

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-013-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

CREAMOBIL SRL,

șos. Muncești, 426, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție șos. Muncești, 426, mun. Chișinău.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010; SM SR EN 1340:2010

Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.05.2020 și va rămâne valabil până la data de 21.05.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2021

de vizat
până în
mai
2022



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

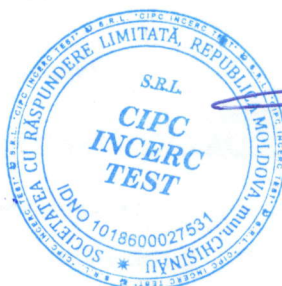
Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezghet, pierderea de masă după încercare (kg/m^2), clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa D	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.2 tab.4.2	$\leq 1,0$ după F_{28} în soluție de NaCl	0,7 Clasa 3/marcare D
2.	Rezistența la întindere prin despicare*, (MPa)	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa F.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.3	$\geq 3,6$	3,6
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa H.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.4 tab.5	Valoare declarată	$6000\text{mm}^2/5000\text{mm}^3$ Clasa 4/marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate", corespunde cerințelor SM SR EN 1338:2010/AC:2010, pct. 5.3.2 tab., 4.2 , pct.5.3.3, pct.5.3.4 tab.5.

Executantul

Șeful CÎ



/ Ing./ DELIU Serghei

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



„CIPC INCERC TEST” SRL
mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292.1 din 22.05.2020

Solicitant: OC „CERTMATCON” SRL
str. Uzinelor 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Agent economic: “CREAMOBIL” SRL
șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Denumirea probei: Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate

Producător: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 292 din 14.04.2020

Responsabil privind eșantionarea: Agentul economic

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 1338:2010/AC:2010

Prezentat de către: Agentul economic

Scopul încercărilor: Încercări inițiale de tip

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 292.1 din 14.04.2020

Locul efectuării încercării: Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL

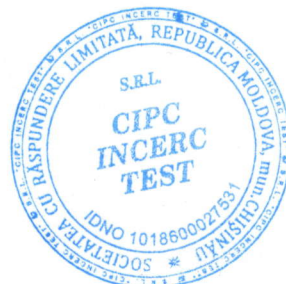
Perioada efectuării încercării: 14.04.2020 – 22.05.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexe D, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Pavele din beton. Condiții și metode de încercare.

Echipamentul folosit pentru încercări: Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);
Rezervor de apă cu termostat;
Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125;
Aparat pentru îngheț SNEJ;
Aparat pentru uzură.

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 63





„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincertest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 447.3 din 08.02.2021

Solicitant:/Agent economic: SRL „RADIAL PLUS”
str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei: Pavele de beton obținute prin metoda de presare („Cărămidă”- 3 tipuri):
1. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 40 mm;
2. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 60 mm;
3. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 80 mm.

Producător: SRL „RADIAL PLUS”

Locul de eșantionare a probei: Uzina de producere. str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 447 din 29.12.2020

Responsabil privind eșantionarea: CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 1338:2010

Prezentat de către: CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 447.3 din 29.12.2020

Locul efectuării încercării: CÎ „CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării: 29.12.2020 – 08.02.2021

Documentul normativ - metoda de încercare: SM SR EN 1338:2010. Anexe C, J, D, E, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 1338:2010. Pavele de beton. Condiții și metode de încercări.

Echipamentul folosit pentru încercări: Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-346/2020 din 29.05.2020);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Aparat pentru îngheț-dezgheț „CHEX” (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 03.03.2020);
Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);
Aparat pentru uzură Bohme. (proces verbal nr.3 din 03.03.2020).

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C ,22
Umiditatea relativă, % 55





