



ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE” (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015

16L 45402 - 18

Data emiterii

19

iunie

2018 Valabil pînă la

19

iunie

2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul ÎS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or.Chișinău, str.S.Lazo,48,
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Electrozi înveliți din metal pentru sudarea
manuală cu arc electric a oțelului și a șarjei fabricați conform DN din anexă -
(4 poziții);

Codul NC MD
8311

lotul total - 17.650t. conform factuei Nr.PФ-0522-11 din 22.05.2018;
tipurile, marca, diametrele, loturile - conform anexei (4 poziții);
păstrarea - mun.Chișinău, str.Otovasca 10

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 9466-75 p.2.1 tab.2, p.3.3, p.6.4, p.6.7, p.6.11;
GOST 9467-75 p.4 tab.1.

PRODUCĂTOR ПАО "Плазма Тек",
reg.Vinița, r-ul Piscianschii, or.Rudnița, str.Șevcenco 81, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT ÎCS "PLASMA TEC PLUS" SRL

Codul IDNO
1004601004721

MD-2023, or.Chișinău, str.Otovasca 10
tel.: 022 422-555

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

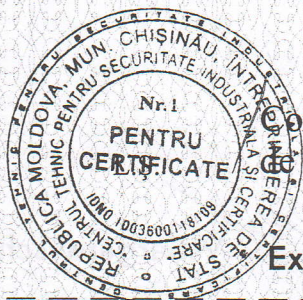
Raportului de identificare a produselor Nr.6/0407 din 11.06.2018.
Certificatului de conformitate Nr. UA1.012.0032650-16 din 02.08.2016,
SC "УкрСЕПРО"; ОС "ДП НТЦ "СЕПРОЗ".
Rapoartele de încercări: Nr.07-04, 07-06, 07-07/02-16 din 12.02.2016.
Raportului de evaluare Nr.6/064-ev din 18.06.2018.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 3+ (recunoașterea activităților de certificare).
Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 04723



Conducătorul organismului
de certificare

[Signature] V.Șargarovschi

Expert

[Signature]

A.Iugai

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr.

OCP_{GSP} MD 015 16L 45402-18

din

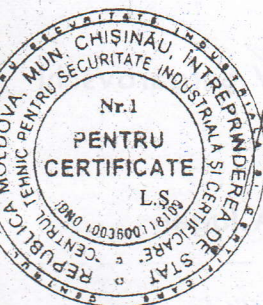
19.06.2018

Lista produselor concrete

asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipul produsului	Marca , DN al producătorului	Diametrul, mm	Lotul, t.
1.	Electrozi înveliți din metal pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelului și șarjei	«УОНН 13/55 » TU U 05416923.015-96 GOST 9466-75, GOST 9467-75	3,0 4,0 5,0	0,600 8,000 0,400
2.		«АНО-4» ТУ U 28.7-34142621-007:2012 GOST 9466-75, GOST 9467-75	3,0 4,0 5,0	1,005 2,000 0,500
3.		«Монолит РЦ» TU U 28.7-34142621-004:2010 GOST 9466-75, GOST 9467-75	2,0 3,0 4,0	0,040 3,015 2,000
4		T-590 GOST 9466-75, GOST 10051-75 TU U 28.7-34142621-013:2016	5,0	0,090
Lotul total: 17.650 t.				

Seria A Nr. 01635



Conducătorul organismului
de certificare

Expert

V. Șargarovschi

A. Iugai

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C007995-17

Data emiterii: 01 noiembrie 2017

Valabil până la: 01 noiembrie 2018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse ale industriei lacurilor și vopselilor, marca comercială "KÖBER".

