

LUKOIL GENESIS UNIVERSAL 10W-40

Моторное масло на основе синтетических технологий

Спецификации

- API SN/CF
- MB 229.3
- VW 502 00/505 00
- Opel GM-LL-A/B-025
- ACEA A3/B3, A3/B4
- PSA B71 2300/2294
- Renault RN 0700/0710
- Fiat 9.55535-G2

Описание продукта

Моторное масло на основе синтетических технологий для бензиновых и дизельных двигателях пост гарантийных автомобилей. Производится с применением передовой технологии Synthactive®.

Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых и дизельных двигателях (без фильтров сажевых частиц - DPF) автомобилей Mercedes-Benz, Volkswagen, Renault, а также KIA, Hyundai, Toyota, Nissan, Honda, Mitsubishi и других автопроизводителей, требующих использование масел уровня свойств API SN и/или ACEA A3/B3, A3/B4 и класса вязкости SAE 10W-40.

Преимущества

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Исключительная защита от износа в жёстких условиях

ЛЕГКИЙ ПУСК

Синтетическая базовая основа позволяет производить легкий запуск двигателя в условиях низких температур

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Высокое щелочное число препятствует образованию отложений и продлевает срок службы масла

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS UNIVERSAL 10W-40, СТО 79345251-185-2019

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °C, кг/м³	ASTM D4052	858
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,2
Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с	ГОСТ 33 / ASTM D445	88,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	167
Динамическая вязкость (CCS) при -25 °C, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	3 800
Динамическая вязкость (MRV) при -30 °C, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	17 779
Щелочное число, мг KOH на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	11,1
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,1
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333 / ASTM D92	224
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (метод 5)	-39