

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234/1 QUALITY CERTIFICATE №1234/1				
			Дата Date	31 октября 2019г			
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №60 от 30.10.2019г Specification №60 from 30.10.2019		
			Заказ-наряд № _____ Order no _____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149125	
Вагон № Freight Car no				Автомашина № Truck no			
Стандарт Standart ГОСТ 3262-75				Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные водогазопроводные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	
63933550- вагон ТД 300/190919/005527 от 19.09.2019г.	529516	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 32*3,0 дл. 6 м С/П	4	408	6,874	6,854
Всего по сертификату / In total under the certificate				4	408	6,874	6,854

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1234/1 QUALITY CERTIFICATE №1234/1	
	Дата Date	31.10.2019г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000		
1-4	529516	15	40	1,5	22	34	4	1	1		9		0,1	0,227	1	3		

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической лучина Erickson	Impact toughness										
							KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing	
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						t	кгс*м/ см2
1-4	44,0	31,5	30,0	уд											разр.		

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 If is hereby certified that products covered to is certificate is complied with the requirements of the contract.

ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «БЕК»
 ГИДРОИСПЫТАНИЯ
 ПРОЙДЕНЫ
 Испытательное давление 0,8 МПа

Подпись
 Signatu

Дата 31.10.2019г.
 Date

ООО «Бек»
 ОТК

Штамп
 Stamp