A se vedea anexa 4 poziții

Contract Nr. 1 din 07.03.2017 cu S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul NMMD

3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementare tehnică cu privire la produsele pentru construcții"

SM GOST R 52491:2010 pct 5.2.1 tab. 1 (ind. 2, 3), 5.2.2 tab. 2 (ind. 1-5, 8);

GOST 9980.3-86; GOST 9980.4-2002; RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2;

PRODUCĂTOR

S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

"CREDAGALEX" SRL,

str. Meșterul Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1003600048512

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0929 din 01.11.2017 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 450/1 din 23.10.2017 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 243/8 din 19.10.2017 eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 325 din 12.05.2014.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Seria A № 006457

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 512608

от / date 03.07.2017

Исходчик / получатель / Purchaser / consignee

Заказной № / Manufacturer's works order

ООО "МД ИСТЕЙТ"

2017 972000-0514

69006 г. Запорожье ул. Валерия Лобановского, д. 6А

Контракт № / Contract

станция назначения ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

32040840/2/17/1

от / date 15.12.2016

Наименование и код товара / Description and code of goods

97200 Прокат тонколистовой г/к из углеродистой стали
обыкновенного качества

Вид грузомест / Type of packages пачки / packs

Количество мест 2

НД на продукцию, химсостав / Specification forms and record

ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партии Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С п р о с с gross	Масса, т Mass, tons	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross1	нетто net
1	717134	22732-7	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	95	1	7,130	7,115
2	717134	22732-8	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	88	1	6,650	6,635
Итого:											13,780	13,750



Настоящим настоящим сертификатом подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. выпуска Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other Features
1-2	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

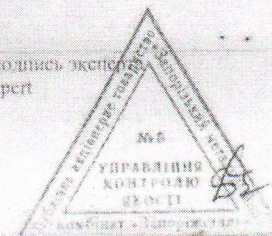
№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %								Composition, %							
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	
1-2	717134*	15	38	1.8	36	14	3	1	1	8	8		.1	6	0.223	5	

Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties

Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															
№ п-п Item №	Предел прочности Tensile strength		Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб	Твердость Hardness	Ударная вязкость Impact toughness					№ зерна феррита Grain size	Обедуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Метод испытания Testing method
	Глубина сферич. лунок Erickson						После мех. старения After mech. ageing								
	KCU	KCV													
	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%			мм	1	кгс*мм/см ²	1	кгс*мм/см ²	1	кгс*мм/см ²	%	Мкм	
1-2	46.0	29.5	29.0	ул											разр
	46.0	31.5	28.0	ул											разр

Х/А: плавка с индексом * - Пролуца аргоном Раскислена Al

Штамп, подпись эксперта
Stamp expert



НЛМК

Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"

Цех 12

Сертификат № 22282 от 11.07.17 Заказ № 40244628 - 17 Вагон № 52328770

Грузополучатель 308017 БЕЛГОРОД Г Белгородская о
общество с ограниченной ответственностью "БЕЛТРАНСЭКСПЕДИЦИЯ"

бл. МАКАРЕНКО УЛ 27

Контракт №

от

Код товара

Наименование продукции Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм

№ п.п.	№ поз.	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг		Масса одного листа	ГОСТ
					толщина	ширина	длина		нетто	брутто		
1	8	1	СтЗсп	5	8	1500	6000	1	8290	8300		ГОСТ 14637-89
2	8	1	СтЗсп	5	8	1500	6000	1	8260	8270		ГОСТ 14637-89
3	8	1	СтЗсп	5	8	1500	6000	1	8240	8250		ГОСТ 14637-89
4	8	1	СтЗсп	5	8	1500	6000	1	8230	8240		ГОСТ 14637-89
5	3	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	7970	7980		ГОСТ 14637-89
6	3	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	8330	8340		ГОСТ 14637-89
7	3	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	2080	2090		ГОСТ 14637-89
8	3	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	2050	2060		ГОСТ 14637-89
									8	53450	53530	

№ п.п.	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N ₂	V	Nb	As	Cu	Mo	B	C _s
1	1714783	.160	.21	.45	.013	.013	.040	.03	.02	.04		.004			.002				
2	1714783	.160	.21	.45	.013	.013	.040	.03	.02	.04		.004			.002				
3	1714783	.160	.21	.45	.013	.013	.040	.03	.02	.04		.004			.002				
4	1714783	.160	.21	.45	.013	.013	.040	.03	.02	.04		.004			.002				
5	1712068	.180	.21	.46	.021	.016	.050	.03	.02	.04		.005			.002				
6	1714429	.180	.16	.44	.015	.019	.050	.03	.02	.04		.004			.002				
7	1714429	.180	.16	.44	.015	.019	.050	.03	.02	.04		.004			.002				
8	1711811	.170	.19	.44	.012	.017	.040	.04	.02	.04		.005			.002				

