



-Изготовлено в России
Филиал ООО «Завод Техноплекс» г. Рязань
390047 г. Рязань, Восточный промузел, 21.

Паспорт качества № 49 609

**Плиты пенополистирольные экструзионные ТЕХНОКОЛЬ CARBON ECO
1180x580x30-L**

СТО 72746455-3.3.1-2012

Код маркировки: XPS- СТО 72746455-3.3.1-2012 - T1 - CS(10/Y) 100 - DS(23,90) - DS(70,90)

Партия № 49 609/2/4, объем партии: 320,299 м3, Дата изготовления 28.01.2021 20:00:00

№	Наименование показателей	Требование СТО 72746455-3.3.1-2012	Фактические данные
1	Внешний вид плиты:		
1.1	Внешний вид плиты поверхности	Плиты ровные, без трещин	соответствует
1.2	На поверхности плит допускаются выпуклости высотой или впадины глубиной, не более, мм	3	соответствует
1.3	Допускается притупленность ребер и углов глубиной от вершины прямого угла, не более, мм	10	соответствует
1.4	Допускаются скосы по сторонам притупленных углов длиной, не более, мм	50	соответствует
2	Линейные размеры:		
2.1	Длина, м	1,18 ± 0,008	соответствует
2.2	Ширина, м	0,58 ± 0,008	соответствует
2.3	Толщина, м	0,03 ± 0,002	соответствует
3	Правильность геометрической формы:		
3.1	Разность длин диагоналей плиты не более, мм	5	соответствует
3.2	Отклонение от плоскостности, не более, мм	6	соответствует
3.3	Отклонение от прямоугольности по длине и ширине, не более, мм	5	соответствует
4	Кажущаяся плотность, кг/м3	18-35	соответствует
5	Прочность на сжатие при 10 %-ной относительной деформации, МПа не менее:	0,15	соответствует
6	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее:	0,2	соответствует
7	Теплопроводность при (25+5) ОС, Вт/(м·К), не более:	0,03	соответствует
8	Водопоглощение, %, по объему, не более	0,4	соответствует
9*	Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, МПа, не менее:		

* прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют для плит, произведенных с применением метода ThermoBonding.

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления.

Декларация о соответствии РОСС RU Д. RU.АД38.В.00031/18 от 27.12.2018

Дата выдачи паспорта: 28.01.2021

Заключение ОТК:

Продукция соответствует требованиям СТО 72746455-3.3.1-2012

Начальник ОТК



Digitally signed by Ciobanica Ivan
Date: 2024.03.20 10:16:34 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



xps.tn.ru
Сертификаты



Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ
129110, Россия, Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5
тел.: +7 495 925 57 75, факс: +7 495 925 81 55,
www.tn.ru, info@tn.ru



Изготовлено в России
Филиал ООО «Завод Техноплеск» г. Рязань
390047 г. Рязань, Восточный промузел, 21.

Паспорт качества № 53 531

Плиты пенополистирольные экструзионные ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO 1180x580x50-L

СТО 72746455-3.3.1-2012

Код маркировки: XPS- СТО 72746455-3.3.1-2012 - Т1 - CS(10/У) 200 - DS(23,90) - DS(70,90)

Партия № 53 531/3/3, объем партии: 801,569 м3, Дата изготовления 24.02.2022 8:00:00

№	Наименование показателей	Методы**	Требование СТО 72746455-3.3.1-2012	Фактические данные
1	Внешний вид плиты:			
1.1	Внешний вид плиты поверхности	п. 7.2	Плиты ровные, без трещин	соответствует
1.2	На поверхности плит допускаются выпуклости высотой или впадины глубиной, не более, мм		3	соответствует
1.3	Допускается притупленность ребер и углов глубиной от вершины прямого угла, не более, мм		10	соответствует
1.4	Допускаются скосы по сторонам притупленных углов длиной, не более, мм		50	соответствует
2	Линейные размеры:			
2.1	Длина, м	п. 7.2	1,18 ± 0,008	соответствует
2.2	Ширина, м		0,58 ± 0,008	соответствует
2.3	Толщина, м		0,05 ± 0,002	соответствует
3	Правильность геометрической формы:			соответствует
3.1	Разность длин диагоналей плиты не более, мм	п. 7.2	5	соответствует
3.2	Отклонение от плоскостности, не более, мм		6	соответствует
3.3	Отклонение от прямоугольности по длине и ширине, не более, мм		5	соответствует
4	Кажущаяся плотность, кг/м3	п. 7.5	18-35	22
5	Прочность на сжатие при 10 %-ной относительной деформации, МПа не менее:	п. 7.6	0,2	соответствует
6	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее:	п. 7.7	0,2	соответствует
7	Теплопроводность при (25+5) ОС, Вт/(м·К), не более:	п. 7.9	0,032	0,029
8	Водопоглощение, %, по объему, не более	п. 7.8	0,4	0,4
9*	Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, МПа, не менее:	п. 7.10	-	-

* прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют для плит, произведенных с применением метода ThermoBonding.

** СТО 72746455-3.3.1-2012

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления

Декларация о соответствии

Рег. номер РОСС RU Д. RU.АД38.В.00031/18 от 27.12.2018

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
СЕРТИФИЦИРОВАНА НА СООТВЕТСТВИЕ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Рег. номер РОСС RU.СТ 11.К00245

Дата выдачи паспорта: 24.02.2022

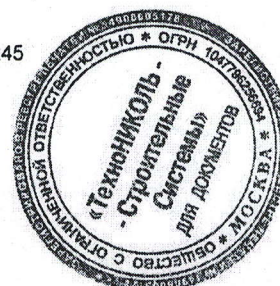
Заключение ОТК:

Продукция соответствует требованиям СТО 72746455-3.3.1-2012

Начальник ОТК



И.А. Каукина



xps.tn.ru
Сертификаты

Паспорт якості\Quality list

ТУТУ ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2



Партії\Product lot № ДН 857/1/1

Апарат: Line:	1	Зміна: Shift:	1	Дата: Date:	17 - 18.10.22	Пачек: Packs:	224	Куб.м: Vol:	367,933
------------------	---	------------------	---	----------------	---------------	------------------	-----	----------------	---------

Плити пінополістирольні екструзійні КАРБОН ЕКО 1180x580x50-L
XPS CARBON ECO 1180x580x50-L

Найменування показника \ Characteristic	Норма\Normal	Факт\In fact
Зовнішній вигляд	0	Відповідає
Міцність на стиск при 10 %-вій лінійній деформації, МПа, не менше	0,2	0,2
Довжина, м	1,17-1,19	1,18
Ширина, м	0,578-0,582	0,58
Товщина, м	0,048-0,052	0,05
Група горючості	0	Г4
Водопоглинання, % за об'ємом, не більше	0,4	0,2
Теплопровідність у сухому стані за температури (25±5) °С, Вт/(м*К), не більше	0,036	0,035

Висновок: Відповідає ТУТУ ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2

ВТК

Виготовлено:

ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ"

51901, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2

Тел./Факс: (0569) 55-30-19; 55-30-29

Паспорт якості\Quality list

ТУТУ ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2



SWEETONDALE

Партії\Product lot № ДН 815/3/1

Агрегат: Line:	1	Зміна: Shift:	3	Дата: Date:	05.10.22	Пачек: Packs:	200	Куб.м: Vol:	320,299
-------------------	---	------------------	---	----------------	----------	------------------	-----	----------------	---------

Плити пінополістирольні екструзійні КАРБОН ЕКО 1180x580x30-L
XPS CARBON ECO 1180x580x30-L

Найменування показника \ Characteristic	Норма\Normal	Факт\In fact
Зовнішній вигляд	0	Відповідає
Міцність на стиск при 10 %-вій лінійній деформації, МПа, не менше	0,15	0,15
Довжина, м	1,17-1,19	1,18
Ширина, м	0,578-0,582	0,58
Товщина, м	0,028-0,032	0,03
Група горючості	0	Г4
Водопоглинання, % за об'ємом, не більше	0,4	0,23
Теплопровідність у сухому стані за температури (25±5) °С, Вт/(м*К), не більше	0,036	0,035

Висновок: Відповідає ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2

ВТК

Виготовлено

ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ"

