

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2209-123 Дата: 17.09.2022

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	068

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	569
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	271/279/259
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	489
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.07
Si	0.40 - 0.70	0.55
Mn	1.10 - 1.50	1.32
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и/или соответствующих требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: email.quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(66)233-19-36

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:59 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-250 Дата: 28.02.2023

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	184	920

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	007

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	582
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	505
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	262/270/269
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	97/106/110
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.47
Mn	1.10 - 1.50	1.23
P	≤0.03	0.029
S	≤0.02	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться по e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)53119130

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:23 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47431-23

Data emiterii

22 iulie 2023

Valabil până la

22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

PRODUCĂTOR

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
Bian wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării
CN

FURNIZOR

"Сантехкомплект, or.Kiev, Ucraina

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2023.
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2023,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2023.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



semnătură
organismului de certificare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:11:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-23

din 22.07.2023

**Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x25, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x32, DN65x30, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x65, DN100x50, DN100x80, DN125x100, DN150x65, DN150x80, DN150x100, DN150x125, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Seria A Nr. 02419



Conducătorul

Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



5131

DESCRIPCIÓN: Válvula de globo fundición embreada PN16
DESCRIPTION: *Globe valve cast iron flanged end PN16*

REVISIÓN / UPDATE 6: 22.04.2020 · Pag. 1/7

Hoja Técnica / *Technical data sheet*

■ **MATERIALES:**

Cuerpo de hierro colado GG25
Acabado Epoxi.

■ **MATERIALES:**

*Body in cast iron GG25
Epoxy coated.*

■ **LÍMITES TÉCNICOS:**

Presión nominal de trabajo: 1,6 Mpa (16 bar)
Temp. Mín: -20°C
Temp. Máx: 200°C

■ **TECHNICAL LIMITS:**

*Working pressure: 1,6 Mpa (16 bar)
Min. Temp: -20°C
Max. Temp: 200°C*

■ **CARACTERÍSTICAS:**

Fabricado bajo norma DIN 86251-1974
Dimensiones bridas bajo norma DIN 2501
Distancia entre bridas bajo norma DIN 3202 F1
(UNE EN 558-1)

■ **FEATURES:**

*Manufactured under DIN 86251-1974
Flanges dimensions according to DIN 2501
Face to face dimensions according to DIN 3202
F1 (UNE EN 558-1)*

■ **UTILIZACIÓN:**

Garantizada para el uso en agua fría y caliente,
aceites, gasoil y vapor de agua.

■ **USE:**

*Guaranteed for the use of cold and hot water,
oils, diesel and water steam.*

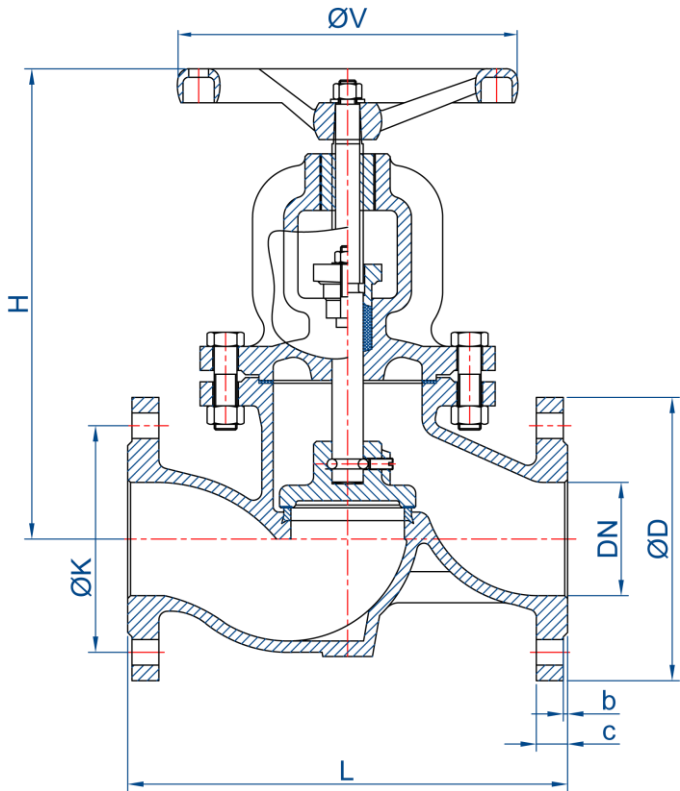
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Dimensiones / Dimensions



CÓDIGO CODE	MEDIDA SIZE	DN	L	H	ØK	ØD	ØV	c	b	TORN. BOLTS
5131-015	1/2"	15	130	180	65	95	80	14	2	4xM12
5131-020	3/4"	20	150	190	75	105	80	16	3	4xM12
5131-025	1"	25	160	220	85	115	100	16	3	4xM12
5131-032	1 1/4"	32	180	222	100	140	120	18	3	4xM16
5131-040	1 1/2"	40	200	252	110	150	140	18	3	4xM16
5131-050	2"	50	230	263	125	165	140	20	3	4xM16
5131-065	2 1/2"	65	290	295	145	185	160	20	3	4xM16
5131-080	3"	80	310	330	160	200	240	22	3	8xM16
5131-100	4"	100	350	350	180	220	240	24	3	8xM16
5131-125	5"	125	400	420	210	250	280	26	3	8xM16
5131-150	6"	150	480	455	240	285	320	26	3	8xM20
5131-200	8"	200	600	550	295	340	360	30	3	12xM20