№ п.п.	Номер партии	Форма раскря	Группа прочности	Временное сопротивление Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Относит. удлинение %	Ударная вязкость Дж/см ²			Твердость	Характер крошки
							При Т, °С КСВ 20	При Т, °С КСВ -20	после мех. стар.		
1	056116-1/1	IV		450.0	325.0	34.0	152.0	97.0	74.0		НО
2	056116-1/2	IV		450.0	325.0	34.0	152.0	97.0	74.0		НО
3	056116-1/3	IV		450.0	325.0	34.0	152.0	97.0	74.0		НО
4	056116-1/4	IV		450.0	325.0	34.0	152.0	97.0	74.0		НО
5	046739-1/4	IV		460.0	345.0	37.0	133.0	91.0	75.0		НО
6	054977-1/4	IV		455.0	335.0	36.0	134.0	95.0	72.0		НО
7	054977-1/5	IV		455.0	335.0	36.0	134.0	95.0	72.0		НО
8	045710-1/4	IV		450.0	330.0	35.0	132.0	96.0	70.0		НО

№ п.п.	Балл лика	Балл зерна	Группа отделки	Точность прокатки	Плоскостность	Номенклат. номер
1				Б	ПУ	9711170
2				Б	ПУ	9711170
3				Б	ПУ	9711170
4				Б	ПУ	9711170
5				Б	ПУ	9711170
6				Б	ПУ	9711170
7				Б	ПУ	9711170
8				Б	ПУ	9711170

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется
Работник УАИП

Тара:

Символ специальной характеристики

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 44-1



НЛМК

Открытое акционерное общество
"НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

Цех 12

Сертификат № 32465 от 15.11.13 Заказ № 40110743 - 13 Вагон № 64430085
 Грузополучатель 308015 Г. БЕЛГОРОД Белгородская о
 Филиал ОАО "ЕВРАЗ Металл Инпром" в г. Белгород
 б/н. УЛСУМСКАЯ Д.64

Контракт № от Код товара
 Наименование продукции Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм

№ п.п.	№ поз.	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг		Масса одного листа	ГОСТ
					толщина	ширина	длина		нетто	брутто		
1	2	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	8650	8660		ГОСТ 14637-89
2	2	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	8680	8690		ГОСТ 14637-89
3	2	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	8530	8540		ГОСТ 14637-89
4	2	1	СтЗсп	5	5	1500	6000	1	8500	8510		ГОСТ 14637-89
5	1	1	СтЗсп	5	4	1500	6000	1	8410	8420		ГОСТ 14637-89
6	1	1	СтЗсп	5	4	1500	6000	1	8400	8410		ГОСТ 14637-89
7	1	1	СтЗсп	5	4	1500	6000	1	8490	8500		ГОСТ 14637-89
8	1	1	СтЗсп	5	4	1500	6000	1	8590	8600		ГОСТ 14637-89
									8	68250	68330	

№ п.п.	Номер плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N	V	Nb	As	Ca	Mo	B	C
1	8324199	.180	.23	.45	.009	.012		.03	.02	.04		.004			.002				
2	8324199	.180	.23	.45	.009	.012		.03	.02	.04		.004			.002				
3	8324199	.180	.23	.45	.009	.012		.03	.02	.04		.004			.002				
4	8324199	.180	.23	.45	.009	.012		.03	.02	.04		.004			.002				
5	2324188	.170	.24	.51	.016	.013		.02	.02	.03		.005			.002				
6	3324196	.153	.22	.48	.025	.015		.05	.02	.05		.004			.002				
7	3324196	.153	.22	.48	.025	.015		.05	.02	.05		.004			.002				
8	3324196	.153	.22	.48	.025	.015		.05	.02	.05		.004			.002				

