



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ФОНДА
«СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «КОНТСТАНД». Регистрационный номер
ОГНЗ.RU.1108. Юридический адрес: Россия, 123298, город Москва, улица Народного
Ополчения, дом 38, корпус 3. Телефон +7 (499) 194-83-80, факс +7 (499) 194-26-44

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГНЗ.RU.1108.B00336

П 04098

Срок действия с 02.11.2022 по 01.11.2025

ПРОДУКЦИЯ:

Трубы ТВЧ прочие (шифр группы однородной продукции ТВЧ-0), изготавливаемые по
документации согласно приложению, бланк № ПП 02880, серийный выпуск.

КОД ОК 034-2014: 24.20.13.130

КОД ТН ВЭД РФ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10705-80 (с изменениями №№ 1-8, с поправкой).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод». ИНН 5018177696.
Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик, ул.
Калининградская, дом 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Трубный завод».
Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик,
ул. Калининградская, дом 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzholding.ru

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 1, 2, 3, 4, 5 от 03.02.2022 г., № 8 от
07.07.2022 г., проведенных Центральной испытательной лабораторией АО «Таганрогский
металлургический завод», свидетельство о признании компетентности рег.
№ ОГНЗ.RU.2623, Акта № 0081/0082/009-22 от 28.03.2022 г. и дополнения № 1 от 18.07.2022 г.
к Акту № 0081/0082/009-22 экспертной группы по сертификации продукции, Решения
№ 0081 от 12.08.2022 г. органа по сертификации продукции НТФ «СЦ «КОНТСТАНД»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1d.



Руководитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись



С.Ю. Антонова

В.В. Афанасьев

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГНЗ.RU.1108.B00336

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		

24.20.13.130

Трубы стальные электросварные прямошовные, без термической обработки, группы В, без определения критерия хладостойкости, с толщиной стенки до 4,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 1; с толщиной стенки до 3,5 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 2; с толщиной стенки до 6,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 4.

Трубы стальные электросварные прямошовные, обычной точности, группы В, мерной длины, 2-го класса точности по длине, с толщиной стенки до 4,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 1; с толщиной стенки до 3,5 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 2; с толщиной стенки до 6,0 мм включительно, изготовленные на технологической линии ТЭСА № 4, выпускаемые в соответствии с ГОСТ 10704-91 (с изм. №№ 1, 2)

Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод». ИНН 5018177696. Российская Федерация, 141068, Московская область, ГО Королёв, г. Королёв, мкр. Текстильщик, ул. Калининградская, д. 28А. Телефон/факс: +7(495) 739 94 74, e-mail: tuchkov.e@ktzhholding.ru

ГОСТ 10705-80
(с изменениями №№ 1-8,
с поправкой)



Руководитель органа по сертификации

С.И.М.
подпись

Эксперт

В.В.А.
подпись



Ю. Антонова

В.В. Афанасьев

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB63.H00025/21

Срок действия с 21.10.2021

по 20.10.2024

№ 0070567

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11HB63, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", 123308, РОССИЯ, город Москва, улица 3-Я Хорошёвская, дом 2, строение 1, этаж 3, помещение 21, комната 2, офис 5, Тел: +7 9651234170, E-mail: ooo.nictest@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Трубы стальные электросварные прямошовные, наружным диаметром от 21,3 до 159мм, толщиной стенки от 1,5 до 6,0мм
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 10704-91 – «Трубы стальные электросварные сортамент» ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия».

