

## Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție 21464637 din 7 aug 2025 (operatorul economic va specifica MTender ID-ul procedurii și data publicării și va elimina textul din paranteze)

Obiectul achiziției: Mașină-unealtă pentru prelucrarea metalelor cu CNC (Металлообрабатывающий станок с ЧПУ)

| Nr. crt.                                                                           | Denumirea bunurilor/serviciilor                                | Denumirea modelului bunului/serviciului                              | Țara de origine | Producătorul                  | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant                                                                                                                                                                                                                                    | Standarde de referință |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 0                                                                                  | 1                                                              | 2                                                                    | 3               | 4                             | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 7                      |
| <b>Lotul nr. 1. Mașină-portal de tăiere cu plasmă a metalului cu CNC, asamblat</b> |                                                                |                                                                      |                 |                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                        |
| 1.                                                                                 | Mașină-portal de tăiere cu plasmă a metalului cu CNC, asamblat | RB1530 CNC plasma cutting machine<br><br># Working size: 1500*3000mm | China           | Jinan Rebound Machine Co.,Ltd | Mașină-portal de tăiere cu plasmă a metalului cu CNC, asamblat. <b>Câmpul (perimetrul) de lucru:</b> 1500x3000 mm. <b>Dimensiunile totale (de gabarit) a foilor (tablei) prelucrate:</b> 1500x3000 mm. <b>Dimensiunile totale (de gabarit) a țevelor prelucrate:</b> diametru de 300 mm și lungimea de 3000 mm. <b>Diametrul maximal al burghiului sau frezei utilizate:</b> până la 14 mm. <b>Numărul de sănii la mașina-unealtă (suporturi de tăiere/ unități de lucru):</b> minim două, dintre care: 1) una pentru tăiere cu plasmă; 2) una pentru găurire sau frezare cu cap de forță/ de acționare (cu cap motorizat) de 0,75 kW. <b>Tip de acționare pe axele XYZ:</b> cu servomotoare. <b>Tipul de ghidaje pe axele XYZ:</b> ghidaje liniare de înaltă precizie. <b>Modul de transmitere a cuplului pe axele XY:</b> fără joc (fără luft), cremalieră (dințată) cu mecanism de presare a pinionului (preferabil cu dinți înclinați (oblici)). <b>Modul de transmitere a cuplului pe axa Z:</b> fără joc (fără luft), curea trapezoidală. <b>Viteza de deplasare pe axele XY:</b> 18 m/min. <b>Viteza de deplasare pe axa Z:</b> 5 m/min. <b>Accelerația de lucru pe axele XY:</b> 1 m/s. <b>Rezoluția mișcărilor pe axele XYZ în mod „pas complet”:</b> 0,01 mm. <b>Controlul înălțimii de tăiere:</b> determinarea înălțimii | RB1530 CNC plasma cutting machine<br><br># Working size: 1500*3000mm<br><br># Tube cutting: 200*3000mm<br><br># One drilling head<br><br># With a plasma torch for Hypertherm 125<br><br>RB1530 CNC laser cutting machine<br><br># Working size: 1500*3000mm<br># Laser generator: 1500 W |                        |

| Nr. crt. | Denumirea bunurilor/serviciilor | Denumirea modelului bunului/serviciului | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referință |
|----------|---------------------------------|-----------------------------------------|-----------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------|
| 0        | 1                               | 2                                       | 3               | 4            | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 6                                                      | 7                      |
|          |                                 |                                         |                 |              | <p>inițiale la punctul de perforare utilizând un senzor ohmic ca senzor mecanic primar și de rezervă; controlul înălțimii de tăiere prin tensiunea arcului în timpul procesului de tăiere. <b>Rezoluția de control al tensiunii arcului:</b> 0,25 V. <b>Puterea consumată:</b> 1100 W. <b>Condiții de alimentare:</b> mașina-unealta se conectează la rețeaua electrică monofazată de curent alternativ cu tensiunea de 220 V ± 10% și frecvența curentului electric de 50±1 Hz și necesită obligatoriu un stabilizator de tensiune de minim 2 kW. <b>Panou de comandă:</b> masă (rack) de terminale (echipament destinat comunicării între utilizator și sistemul de calcul al utilajului; asigură controlul de la distanță a procesului de prelucrare și permite monitorizarea stării mecanismelor mașinii și introducerea de comenzi; acest lucru indică mașinii cum, în ce mod și pe ce traseu să efectueze lucrarea). <b>Clasa de protecție împotriva prafului și apei:</b> IP23. <b>Cerințe față de calitate, protecția mediului și siguranță:</b> Echipamentul/ utilajul trebuie să fie conform cu standardele ISO 9001:2015, ISO 45001:2018, ISO 14001:2015 și să dispună de certificare Green Cuts, CE, C - Tick și AAA.</p> <p>Adițional, pentru o înțelegere completă a cerințelor, se recomandă consultarea scopului achiziției (descrierea tehnică generală), astfel cum este prevăzut la pct. 2 din Caietul de sarcini.</p> |                                                        |                        |

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: Cornievschi Sergiu În calitate de: Director

Ofertantul: TORCONST SRL Adresa: MD 2023 Chisinau str. Uzinelor 90

\_\_\_\_\_

## Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Numărul procedurii de achiziție 21464637 din 7 aug 2025 (operatorul economic va specifica MTender ID-ul procedurii și data publicării și va elimina textul din paranteze)

Obiectul achiziției: Mașină-unealtă pentru prelucrarea metalelor cu CNC (Металлообрабатывающий станок с ЧПУ)

| Nr. lot                                                                     | Cod CPV    | Denumirea bunurilor/serviciilor                                | Unitatea de măsură | Cantitatea | Preț unitar (fără TVA) | Preț unitar (cu TVA) | Suma fără TVA | Suma cu TVA | Termenul de livrare/prestare                                   | Clasificație bugetară (IBAN) | Discount % |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------|--------------------|------------|------------------------|----------------------|---------------|-------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------|------------|
| 0                                                                           | 1          | 2                                                              | 3                  | 4          | 5                      | 6                    | 7             | 8           | 9                                                              | 10                           | 11         |
| Lotul nr. 1. Mașină-portal de tăiere cu plasmă a metalului cu CNC, asamblat |            |                                                                |                    |            |                        |                      |               |             |                                                                |                              |            |
| 1.                                                                          | 42630000-1 | Mașină-portal de tăiere cu plasmă a metalului cu CNC, asamblat | set                | 1,0        | 196890,00              | 236268,00            | 196890,00     | 236268,00   | 70 (șaptezeci) zile calendaristice de la semnarea contractului | MD21ML02251000000004015      |            |
|                                                                             |            | <b>Total lot 1</b>                                             | -                  | -          |                        |                      |               |             | -                                                              | -                            |            |
|                                                                             |            | <b>TOTAL</b>                                                   | -                  | -          |                        |                      |               |             | -                                                              | -                            |            |

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: Cornievschi Sergiu În calitate de: Director

Ofertantul: TORCONST SRL Adresa: MD 2023 Chisinau str. Uzinelor 90