



# FIFA LABORATORY TEST REPORT

TM Football Turf | 2015  
01.01.2015

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Product              | XWR                     |
| FIFA Licensee        | [REDACTED]              |
| Test Institute       | Labosport Italia S.r.l. |
| Test Number          | 103187                  |
| External Test Number | 21-0030IT               |
| Date of Test         | 26.02.2021              |
| Test Result          | Passed                  |
| Quality Level        | FIFA Quality PRO        |
| Test Type            | Initial                 |



## Licensee

### Main Address

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>Name</b>          | [REDACTED]  |
| <b>Address</b>       | [REDACTED]<br>Yükseköğretim Kurumları<br>Fakültesi No:12 D2 Blok 10 |
| <b>ZIP / City</b>    | 51115 / ISTANBUL  |
| <b>Website</b>       |   |
| <b>Contact Email</b> | [REDACTED]@com.tr   |
| <b>Contact Phone</b> |   |


## Test institute


### Main Address

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Name</b>          | Labosport Italia S.r.l.                  |
| <b>Address</b>       | Labosport Italia S.r.l.<br>Via Monza, 80 |
| <b>ZIP / City</b>    | 23870 / CERNUSCO LOMBARDONE              |
| <b>Website</b>       | www.labosport.com                        |
| <b>Contact Email</b> | labosport@labosport.it                   |
| <b>Contact Phone</b> | +39/ 039 896 26 84                       |



### Approval

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Test Institute Director</b> | Roberto Armeni  |
| <b>Signature</b>               |  |
| <b>Date</b>                    | 25.03.2021  |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Test Institute Engineer</b> | Matteo Giorgini   |
| <b>Signature</b>               |  |
| <b>Date</b>                    | 25.03.2021  |



## 1 – Test Results

| Name  | Comment | Result                           |
|---|---------|----------------------------------|
| <b>1 - Summary</b>                            |         |                                  |
| Vertical ball rebound FIFA Quality Pro        |         | Passed                           |
| Angle ball rebound FIFA Quality Pro           |         | Passed                           |
| Reduced ball roll FIFA Quality Pro            |         | Passed                           |
| Shock absorption FIFA Quality Pro             |         | Passed                           |
| Deformation FIFA Quality Pro                  |         | Passed                           |
| Rotational resistance FIFA Quality Pro        |         | Passed                           |
| Skin / surface friction                       |         | Passed                           |
| Skin abrasion                                 |         | Passed                           |
| <b>1 - Test Details   Object</b>              |         |                                  |
| Product Name                                  |         | XWR                              |
| Product ID                                    |         | -                                |
| Synthetic Turf System                         |         | -                                |
| Performance infill                            |         | SBR                              |
| Stabilising infill                            |         | SILICA                           |
| Shock-pad or elastic layer                    |         | FOAM                             |
| Sub-base composition                          |         | CONCRETE                         |
| <b>2 - Test Details   Test Institute</b>      |         |                                  |
| Date(s) of test                               |         | 26.02.2021                       |
| Report created by                             |         | Matteo Giorgini                  |
| Laboratory Test report number                 |         | 21-0030IT                        |
| Test Institute Project number                 |         | 21-0030IT                        |
| <b>3 – Product Declaration (Manufacturer)</b> |         |                                  |
| Manufacturer                                  |         | [REDACTED]                       |
| Tuft pattern                                  |         | Straight                         |
| Yarn manufacturer   yarn 1                    |         | TenCate Thiolon B.V.             |
| Product name, code   yarn 1                   |         | MS D2 132/6 XWR FIELD GREEN, S17 |
| Pile yarn profile   yarn 1                    |         | Ellipse                          |
| Pile thickness (µm)   yarn 1                  |         | 360.0                            |
| Pile colour (RAL)   value 1   yarn 1          |         | RAL 120 40 30                    |



| Name                                     | Comment  | Result                          |
|--|----------|---------------------------------|
| Pile colour (RAL)   value 2   yarn 1     |          | -                               |
| Pile colour (RAL)   value 3   yarn 1     |          | -                               |
| Pile width (mm)   yarn 1                 |          | 1.10                            |
| Number of tufts/m <sup>2</sup>   yarn 1  | ISO1773  | 8260.00                         |
| Pile length (mm)   yarn 1                | ISO 2549 | 42.00                           |
| Pile weight (g/m <sup>2</sup> )   yarn 1 | ISO 8543 | 555.00                          |
| Pile yarn characterization   yarn 1      |          | PE                              |
| Pile yarn dtex   yarn 1                  |          | 7000                            |
| Yarn manufacturer   yarn 2               |          | TenCate Thiolon B.V             |
| Product name, code   yarn 2              |          | MS D2 132/6 XWR LIME GREEN, S18 |
| Pile yarn profile   yarn 2               |          | Elipse                          |
| Pile thickness (µm)   yarn 2             |          | 360.0                           |
| Pile colour (RAL)   value 1   yarn 2     |          | RAL 110 40 40                   |
| Pile colour (RAL)   value 2   yarn 2     |          | -                               |
| Pile colour (RAL)   value 3   yarn 2     |          | -                               |
| Pile width (mm)   yarn 2                 |          | 1.10                            |
| Number of tufts/m <sup>2</sup>   yarn 2  | ISO1773  | 8260.00                         |
| Pile length (mm)   yarn 2                | ISO 2549 | 42.00                           |
| Pile weight (g/m <sup>2</sup> )   yarn 2 | ISO 8543 | 555.00                          |
| Pile yarn characterization   yarn 2      |          | PE                              |
| Pile yarn dtex   yarn 2                  |          | 7000.0                          |
| Yarn manufacturer   yarn 3               |          | -                               |
| Product name, code   yarn 3              |          | -                               |
| Pile yarn profile   yarn 3               |          | -                               |



| Name   | Comment  | Result     |
|--|----------|------------|
| Pile thickness ( $\mu$ m)   yarn 3                           |          | 0.0        |
| Pile colour (RAL)   value 1   yarn 3                         |          | -          |
| Pile colour (RAL)   value 2   yarn 3                         |          | -          |
| Pile colour (RAL)   value 3   yarn 3                         |          | -          |
| Pile width (mm)   yarn 3                                     |          | 0.00       |
| Number of tufts/m <sup>2</sup>   yarn 3                      | ISO1773  | 0.00       |
| Pile length (mm)   yarn 3                                    | ISO 2549 | 0.00       |
| Pile weight (g/m <sup>2</sup> )   yarn 3                     | ISO 8543 | 0.00       |
| Pile yarn characterization   yarn 3                          |          | 0          |
| Pile yarn dtex   yarn 3                                      |          | 0.0        |
| Primary backing   Product name, code                         |          | H18        |
| Primary backing   Manufacturer                               |          | Tencate    |
| Re-enforcement scrim   Product name, code                    |          | -          |
| Re-enforcement scrim   Manufacturer                          |          | -          |
| Secondary backing   Product name, code                       |          | SBR Latex  |
| Secondary backing   Manufacturer                             |          | Styron     |
| Secondary backing   Dry application rate (g/m <sup>2</sup> ) |          | 1100.0     |
| Carpet   Minimum tuft withdrawal force (N)                   |          | 40         |
| Carpet   Carpet mass per unit area [g/m <sup>2</sup> ]       |          | 2570.0     |
| Method of jointing   |          | Bonded     |
| Bonded joints   Adhesive brand name                          |          | Ayka Floor |



