

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.
Гарантия изготовителя при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте, составляет:

- 36 месяцев, при установке на иные трубопроводы;
- Полный ресурс - 2000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивными сред). Вероятность безотказной работы - не менее 0,95 за назначенный ресурс.

КОНСЕРВАЦИЯ

Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 в3-14.
Срок консервации 36 месяцев.

ВОДНОЙ КОНТРОЛЬ

Запрещается при входном контроле на гидравлических испытаниях подавать давление на запорный орган со скоростью больше 0,5 МПа/мин. В момент нагнетания испытательного давления исключить воздействие системы пропорционального выравнивания давления (гидрозамок).

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Затворы поворотного-дискового LD* готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях автоматизации управления затворы LD могут снабжаться электроприводами. Модели и схема подключения согласовываются с заказчиком.

ПРИМЕНЕНИЕ

Затворы поворотного-дискового LD* должны применяться на трубопроводах в качестве запорно-регулирующего устройства. В процессе эксплуатации могут находиться как в промежуточном, так и в полностью открытом либо полностью закрытом положении.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАТВОРОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- демонтировать затвор, производство работ по установке привода при наличии рабочей среды под давлением в трубопроводе;
- эксплуатация затвора при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления затвором рычагов, устанавливаемых в штурвал редуктора;
- использование затворов в качестве опоры для трубопровода;
- подача давления рабочей среды на затвор без привода.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Исполнительные механизмы (электрические приводы, механические редукторы и т.д.) устанавливаются на заводе-изготовителе и имеют заводскую настройку. Демонтаж исполнительных механизмов проводить только по письменному согласованию с сервисной службой завода-изготовителя. В противном случае гарантия на изделие не распространяется.
2. Затворы LD* являются двухсторонними, тем не менее при монтаже необходимо соблюдать совпадение направления потока рабочей среды по стрелке на фланце горловины.
3. Установку затвора LD* на горизонтальных трубопроводах необходимо производить таким образом, чтобы угол между осью шпинделя и вертикалью был не менее 15 градусов, при таком положении обеспечивается безотказная работа затвора на протяжении гарантийного срока. В случае монтажа затвора на вертикальный трубопровод, расположение оси шпинделя не регламентируется и может быть любым.
4. Перед монтажом снять заглушки.
5. При монтаже на трубопроводе затвор должен быть полностью закрыт.
6. Перед установкой затвора трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.

7. Приварку затвора к трубопроводу производить электросваркой.
8. При монтаже затвора следует избегать перегрева горловины свыше 80 °С.
9. Запрещается проваривать затвор непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного затвора.
11. При монтаже фланцевых затворов LD* необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхности.
12. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
13. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и затвора 0,2 мм.
14. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев затворов.
15. Максимальная амплитуда виброиспользования трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие затвора производить плавно, без рывков.
17. Для затворов, эксплуатируемых на водных тепловых сетях, диаметром от Dn500 при давлении Ру ≥ 1,6 МПа и Dn ≥ 300 при Ру ≥ 2,5 МПа, а на паровых сетях от Dn ≥ 200 при давлении Ру ≥ 1,6 МПа согласно СП 124.13330.2012 п.10.13 следует предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы).
18. При монтаже и эксплуатации затворов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
19. При подъеме и/или транспортировке затворов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидродриводов.
20. После монтажа (и охлаждения в случае приварного исполнения) совершить 3 цикла "открыто-закрыто" для проверки работоспособности арматуры.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Поворотные-дисковые затворы LD* поставляются закрытыми на паллетах (европаллетах). Затворы должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенные от прямых солнечных лучей и удаленные не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении затвор должен находиться в закрытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту feedback@ldtd.ru;
- по QR-коду, указанному ниже.

Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения



ОКПД2 28.14.13.132

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351)730-47-47, +7(351)796-30-85
e-mail: office@chsgsr.ru
www.chsgsr.ru

Благодарим Вас за приобретение затвора поворотного-дискового трехэксцентрикового марки LD. Изделие под маркой LD* отвечает всем современным требованиям и стандартам проектирования и изготовления трубопроводной арматуры.*



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПДЗ.П.Э.500.016.02.НТ.Р

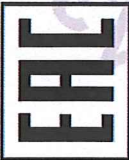
DN 500, PN16

№ 2331-05 от 13.09.2023



ВНИМАНИЕ!

