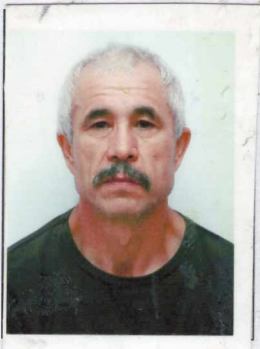


LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura detinătorului)

Legitimație № _____

Eliberată _____

(numele, prenumele)

Anul nașterii _____

Puanson _____

Vechimea în muncă în calitate de sudor _____ ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

„И. „Мастер-Гильдия”

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электродосварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 25, 37 mm, grosimea 2,8, 3,2 mm

c) marca metalului СТ 2 КР ; СТ 3 СТ

d) poziție îmbinarilor sudate горизонтальной,
вертикальной

(îmbinarc, tavr etc.)

e) materiale de sudare Ф-08.0, УОКЦ-1355

PERMIS DE EXERCITARE Nr.46/24

la «16» iulie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: *POPOV DANIL*

Puanson «P»

Tip de sudare: *sudură cu gaze*

Marca metalului: *st2ps*

Poziția îmbinărilor sudate: *verticale, orizontale*

Materiale de sudare: *ce-08A*

Cunoștințe teoretice: *Atestat*

Pregătirea practică: *Atestat*

Admis la: *sudură cu gaze a gazoductelor din
oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-0,3MPa*

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.46 din «16» iulie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«15» iulie 2026



Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES-VERBAL № 46 din «16» iulie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «MESTER GHIMIȘLI»**. Calificativul sudor cu gaze
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	POPOV DANIL	1960	med	18	P	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	>100°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice» /David Dumitru

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaze» /Golunov Calistrat

2. Director II «MESTER GHIMIȘLI» /Ghimișli H./



PERMIS DE EXERCITARE 0002076

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2076-18

pentru desfășurarea activitatilor și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



L-5

Emis, D-ului/D-nei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:

Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Căraiani Andrei

(numele, prenumele)

SRL „Flacăra Albastră” S. Basarabasca-j

(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Poanson „C”

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform cerințelor Legii nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

din 05 septembrie 2018

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до " 05

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

[Signature]

(semnătura)

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control

и надзора Технического Стата

и Государственного технического контроля и Государственного

технического надзора

[Signature]

(semnătura)

(numele, prenumele)



PERMIS DE EXERCITARE Nr.45/24

la «16» iulie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: **CARAIANI ANDREI
Puanson «C»**

Tip de sudare: *sudură cu arc electric*

Marca metalului: *cm3cn*

Poziția îmbinărilor sudate: *verticale, orizontale*

Materiale de sudare: *supertit fin*

Cunoștințe teoretice: *Atestat*

Pregătirea practică: *Atestat*

Admis la: *sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa*

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.45 din «16» iulie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«15» iulie 2026

LS



Președintele comisiei:

David Dumitru
/David Dumitru/

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность

Cod (CORM006-14)

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare.

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до " " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

(numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

(semnătura)

(numele, prenumele)

LS

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES-VERBAL № 45 din «16» iulie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «MEȘTER GHIMIȘLI». Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificației)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAIANI ANDREI	1966	med	24	C	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №6	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
											Oriz	Atest	Atest	>120°				

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

/Golunov Calistrat/

2. Director II «MEȘTER GHIMIȘLI»

/Ghimisli H./