| Name   | Comment       | Result                   |
|--|---------------|--------------------------|
| Bonded joints   Adhesive manufacturer                      |               | Ayka Floor               |
| Bonded joints   Application rate (g/m)                     |               | 200                      |
| Bonded joints   Jointing film brand name                   |               | Helmetin                 |
| Bonded joints   Jointing film manufacturer                 |               | Serta Tekstil            |
| Stitched seams   Tread brand name/product code             |               | -                        |
| Stitched seams   Tread manufacturer                        |               | -                        |
| Stitched seams   Stitch rate (stitch per 1m)               |               | 0.000                    |
| Performance Infill   Product name, code                    |               | ██████████               |
| Performance Infill   Manufacturer                          |               | ██████████               |
| Performance Infill   Material type                         |               | BLACK SBR                |
| Performance Infill   Material grading                      |               | 1,0-3,15                 |
| Performance Infill   Particle shape                        | prEN 14955    | A2-B3                    |
| Performance Infill   Particle size range                   | EN 933-Part 1 | 1,0-3,15                 |
| Performance Infill   Bulk density (g/cm <sup>3</sup> )     | EN 1097-3     | 0.450                    |
| Performance Infill   Application rate (kg/m <sup>2</sup> ) |               | 10.5                     |
| Stabilising Infill   Product name, code                    |               | Silica Sand              |
| Stabilising Infill   Manufacturer                          |               | Emek, Fares Kum          |
| Stabilising Infill   Material type                         |               | Silica                   |
| Stabilising Infill   Material grading                      |               | 0,315-0,8                |
| Stabilising Infill   Particle shape                        | prEN 14955    | Round high sphericity-C1 |



| Name  | Comment       | Result           |
|---|---------------|------------------|
| Stabilising Infill   Particle size range                          | EN 933-Part 1 | 0,315-0,8        |
| Stabilising Infill   Bulk density (g/cm <sup>3</sup> )            | EN 1097-3     | 1.50             |
| Stabilising Infill   Application rate (kg/m <sup>2</sup> )        |               | 10.0             |
| Shockpad, E-layer   Product name, code                            |               | Foamex Shock Pad |
| Shockpad, E-layer   Manufacturer                                  |               | Berkosan         |
| Shockpad, E-layer   Type  |               | Foam             |
| Shockpad, E-layer   Composition                                   |               | -                |
| Shockpad, E-layer   Bulk density (g/cm <sup>3</sup> )             |               | 40.00            |
| Shockpad, E-layer   Thickness                                     | EN 1969       | 8.8              |
| Shockpad, E-layer   Shock absorption (%)                          | FIFA 4a       | 24.8             |
| Shockpad, E-layer   Deformation                                   | FIFA 5a       | 5.8              |
| Shockpad, E-layer   Tensile strength (MPa)                        |               | 0.17             |
| Shockpad, E-layer   Mass per unit area (kg/m <sup>2</sup> )       |               | 0.0              |
| Other, detail   |               | -                |
| <b>3 – Test Results   Player / Surface Interaction</b>            |               |                  |
| Rotational Resistance   Initial   Dry (Pro)                       | 32 - 43 Nm    | 41               |
| Rotational Resistance   Initial   Wet (Pro)                       | 32 - 43 Nm    | 38               |
| Rotational Resistance   after simulated wear   3'000 cycles (5*)  | 32 - 43 Nm    | 43               |
| Rotational Resistance   after simulated wear   3'000 cycles (20*) | 32 - 43 Nm    | 0                |
| <b>3 – Test Results   Product identification field product</b>    |               |                  |
| Performance infill   Thermographic analysis   Elastomer [%] -     |               | 58.7             |





| Name  | Comment | Result     |
|---|---------|------------|
| Product Declaration   |         |            |
| Performance infill   Thermographic analysis   Inorganic [%] - Product Declaration |         | 35.2       |
| Performance infill   Thermographic analysis   Organic [%] - Product Declaration   |         | 64.8       |
| <b>4 – Product Identification</b>   |         |            |
| Artificial Turf   Carpet mass per unit area [g/m <sup>2</sup> ]                   |         | 2567       |
| Artificial Turf   Tufts per unit area [m <sup>2</sup> ]                           |         | 9072       |
| Artificial Turf   Pile length above backing [mm]                                  |         | 42.0       |
| Artificial Turf   Pile weight [g/m <sup>2</sup> ]                                 |         | 1125       |
| Detailed tuft decitex (Dtex) [g/1000m]  |         | 13694      |
| Artificial Turf   Water permeability of carpet [mm/h]                             |         | 5625       |
| Artificial Turf   Free pile height  |         | 11         |
| Performance infill   Particle size range [mm]                                     |         | 0,8 - 3,15 |
| Performance infill   Particle shape   |         | A2 - B3    |
| Performance infill   Bulk density [g/cm <sup>3</sup> ]                            |         | 0.470      |
| Performance infill   Infill depth [mm]  |         | 29         |
| Performance infill   Thermographic analysis   organic [%]                         |         | 62         |
| Performance infill   Thermographic analysis   inorganic [%]                       |         | 38         |



| Name  | Comment                    | Result    |
|---|----------------------------|-----------|
| Stabilising infill   Particle size range [mm]                       |                            | 0,5 - 1,0 |
| Stabilising infill   Particle shape                                 |                            | C2        |
| Stabilising infill   Bulk density [g/cm <sup>3</sup> ]              |                            | 1.36      |
| Shock pad / E-layer   Shock absorption [%]                          | if part of supplied system | 24.8      |
| Shock pad / E-layer   Deformation                                   | if part of supplied system | 5.8       |
| Shock pad / E-layer   Thickness                                     | if part of supplied system | 8.8       |
| Other, detail   |                            | -         |
| <b>5 – Test Results   Ball / Surface interaction</b>                |                            |           |
| Vertical Ball Rebound   Initial   Dry (Pro)                         | 0.6 - 0.85m                | 0.79      |
| Vertical Ball Rebound   Initial   Wet (Pro)                         | 0.6 - 0.85m                | 0.75      |
| Vertical Ball Rebound   after simulated wear   3'000 cycles (5*)    | 0.6 - 0.85m                | 0.85      |
| Vertical Ball Rebound   after simulated wear   3'000 cycles (20*)   | 0.6 - 0.85m                | 0.00      |
| Angle Ball Rebound   Dry  | 45 - 60 %                  | 55        |
| Angle Ball Rebound   Wet  | 45 - 80 %                  | 65        |
| Reduced Ball Roll   Initial   Dry (Pro)                             | 4 - 8 m                    | 7.1       |
| Reduced Ball Roll   after simulated wear   3'000 cycles (5*)   Dry  | 4 - 8 m                    | 7.5       |
| Reduced Ball Roll   after simulated wear   3'000 cycles (5*)   Wet  | 4 - 8 m                    | 7.7       |
| Reduced Ball Roll   after simulated wear   3'000 cycles (20*)   Dry | 4 - 8 m                    | 0.0       |
| Reduced Ball Roll   after simulated                                 | 4 - 8 m                    | 0.0       |



| Name   | Comment             | Result |
|--|---------------------|--------|
| wear   3'000 cycles (20*)   Wet                              |                     |        |
| Shock absorption   Initial   Dry (Pro)                       | 62 - 68 %           | 64.9   |
| Shock absorption   Initial   Wet (Pro)                       | 62 - 68 %           | 64.5   |
| Shock absorption   after simulated wear   3'000 cycles (5*)  | 62 - 68 %           | 62.6   |
| Shock absorption   after simulated wear   3'000 cycles (20*) | 62 - 68 %           | 0.0    |
| Shock absorption   50°C                                      | 57 - 68 %           | 66.20  |
| Shock absorption   -5°C                                      | 57 - 68 %           | 66.90  |
| Other, detail  |                     | -      |
| <b>5 – Test Results   Player / Surface interaction</b>       |                     |        |
| Deformation   Initial   Dry (Pro)                            | 4 - 10 mm           | 10.0   |
| Deformation   Initial   Wet (Pro)                            | 4 - 10 mm           | 10.0   |
| Deformation   after simulated wear   3'000 cycles (5*)       | 4 - 10 mm           | 9.5    |
| Deformation   after simulated wear   3'000 cycles (20*)      | 4 - 10 mm           | 0.0    |
| Skin / surface friction   Dry                                | 0.35 - 0.75 $\mu$   | 0.60   |
| Skin / surface friction   Dry   3'000 cycles                 | 0.35 - 0.75 $\mu$   | 0.68   |
| Skin / surface friction   Dry   6'000 cycles                 | 0.35 - 0.75 $\mu$   | 0.00   |
| Skin abrasion   Dry  | $\pm$ 30 %          | 17     |
| Skin abrasion   Dry   3'000 cycles                           | $\pm$ 30 %          | 26     |
| Skin abrasion   Dry   6'000 cycles                           | $\pm$ 30 %          | 0      |
| <b>6 – Environmental impact (artificial, light, water)</b>   |                     |        |
| Pile yarn 1   Colour change   after artificial weathering    | $\geq$ Grey scale 3 | 5      |
| Pile yarn 2   Colour change                                  | $\geq$ Grey scale 3 | 5      |