Dimensiones en milímetros / All dimensions in millimeters

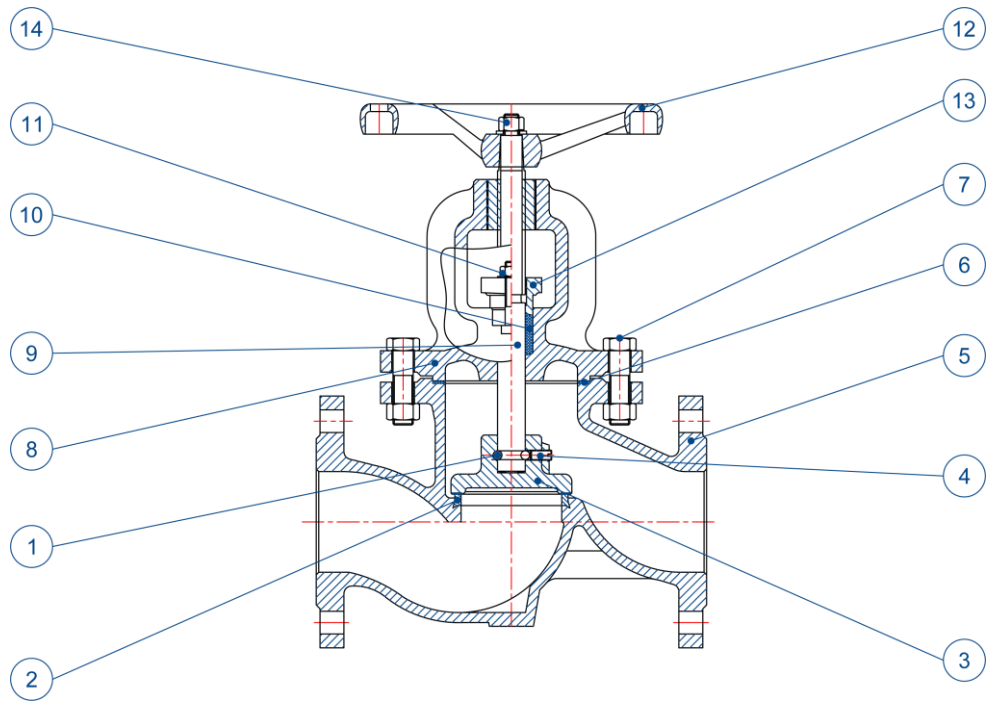
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Materiales / Materials



Nº	NOMBRE NAME	MATERIAL	CALIDAD QUALITY
1	Cierre seguridad / Circlip	Acero / Steel	EN-GJS-400
2	Anillo de asiento / Seat ring	INOX. / S.S.	
3	Disco / Disc	Hierro fundido + INOX. / Cast iron + S.S.	EN-GJL-250 + AISI 304
4	Tornillo ciego / Blind screw	Acero al carbono / Carbon steel	
5	Cuerpo / Body	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
6	Junta tapa / Bonnet gasket	Grafito / Graphite	
7	Tornillo-tuerca / Bolt-nut	Acero al carbono / Carbon steel	
8	Tapa / Bonnet	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
9	Eje / Stem	INOX. / S.S.	
10	Estopa / Packing	Grafito / Graphite	
11	Tornillo-tuerca / Bolt-nut	Acero al carbono / Carbon steel	
12	Volante / Wheel	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
13	Prensaestopa / Packing gland	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
14	Arandela-tuerca / Washer-nut	Acero al carbono / Carbon steel	

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Pérdidas de carga / Head loss

La **pérdida de carga** en una tubería o canal es la **pérdida de presión** que se produce en un fluido debido a la fricción de las partículas del fluido entre sí y contra las paredes de la tubería o válvula que las conduce.

Para cuantificar éstas pérdidas se define el **coeficiente de caudal** (K_v), que es un factor de diseño que relaciona la diferencia de altura (Δh) o presión (ΔP) entre la entrada y salida de la válvula con el caudal (Q). Se define como el caudal en metros cúbicos por hora [m^3/h] de agua a una temperatura de $16^\circ C$ con una caída de presión a través de la válvula de 1 bar.

*The **head loss** is the **pressure drop** produced in a fluid as a result of frictions and the path change of the particles by itself and against pipe walls, valves and other accessories.*

*To evaluate this losses the **flow factor** (K_v) is defined, that is a design factor that connect the height increment (Δh) or the pressure increment (ΔP) between the inlet and the outlet of the valve with the flow rate (Q). This coefficient is defined as the flow rate in cubic meters per hour [m^3/h] of water at $16^\circ C$ with a pressure drop inside the valve of 1 bar.*

Coeficient K_v / Flow factor (K_v)

Los valores han sido calculados para el K_v con las siguientes unidades: caudal en m^3/h con una caída de presión de 1 bar.