№ п.п.	Номер партии	Форма раскря	Группа прочности	Временное сопротивление Н/мм²	Предел текучести Н/мм²	Относительное удлинение %	Ударная вязкость Дж/см² после			Твердость	Характер кромок
							При Т, °С КСУ +20	При Т, °С КСУ -20	мех. стар.		
1	026305-2/1	IV		455.0	335.0	34.0	119.0	86.0	67.0		НО
2	026305-2/2	IV		455.0	335.0	34.0	119.0	86.0	67.0		НО
3	026305-3/2	IV		455.0	335.0	34.0	119.0	86.0	67.0		НО
4	026305-3/3	IV		455.0	335.0	34.0	119.0	86.0	67.0		НО
5	026255-2/3	IV		460.0	340.0	35.0	111.0	82.0	68.0		НО
6	026254-3/1	IV		460.0	350.0	38.0	118.0	81.0	66.0		НО
7	026254-3/3	IV		460.0	350.0	38.0	118.0	81.0	66.0		НО
8	026254-3/4	IV		460.0	350.0	38.0	118.0	81.0	66.0		НО

№ п.п.	Балл линки	Балл зерна	Группа отделки	Точность прокатки	Поврежденность	Номенклат. номер
1				Б	ПН	9711170
2				Б	ПН	9711170
3				Б	ПН	9711170
4				Б	ПН	9711170
5				Б	ПН	9711170
6				Б	ПН	9711170
7				Б	ПН	9711170
8				Б	ПН	9711170

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется.

Работник УТК: БАРАНОВА Г.А.

Тара:

Символ специальной характеристики

Примечание:

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 44-1



КОПИЯ ВЕРНА

Производитель
Manufacturer's



Изготовитель - ОАО "Запорожсталь".

Заказчик/получатель, адрес, страна
Purchaser/consignee, address, country

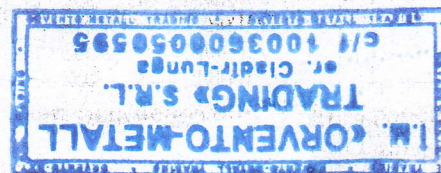
СП "Орвенто-Метал Трейдинг Ко" SRL

г. Кишинев
пр. Штефан чел Маре 64 оф. 101
страна назначения - Молдова

Сертификат качества № 511463
Document quality №

Заказ №
Order № 971000-0295

Контракт №
Contract № 8500.1125.1011



Транспортный документ (наименование и №)
Transport document (description and №)

Вагон
Freight Car № 67366948

Лист sheet 1
Листов sheets 1

Наименование и код товара
Description and code of Goods

НТД
Specification forms
and record

Вид грузамест
Type of
packages

№№ мест
Packages
№

72.08.530000 Прокат плоский из углеродистой стали,
горячекатанный не в рулонах
HOT ROLLED SHEETS

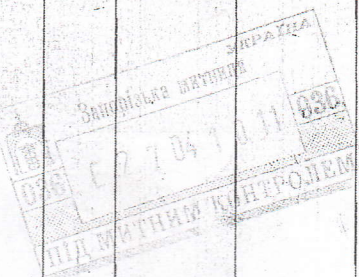
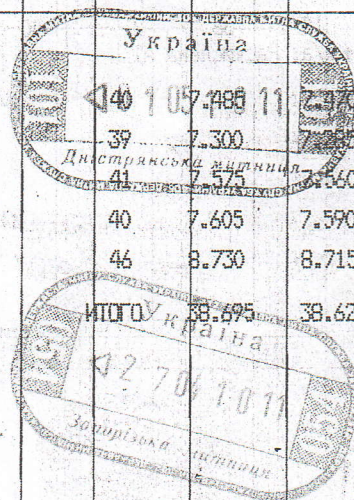
ГОСТ 14637-89