| Name  | Comment        | Result |
|---|----------------|--------|
| after artificial weathering   |                |        |
| Pile yarn 3   Colour change   after artificial weathering                                 | ≥ Grey scale 3 | 0      |
| Pile yarn 1   Peak Breakage Force   before artificial weathering                          |                | 15.20  |
| Pile yarn 1   Peak Breakage Force   after artificial weathering                           |                | 15,1   |
| Pile yarn 1   Peak Breakage Force   Green Reference value before artificial weathering    |                | 15.20  |
| Pile yarn 1   Peak Breakage Force   Variation after weathering from Green Reference value | Change ≤ 25 %  | 0.70   |
| Pile yarn 2   Peak Breakage Force   before artificial weathering                          |                | 13.60  |
| Pile yarn 2   Peak Breakage Force   after artificial weathering                           |                | 14,3   |
| Pile yarn 2   Peak Breakage Force   Green Reference value before artificial weathering    |                | 13.60  |
| Pile yarn 2   Peak Breakage Force   Variation after weathering from Green Reference value | Change ≤ 25 %  | 5.10   |
| Pile yarn 3   Peak Breakage Force   before artificial weathering                          |                | 0.00   |
| Pile yarn 3   Peak Breakage Force   after artificial weathering                           |                | -      |



| Name  | Comment             | Result     |
|---|---------------------|------------|
| Pile yarn 3   Peak Breakage Force   Green Reference value before artificial weathering    |                     | 0.00       |
| Pile yarn 3   Peak Breakage Force   Variation after weathering from Green Reference value | Change $\leq$ 25 %  | 0.00       |
| Polymeric infill   Colour change   after artificial weathering                            | $\geq$ Grey scale 3 | 5          |
| Polymeric infill   Visual change in composition   after artificial weathering             | No change           | No change  |
| Complete system   Water permeability  | $>$ 180 mm/h        | 3843       |
| Stitched joints   Strength   un-aged  | $\geq$ 1000N/100mm  | 0          |
| Stitched joints   Strength   water aged   | $\geq$ 1000N/100mm  | 0          |
| Bonded joints   Strength   un-aged  | $\geq$ 75/100mm     | 100        |
| Bonded joints   Strength   water aged   | $\geq$ 75/100mm     | 93         |
| Carpet tuft   Withdrawal force   un-aged  | $\geq$ 40N          | 63         |
| Carpet tuft   Withdrawal force   water aged   | $\geq$ 40N          | 52         |
| Heat   Category   | for information     | Category 3 |
| Splash   Characteristics  | for information     | $>$ 1,5%   |
| <b>7 - Miscellaneous (shock pad, sub-base - if part of the system)</b>                    |                     |            |
| Shock Pad / E-layer   tensile strength   un-aged  | $\geq$ 0.15 MPa     | 0.17       |
| Sub-base   Composition  |                     | -          |

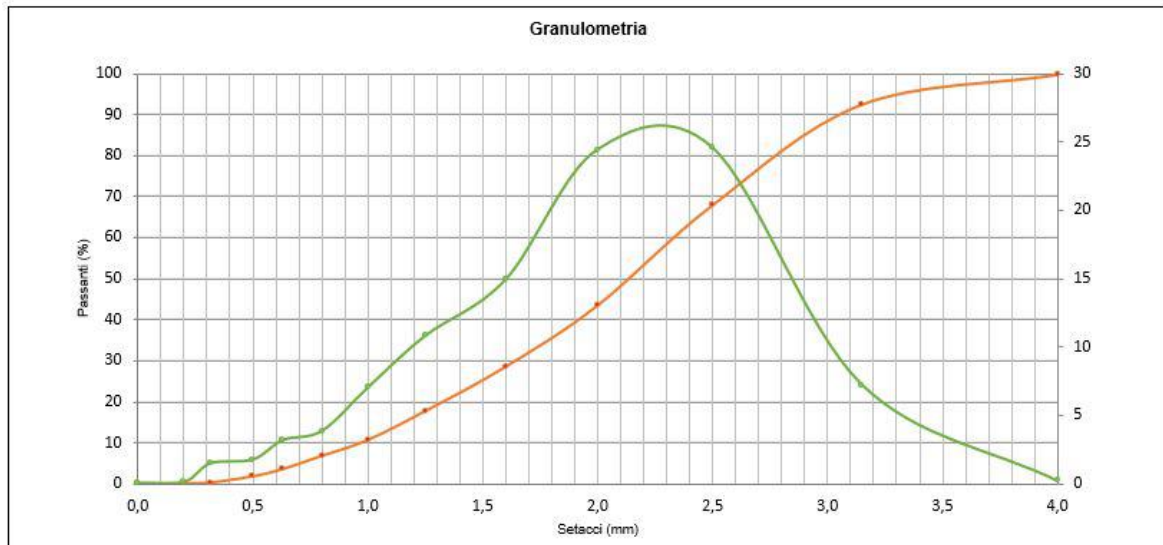


| Name                                | Comment | Result   |
|-------------------------------------|---------|--|
| Sub-base   Particle size range      |         | -  |
| Sub-base   Particle shape           |         | -  |
| Sub-base   Thickness                |         | -  |
| Sub-base   Compaction & test method |         | -  |
| Other, detail                       |         | <p>Due to different DSC devices and potential difference in the test method used, the shape and peak temperatures of the DSC analysis may differ from the FIFA requirement.</p> <p>MS D2 132/6 XWR FIELD GREEN, S17 UVA report SPORTSLABS number 16744/1375 issued on 07/07/2016.</p> <p>MS D2 132/6 XWR LIME GREEN, S18 UVA report SPORTSLABS number 16744/1798 issued on 07/07/2016.</p> |



## 2 – Test Images

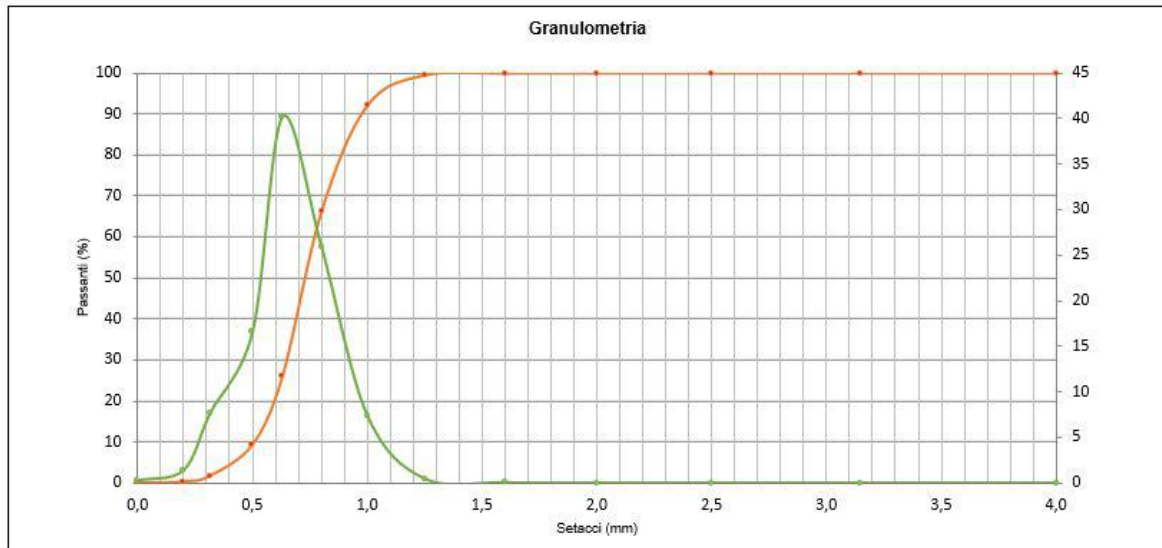
Performance infill particle grading curve



| Setacci (mm)  | 0 | 0,2 | 0,315 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,15 | 4,0 |
|---------------|---|-----|-------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|
| Rifiutati (%) | 0 | 0   | 2     | 2   | 3    | 4   | 7   | 11   | 15  | 24  | 25  | 7    | 0   |
| Passanti (%)  | 0 | 0   | 0     | 2   | 4    | 7   | 11  | 18   | 29  | 44  | 68  | 93   | 100 |