This K_v values were calculated using the following units: flow rate in m^3/h and a pressure drop of 1 bar.

MEDIDA SIZE	DN	K_v
1/2"	15	4,1
3/4"	20	7,1
1"	25	11,8
1 1/4"	32	18,5
1 1/2"	40	29,6
2"	50	46,5
2 1/2"	65	77,0
3"	80	120,5
4"	100	186,0
5"	125	286,0
6"	150	405,0
8"	200	733,0

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Gráfico pérdidas de carga / Head loss chart

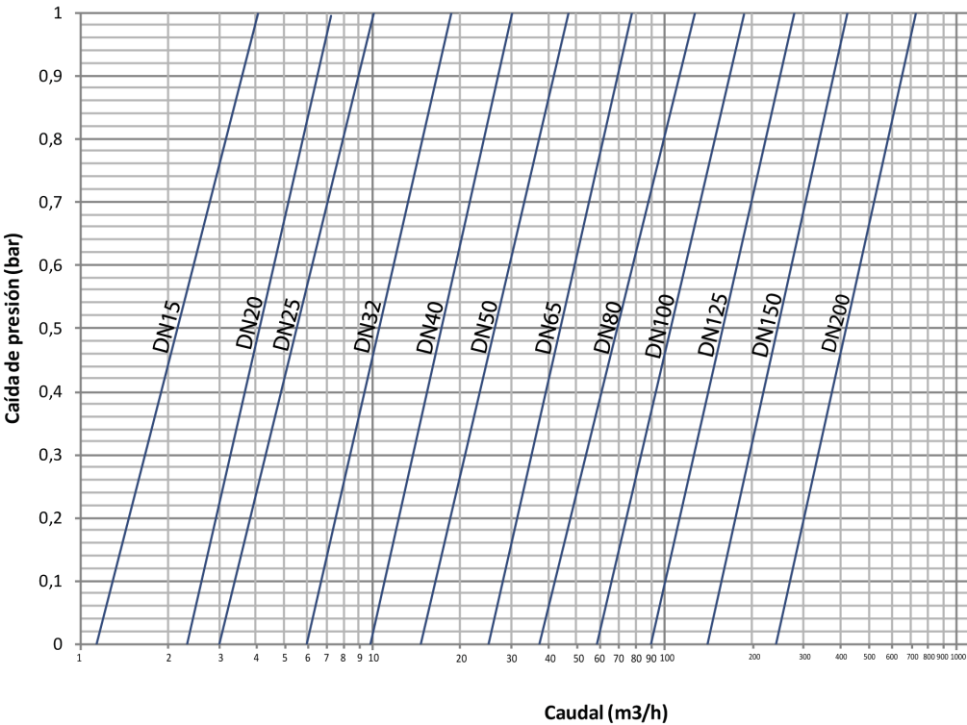
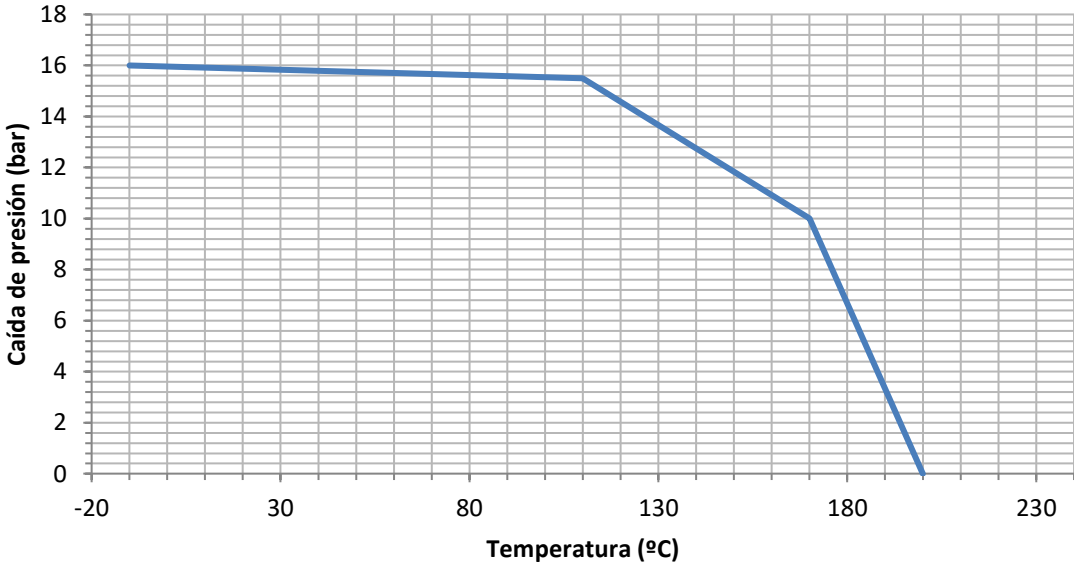