код ТН ВЭД

730630 770 8

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения: 141070, Россия, область Московская, город Королёв, улица Калининградская, Дом 28, ИНН 5018177696

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141281, , Россия, область Московская, город Ивантеевка, ул. Заречная, д. 2

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 141070, Россия, область Московская, город Королёв, улица Калининградская, Дом 28
Телефон: 8(495)739-94-74 Адрес электронной почты: tuchkov.e@ktzholding.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2021-SP2-10-1796 от 20.10.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «РОНДО» ООО «РОНДО» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32452.04ЦИАЮ.005)

Акта о результатах анализа состояния производства № 20210827-01 от 30.09.2021 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

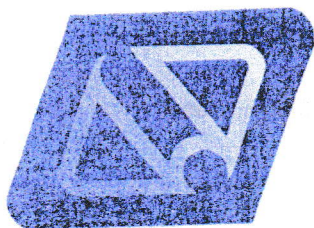
Бизюкова
подпись
М.М. Доройин
подпись



Н.Ю. Бизюкова
инициалы, фамилия
М.М. Доройин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14593/318

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

18.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	15950000318	2122393	159х5,0-12000	192	2 304		18,99

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	M%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	19,00	19,00	43,00	18,00	15,00	3,00	2,00	7,00	5,00	3,70	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСВ -40	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	
1	480	35	305	-	87	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

18.10.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22507/90

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"



Заказ

24.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	27360000090	2124059	273x6,0-12000	196	2 352		39,51

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	22,00	41,00	13,00	11,00	3,00	2,00	3,00	4,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -40	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	34	290	-	112	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

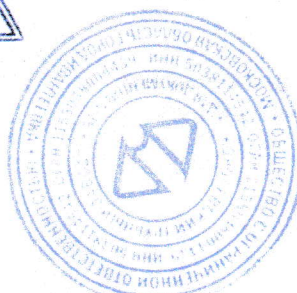
Дата выписки сертификата

24.11.2021 г.

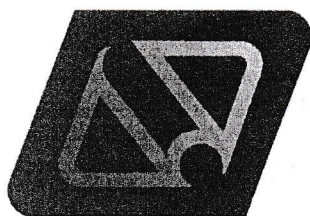


Ответственный
исполнитель

/Кириллова Л.Н./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15026/1876

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

16.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	Ст3сп	10840001876	895492	108x4,0-12000	400	4 800		10,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	46,00	6,00	11,00	4,00	2,00	5,00	9,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм ²	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	30	315	94	97	84	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



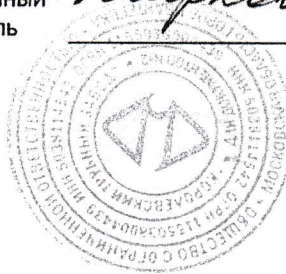
Дата выдачи сертификата

16.04.2021 г.

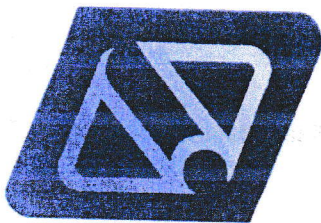
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1966

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп	13340001966	206882	133х4,0-12000	378	4 536		12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	9,00	12,00	3,00	2,00	6,00	6,00	*100	0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30	310	95	94	81	УД		-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

11.04.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22409/71

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"



Заказ

25.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80

№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	21980000071	2120949	219x8,0-12000	196	2 352		41,63

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	18,00	21,00	42,00	15,00	13,00	3,00	2,00	4,00	6,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро- испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см2	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -40	KCU+20 После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	33	335	-	101	-	уд	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

25.10.2021 г.

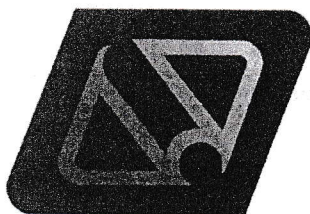


Ответственный
исполнитель

/Кириллова Л.Н./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14593/294

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

12.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	15950000294	2030105	159x5,0-12000	192	2 304		18,99

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	20,00	43,00	11,00	13,00	5,00	3,00	4,00	6,00	4,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -40	После мех. стар.	Сплюсцован-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	34	355	-	80	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