## Stabilising infill particle grading curve



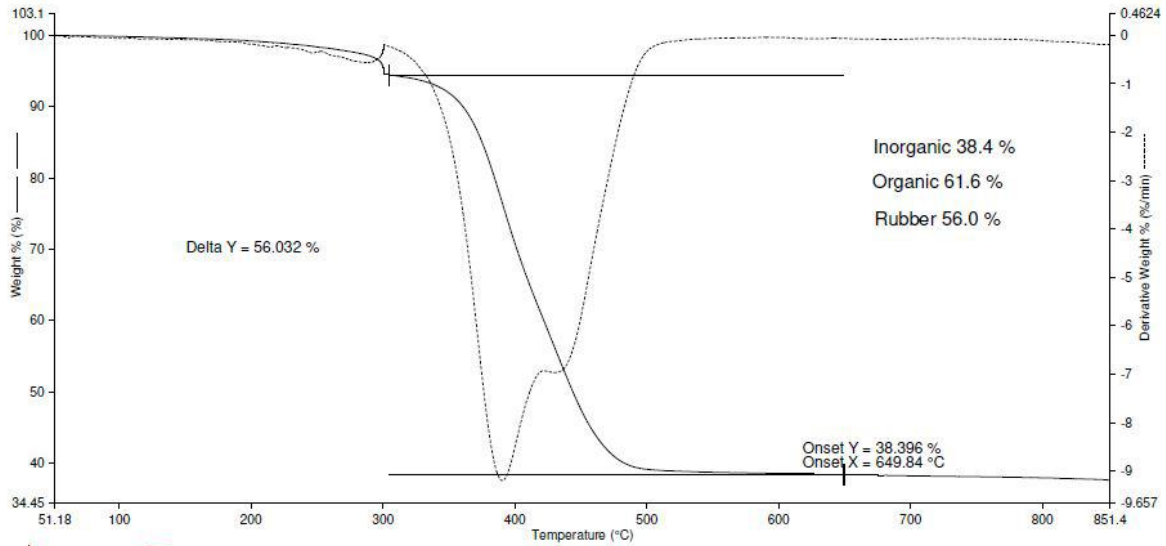
| Setacci (mm)  | 0 | 0,2 | 0,315 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,15 | 4,0 |
|---------------|---|-----|-------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|
| Rifiutati (%) | 0 | 1   | 8     | 17  | 40   | 26  | 7   | 0    | 0   | 0   | 0   | 0    | 0   |
| Passanti (%)  | 0 | 0   | 2     | 9   | 26   | 66  | 92  | 100  | 100 | 100 | 100 | 100  | 100 |





## TGA of performance infill

|  |  |
|--|--|
| Data Collected: 09/03/2021 16:18:17  | OI210147: 21-0029 IT black (0984-01).t6d           |
| Operator ID: AKI   | Weight % (%): Steps: 1-6                           |
| Sample ID: OI210147  | OI210147: 21-0029 IT black (0984-01).t6d           |
| Sample Weight: 83.670 mg   | Derivative Weight % (%/min) (Smoothed): Steps: 1-6 |
| Initial Purge Gas: Argon   |  |
| Comment: PerkinElmer TGA4000 - Serial number 522A2092805 - calibration : alumel / perkalloy / iron |  |



|   |  |
|---|--|
| 1) Hold for 1.0 min at 50.00°C                  | 4) Heat from 300.00°C to 650.00°C at 15.00°C/min |
| 2) Heat from 50.00°C to 300.00°C at 15.00°C/min | 5) Heat from 650.00°C to 850.00°C at 25.00°C/min |
| 3) Hold for 8.0 min at 300.00°C                 | 6) Hold for 1.0 min at 850.00°C                  |