Gráfico presión-temperatura / Pressure-temperature chart



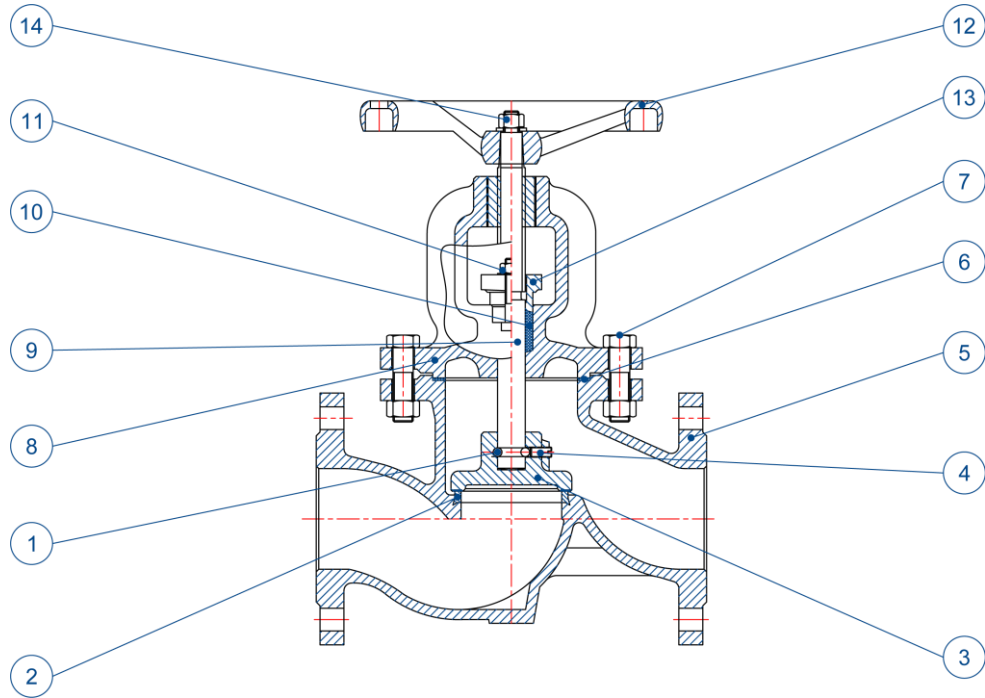
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Recambios / Spare parts



Kit Juntas grafito / Graphite Gasket kit

Kit de juntas de grafito. Conjunto de juntas de unión entre el cuerpo y la Bonet (6) y la empaquetadura del eje (10).

Graphite gasket kit. Assembly of union joints between the body and the Bonet (6) and the shaft packing (10).



CÓDIGO CODE	MEDIDA SIZE	nº (6)	nº (10)
3051314-015	1/2"	1	2
3051314-020	3/4"	1	2
3051314-025	1"	1	2
3051314-032	1 1/4"	1	2
3051314-040	1 1/2"	1	2
3051314-050	2"	1	2
3051314-065	2 1/2"	1	2
3051314-080	3"	1	2
3051314-100	4"	1	2
3051314-125	5"	1	2
3051314-150	6"	1	2
3051314-200	8"	1	2

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Certificados / Certificates

CE

Departamento Calidad / Quality department

Business Key, S.L.

Certify:

The list products below have a certification that confirm they are manufactured according the European Standard for pressure products 2014/68/EU Annex III (MODEL H)

Identification TÜV:
CE0036

- Bellow Globe valve 5130
- Globe valve 5131

The audit with the report Q-CHN-PED-50101/1502-001-16 proves the quality assurance system fulfills the PED requirements

Certificate ref: DGR-0836-QS-1024-16

This certificate is valid until: 19-06-2019

Business Key, S.L. using this document on 08-06-2017

Signature:
Johannes Stelken

Quality manager
MT Business Key, S.L.



CE:

Certificado que garantiza que la fabricación de los equipos está bajo la normativa europea de equipos de presión 97/23/EC.

CERTIFICADO 2.1, 2.2, 3.1

Departamento Técnico / Technical department

INFORME DE ENSAYO

Certificado 2.1 según QCH-016 1024-2008 Declaración de conformidad con respecto a los resultados de una inspección específica

Cliente: **Business Key** Proyecto: **Business Key** Fecha: **08/06/2017**

Producto: **VALVULAS DE GLOBO 5131**

Identificación: **CE0036** Datos de fabricación: **08/06/2017** N° Control: **CE0036**

Copia del TEST RESULT DE FÁBRICA DE CONDICIONES MECANICAS

Scope of Product Element: **5131/01/01**

ANOS	Model No.	DN	PN	TUBERIAS (MATERIAL)		
				BODY	SEAT (SEAL)	
5131/01/01 GLOBE VALVES	2304 2170 2304	DN50	16	2.5	1.6	OK
	2015	DN50	16	2.5	1.6	OK
	2014 2002 2014 2170	DN50	16	2.5	1.6	OK
	2104 2020 2004 2174	DN50	16	2.5	1.6	OK
	2100 2001 2100	DN50	16	2.5	1.6	OK
	2100 2234	DN50	16	2.5	1.6	OK

Los valores indicados en estos resultados dentro de los valores establecidos para este artículo.