51901, Дніпропетровська область, м.Кам'янське, вул. Торговельна, 2

Тел.\Факс: (0569) 55-30-19; 55-30-29

Паспорт якості\Quality list

ТУТУ ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2



Партії\Product lot № ДН 765/3/1

Апарат: Line:	1	Зміна: Shift:	3	Дата: Date:	27.09.22	Пачек: Packs:	64	Куб.м: Vol:	110,592
------------------	---	------------------	---	----------------	----------	------------------	----	----------------	---------

Плити пінополістирольні екструзійні КАРБОН ЕКО 1200x600x20
XPS CARBON ECO 1200x600x20

Найменування показника \ Characteristic	Норма\Normal	Факт\In fact
Зовнішній вигляд	0	Відповідає
Міцність на стиск при 10 %-вій лінійній деформації, МПа, не менше	0,1	0,16
Довжина, м	1,19-1,21	1,2
Ширина, м	0,598-0,602	0,6
Товщина, м	0,018-0,022	0,02
Група горючості	0	Г4
Водопоглинання, % за об'ємом, не більше	0,4	0,25
Теплопровідність у сухому стані за температури (25±5) °С, Вт/(м*К), не більше	0,036	0,035

Висновок відповідає ТУ У 22.2-32944149-009:2017 зі зм. №1,2

ВТК

Виготовлено

ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДАЙЛ"

51901, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2
Тел.\Факс: (0569) 55-30-19; 55-30-29



Корпорация ТЕХНИКОЛЬ

129110, Россия, Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5
тел.: +7 495 925 57 75, факс: +7 495 925 81 55,

www.tn.ru, info@tn.ru



Изготовлено в России

Филиал ООО «Завод Технолекс» г. Рязань
390047 г. Рязань, Восточный промузел, 21.

Паспорт качества № 51 083

Плиты пенополистирольные экструзионные ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO
1200x600x20

СТО 72746455-3.3.1-2012

Код маркировки: XPS- СТО 72746455-3.3.1-2012 - Т1 - CS(10/Y) 100 - DS(23,90) - DS(70,90)

Партия № 51 083/4/4, объем партии: 110,592 м3, Дата изготовления 16.06.2021 8:00:00

№	Наименование показателей	Требование СТО 72746455-3.3.1-2012	Фактические данные
1	Внешний вид плиты:		
1.1	Внешний вид плиты поверхности	Плиты ровные, без трещин	соответствует
1.2	На поверхности плит допускаются выпуклости высотой или впадины глубиной, не более, мм	3	соответствует
1.3	Допускается притупленность ребер и углов глубиной от вершины прямого угла, не более, мм	10	соответствует
1.4	Допускаются скосы по сторонам притупленных углов длиной, не более, мм	50	соответствует
2	Линейные размеры:		
2.1	Длина, м		
2.2	Ширина, м	$1,2 \pm 0,008$	соответствует
2.3	Толщина, м	$0,6 \pm 0,008$	соответствует
3	Правильность геометрической формы:	$0,02 \pm 0,002$	соответствует
3.1	Разность длин диагоналей плиты не более, мм		соответствует
3.2	Отклонение от плоскостности, не более, мм	5	соответствует
3.3	Отклонение от прямоугольности по длине и ширине, не более, мм	6	соответствует
4	Кажущаяся плотность, кг/м3	5	соответствует
5	Прочность на сжатие при 10 %-ной относительной деформации, МПа не менее:	18-35	соответствует
6	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее:	0,1	соответствует
7	Теплопроводность при (25+5) 0С, Вт/(м·К), не более:	0,1	соответствует
8	Водопоглощение, %, по объему, не более	0,03	соответствует
9*	Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, МПа, не менее:	0,4	соответствует
		-	-

* прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют для плит, произведенных с применением метода ThermoBonding.