11/03/2021 13:00:07

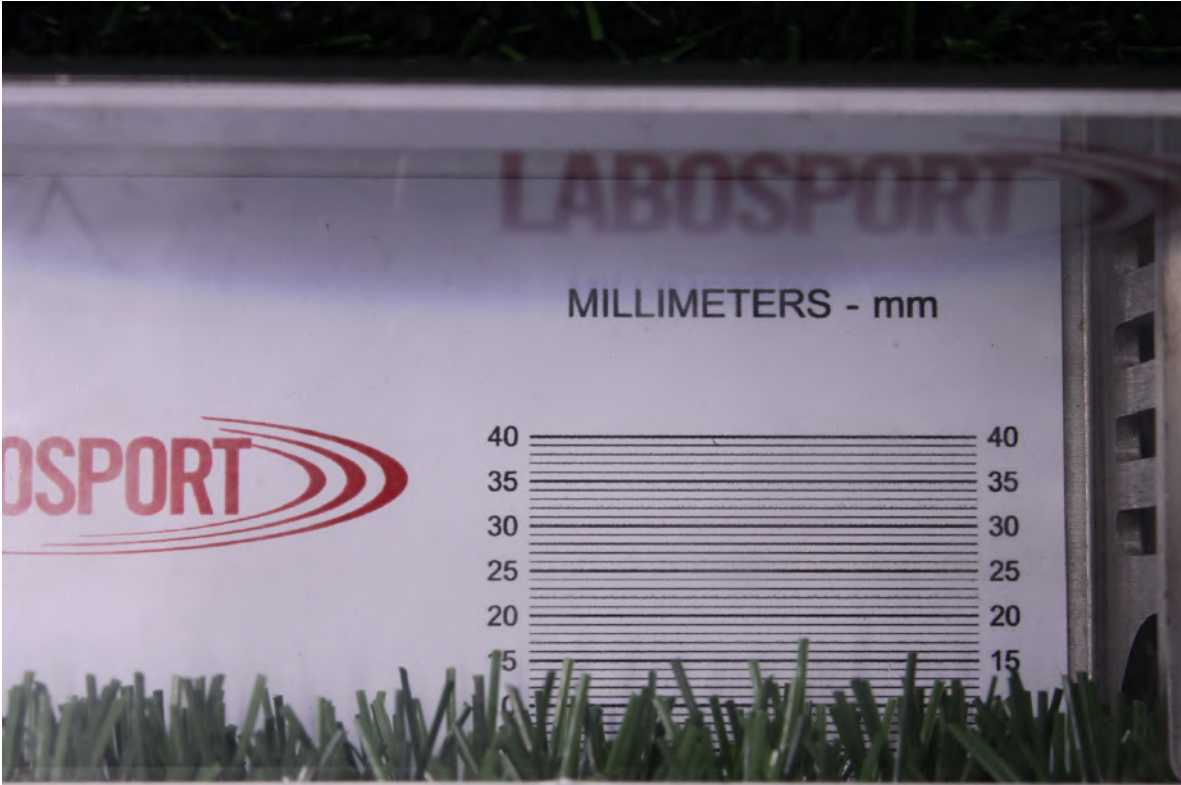


Simulated wear - Before 1





Simulated wear - Before 2





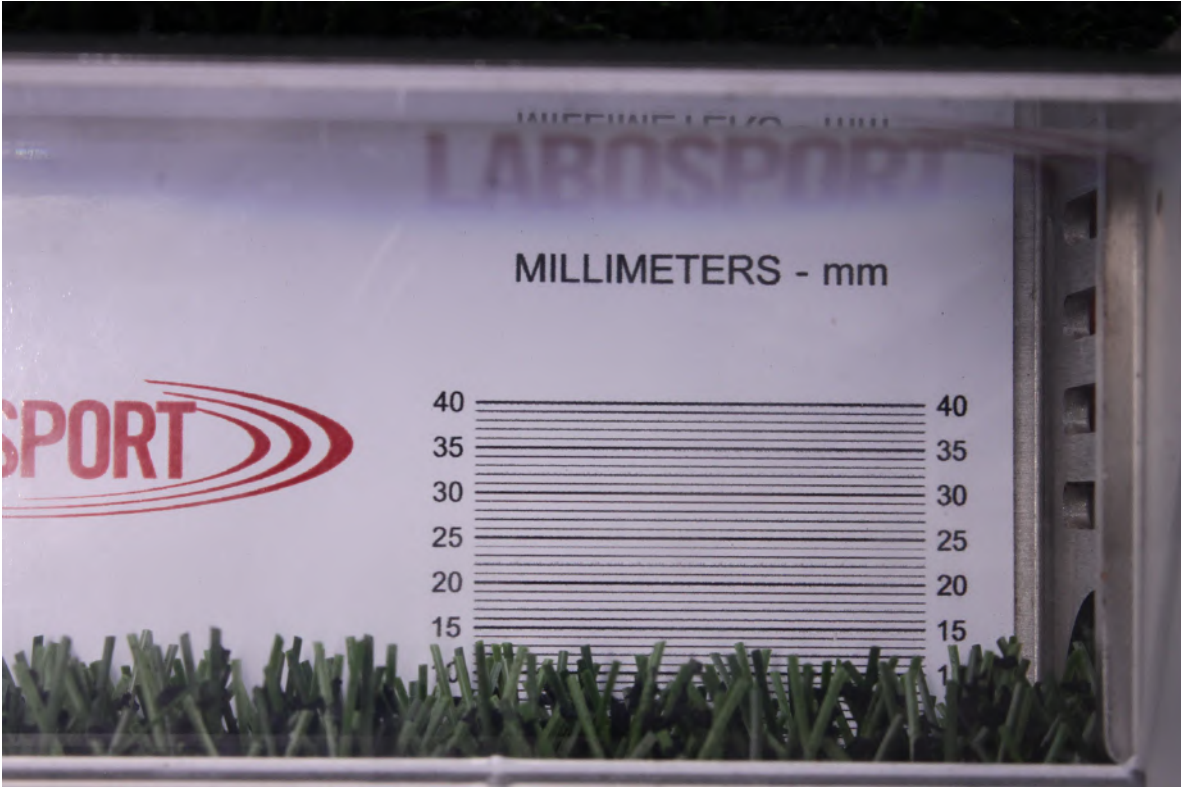


Simulated wear - After 1





Simulated wear - After 2

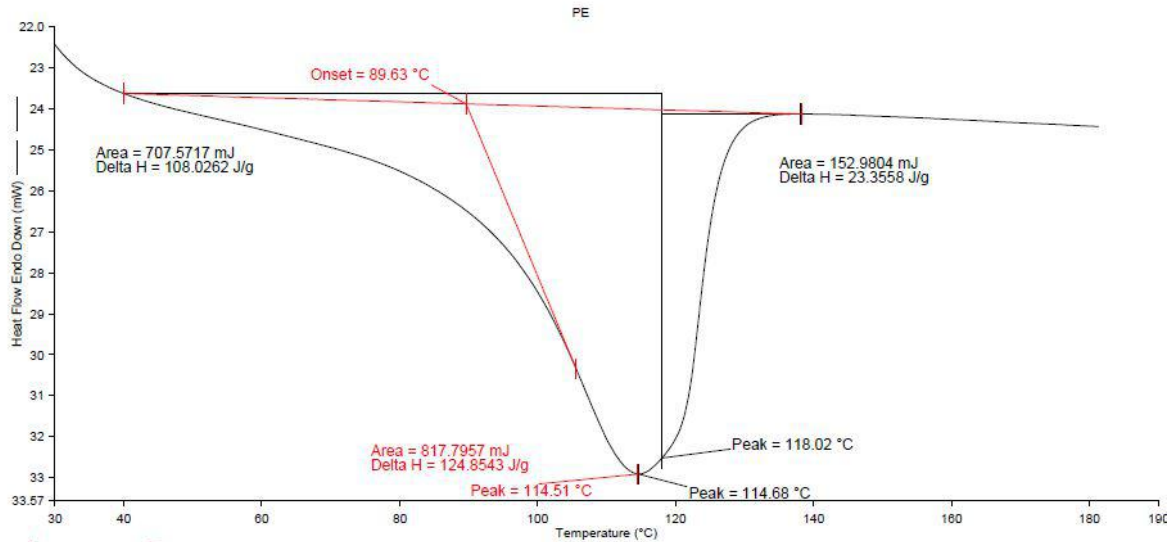




## Yarn Characteristics DSC

Data Collected: 05/02/2021 11:08:13  
 Operator ID: AKI  
 Sample ID: OI210074  
 Sample Weight: 6.550 mg  
 Initial Purge Gas: Argon  
 Comment: NF EN ISO 11357-3; Perkin Elmer Thermal Analysis DSC 4000 Serial Number : 520B19120202

OI210074: 21-0030 IT Light green (0490-02).d8d  
 Unsubtracted Heat Flow Endo Down (mW) : Step: 5



12/02/2021 16:17:47

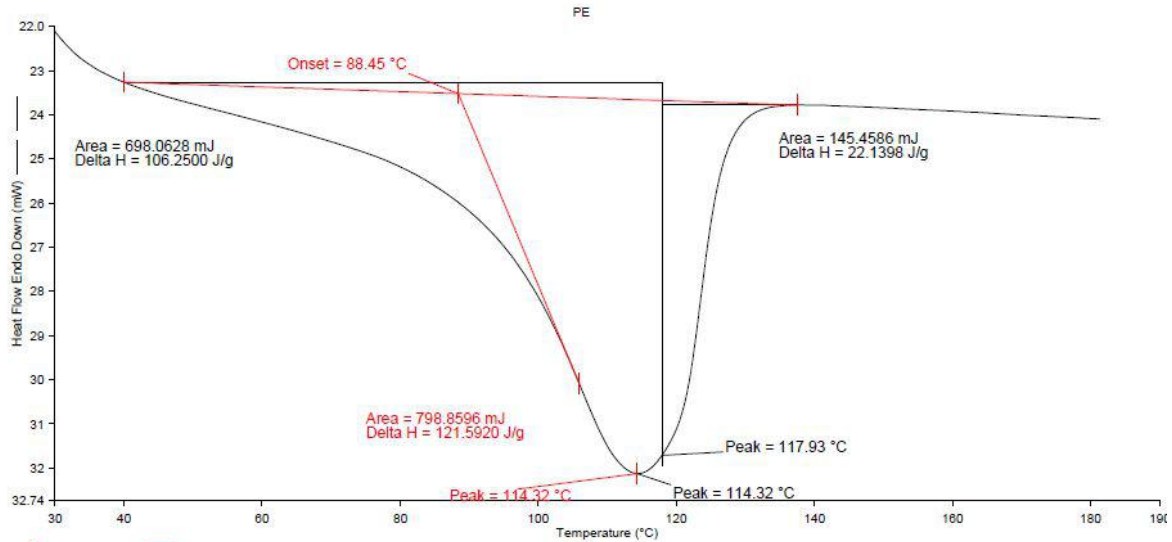
- |   |   |
|---|---|
| 1) Heat from 20.00°C to 190.00°C at 20.00°C/min | 4) Hold for 5.0 min at 20.00°C                  |
| 2) Hold for 5.0 min at 190.00°C                 | 5) Heat from 20.00°C to 190.00°C at 20.00°C/min |
| 3) Cool from 190.00°C to 20.00°C at 20.00°C/min |   |



## Yarn Characteristics DSC - 2

Data Collected: 05/02/2021 10:16:58  
 Operator ID: AKI  
 Sample ID: OI210074  
 Sample Weight: 6.570 mg  
 Initial Purge Gas: Argon  
 Comment: NF EN ISO 11357-3: Perkin Elmer Thermal Analysis DSC 4000 Serial Number : 520B19120202

OI210074: 21-0030 IT Dark green (0460-01).d6d  
 Unsubtracted Heat Flow Endo Down (mW) : Step: 5



12/02/2021 16:21:28

1) Heat from 20.00°C to 190.00°C at 20.00°C/min  
 2) Hold for 5.0 min at 190.00°C  
 3) Cool from 190.00°C to 20.00°C at 20.00°C/min  
 4) Hold for 5.0 min at 20.00°C  
 5) Heat from 20.00°C to 190.00°C at 20.00°C/min