CERTIFICADO 2.1:

Declaración de conformidad con el pedido.

CERTIFICADO 2.2:

Declaración de conformidad con el pedido, con indicaciones de los resultados de una inspección no específica.

CERTIFICADO 3.1:

Declaración de conformidad con el pedido, con indicación de los resultados de una inspección específica.

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

[illegible]

на трубы горизонтально

на трубы горизонтально

Одобрено экспертным сообществом "МЕТАЛЛИСТЫ" 10.04.2008

Взагон № 50097748

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78 В8731-74

* KRYVITSKYI, V. V. 1993. *NOTABE*

2

2





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47232-23

Data emiterii

22 iulie 2023

Valabil până la

22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie, marca comercială POLIX,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții),
livrarea conform contractului nr.22/1 din 10.01.2019,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești. 328)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

Polix Export d.o.o.
SI-4226 Ziri, Industrijska ulica, 11, Slovenia

Codul țării
SI

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0406 din 10.07.2023.
Raportului de încercări nr. 342-20C din 16.07.2023,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/074 din 20.07.2023.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria A Nr. 05933

Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

*Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 43C 47232-23

din 22.07.2023

**Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Vana fluture	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
2	Vană	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300,
3	Ventil	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50
4	Robinet cu bilă pentru gaze	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50
5	Robinet cu bilă cu flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100
6	Filtru cu flanșă	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200

Seria A Nr. 02404



Reprezentantul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov
Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Manufacturer: ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare, 15A/1, 611038 Roman, Neamt County, Romania		INSPECTION CERTIFICATE according to EN 10204/2005 -						Page 1/2		 ArcelorMittal			
								B 22031/1					
								28.05.2021					
Buyer: S.C. NIMFA-COM S.R.L. -		Tevi din otel fara sudura laminate la cald						Total weight: 8.226 tons - lbs		Total Length: 111.31 meters - feet		Pieces 10	Bundles -
								Standard: API 5L ED 46-2018/PSL1; ASME SA53/ SA 53M-2019; ASTM A53/ A 53M-2020; ASME SA106/SA 106M-2019; ASTM A106/A 106M-2019a; EN 10216-2-2013+A4:2019;					
Dimensions: 323.90 x 9.53 mm		Schedule: STD				Length: 11.00 - 12.00 m		-					
Item Client		Hydro Test:		Bar		PSI		MPa		Time(sec)		Steel Grade: B/P265GHTC1 L245	
21		-		110		-		11.0		5		-	
						Bill: 1000018040		Transport: VS.19.NTS-VS.09.NTS					

Chemical Analysis(%)

				C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	Nb	Ti	B
Heat	Bulletin No.	Product Req.	Max	0.20	1.20	0.40	0.010	0.025	0.30	0.30	0.30	-	0.08	0.020	0.020	0.040	0.0010
			Min	-	0.29	-	-	-	-	-	-	0.020	-	-	-	-	-
267675		Heat analysis		0.17	1.20	0.19	0.003	0.010	0.11	0.12	0.13	0.020	0.02	0.004	0.001	0.002	0.0001
267675	21-306	Product analysis		0.17	1.20	0.20	0.003	0.010	0.11	0.11	0.12	0.021	0.02	0.003	0.001	0.002	0.0001
267675	21-306	Product analysis		0.17	1.20	0.20	0.003	0.010	0.11	0.11	0.12	0.021	0.02	0.003	0.001	0.002	0.0001

Chemical Analysis(%)

				Nb + V	Nb + Ti + V	Cr + Mo + Ni + Cu + V	Cr + Mo + Ni + Cu
Heat	Bulletin No.	Product Req.	Max	0.060	0.150	1.000	0.700
			Min	-	-	-	-
267675		Heat analysis		0.005	0.007	0.384	0.380
267675	21-306	Product analysis		0.004	0.006	0.363	0.360
267675	21-306	Product analysis		0.004	0.006	0.363	0.360

CE_{pcm} = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

CE_S = C+Mn/6

CE_{IW} = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Tensile Test

Heat	Orientation	Length		Width/Diameter		Thickness		Section		Mechanical test Bulletin No.	YS MPa	YS (PSI:1000)	UTS MPa	UTS (PSI:1000)	E %	YS/UTS max: -
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm ²	inch ²							
267675	Longitudinal Flat	50.8	-	40.00	-	10.20	-	408.0	-	21-1106	332.00	-	517.00	-	36.70	0.64
267675	Longitudinal Flat	-	-	20.00	-	10.10	-	202.0	-	21-788	331.70	-	513.90	-	34.50	0.65

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with the order requirements.