Поворотные-дисковые затворы LD* категорически запрещается бросать.



Сертификат PED: №1615/5/2022 от 02.11.2022
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.ИФ76.К00153 от 22.12.2023
 Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013: №ЕАЭС RU С-РУ.АД07.В.02468/20 от 10.11.2020
 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013: №ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04360/20 от 09.10.2020
 Сертификат ТР ТС 010/2011: №ЕАЭС RU Т-РУ.АЖ.49.00113 от 18.09.2020
 Декларация соответствия ТР ТС 010/2011: №ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ49.В.13692/20 от 18.09.2020
 Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции:
 14987/2017 от 15.09.2017

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Поворотно-дисковый затвор трехэксцентриковый двухсторонний LD® для жидких сред и водяного пара (до 150°С).
Обозначение изделия	ПДЗ.П.Э.500.016.02.НТ.Р
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3742-007-74212539-2016
Предприятие-изготовитель	ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47
Заводской номер	2331-05
Дата изготовления	13.09.2023
Назначение	Дисковые затворы LD® предназначены для перекрытия потока рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих сетевую воду (СП 124.13330.2012), пар (до 150°С), нефтепродукты, а так же другие жидкости, по отношению к которым материалы изделия являются коррозионностойкими.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

ПДЗ.	Х.	Х.	Х.	XXX.	XX.	XX.	Х		
Поворотно-дисковый затвор	Управление	Вал без привода - 0	Ручной редуктор - Р	С электроприводом - Э	Диаметр номинальный: DN	Давление номинальное: PN	Исполнение по марке стали	Исполнение по температуре	По расположению управляющего механизма: R, L, F, B (см. каталог)
Исполнение по присоединению к трубопроводу	Ф	П							
Фланцевое -									
Приварное -									

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр номинальный DN	500
Давление номинальное PN	16
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +200 (пар до +150)
Рабочая среда	Для жидких сред
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Тип присоединения к трубопроводу	Приварное
Коэффициент сопротивления, не более	0,045
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 (температура окружающей среды, °С)	от -40 до +80
Срок хранения без переконсервации, лет	3
Срок службы, лет	30
Наработка на отказ, циклов	2000
Масса, кг	310

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Ст20
2	Наплавка на корпусе	07X16H6
3	Прижимное кольцо	12X18H10T
4	Болт	A2-70
5	Уплотнение	ТРГ
6	Диск	08X13
7	Шпindel	14X17H2
8	Штифт	20X13
9	Подшипник скольжения	МПП
10	Фланец посадочный	Ст20
11	Кольцо	Фторсилоксановый эластомер, EPDM
12	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4К20
13	Шпонка	Сталь углеродистая

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Поворотно-дисковый затвор LD изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-007-74212539-2016 и признан годным к эксплуатации. Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Затвор испытан при t° + 20 °С.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Визуальный и измерительный контроль	Контролер ОТК Подпись Дата оформления 13.09.2023
Крутящий момент и работоспособность	КОМПЛЕКТАЦИЯ Поворотно-дисковый затвор трехэксцентриковый с электроприводом 1 шт.
Прочность и плотность корпусных деталей	Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.
Герметичность относительно внешней среды	УПАКОВКА Маркировка наносится на металлическую пластину и располагается на посадочном фланце. Дублирующая маркировка наносится на термотрансферную ленту и располагается на корпусе симметрично относительно пересечения осей корпуса и горловины. Вариант внутренней
Герметичность затвора	ДАТА ПРОИЗВОДСТВА И ИСПЫТАНИЙ 13.09.2023

ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата установки	Место установки	Основные параметры (РН, t, среда)	Наработка		Сведения о ремонте	Должность, подпись
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта		



