

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11L 48116-21**

Data emiterii **16 martie 2021**

Valabil pînă la **16 martie 2022**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48; sediul central: mun. Chișinău, str. Meleștău 22/A,
tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune PE80 pentru conducte de gaze.
SDR 17.6, SDR 13.6, SDR 11,
gama de diametre, loturile restante - conform anexei,
data fabricării: 08.2020, 09.2020,
pastrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2)

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST R 50838:2012, p.4.1 tab.1, p.4.2 tab.2, p.5.1.1 tab.3 (1,2,3,4,5,9), anexa G tab.G.1 (1, 2)

PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT

UNIPLAST SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-558-139

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produsului nr.6/0194 din 15.03.2021.
Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.
Raportului de evaluare nr.6/028-ev din 16.03.2021.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **005559**



Conducătorul organismului de certificare



Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

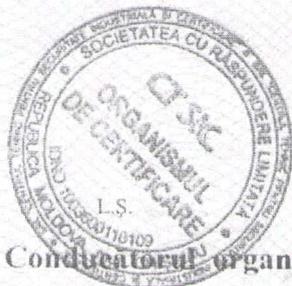
la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11L 48116-21 din 16.03.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

SDR 17.6	Loturi restante, m	SDR 13.6	Loturi restante, m	SDR 11	Loturi restante, m
-	-	-	-	Ø32x3,0	4000
-	-	Ø40x3,0	2900	Ø40x3,7	2900
-	-	Ø50x3,7	2900	Ø50x4,6	2900
Ø63x3,6	2100	Ø63x4,7	-	Ø63x5,8	2100
Ø75x4,3	2100	Ø75x5,6	-	Ø75x6,8	2100
Ø90x5,2	650	Ø90x6,7	-	Ø90x8,2	650
Ø110x6,3	650	Ø110x8,1	-	Ø110x10,0	650
Ø125x7,1	120	Ø125x9,2	-	Ø125x11,4	120
Ø140x8,0	120	Ø140x10,3	-	Ø140x12,7	120
Ø160x9,1	120	Ø160x11,8	-	Ø160x14,6	120
Ø180x10,3	120	Ø180x13,3	-	Ø180x16,4	120
Ø200x11,4	120	Ø200x14,7	-	Ø200x18,2	120
Ø225x12,8	120	Ø225x16,6	-	Ø225x20,5	120
Ø250x14,2	120	Ø250x18,4	-	Ø250x22,7	120
Ø280x15,9	120	Ø280x20,6	-	Ø280x25,4	120
Ø315x17,9	120	Ø315x23,2	-	Ø315x28,6	120

Seria C nr. 002555



Conducătorul organismului de certificare



Nicolai Manolov



(Handwritten signature)

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CT SIC**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 47060-19**

Data emiterii 20 decembrie 2019 Valabil pînă la 20 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetarie marca comerciala "Itap",
tipurile, dimensiunile - conform anexei (23 poziții),
livrarea conform contractului nr.0108 din 05.01.2018,
păstrarea: depozitul firmei (MD-2002, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2).

Codul NC MD
8481**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22.

PRODUCĂTOR

"TTAP S.p.A"
Italia, 25065, Lumezzane, Via Ruca, 19/21

Codul țării
IT**CLIENT**

"UNIPLAST" SRL
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO
1003600128591**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produsului nr.6/0965 din 16.12.2019.
Raportului de încercări nr.549-19C din 19.12.2019,
eliberat de CAÎ "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/025-ev din 19.12.2019.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05755

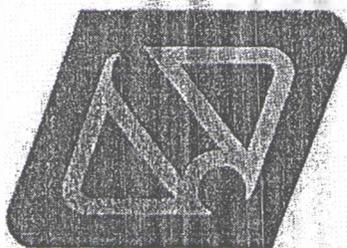


Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov
Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №19312/235

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

27.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОС
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вел теор
							штуки	метры	
1	В	OK300B	Ст2пс-5	8930000235	113499	89x3,0-12000	396	4 752	

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	6,00	11,40	45,50	8,00	24,00	2,60	3,80	5,90	7,00	3,50	1,40

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	420	34	365	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

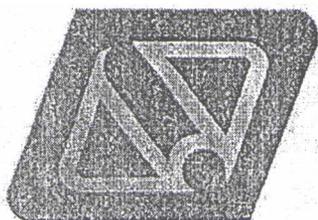
27.12.2021

Ответственный исполнитель

Ширкова
Ширкова С



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21678/99

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	5735000099	2120970	57x3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	16,00	18,00	46,00	17,00	12,00	2,00	2,00	3,00	6,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см ²	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцованные ГОСТ 8695/75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	470	35	335	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

01.10.2021 г.