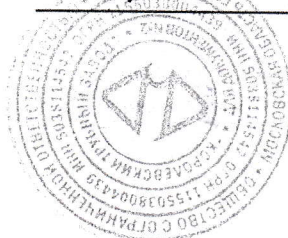
Дата выдачи сертификата

12.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

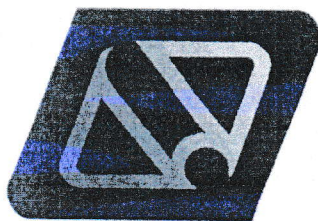
/Ширкова С.А./



Ширкова



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30319/2

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	8940000002	216600	89x4,0-12000	364	4 368		8,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	21,00	43,00	13,00	11,00	4,00	2,00	4,00		4,00	0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	460	31	300	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

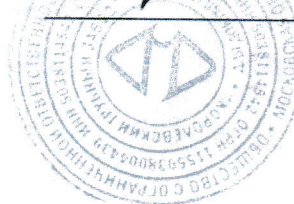
Дата выписки сертификата

20.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.UZ.C04987

Срок действия с 27.12.2022 по 26.12.2025

№ 1306762

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Труб стальных электросварных прямошовных - Наружным диаметром от 32 до 219мм, толщиной стенки от 1,0 до 6,0мм (не термообработанные, обычной точности изготовления)

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.13.130

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия

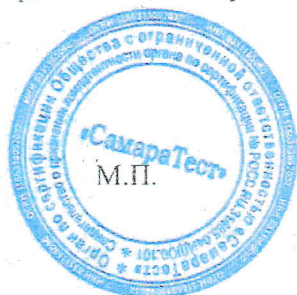
код ТН ВЭД
7306 30 770 8

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «PIPE METAL»
Юридический адрес: 1000000, Республика Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Кузнечная, 19

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «PIPE METAL»
Юридический адрес: 1000000, Республика Узбекистан, г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Кузнечная, 19
Телефон: +998 90 176 45 88. E-mail: dbessonov82@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 450-12-22-ВТ от 26.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией "Вольтекс" Общества с ограниченной ответственностью "ПрофНадзор" (Свидетельство о признании компетентности РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент. Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Подпись

Эксперт

Подпись

А.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

М.М. Зубков
инициалы, фамилия





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.37481/21

Сведения о декларации о соответствии

Документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

- 1) Обоснование безопасности № ОТК.ТЗ.01 ОБ от 15.12.2020 года;
- 2) Паспорт № ОТК.ЭСВПШ.76 ПС от 01.03.2021 года;
- 3) Руководство по эксплуатации № ОТК.ТЗ.01 РЭ от 15.12.2020 года;
- 4) Проектная документация: ГОСТ 10704-91 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент», ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия», ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия»;
- 5) Расчет на прочность № ОТК.ЭСВПШ.76 РР от 15.12.2020 года;
- 6) Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе № ТИ ТЭСЦ 7.5-02-17 от 01.03.2017 года, № ТИ ТЭСЦ 7.5-03-17 от 01.03.2017 года, № ТИ ТЭСЦ 7.5-05-17 от 01.03.2017 года;
- 7) Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): Протокол механических испытаний № 120121Д/120121Д/2 от 12.01.2021 года, Журнал учета труб, прошедших гидроиспытание № б/н от 11.01.2021 года, Журнал настройки дефектоскопа № б/н от 10.11.2020 года, Журнал контроля труб № б/н от 11.01.2021 года;
- 8) Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих № 120-68541 от 10.10.2020 года; № 114-32185 от 04.08.2020 года; № 642 от 04.01.2021 года; № 1983 от 12.01.2021 года;
- 9) Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя № 192-7/1 от 28.08.2019 года; № 192-7/6 от 28.08.2019 года; № МР-23АЦ-I-07526 от 28.11.2017 года; № МР-23АЦ-I-06123 от 28.11.2017 года; № МР-23АЦ-I-07522 от 28.11.2017 года; № 02115 от 20.03.2015 года.



Заявитель

Подпись



Коник Сергей Иванович

(Ф.И.О. заявителя)