Stabilising Infill - picture



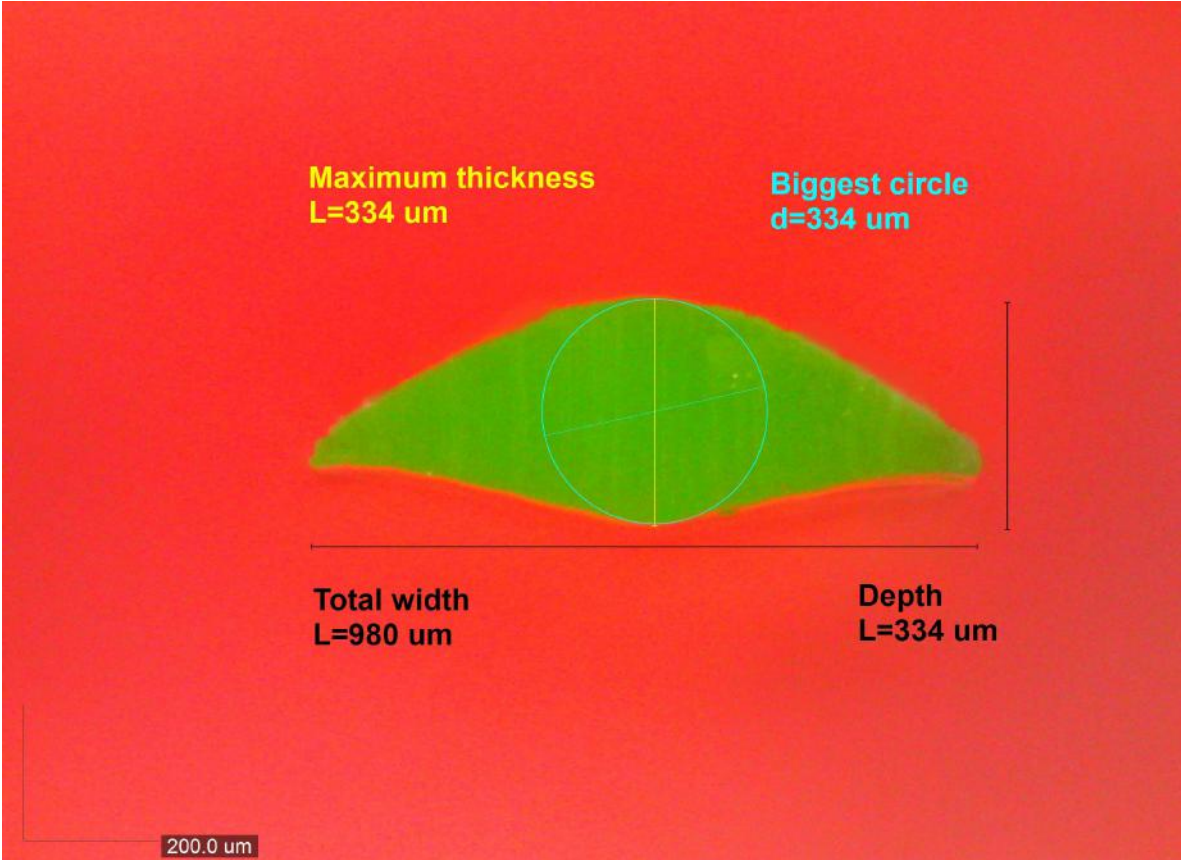


Performance Infill - picture



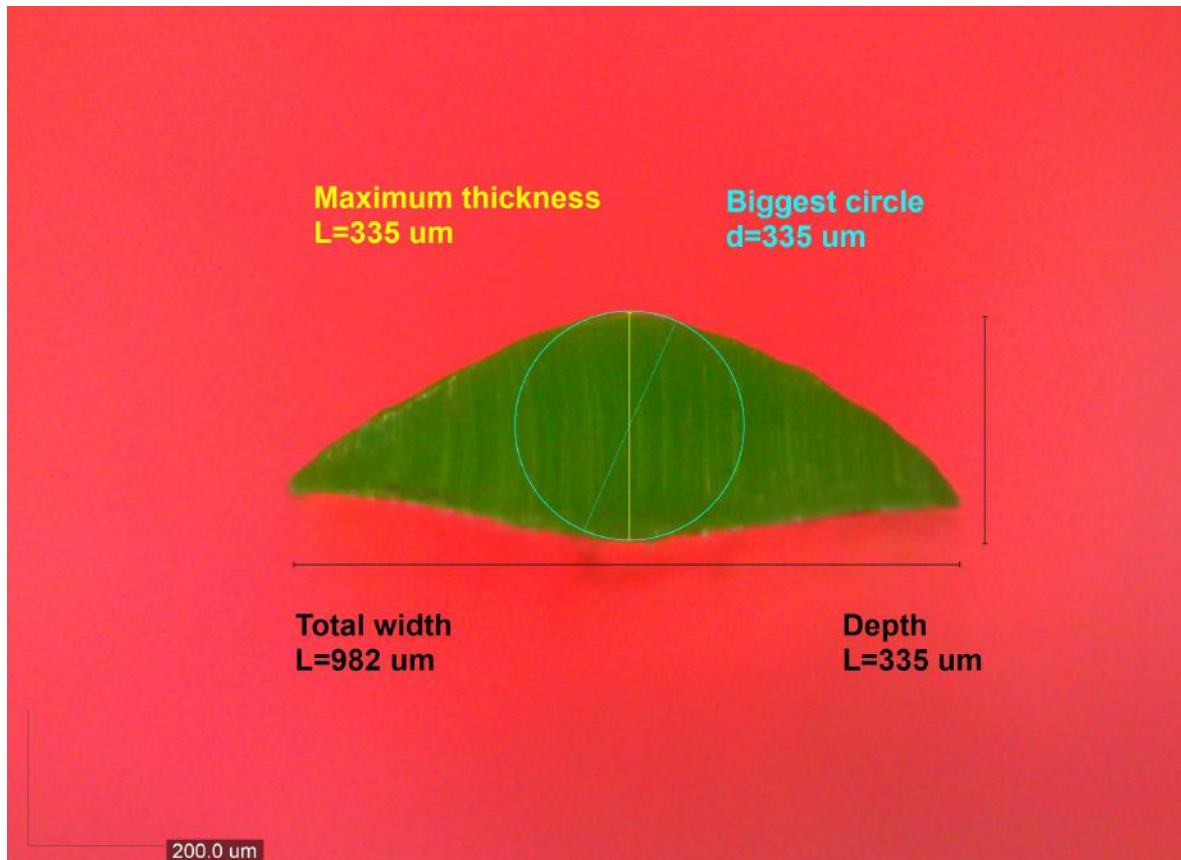


Cross-section Yarn 1





Cross-section Yarn 2





# FIELD CERTIFICATE

---

## **COOP Arena**

FIFA is pleased to confirm that the football turf system

**XWR**

has been installed by

[REDACTED]

at

**COOP Arena - COOP Arena - Norge (Norway)**

The installation has been tested and certified to the  
**"FIFA QUALITY PROGRAMME FOR FOOTBALL TURF – FIFA QUALITY PRO"** standard.

Validity Period: **03.11.2023** to **02.11.2024**

Field No.: **1017434**

Re-Test Number: **0**

A blue ink signature of Gianni Infantino.

Gianni Infantino  
FIFA President







# CERTIFICATE

This is to certify that

Digitally signed by Rotari Radu  
Date: 2024.10.07 13:02:06 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

**OPTIMUM S.R.L. S.C.**

Merkez

Yeşilkoy Mahallesi, Atatürk Caddesi EGS Business  
Park No:12 B2 Blok Kat: 4 D:125-182  
Bakirköy, İstanbul 34148  
Turkey

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an **Information Security Management System**.

### Scope:

Security precautions for foreign trade operations and logistics, stocking, accounting and finance activity with regard to these operations for sales of the machine carpet. Wall to Wall carpet and artificial grass and their customs.

