

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №19705/160

Заказчик

Заказ

01.12.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	7630000160	2025307	76x3,0-12000	546	6 552		5,4

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	20,00	50,00	12,00	33,00	7,00	3,00	6,00	4,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	500	30	350	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

01.12.2020 г.

Ответственный исполнитель

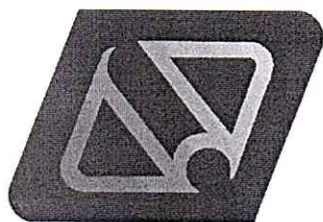
Ширкова

/Ширкова С.А./



*Copia se addevereste
I el. Mihăescu*

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20177/251

Заказчик

Заказ

26.01.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	Ст3сп	8930000251	895509	89х3,0-12000	340	4 080		6,36

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	45,00	6,00	5,00	5,00	10,00	7,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30	310	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

26.01.2021 г.

Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./

Сопия и одобрение

[Signature]



Сертификат №06/397/1

ООО Трубинный завод "Славсант", Украина
61002, Харьковская обл., г. Харьков, Киевский район, ул. Чернышевская, дом 65, комната 7
тел. +38 (05632) 4-21-07
моб. +38(099) 701-55-99
E-mail: sales_01@slavasant.com.ua



Транспорт : DAF AN 8484 KS / KRONE AN 4493 XM

Грузополучатель: ООО "IGHIWAN-METAL"

Дата отгрузки: 5 июня 2020 г.

Завод-изготовитель	ГОСТ	№ сертификата	№ плавки	Группа	Марка стали	Наименование товара	Сорт.	Дл.	№ упаковки	Масса, тонн	Штук
ООО Трубинный завод "Славсант", Украина	ГОСТ 10704-91, 10705-80	523979	101513		СТ1ПС	D.57x3.0 12000	1	12000	213 005	1	1,743
									213 006	1	1,732
										2	3,475
											74
	ГОСТ 8639-82	526892	1210335		СТ3ПС	100x100x3.0 12000	1	12000	413 952	1	2,837
									413 954	1	2,831
									413 955	1	2,808
										3	8,476
	ГОСТ 8639-82	526898	1210335		СТ3ПС	100x100x3.0 12000	1	12000	413 958	1	1,700
										1	1,700
	ГОСТ 8639-82	525547	210324-9		СТ3ПС	100x100x4.0 12000	1	12000	413 913	1	3,000
										1	3,000
ГОСТ 8639-82	525548	210324-9		СТ3ПС	100x100x4.0 12000	1	12000	413 915	1	3,011	
									1	1,196	
											8
										2	4,207
ИТОГО:										9	20,858
											212

№ плавки	Химический состав						Механические свойства		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Предел текучести, кгс/мм2	Времен.сопротивление, кгс/мм2	Относительное удлинение, %
101513	7	36	1,2	36	28	3	26,5	37,5	31
1210335	19	38	1,8	28	35	6	27,5	47,5	22
210324-9	14	38	1,7	28	27	6	26	41,5	38
Сварной шов подвергнут сплошному 100 % контролю неразрушающим методом. Произведены испытания на сплюснение между сплюсываемыми поверхностями, равного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на загиб и на раздачу в холодном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термообработки и без снятия внутреннего									

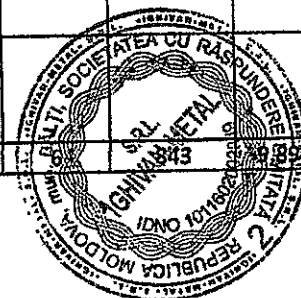
Производитель металла:

ПАО "Запорожсталь", НТД на сталь ДСТУ 8540-2015

Copie se acheteaza

Начальник ОТК

Изготовитель (грузоотправитель) ; Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21851/1 QUALITY CERTIFICATE №21851/1			
			Дата Date	03 декабря 2020г		
Грузополучатель, Адрес, страна «IGHIVAN-METAL» SRL MOLDOVA, o.BALTI str.Sorocii 6 Consignee, Address, Countru «IGHIVAN-METAL» SRL MOLDOVA, o.BALTI str.Sorocii 6			Контракт №11 от 21.08.2018г. Contract №11 from 21.08.2018		Спецификация №34 от 01.12.2020г Specification №34 from 01.12.2020	
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no Серия ПА-3 №153317		
Вагон № Freight Car no				Автомашинка № Truck no BRH 491 / M 892 V1		
Стандарт Standart ГОСТ 3262-75			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные водогазопроводные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net
62965801 - вагон ТД 300/150920/005165 от 15.09.2020 г.	205122-4	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 25*2,8 дл. 6 м С/П	3	387	4,795 4,780
55329387 - вагон ТД 300/191120/006570 от 19.11.2020 г.	308279-4	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 25*2,5 дл. 6 м С/П	3	456	5,099 5,084
Всего по сертификату / In total under the certificate						9,864



Copia se adărește

L. M. Milihăescu

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16622/68

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2028000068	2114958	20x2,8-6000	3 984	23 904		1,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	13,00	1,00	44,00	19,00	14,00	3,00	2,00	7,00	4,00	4,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	410	36	305	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

04.10.2021 г.

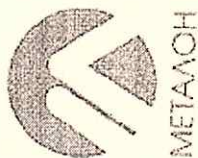
Ответственный исполнитель



Литвинова Ю.М./

copie se achiveste





Сертификат качества № 68 от «16» марта 2020 г.

Грузоотправитель: ЗАО «Завод Металон» Молдова, Приднестровье г. Рыбница, ул. Митурина, 148	Грузополучатель: «Metalica-Zileu» SRL Р. Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62/22 Вид упаковки: мотки	Производитель: ЗАО «ЗАВОД МЕТАЛОН» Страна происхождения: Молдова, ПМР
Транспорт: авто KMZ801/K801MZ		

№ п/п	Наименование продукции	Стандарт на размеры, марка стали	Размер, мм	Масса, кг
1	Проволока общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках , Ø 1,2 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 1,2	11064,00
2	Проволока общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках , Ø 2,5 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 2,5	4904,00
3	Проволока общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках , Ø 3,0 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 3,0	5953,00

Химический состав, %											Мех. Свойства и технологические испытания	
№ п/п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Временное сопротивление, Н/мм2	
1	0.04	0.57	0.17	0.011	0.016	0.06	0.05	0.005	0.012	0.04	345/365/395	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переносе по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713 - 2001

Допускается неограниченное использование продукции

Сопре се molybdenste

Подпись

[Signature]



Linde Gas

Linde

LINDE GAZ ROMÂNIA S.R.L.
300136 Timișoara; Str. Avram Imbroane nr. 9
Tel. 0256 300727
Fax 0256 201348

CERTIFICAT DE CALITATE

Produsul: Acetilena dizolvată
Livrat in: butelie: 40 l
Presiune imbuteliere la 15°C: 16 bar
Continut gaz / butelie: 6kg
Termen de valabilitate: 2 ani
Data livrării: 15.10.2021

Componenta	Cantitate
Acetilena	min.98%

Acetilenă, dizolvată
EEC Nr. (după EINECS): 200-816-9
Nr. CAS: 74-86-2
Index Nr. 601-015-00-0
Formula chimică C₂H₂
Număr de înregistrare REACH:
01-2119457406-36
Utilizări cunoscute
Produsul este furnizat pentru uz industrial.
Este utilizat în tehnici autogene, flamfotometrie, sinteze chimice.

Societatea furnizoare:
Acseal Gaz S.R.L.

Prezentul certificat întocmit în conformitate cu legea atestă calitatea produsului livrat, parametrii săi încadrându-se în normativul de calitate.
Pentru a contribui și dvs. la menținerea calității produsului, vă rugăm, returnați butelia cu o presiune remanentă de min. 0,5 bar.

Director de calitate:
Ing. Cristina Radu



Linde Gaz Romania

Timișoara
Napoca
Str. Avram Imbroane 9
Tel.: +40 256 300 700
Fax: +40 256 225 608

București

Autostrada București – Pitești km.11
Tel.: +40 21 318 1920
Fax: +40 21 3181934

Cluj

Bld. Muncii 18
Tel.: +40 264 415 707
Fax: +40 264 415 708

www.linde-gaz.ro