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.02468/20

Серия **RU** № **0225174**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Основной государственный регистрационный номер 1047423538315.
Телефон: 73517304747. Адрес электронной почты: office@chsgs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением; затворы дисковые типа LD, номинальный диаметр до 1200 мм, рабочее давлением до 4.0 МПа, рабочая среда газожидкостная смесь и газ 1 и 2 группы. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-007-74212539-2016 «Затворы дисковые LD DN 200-1200».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808508

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 689-2020 от 10.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21НС12) акта анализа состояния производства от 26.10.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» документации изготовителя: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; проектной документации; результатов расчетов на прочность; протоколов заводских испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала; документов, подтверждающих характеристики материалов

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 2(С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 36 месяцев без переконсервации. Срок службы 30 лет. Оборудование относится к 3 и 4 категориям согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.11.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 09

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Дубовон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Есипова Лидия Николаевна

(Ф.И.О.)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ**

Отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU T-RU.АЖ 49.00113

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, основной государственный регистрационный номер: 1047423538315, номер телефона: +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Директора Невского Александра Петровича

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Арматура промышленная трубопроводная: затворы дисковые LD DN 200-1200, торговая марка LD

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2400 от 05.09.2020 года, Обоснования безопасности № 3742-007-74212539-2019 ОБ, Руководства по эксплуатации № 3742-007-74212539-2016 РЭ, Паспорта ПДЗ.П.Р.400.25.02.НТ.L № 0495-01 от 05.09.2020 г.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Апекс"

Место нахождения: 115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1, ком. 8

Адрес места осуществления деятельности: 115193, РОССИЯ, город Москва, ул. Петра Романова, д. 7, стр. 1, ком. 8

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов" разделы 4, 6 и 7 ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 1 – 3. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

ДАТА ВЫДАЧИ 18.09.2020



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.

(подпись)

Любушин Вадим Николаевич

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Морозов Сергей Владимирович



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Основной государственный регистрационный номер 1047423538315.

Телефон: 73517304747 Адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, работающая под давлением 1 и 2 категории, для рабочих сред группы 1,2: затворы дисковые LD DN 200-1200, рабочим давлением до 2,5 МПа.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"ЧЕЛЯБИНСКСПЕЦГРАЖДАНСТРОЙ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 «Затворы дисковые LD DN 200-1200».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808508

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 581-2020 от 02.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HC12)

Предоставленная документация: обоснование безопасности № 3742-007-74212539-2019 ОБ от 10.07.2019 года; паспорт № 0555-03 от 15.09.2020 года; руководство по эксплуатации № 3742-007-74212539-2016 от 06.10.2016 года; чертеж № ДПЗ.Ду200.00.00 от 26.11.2018 года; расчет на прочность № DN 200-1200 ТУ 3742-007-74212539-2016 от 08.02.2016 года; сведения о заводских испытаниях «Акт результатов испытаний» № 2 от 04.01.2020 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: Типовой технологический процесс «Сборка дисковых затворов DN 200-1200» от 14.09.2020 года, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № СУР-12АЦ-1-19423 от 26.04.2020 года, сертификаты на материалы - № АК-051649/01 от 23.03.2019 года, №

JSL-JRD/QA/2017-18/EXP/00026892 от 30.11.2017 года

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 2(С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года. Срок службы 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.10.2025 включительно.



МП.

Невский Александр Петрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.04360/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 09.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, основной государственный регистрационный номер: 1047423538315, номер телефона: +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: затворы дисковые LD DN 200-1200, торговая марка LD

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЧелябинскСпецГражданСтрой". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-007-74212539-2016 «Затворы дисковые LD DN 200-1200».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808508. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 2400 от 05.09.2020 года, Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU Т- RU.АЖ 49.00113 от 18.09.2020, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Алекс", Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ49, дата регистрации: 25.07.2017 года, Обоснования безопасности № 3742-007-74212539-2019 ОБ, Руководства по эксплуатации № 3742-007-74212539-2016 РЭ, Паспорта ПДЗ.П.Р.400.25.02.НТ.Л № 0495-01 от 05.09.2020 года.

Схема декларирования 5д

Дополнительная информация

ГОСТ Р 54808-2011 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов" разделы 4, 6 и 7
ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 1 – 3. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.09.2025 включительно



М. П.

Невский Александр Петрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ49.В.13692/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.09.2020