Quality Control Representative

Manufacturer: ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare, 15A/1, 611038 Roman, Neamt County, Romania		INSPECTION CERTIFICATE according to EN 10204/2005 -				Page 2/2		 ArcelorMittal		
						B 22031/1				
						28.05.2021				
Buyer: S.C. NIMFA-COM S.R.L. -		Tevi din otel fara sudura laminate la cald				Total weight: 8.226 tons - lbs	Total Length: 111.31 meters - feet	Pieces 10	Bundles -	
Buyer's reference - Contract 10002829		Standard: API 5L ED 46-2018/PSL1; ASME SA53/ SA 53M-2019; ASTM A53/ A 53M-2020; ASME SA106/SA 106M-2019; ASTM A106/A 106M-2019a; EN 10216-2-2013+A4:2019;								
		Dimensions: 323.90 x 9.53 mm		Schedule: STD		Length: 11.00 - 12.00 m -		-		
Item	Item Client	Hydro Test:	Bar	PSI	MPa	Time(sec)	Steel Grade: B/P265GHTC1 L245			
21	-		110	-	11.0	5				

Technological/Microstructure Test

Heat	Flattening Test Bulletin No.	Flattening Test
267675	21-1469	OK

Heat

Heat	Pieces	Length (m)	Weight (kg)
267675	10	-	-

Remarks Tevile sunt in conformitate cu ,, DIRECTIVA PED 2014-68-EU/15.05.2014, ANNEX 1, SECTION 4.3.
 "Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (07.2008)"
 "QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"
 "(Certification no. DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC)"
 Marcaj conform normei si cerinta specificata . Livrare vrac.
 Încercările mecanice și compoziția chimică corespund conform buletinelor.
 Tevile au fost livrate normalizate din temperatura de sfarsit de laminare (880-1000°C).
 The products was manufactured, sampled, tested, marked and inspected in accordance with the Standards, the supplementary requirements, and any other requirements designated in the purchase order, and has been found to meet such requirements.

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with the order requirements.

Quality Control Representative

Doina
Nistor

Digitally signed by
Doina Nistor
Date: 2021.06.04
12:21:43 +03'00'



**ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"**

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70



UA.TR.021

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Грузополучатель
BUYER

Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев»
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3
(Варница-Индустриалз)
Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г. Кишинев,
Индустриальная 48

Заводской заказ №
Production order # 001097

Страна
Country

Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle №

AE9377HB/AE4657XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 06.04.2020г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions						
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр	толщина стенки	длина	общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						OD	WT	length			брутто gross	нетто net
						мм mm	мм mm	м m				
1.	20-Л1-02910		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	919,05	80	4 815	4 805
2.	20-Л1-02911		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	907,60	80	4 755	4 745
3.	20-Л1-02912		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	458,10	40	2 405	2 395
4.	20-Л1-02908		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	899,90	79	4 715	4 705
TOTAL/ИТОГО									3 184,65	279	16 690	16 650
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
5.	20-Л1-03974		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	235,92	21	1 610	1 600
6.	20-Л1-03975		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	509,44	48	3 465	3 455
TOTAL/ИТОГО									745,36	69	5 075	5 055
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									3930,01	348	21 765	21 705
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

**LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"**

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Номер плаки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
		min	-	-	-	-	-	-	-	
		max	-	-	-	-	-	-	-	
1200879	DneprSteel	18	46	22	4	10	10	11	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"
	NIKOTUBE*	18	47	23	3	9	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	23	3	9	9	10	18	
1201228	DneprSteel	18	44	23	6	9	10	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	11	10	18	

Анализ плаки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода
изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by
the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed
steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плаки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio of to	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
		Krc/mm2	Krc/mm	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
		min	42	25	21.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-
		max	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200879	141	48.5	31.5	30.0							
		49.5	32.0	30.0							
1201228	176	48.5	31.5	30.0							
		50.0	32.0	30.0							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрывание / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Pipes are beveled. Трубы отгружены с фаской.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов СИДЕНКО К.И.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SIDENKO K.I.

Дата: 06.04.2020

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20, ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений», 141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1**ПРОДУКЦИЯ** Соединительные детали трубопроводов, перечень согласно приложениям №1-5. Серийный выпуск.код ОК
32.99.59**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**
(см. приложения №1-5)

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №16304-НИИПИ/22 от 30.03.2022
Испытательная лаборатория ООО «НИИ ПИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ38 от 2021-10-28**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подписьГ.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подписьК.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Болты	ГОСТ 24379.1-2012, ОСТ 26-2037-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1481-84, ГОСТ 3033-79, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 15590-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ 18125-72, ГОСТ 13152-67, ГОСТ 4751-73, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 14725-69, ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ 7805-70, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 18126-94, DIN 186, DIN 261, DIN 601, DIN 609, DIN 610, DIN 933, DIN 444, DIN 529, DIN 558, DIN 561, DIN 564, DIN 580, DIN 601, DIN 609, DIN 797, DIN 931, DIN 960, DIN 961, DIN 1445, DIN 6914, DIN 6921
32.99.59	Шпильки	ГОСТ 9066-75, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 10494-80, ГОСТ ISO 8992-2015, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, DIN 525, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 976, DIN 6332
32.99.59	Винты	ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 1476-93, ГОСТ 1477-93, ГОСТ 1478-93, ГОСТ 1482-84, ГОСТ 1485-84, ГОСТ 1486-84, ГОСТ 1488-84, ГОСТ 1491-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013,

Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия



Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Винты	ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ 11738-84, ГОСТ 17475-80, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, DIN 316, DIN 404, DIN 84, DIN 85, DIN 1207, DIN 85, DIN 478, DIN 479, DIN 480, DIN 653, DIN 912, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 920, DIN 921, DIN 922, DIN 923, DIN 6900, DIN 6901, DIN 6902, DIN 6912
32.99.59	Гайки	ГОСТ 9064-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 15522-70, ГОСТ ISO 21670-2015, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ ISO 2320-2015, ГОСТ ISO 4036-2014, ГОСТ ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 8675-2014, ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 7040-2014, ГОСТ ISO 7041-2014, ГОСТ ISO 7043-2014, ГОСТ ISO 7719-2014, ГОСТ ISO 7720-2014, ГОСТ 18126-94, ГОСТ 10607-94, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 10606-72, ГОСТ 4088-69, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5919-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5932-73, ГОСТ 15525-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70, ГОСТ 2526-70, ГОСТ 10608-72, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11871-88, ГОСТ 10657-80, ГОСТ ISO 8673-2014, ГОСТ ISO 8674-2014, ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 10512-2016, ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 10511-2016, ГОСТ 11860-85, ГОСТ 26-2041-96, ГОСТ 26-2038-96, DIN 315, DIN 431, DIN 439, DIN 555, DIN 557, DIN 562, DIN 582, DIN 917, DIN 466, DIN 467, DIN 508, DIN 546, DIN 547, DIN 548, DIN 555, DIN 557,



Руководитель органа

Т.к.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.А.М.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 3**

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Гайки	DIN 582, DIN 917, DIN 928, DIN 929, DIN 934, DIN 935, DIN 936, DIN 937, DIN 970, DIN 971, DIN 979, DIN 980, DIN 981, DIN 982, DIN 985, DIN 986, DIN 1479, DIN 1587, DIN 1804, DIN 1816, DIN 2510, DIN 6330, DIN 331, DIN 6915, DIN 6923, DIN 6926, DIN 6927, DIN 7967
32.99.59	Шайбы	ГОСТ 9065-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 10450-78, ГОСТ 6958-78, ГОСТ 13463-77, ГОСТ 26-2042-96, ГОСТ 9649-78, ГОСТ 10906-78, ГОСТ 11872-89, ГОСТ 13464-77, ГОСТ 13465-77, ГОСТ 13466-77, ГОСТ ISO 7092-2016, ГОСТ ГОСТ 28848-90, ГОСТ 3057-90, ГОСТ 13438-68, ГОСТ 13439-68, ГОСТ 11648-75, DIN 125, DIN 126, DIN 127, DIN 128, DIN 432, DIN 433, DIN 93, DIN 434, DIN 435, DIN 436, DIN 9021, DIN 440, DIN 7089, DIN 7090, DIN 7091, DIN 462, DIN 470, DIN 988, DIN 1052, DIN 1440, DIN 1441, DIN 2093, DIN 5406, DIN 6319, DIN 6340, DIN 6796, DIN 6799, DIN 6916, DIN 7980, DIN 7989
32.99.59	Скобы	ГОСТ 17678-80, ГОСТ 24133-80, ГОСТ 24132-80, ГОСТ 24134-80, ГОСТ 24136-80, ГОСТ 24135-80, ГОСТ 17314-81
32.99.59	Хомуты	ГОСТ 24137-80, ГОСТ 24138-80, ГОСТ 95 500-92, ГОСТ 24195-80, ГОСТ 28191-89, ГОСТ 17679-80, ГОСТ 24139-80, ГОСТ 1 12090-75, ГОСТ 1 12096-75, ГОСТ 34.10.735-93, DIN 3017, DIN 3570
32.99.59	Кольца	ГОСТ 23354-78, ГОСТ 13943-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13940-86, DIN 471, DIN 472, DIN 983, DIN 984, DIN 603, DIN 7993, ГОСТ 24.125.44-89

Руководитель органа

Г.к.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.И.И.И.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки (заглушки)	ОСТ 2С98-3-73, ОСТ 2С98-4-73, DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604
32.99.59	Прокладки	ГОСТ 19177-81, ГОСТ 15180-86, 22526-77, ОСТ 26.260-454-99, ОСТ 26.260-461-99, ОСТ 26.260-460-99, ОСТ 26-845-73, ОСТ 1 03783-75, ОСТ 92-8535-74, ГОСТ 23358-87, ГОСТ 28759.8-90, ГОСТ 52376-2005, ГОСТ 6051-76, ГОСТ 24188-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 19755-84, ГОСТ Р 53561-2009, АТК 26-18-6-93, ASME B16.20-2007, ASME B16.21-2007, ASME B16.5, ASME B16.47
32.99.59	Муфты упругие со звездочкой	ГОСТ 50894-96
32.99.59	Угольники	ГОСТ 22793, ГОСТ 22794, ГОСТ 22795, ГОСТ 22796, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ГОСТ 24950, ГОСТ 22798, ГОСТ 22799, ГОСТ 22817, ГОСТ 22818, ГОСТ 22819, ГОСТ 22800, ГОСТ 22808, ГОСТ 22810, ГОСТ 22811, ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8947-75, ISO 4144:2003
32.99.59	Тройники	ГОСТ 22801, ГОСТ 22802, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 8948-75, 8949-75, ГОСТ 8950-75, ГОСТ 16060-70
32.99.59	Переходники	ГОСТ 22826, ГОСТ 22806
32.99.59	Заглушки	ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 8962-75
32.99.59	Штуцера	ГОСТ 22792, ГОСТ 22812
32.99.59	Бобышка	ГОСТ 22526