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления

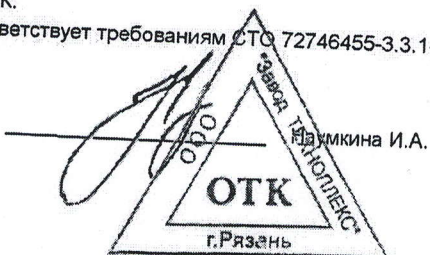
Декларация о соответствии РОСС RU Д. RU.АД38.В.00031/18 от 27.12.2018

Дата выдачи паспорта: 16.06.2021

Заключение ОТК:

Продукция соответствует требованиям СТО 72746455-3.3.1-2012

Начальник ОТК



xps.tn.ru
Сертификаты



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04УПС1.RU.C02788

Срок действия с 22.09.2022

по 21.09.2025

№ 0009241

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № 04УПС1 от 07.07.2020 года

ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ ЭКСТРУЗИОННЫЕ
ТЕХНОНИКОЛЬ XPS, марок: ТЕХНОПЛЕКС, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND
СТО 72746455-3.3.1-2012 изм. №7 «ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ
ЭКСТРУЗИОННЫЕ ТЕХНОНИКОЛЬ XPS»

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО 72746455-3.3.1-2012 изм. №7 «ПЛИТЫ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ
ЭКСТРУЗИОННЫЕ ТЕХНОНИКОЛЬ XPS»

КОД ОК

034-2014 (КПЕС 2008)

22.21.41.110

22.21.41.112

КОД ТН ВЭД

3921110000

3925908009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЗАВОД ТЕХНОПЛЕКС»

Юридический адрес: 390000, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, 21

ИНН: 6230043899

Филиалы изготовителя: (см. приложение - бланк № 0005116)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью

«ТЕХНОНИКОЛЬ-СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»

Юридический адрес: 129110, Россия, город Москва, улица Гиляровского, дом 47, строение 5, этаж 5, помещение 1, комната 13

Телефон: 74959255575. E-mail: k.papamonov@tn.ru

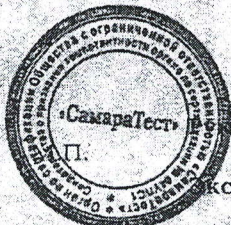
ИНН: 7702521529

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 252, 253, 254 от 15.09.2022 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие «ИНИЦИАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ» в соответствии с уполномочиванием испытательной лаборатории № 04УПС20 от 07.07.2020 года, акта анализа состояния производства от 01.08.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

А.М. Кузнецов

Инициалы, фамилия
Ф.Ю. Зубков

Инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СЕРКОНС УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ»
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 06.07.2020 г.,
регистрационный № РОСС RU.32261.04УПСО

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04УПС1.RU.C02788



Заведующий отделом

Эксперт

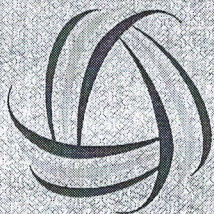
А.М. Кузнецов

Инициалы, фамилия

Ф.Ю. Зубков

ИНСТИТУТЫ, ФАКУЛЬТЕТЫ

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002041-22

Data emiterii: 20 iunie 2022

Valabil pînă la: 20 iunie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plasă din fibră de sticlă, pentru armare.

Codul NCM
7019

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2, SM EN 13496-2014.

PRODUCĂTOR

"Nan Tong Toptex New Building Material Co." Ltd., China.

Codul țării
CN

SOLICITANT

S.C. "PREMIUM-PROFIL" SRL,
str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1006600061790

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1185 din 20.06.2022, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 118/4 din 26.05.2022, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. L1-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 231-22 din 31.05.2022, eliberat de Centrul de Analiză și Încercări SRL "Lab Test-AIRIN", mun. Chișinău, str. Dosoftei, 124.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 919 din 20.02.2018.

Seria V № 000838



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC "CERTMATCON".