пачки 1-5/5

380-2005

packs

№ инв. Item №	№ плавки Heat №	№ партии Batch №	Марка Grade	Группа прочности Strength group	Категория Category	Размеры мм Dimensions mm			Единица Unit	Количество товара Number of goods	Масса (тн) Mass (tons)	
						толщина thickness	ширина width	длина length			брутто gross	нетто net
1	000820246	23411	СТЗПС		5	4,00	1500	4000		39	7.300	7.285
2	000820246	23411	СТЗПС		5	4,00	1500	4000		41	7.575	7.560
3	000820246	23411	СТЗПС		5	4,00	1500	4000		40	7.605	7.590
4	000820246	23411	СТЗПС		5	4,00	1500	4000		46	8.730	8.715
5	000820246	23411	СТЗПС		5	4,00	1500	4000				
Итого											38.695	38.620



Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству, действующим в Украине стандартам, техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе 72

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

телефон +38 (061) 213-18-58

fax +38 (061) 213-18-58

ЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 540325

от / date 23.09.2016

Получатель / Purchaser / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

Филиал ООО "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" в г.Одесса

2016 971000-0928

65031 Одесская обл., г. Одесса ул.Новомосковская дорога, д.23/1

Контракт № / Contract

ОДЕССА-ЗАСТАВА 1 (Од. жд)

32036829/2/14/1

от / date 06.12.2013

Вагон № / Freight car 56558125

Вид грузомест / Type of packages пакеты / packs

Количество мест 9

Наименование и код товара / Description and code of goods

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

7100 Прокат толстолистовой г/к из углеродистой стали
обыкновенного качества

ГОСТ 14637-89

ТУ У 14-16-164-2000

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Heat №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о р	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	726562	28913-8;10;12	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	72	1	20,710		20,665
2	726562	28913-16	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	24	1	7,675		6,809
3	726562	28913-16	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	3	2			0,851
4	726562	28913-20	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	22	1	6,800		6,220
5	726562	28913-20	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	2	2			0,565
6	1226649	28914-1;2;6;8	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	117	1	31,820		31,760
Итого:											67,005		66,870

Настоящим сертификатом подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа контракта.

hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.



Украина
ЗАО "Луганский трубный завод"



ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 59889

Грузополучатель СП Орвенто Металл Трейдинг Молдова

Станция назначения Кишинэу Молдавской ж.д.

№ вагона 66170812

Дата отгрузки 28/11/2010

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные

ГОСТ 3262-75

Лист 1 Листов 4

№ п.п.	№ пакета	Марка стали	№ плавки	Размеры, мм			Кол-во, штук	Кол-во, м	Масса, т
				диаметр	толщина стенки	длина			
1	254	2пс	000510699	50	3.00	6 000	16	96	0.425
2	460	2пс	000210654	50	3.00	6 000	42	252	0.915
3	208	1пс	000210723	50	3.00	6 000	61	366	1.575
4	140	2пс	1220732-1	50	3.00	6 000	69	414	1.775
5	142	2пс	1220732-1	50	3.00	6 000	77	462	1.990
6	18	1пс	000720697	50	3.00	6 000	100	600	2.545
7	248	2пс	000510699	50	3.00	6 000	100	600	2.585
8	181	1пс	000210723	50	3.00	6 000	100	600	2.605
9	16	1пс	000720697	50	3.00	6 000	100	600	2.610
10	179	1пс	000210723	50	3.00	6 000	100	600	2.615
11	177	1пс	000210723	50	3.00	6 000	100	600	2.620
12	176	1пс	000210723	50	3.00	6 000	100	600	2.630
							965	5790	24.890

Грузоотправитель: Сертификат качества № 50671 10 апрель 201
 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" РЫБНИЦА Индустриальная 1
 Молдова, Приднестровье
 Грузополучатель: JPM-TRADE SRL
 Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
 Станция назначения: Самозывоз
 Продукция: Катанка;
 Производитель: ОАО "ИМЗ"
 Страна происхождения: Молдова, ПМР
 Код ТН ВЭД: 721391410