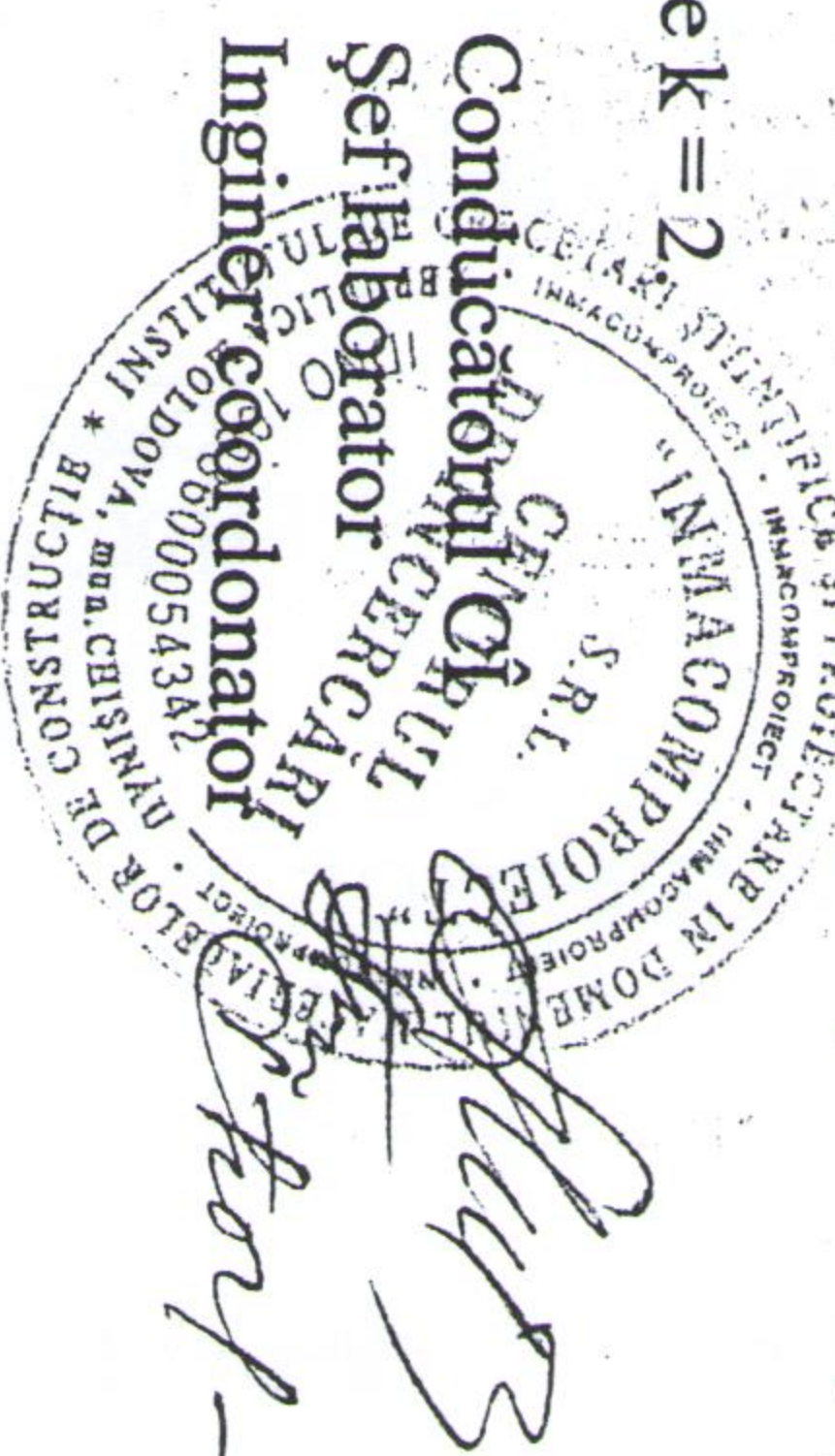
- 1 Caracteristica probei supuse încercării:
Pietre de beton p/u borduri B 22,5 (turnate), B30 (presate)
- 2 Condiții de încercare: temperatura aerului $20 \pm 2^\circ\text{C}$, umiditatea relativă $60 \pm 3\%$.
- 3 Rezultatele încercărilor:

Nr. probei	Denumirea materialului	Caracteristici Măsurate	DN pentru prevederi tehnice, nr. punctului		DN pentru metode de încercări, nr. punctului	Unitate de măsură	Norma prevederilor DN	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea de măsurare, U	Notă
			3	4		6	7	8	9.	10
252-3/1	Pietre de beton p/u borduri B22,5 turnate	1 Rezistența la îngheț Pierdere de rezistență 2 Rezistența la compresune 3 Rezistența la încovoiere 4 Absorbția de apă	GOST 6665-91 pct. 1.3.4	GOST 6665-91 pct. 1.3.2	GOST 10060.2-95 SM GOST 10180-2014	Cicl % MPa	Min. F200 Max. 5 28,9 B22,5	F200 1,9 52,1 B40	$\pm 0,1$ $\pm 0,3$	
252-3/2	Pietre de beton p/u borduri B30	1 Rezistența la îngheț Pierdere de rezistență 2 Rezistența la compresune 3 Rezistența la încovoiere 4 Absorbția de apă	GOST 6665-91 pct. 1.3.4	GOST 6665-91 pct. 1.3.5	GOST 10060.2-95 SM GOST 10180-2014	Cicl % MPa	Min. F200 Max. 5 38,5 B30	F200 1,8 44,7 B30	$\pm 0,2$	
					GOST 12730.3-78	%	max. 5	4,3		
					GOST 12730.3-78	%	max. 6	3,9		

4 Concluzie: Mostrele de beton clasa B22,5, B30 corespunde cerințelor GOST 6665-91 pct. 1.3.2, 1.3.4, 1.3.5

Nota: Incertitudinea extinsă, $P = 95\%$, cu coeficientul acoperire $k = 2$

Adresele de expediere:
1 ex. – CÎ ICSP "INMACOMPROIECT" SRL
1 ex. – Beneficiarului
1 ex. – Organismului de certificare



A. Belousova
A. Peșterean
S. Pogrebnicenco
raport 12.05.19

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 447.6.1 din 08.02.2021

Solicitant:/Agent economic:

SRL „RADIAL PLUS”

str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei:

Elemente de borduri de beton presat („Bordură”- 8 tipuri):

1. L = 1000mm, W = 180 mm, H = 300 mm (B1);
2. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 300 mm (Bordură B2);
3. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 200 mm (Bordură B3);
4. L = 1000 mm, W = 200 mm, H = 80 mm (Bordură B4);
5. L = 500 mm, W = 60 mm, H = 200 mm (Bordură B5);
6. L = 500 mm, W = 60 mm, H = 200 mm (Bordură BS);
7. Diametru = 80 mm, H = 300 mm (Bordură B8);
8. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 300 mm (Bordură B8).