Statement of applicability: BGUB.00 UYGULANABİLİRLİK BİLDİRGESİ  
(Statement of applicability) 11.01.2017

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

**ISO / IEC 27001 : 2013**

Equivalent to: DIN EN ISO / IEC 27001 : 2017

Certificate registration no. 31301420 ISMS17

Valid from 2022-11-09

Valid until 2025-11-08

Date of certification 2022-11-09



**DQS GmbH**

Markus Bleher  
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF



Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany  
Administrative Office: DQS Holding GmbH, Konrad-Adenauer-Allee 8-10, 61118 Bad Vilbel, Germany  
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.



# CERTIFICATE



This is to certify that

## NURTEKS HALI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Çorlu Factory

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. Çorlu-Çerkezköy Yolu Cad. No:1/1  
Ergene / Tekirdağ  
Türkiye

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an **Occupational Health and Safety Management System.**

### Scope:

Production and design, customs clearance, foreign trade, logistic management and administrative organization activities of machine tufted, wall to wall carpets and artificial grass.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

## ISO 45001:2018

Certificate registration no. 31300200 OHS18  
Valid from 2023-08-29  
Valid until 2026-08-23  
Date of certification 2023-08-29



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZM-16074-01-00

### DQS GmbH

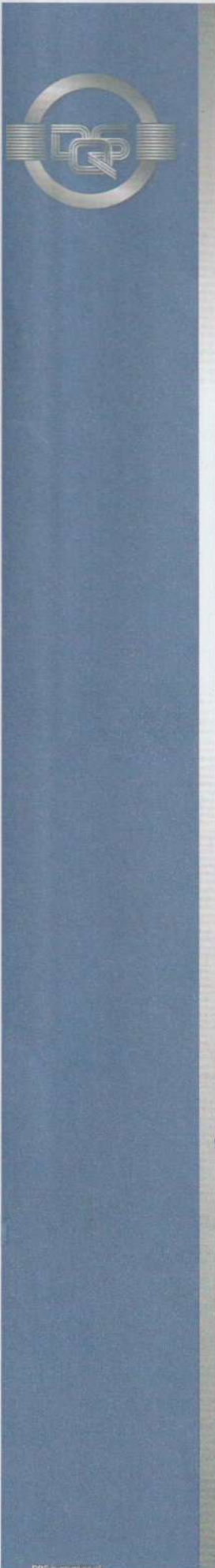
Christian Gerling  
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF



Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany  
Administrative Office: DQS Denetim ve Belgelendirme Ltd. Şti., 19 Mayıs Mah. Sinan Ercan Cad.,  
Paşa Korusu Sitesi No: 18/B1 Blok, 34736 Kadıköy - İstanbul / Turkey  
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.





# CERTIFICATE



This is to certify that

## NURTEKS HALI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Çorlu Factory

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. Çorlu Çerkezköy Cad. No.1/1  
Ergene / Tekirdağ  
Turkey

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a **Quality Management System.**

Scope:

Production and design, customs clearance, foreign trade, logistic management and administrative organization activities of machine tufted, wall to wall carpets and artificial grass.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

## ISO 9001:2015

Certificate registration no. 31300200 QM15

Valid from 2022-04-16

Valid until 2025-03-30

Date of certification 2022-04-16



**DQS GmbH**

Markus Bleher  
Managing Director



# CERTIFICATE



This is to certify that

## NURTEKS HALI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Çorlu Factory

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi Mah. Çorlu-Çerkezköy Yolu Cad. No:1/1  
Ergene / Tekirdağ  
Türkiye

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an **Environmental Management System**.

Scope:

Production and design, customs clearance, foreign trade, logistic management and administrative organization activities of machine tufted, wall to wall carpets and artificial grass.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

## ISO 14001:2015

Certificate registration no. 31300200 UM15  
Valid from 2023-08-29  
Valid until 2026-07-07  
Date of certification 2023-08-29



DQS GmbH

Christian Gerling  
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF



Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main, Germany  
Administrative Office: DQS Denetim ve Belgelendirme Ltd. Şti., 19 Mayıs Mah. Sinan Ercan Cad.,  
Paşa Korusu Sitesi No: 18/B1 Blok, 34736 Kadıköy - İstanbul / Turkey  
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.





**TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ**  
**TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ**  
**TURKISH STANDARDS INSTITUTION**  
**CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS**

Markanın Tanımı Description of the Mark

TSE veya/or TSE veya/or T S W

**BELGE NUMARASI**

REFERENCE NUMBER OF LICENCE

**BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ**  
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

**BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ**  
LICENCE VALID UNTIL

**BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI**  
NAME OF THE LICENCE HOLDER

**BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ**  
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

**ÜRETİM YERİ ADI**  
NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

**ÜRETİM YERİ ADRESİ**  
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

**İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)**  
INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)

**TESCİLLİ TİCARİ MARKASI**  
REGISTERED TRADE MARK

**İLGİLİ TÜRK STANDARDI**  
RELATED TURKISH STANDARD

**BELGE KAPSAMI**  
SCOPE OF LICENCE

011141-TSE-02/02

19.02.2017

19.02.2025

NURTEKS HALI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

YEŞİLKÖY MAH/SEMT ATATÜRK CAD. NO:12 /179 BAKIRKÖY  
İSTANBUL/TÜRKİYE

NURTEKS HALI SAN. VE TİCARET A.Ş. ÇORLU ŞUBESİ

VELİMEŞE OSB MAH. ÇORLU - ÇERKEZKÖY YOLU ÜZERİ NO:1/1  
TEKİRDAĞ / TÜRKİYE

011141-TSE-02/01

NURTEKS+ŞEKİL

TS EN 15330-1 / 03.11.2014

SPOR ALANI YÜZEYLERİ - ÖZEL LİKLE AÇIK HAVADA KULLANIM İÇİN TASARIMLANAN SENTETİK ÇİMEN VE  
ÇOK KÜÇÜK GÖZENEKLİ YÜZEYLER, SENTETİK ÇİMEN  
FUTBOL İÇİN TASARLANMIŞ YÜZEYLER - TP 6, BARBELEMİCKATMAN İÇERMEYEN

e-imzalı/e-signed

16.02.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
AKDOĞAN BULUT

İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

\*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

\*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazınmaz ve silinti yapılamaz.

\*TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ \* Adres: Çayırova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GEBZE \* Telefon: 2627231273\* Faks: 2627231606

\*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta :bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr





# DENEY SERTİFİKASI

## TEST CERTIFICATE



TÜRK  
STANDARLARI  
ENSTİTÜSÜ  
TURKISH  
STANDARDS  
INSTITUTION

|   |   |
|---|---|
| <b>Firma Unvanı</b><br>Company Name   | : NURTEKS HALI SANAYİ VE TİC A.Ş  |
| <b>Firma Adresi</b><br>Company Address  | : YEŞİLKÖY MAH/SEMT ATATÜRK CAD. NO:12 /179 BAKIRKÖY 34143-/İSTANBUL  |
| <b>Numunenin Tanımı</b><br>Sample Description   | : NURTEKS MARKA LANDSCAPE MODEL SENTETİK ÇİM HALI   |
| <b>Ticari Marka/Model</b><br>Commercial Brand/ Model  | : NURTEKS / LANDSCAPE   |
| <b>Deneilerin Yapıldığı Tarih Aralığı</b><br>Date Interval of Tests   | : 14.07.2020 - 28.08.2020   |
| <b>Uygulanan Standard(lar) / Metot (lar) ve/veya Tebliğ/Yönetmelik</b><br>Applied Standard/Method and/or Notification / Regulations | : 13/01/2011 - TS EN ISO 9239-1, 12/04/2011 - TS EN ISO 11925-2 , 16/12/2019 - TS EN 13501-1  |
| <b>Deneysel Raporlar</b><br>Related Test Reports  | : TSE YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ / 07/08/2020 - 542887  |
| <b>Özet Açıklama</b><br>Summary Explanation   | : Firma tarafından gönderilen numune(ler) yukarıda atıf yapılan raporun(ların) verildiği laboratuvar(lar)da test edilmiş ve yukarıda atıf yapılan deney raporunda(larında) uygulanan ilgili standard(lar) / metot(lar) / tebliğ(ler) / yönetmelik(ler) maddesine(lerine) göre uygunluk bulunmuştur. <i>The sample(s) submitted by the company has been tested in laborator(y)(ies) where the above mentioned report(s) are given and found to comply with the relevant clause(s) of the applied standard (s) / method (s) / communique (s) / regulation (s) in test report(s) above mentioned</i> |