Лист 1
Листов 1

Заказ-наряд: 3020701000
 Фондодержатель: 1101
 Вагон/авт: RZAJ 991RZ 655 AA Вид упаковки: БУНТЫ

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	17	21700299	1006		КАТ ASTM A510M-2005	8	БУНТЫ	1	10	13.58	

Всего мест: 10

ВСЕГО: 13.58

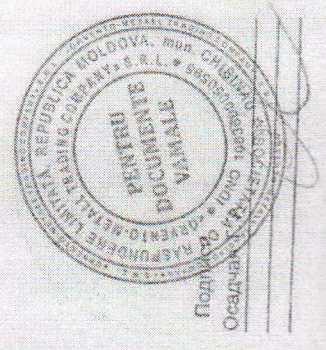
Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

Химический состав, %	Мех. свойства и технологич. испытания
C x 100	5
Mn x 100	36
Si x 100	8
P x 1000	16
S x 1000	6
Cr x 100	6
Ni x 100	11
Cu x 100	23

Примечания Механические свойства контрактные.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
 Результаты радиационного контроля
 Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
 Допускается неограниченное использование металла



SRL «Turnaconstruct»

РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА, Г.ЧАДЫР-ЛУНГА ул. Болгарская 87

УНИФИЦИРОВАННАЯ ВОДОНАПОРНАЯ БАШНЯ РОЖНОВСКОГО
H= 12 m – V= 50 m³
s. Sculeni r-l Ungheni

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-5-32С

П А С П О Р Т

БР Т.П. 901-5-32С

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА, 6104 Г.ЧАДЫР-ЛУНГА, УЛ. Болгарская , 87

ТЕЛ.0-291 2-09-30 ФАКС 0-291 2-09-30



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ:

1.1 ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ – РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ ВОДЫ, ДЛЯ ВОДОИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

1.2 НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ – БАШНЯ РОЖНОВСКОГО БР. (15-50) УС (5-20)

1.3 МАРКА - БР-50

1.4 ДАТА ВЫПУСКА - 20.11.17 г

1.5 ЗАВОДСКОЙ № - 27

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

2.1 ОБЪЕМ (РЕЗЕРВУАРА) БАКА - 50 м³

2.2. ВЫСОТА ОПОРЫ - 12 метров

2.3 ДИАМЕТР ОБЕЧАЙКИ ОПОРЫ - 1220 см

2.4 ДИАМЕТР БАКА - 3020 см

3. ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ И

СЕРТИФИКАТЫ:

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ГОСТ	№ СЕРТИФИКАТА
ЛИСТ б 4,5,6,10, 20 мм; ТРУБА ф 32, 89; АРМАТУРА ф 10,12,14; КРУГ ф 12; УГОЛОК ф 50*50; ПОЛОСА ф 40	14637-89	538249
ЭЛЕКТРОДЫ « УОНИ 13/55»	9466-75	ОСР MD.015 16L 44607-17
Эмаль “Expodica” Kober	9980.3-86	ОСрр-049 13 C007995- 17
Grund GF -021 “Aur-M”	51693	SNEC MD 1001 13 C0000206-14



4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО
1	БАШНЯ	ШТ.	1
2	РАСТЯЖКИ	ШТ.	4
3	ЛЕСТНИЦА	ШТ	1
4	ФЛЯНЕЦ-ДИАМЕТР 89 мм	ШТ.	1
5	ФЛЯНЕЦ-ДИАМЕТР 76 мм	ШТ.	1
6	ТРУБА РАСПОРНАЯ 32 мм	ШТ	24

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ:

5.1 ДАТА ВЫПУСКА - 20.11.17 г
5.2 НАЧАЛЬНИК ЦЕХА - МИХАЛЬЧУК М.Ф.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

6.1 ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ТРЕБОВАНИЯ
ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ПРИ СОБЛЮДЕНИИ
ПОТРЕБИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ХРАНЕНИЯ И
МОНТАЖА.

Директор
SRL "Turnaconstruct"
Киорогло Г.Д

