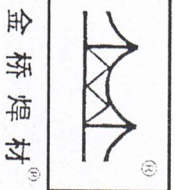


MILL CERTIFICATE  
产品质量证明书

NO. 890000343191



金桥焊材®

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号			
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	4.0	23101646			
Execute Standard 执行标准			GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560						
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			Others 其他			
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	
C	≤0.20	0.078	Tensile Strength 抗拉强度 $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	430—560	505	Fillet 角焊缝 Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	合格 II级	合格 I级	
S	≤0.035	0.014	Yield Strength 屈服强度Rel (MPa)	≥330	405	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	29.0	
Mn	≤1.20	0.40							
Si	≤1.00	0.19	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	Impact Temp. 试验温度(°C)	0				0
P	≤0.040	0.020	Absorbed Energy 吸收能量KV <sub>2</sub> (J)	≥47	75、77、78				
Cr	≤0.20	0.030	LR、BV、ABS、DNV、NK、BKI						
Ni	≤0.30	0.012	Approved by 产品认证						
Mo	≤0.30	0.005	Remarks 备注						
V	≤0.08	0.009	UID: 81046795						

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.  
兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认可条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。

制表:任玉双  
制表日期: 2023年11月24日

审核: 张秋彦

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT  
质量保障部

Add: No.1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, China  
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号 website:www.tjgoldenbridge.com

电话:022-58296666 Tel:0086-22-24997375 邮编 (Post Code): 300300  
E-Mail:export@tjgoldenbridge.com