Producător:

SRL „RADIAL PLUS”

Locul de eșantionare a probei:

Uzina de producere. str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 447 din 29.12.2020

Responsabil privind eșantionarea:

CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Documentul normativ privind eșantionarea:

SM SR EN 1338:2010

Prezentat de către:

CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Scopul încercărilor:

Determinarea parametrilor produselor

Numărul probei și data de intrare în laborator:

Nr. 447.6.1 - 447.6.8 din 29.12.2020

Locul efectuării încercării:

CÎ „CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării:

29.12.2020 – 08.02.2021

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM SR EN 1340:2010. Anexe C, D, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică:

SM SR EN 1340:2010. Elemente de borduri de beton. Condiții și metode de încercări.

Echipamentul folosit pentru încercări:

Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-346/2020 din 29.05.2020);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Aparat pentru îngheț-dezgeț „CHEX” (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 03.03.2020);
Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);
Aparat pentru uzură Bohme. (proces verbal nr.3 din 03.03.2020).

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, °C 22

Umiditatea relativă, % 55





CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. 28680256 13.01.2021

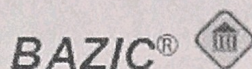
Cod: CDC - 8.6
Versiunea :2.0
DATA:01.02.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar conform SM SR EN 197 - 1: 2014 : CEM II/B - LL 32.5R



OCpr-029



Cod NM MD 2523

LOT №	SILOZ №	VRAC	SACI
290	4	☐	☒

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din acordament /standard	Rezultate obținute
Marca / Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014	-	400 / 32.5R
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile*	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	21.3
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 32,5 - ≤ 52,5 MPa	41.0
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	25.6
Timp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	142
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.5
Conținut de sulfați (sub formă de SO ₃) **	SM EN 196 - 2: 2014	≤ 3.5 %	1.93
Conținut de cloruri Cl - **	Metodă internă	≤ 0,1 %	0.0453
Adaos: (Calcar) **	SM GOST R 51795: 2006	21.0-35.0 %	30.6
Priza falsă **	Metoda Interna	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificat de Constanta Performantei Nr. 00001 din 24.02.2020

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile. Termenul de valabilitate este de 90 de zile de la data înscrierii pentru ciment paletizat (vezi pe sac), în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Certificat de acreditare Nr. LÎ -085 valabil pînă la 8 mai 2024

Numărul vagonului / autocamionului :

YS 6 255

25, 6

Manager Calitate

Evgheni Ignatenco

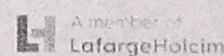
Evgheni Ignatenco

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Vîitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel. (+373) (254) 55 500. Fax: (+373) (254) 55 549
Număr de identificare de stat 1003606006217
Capital social 445005270 lei



Pentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la
tel.: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail : callcenter@md.lafarge.com





CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. *8680309*

25.01.2021

Cod: CDC - 8.6
Versiunea :2.0
DATA:01.02.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar conform SM SR EN 197 - 1: 2014 : CEM II/B - LL 32.5R



OCpr-029

BAZIC®



Cod NM MD 2523

LOT №	SILOZ №	VRAC	SACI
290	4	☐	☒

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din acord /standard	Rezultate obținute
Marca / Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014	-	400 / 32.5R
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile*	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	21.3
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 32,5 - ≤ 52,5 MPa	41.0
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	25.6
Timp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	142
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.5
Conținut de sulfați (sub formă de SO ₃) **	SM EN 196 - 2: 2014	≤ 3.5 %	1.93
Conținut de cloruri Cl - **	Metodă internă	≤ 0,1 %	0.0453
Adaos: (Calcar) **	SM GOST R 51795: 2006	21.0-35.0 %	30.6
Priza falsă **	Metoda Internă	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificat de Constanta Performantei Nr. 00001 din 24.02.2020

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile. Termenul de valabilitate este de 90 de zile de la data înscrierii pentru ciment paletizat (vezi pe sac), în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Certificat de acreditare Nr. LÎ -085 valabil până la 8 mai 2024

Numărul vagonului / autocamionului : *RBH522*

192

Manager Calitate

Evgheni Ignatenco

Evgheni Ignatenco

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Vitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel. (+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549
Număr de identificare de stat 1003606006217
Capital social 445005270 lei

S.A. Lafarge Ciment (Moldova)
IDNO 1003606006217
PENTRU CERTIFICATE
DE CALITATE

Pentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la
tel.: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail: callcenter@md.lafarge.com

A member of
LafargeHolcim