Raport de încercări
Nr. 118/4 din 26.05.2022

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

S.C. "PREMIUM-PROFIL" S.R.L., str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova
OC CertMatCon SRL
Plasă din fibră de sticlă pentru armare
"Nan Tong Toptex New Building Material Co." Ltd., China
Cererea nr. 118 din 25.05.2022, act de eșantionare nr. 1185/1 din 18.05.2022 de la OC CertMatCon SRL
Guțu Maria - Expert OC CertMatCon
1,0 kg
118-4
25.05.2022
26.05.2022
GOST 30108-94, pct. 4.2
Certificare
U=73%, T= 23.4 C°
Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-nr. BY 01 502-48 din 27.08.2021)
Cântar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- nr. MD 10 3.2-141/2022 din 02.03.2022)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.01	1.02
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	0.62
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	81.8	62.6
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	7.37	5.75

Declarație de conformitate:

- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări

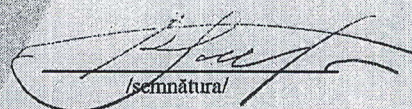
Chirilov Aliona
/nume, prenume/

/semnătura/

Șef CIEC

Rotari Anatolie
/nume, prenume/

/semnătura/

«LabTest - Airin» S.R.L. mun. Chişinău, str. Dosoftei, 124 email: labtestairin@mail.ru tel. 068-00-55-35	RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 231 - 22 « 31 » mai 2022	Cod: ПП 7.8 - 1 Ediția: 3 Data: 01.03.2021 Pag. 1
---	---	--


APROB
 Director «LabTest Airin» SRL
 Şveţ I.
 « 31 » mai 2022

La încercări s-au prezentat mostrele *Plasă din fibre de sticlă, pentru armare*

Solicitant *OC „CertMatCon”, srl. Uzinelor, 4/2, et. 4, of. 4. mun. Chişinău, RM*

Producătorul *„Nan Tong Toptex New Building Material Co” Ltd, China*

Cantitatea mostrelor prezentate la încercări *1 m²*

Data primirii mostrelor *24.05.2022*

Data începerii încercării *30.05.2022*

Data sfârşitului încercării *31.05.2022*

Mostrele prelevate *de către expertul OC «CERTMATCON»*

şi prezentate pe baza actului Nr. 1185 din 24.05.2022

DN la metodele de încercări *SM EN 13496-2014 „Produse termoizolante destinate utilizării*

la căldură. Determinarea caracteristicilor mecanice ale plaselor de fibră de sticlă utilizate la armarea

Sistemelor compozite de izolare termică la exterior impregnare (ETICS)

Condițiile mediului în timpul încercărilor *t = 15-25 °C*

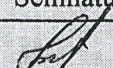
Rezultatele încercărilor

Nr încerc.	Denumirea indicilor, unități de măsură	Indicativul DN metodelor de încercări	Valoarea indicilor de facto
1	Determinarea numărului de fire pe 50 mm : -pe lungime -pe lătime	SM EN 13496-2014 pct.6.3.2	10 10
2	Rezistența la rupere, N, min: - pe lungime - pe lătime	SM EN 13496-2014 pct.	1103 2102
3	Alunjirea la rupere, %: -pe lungime - pe lătime		8 11

Rezultatele încercărilor se referă numai mostrelor încercate.

Reproducerea raportului e posibilă numai în întregime și cu permiterea în scris LÎ.

Incertitudinea se indică la solicitarea clientului.

Funcție	Nume, prenume	Semnătură
Tehnic-laborant	Moşnoi T.	



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.cerematcon.md e-mail: office@cerematcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-017-2021

**Materiale pentru șape și pardoseli,
NIVELIR UNIVERSAL, NIVELIR ZEMENT,
TOPING, OPTIM, SAVANA, PESKOBETON*.**

Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

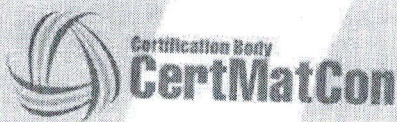
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021, modificat la 30.05.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-021-2021

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

www.certrimatcon.md e-mail: office@certrimatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-016-2021

**Mortare pentru tencuire și gletuire, pe bază de ciment,
SV-75 (alb, gri), COROED-20, CȘM-50, FASAD (alb, gri), OTKOS, OPTIM**

Utilizare: Lucrări exterioare și interioare, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 998-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

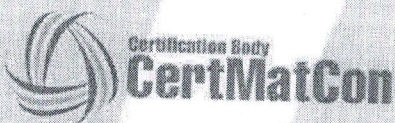
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-031-2021

GLETURI POLIMERICE
realizate industrial pe bază de lianți polimerici
FINITO SV+, EUROFIN SV+.

Utilizare: la interior, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-009:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.