### Sonuç (Result)

**Yangına Tepki Sınıfı : Cff-s1 (Cfl-s1)**

Reaction To Fire Class : Cff-s1 (Cfl-s1)

e-İmza/e-signed

HALİL ALPER YILDIRIM

YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ  
DIRECTORATE OF CONSTRUCTION MATERIALS FIRE AND ACOUSTICS  
LABORATORY

Sertifika No : LAB17-DS/225

Veriliş Tarihi : 28.08.2020

Son Geçerlilik Tarihi : 28.08.2023

Certificate No

Date of Issue

Date of Expiry

Bu sertifika istek üzerine yukarıda atıf yapılan rapor(lar)a istinaden düzenlenmiş olup sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir. Bu sertifika herhangi bir "Ürün Belgesi" veya "Uygunluk Belgesi" niteliğinde değildir. Bu sertifika TSE marka kullanım hakkı vermez, ayrıca partiyi temsil etmez. *This certificate was prepared upon request according to the mentioned test report(s) above and represents only tested sample(s). This certificate does not represent any "Product Certificate" or "Certificate of Conformity". This certificate does not give permission to use the brand of TSE, also does not represent the batch.*

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/SertifikaDogrulama.aspx?p=lb1z1man> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.

Please, question the authenticity and validity of the certificate from the given link <https://evrakkontrol.tse.org.tr/SertifikaDogrulama.aspx?p=lb1z1man>





# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-364-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ  
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI**  
- Amestec de agregate de balastieră, sort 0-31,5 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Introdus pe piață de:  
**INVEST OIL PRIM SRL**  
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani, 32, MD-2059  
Fabricate de:  
**MINERAL RESURS SRL,**  
Republica Moldova, mun. Bender, Severnaia promzona, MD-3200  
Loc de extragere: Zăcământ de nisip-prundiș "Vinogradnoe",  
situat la 2,5 km vest și 5,5 nord-vest de vest a s. Vinogradnoe, r-nul Grigoriopol, TDS Nistrului.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

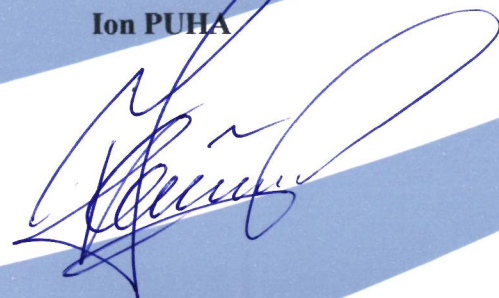
### SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Certificare inițială | <u>01.03.2024</u> |
| Expirare             | <u>29.02.2027</u> |

Director General  
Ion PUHA



de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.







MD 2015, mun. Chişinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066

ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

**OCpr-018 11A 1587-21**

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ŞI ÎN CONSTRUCŢII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifeşti.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă şi construcţii de drumuri.

### SA "Fabrica de materiale de construcţie Rezina" Republica Moldova, r-l Rezina, s.Trifeşti

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producţiei în fabrică în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis iniţial 24.03.2021, modificat 26.04.2022, 27.03.2024 şi rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare şi verificare a constanţei performanţei şi a condiţiilor de fabricaţie, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea anuală a supravegherii şi a evaluării continue a controlului producţiei în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoţit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea supraveghegerilor anuale la data de:

|      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|
| 03-  | 03-  | 03-  | 03-  | 03-  |
| 2025 | 2026 | 2027 | 2028 | 2029 |

Data emiterii: 24.03.2021

Data ultimei modificări: 27.03.2024

№ 00251

Conducătorul organismului



*E. Oprea*

E.Oprea



**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1587-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, cariera Trifești SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

| Caracteristici esențiale                              |  | simbol           | Agregate concasate de balastiera |                      |                       |                       |
|---|--|------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
|   |  |                  | Performanțe declarate/ sorturi   |                      |                       |                       |
| Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor | Clasa de granulozitate,  | d/D              | Agregat fin 0/4                  | Agregat grosier 4/16 | Agregat grosier 16/32 | Agregat grosier 32/63 |
|   | Granulozitate, %   | G                | G <sub>F85</sub>                 | G <sub>C85/15</sub>  | G <sub>C80/20</sub>   | G <sub>C85/15</sub>   |
|   | Forma agregatului grosier  | Sl               | -                                | Sl <sub>20</sub>     | Sl <sub>20</sub>      | Sl <sub>20</sub>      |
|   | Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>   | ρ <sub>rd</sub>  | 2,66                             | 2,66                 | 2,62                  | 2,58                  |
|   | masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>  | ρ <sub>rd</sub>  | 1,34                             | 1,23                 | 1,21                  | -                     |
| Puritate  | Părți fine, %  | f                | f <sub>3</sub>                   | f <sub>2</sub>       | f <sub>2</sub>        | f <sub>2</sub>        |
| Rezistența la fragmentare/sfărâmare                   | Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles), % | LA               | -                                | LA <sub>30</sub>     |                       |                       |
| Absorbția de apă                                      | Coefficient de absorbție de apă, %   | WA <sub>24</sub> | -                                | WA <sub>24</sub> 4,0 | WA <sub>24</sub> 3,7  | WA <sub>24</sub> 2,79 |
| Durabilitatea față de îngheț-dezghet                  | Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %                        | MS               | -                                | MS <sub>18</sub>     |                       |                       |
| Natura rocii  | Calcar   |                  |                                  |                      |                       |                       |

Conducătorul organismului  E.Oprea





**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1587-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifești SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

| Caracteristici esențiale                              |   | simbol           | Agregate concasate de balastiera |                          |                          |
|---|---|------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|
|   |   |                  | Performanțe declarate/ sorturi   |                          |                          |
| Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor | Clasa de granulozitate,                     | d/D              | Amestec de agregate 0/16         | Amestec de agregate 0/32 | Amestec de agregate 0/63 |
|   | Granulozitate, %                            | G                | G <sub>A85</sub>                 | G <sub>A85</sub>         | G <sub>A85</sub>         |
|   | Forma agregatului grosier                   | Sl               | Sl <sub>20</sub>                 | Sl <sub>20</sub>         | Sl <sub>20</sub>         |
|   | Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>    | $\rho_{rd}$      | 2,60                             | 2,64                     | 2,64                     |
|   | masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup> | $\rho_{rd}$      | 1,34                             | 1,47                     | 1,47                     |
| Puritate  | Părți fine, %                               | f                | f <sub>3</sub>                   | f <sub>3</sub>           | f <sub>3</sub>           |
| Absorbția de apă                                      | Coefficient de absorbție de apă, %          | WA <sub>24</sub> | -                                | WA <sub>24</sub> 4,23    | WA <sub>24</sub> 4,23    |
| Natura rocii  | Calcar                                      |                  |                                  |                          |                          |

Conducătorul organismului

E.Oprea





# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ŞI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiş, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

**ACIT TRANS SRL,**

**Republica Moldova, rl. Străşeni, s. Gornoe.**

Loc de producţie: s. Gornoe, raionul Străşeni.

Loc de extracţie: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Certificare iniţială | 05.03.2021 |
| Recertificare        | 05.03.2024 |
| Expirare             | 04.03.2029 |

de vizat  
până în  
martie  
2025

de vizat  
până în  
martie  
2026

de vizat  
până în  
martie  
2027

de vizat  
până în  
martie  
2028

**Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.**



Director General

Ion PUHA







# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

**BETON,**

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;  
C35/45; C40/50**



Fabricat în conform cerințelor  
**SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017**

Produs de:

**K 1 BETON SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.**

**Loc de fabricare: mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Certificare inițială | <u>26.01.2021</u> |
| Modificare           | <u>05.12.2023</u> |
| Expirare             | <u>25.01.2026</u> |



de vizat  
până în  
ianuarie  
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

