

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-522/2



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
 Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
 Дата: 28.03.2023
 Машина № АН0131КО
 Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 Заказ № 09/154-2022
 000002765

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Слюшування	Роздвання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6 МПа, 5 сек
																							KCU	KCV	Наслідки мех. створення					
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
03311742 1877 11 27С 130464 2 78 3,5 12 4.552 50 708 10 33 1,3 20 10 353 / 358 289 / 304 42 / 42																														
Кількість пакетів : 1 од. Загальна маса пакетів : 4.552 т.																														
Вит. 100 15																														

НД: ДСТУ 8943:2019

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні

«0311742»	1677	В		2ПС	130464	2	76	3,5	12	4,552	50	700	10	33	1,3	26	10		353 / 358	299 / 304	42 / 42							Вит.		100	15
Кількість пакетів : 1 од.							Загальна маса пакетів : 4,552 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція зовнішньої точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вижруструмовий. З питань якості посилаєтесь на № сертифікату.

Підпис експерта
 Штамп експерта