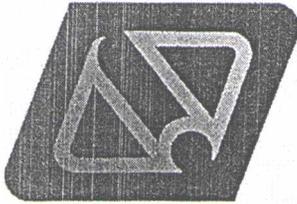
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20695

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK3608	Ст3пс-5	3228020695	113182	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,30	1,70	46,90	14,00	23,00	1,90	2,70	4,90	6,00	3,70	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 25 кгс/см ²	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ - 20	КСУ + 20 После мех. стар.	Сплюсн. ния ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78			
1	435	28	330	-	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

23.12.2021 г.

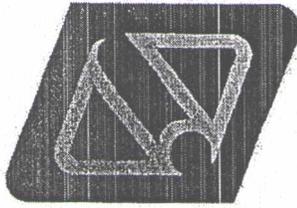
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13054/115

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

28.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2528000115	2124640	25x2,8-12000	2 189	26 268	55,688	2,12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	26,00	18,00	6,00	2,00	2,00	4,00	4,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 25 кгс/см ²	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Слющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	380	35	275	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

28.11.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №636/1 от 21.12.2021г
INSPECTION CERTIFICATE №636/1
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Test result

Химический состав стали steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
711771	17	41	2	18	29	5	1	2	8	0,25	3	280,00	435,00	26,00	уд
811566	16	46	3	23	17	4	2	2	5	0,25	2	365,00	485,00	34,00	уд

- Примечание: 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

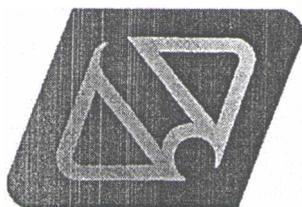
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert




При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13001/1638

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.и., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	604030001638	2125969	60x40x3,0-6000	450	2 700		4,3

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	15,00	18,00	43,00	18,00	24,00	4,00	2,00	3,00	5,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания				Холодный изгиб	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсн. ные ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	31	335	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

04.12.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 89 от 09.02.2022

Грузоотправитель: г. Каменское, Украина
ОДО «Завод Метиз»

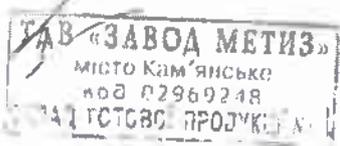
A/M № AE9377HB/AE4657XO

Грузополучатель: SRL "Metalica-Zuev"
Молдова, г. Кишинев

Дата отгрузки: 09.02.2022г.

Контракт: 22/20 от 27.01.2022г.

Наименование продукции : ПРОВОЛОКА ОК Т/О ГОСТ 3282-74

ГОСТ №	Условное обозначение	Количество мест, шт	Вес нетто/брутто, т	Суммарная активность природных радионуклидов продукции не превышает 370 Бк/кг в соответствии с НРБУ – 97, пункт 8.6.1(б)
ГОСТ 3282-74	Проволока ОК Т/О ГОСТ 3282-74			Механические свойства проволоки соответствуют ГОСТ-3282-74 Содержание С не более 0,12 % 
	Ф3,0мм	10	5,041/5,041	
	Ф1,2мм	82	16,961/16,961	
	ВСЕГО:	92 места	22,002/22,002	

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de inregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 47765-20**Data emiterii **20 noiembrie 2020** Valabil pînă la **20 noiembrie 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
 din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
 certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
 sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă pentru rețele sub presiune pentru alimentarea și transportarea apei:
 mono-perete din PE 80, PE 100, PE100RC;

dublu perete din PE100/PE100, PE100/PE100RC;

cu strat de protecție PE80/PP, PE100/PP, PE100RC/PP,

SDR 6 - SDR 41 cu gama de diametre: 20mm - 1200mm.

Accesorii confecționate din segmente de țevă din polietilenă: coturi, teuri egale/reduce, reducții,
 cruci, piese speciale.

Producție fabricată în serie.

Codul NC
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
 SM EN 12201-2+A1:2016, SM EN 12201-3+A1:2016

PRODUCĂTOR

SC TEHNOWORLD SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul țării
RO**CLIENT**

S.C. "TEHNO WORLD" SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.339 din 18.11.2020.

Raportului de evaluare nr.6/151-ev din 20.11.2020.

Digitally signed by Frasineanu Ala
 Date: 2022.02.21 20:07:21 EET
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.



 Conducătorul organismului de certificare

W. Manolov

 Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol