru exeperienta similara conform caietului de sarcini si devizului de cheltuieli anexat.

Data completării **16.02.2026**

DIRECTOR

Spiridon BOGDAN





DECLARAȚIE
pe proprie răspundere privind îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție

Titlul achiziției: obiectul “ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026, Bogdan Spiridon, reprezentantul legal al Srl Spivan ,
(numele și prenumele)(denumirea operatorului economic)

în calitate de ofertant, la achiziție obiectul “ Achiziționarea lucrărilor de construcție a Punctelor Reglare Gaze mun. Chișinău”- Nr. [ocds-b3wdp1-MD-1770636334450](#) din 09 februarie 2026 organizată de SRL “Chișinău-gaz”, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție și a sancțiunilor aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în situațiile prevăzute la:

- art. 70 al Legii nr. 74/2020:
 - a) nu se află în niciuna dintre situațiile de excludere menționate la art. 67 și 68;
 - b) îndeplinește criteriile privind capacitatea astfel cum a fost solicitat de entitatea contractantă;
 - c) dacă este cazul, îndeplinește criteriile de selecție stabilite de entitatea contractantă în conformitate cu prevederile Legii 74/2020.
 - art. 67 al Legii nr. 74/2020, alin. 3).
 - în ultimii 5 ani, a fost condamnat, prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru participare la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, pentru fraudă și/sau pentru spălare de bani, pentru infracțiuni de terorism sau infracțiuni legate de activități teroriste, pentru finanțarea terorismului, exploatarea prin muncă a copiilor și pentru alte forme de trafic de persoane.
 - art. 68 din Legea nr. 74/2020, ofertantul declară că nu se află în oricare dintre următoarele situații prevăzute de art. 19 Legea 131/2015 și anume:
 - a) se află în proces de insolabilitate ca urmare a hotărârii judecătorești;
 - b) nu și-a îndeplinit obligațiile de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit;
 - c) a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională;
 - d) a prezentat informații false sau nu a prezentat informațiile solicitate de către autoritatea contractantă în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare și selecție;
 - e) a încălcat obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale, în cazul în care autoritatea contractantă demonstrează, prin orice mijloace adecvate, acest fapt;
 - f) se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea, în cazul în care autoritatea contractantă demonstrează, prin orice mijloace adecvate, acest fapt;
 - g) a încheiat cu alți operatori economici acorduri care vizează denaturarea concurenței, în cazul în care acest fapt se constată prin decizie a organului abilitat în acest sens;
 - h) se află într-o situație de conflict de interese care nu poate fi remediată în mod efectiv prin măsurile prevăzute la art. 79.
 - i) este inclus în Lista de interdicție a operatorilor economici;
 - j) nu respectă regimul de incompatibilități prevăzut la art. 16 alin. (6).

- art. 16 legea 131/2015:

persoanele fizice și juridice care sunt înregistrate, au reședința sau desfășoară activitatea economică principală în jurisdicții ori regiuni autonome ce nu implementează standarde internaționale de transparență, precum și persoanele juridice în componența cărora figurează, direct sau indirect, una sau mai multe persoane (fondatori, asociați, acționari, administratori, beneficiari efectivi) care sunt înregistrate, au reședința sau desfășoară activitatea economică principală în astfel de jurisdicții ori regiuni autonome. Metodologia de stabilire a jurisdicțiilor care nu implementează standarde internaționale de transparență, precum și lista jurisdicțiilor respective, în sensul prezentei legi, se aprobă de către Guvern, la propunerea Serviciului Prevenirea și Combaterea Spălării Banilor, după consultarea Băncii Naționale a Moldovei și a Comisiei Naționale a Pieței Financiare.

Data completării **16.02.2026**