Руководитель органа

Г.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.М.М.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки	ГОСТ 8963-75, ГОСТ 17758
32.99.59	Линзы	ГОСТ 10493, ГОСТ 22791
32.99.59	Проходники	ГОСТ 16045-70, ГОСТ 16049-70, ГОСТ 16050-70, ГОСТ 16052-70, ГОСТ 16070-70, ГОСТ 20188-74, ГОСТ 20194-74, ГОСТ 20195-74, ГОСТ 20196-74, ГОСТ 13959-74
32.99.59	Муфты	ГОСТ 25021, ГОСТ 21424, ГОСТ 20761, ГОСТ 20742, ГОСТ 20720, ГОСТ 15622, ГОСТ 15620, ГОСТ 14151, ГОСТ 23106, ГОСТ Р 50371, ГОСТ Р 50266, ГОСТ Р 50892, ГОСТ Р 50894, ГОСТ Р 50893, ГОСТ 24246, ОСТ 12273, ОСТ 13681, ОСТ 1 00855, ГОСТ 8966—75, ГОСТ 8954-75, ГОСТ 8955-75, ГОСТ 8956-75, ГОСТ 8957-75
32.99.59	Фитинги резьбовые	ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8967—75, ГОСТ 8968—75, ГОСТ 8951-75, ГОСТ 8952-75, ГОСТ 8953-75, ГОСТ 8958-75, ГОСТ 8959-75, ГОСТ 8960-70, ГОСТ 8961-75, ISO 4144



Руководитель органа

Г.М.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Д.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



OZDEMIR BORU PROFİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ORHANLAR MAH. YALI CAD. NO: 15
THE FIRST FACILITY 1: BÖLÜCEK MAH. 2. NOLU SANAYİ CADDESİ NO: 128
THE SECOND FACILITY 2: HAMZAFARUKU MAH. YAŞAR TETKER BULVARI NO: 2 KÖZ EREĞÜ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
KÖZ EREĞÜ - TÜRKİY

ORIGINAL

Date: 01.02.2023

OZDEMIR BORU PROFIL

QUALITY ASSURANCE AND CONTROL DEPARTMENT
BÖLÜCEK MAH. 2. NOLU SANAYİ CADDESİ NO: 128

QUALITY SZS33RH

DESCRIPTION OF GOODS

COLD FORMED, SQUARE, RECTANGULAR & CIRCULAR HOLLOW SECTIONS, ACC TO EN 10219-2006
DURABILITY No performance determined
DANGEROUS SUBSTANCES No performance determined

BUYER
AV METAL GROUP- LLC
S. Shokom-Akhmetia str., Dnepro, 49900,
Ukraine
State Registration Number 36441934

CE

2305-CFR-1425002
Certificate No: 36516 / 02-2023
Inspection Certificate acc to EN 10204:2004/ 3.1

CHEMICAL ANALYSIS (%)															MECHANICAL ANALYSIS										IMPACT TEST (J)									
TS CEN / EN 10261															TS EN ISO 6892-1										TS EN ISO 148-1									
SIZE (MM)	LENGTH (METER)	HEAT NO	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	ALICE	Y.P. Point N/mm ²	Tensile N/mm ²	Elongation %	Temp °C - 20°				Temp °C - 40°												
ORDER NO	SERIAL NUMBER	MARK	0.17	1.4	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	235	510	24	1	2	3	AV	1	2	3	AV									
335.0x 6x 6.00	12	2212025	16X2	0.070	0.210	0.005	0.010	0.040	0.025	0.007	0.004	0.002	0.002	0.070	0.020	0.210	0.134	340.00	400.00	36.50														

L: Longitudinally (Direction of the test piece)

Authorized Representative
AHMET ALTIN

WE CONFIRM HEREWITH THAT THE DELIVERED MATERIAL COMPLIES WITH TERMS OF THE ORDER

MANUFACTURER : OZDEMIR BORU PROFİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

OZDEMIR BORU PROFİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
YALILAR MAH. YALI CAD. NO: 15
BÖLÜCEK MAH. 2. NOLU SANAYİ CADDESİ NO: 128
HAMZAFARUKU MAH. YAŞAR TETKER BULVARI NO: 2
KÖZ EREĞÜ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
KÖZ EREĞÜ - TÜRKİY

