

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №203 от 20 марта 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №203

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Chip Data	20 марта 2024 г.	
Машина № Carriage	LPM 950 / V 327 WE	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №229 от 29.02.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	16
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-35-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,401	1,396
СП-34-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,393	1,388
СП-33-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,391	1,386
СП-03-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,394	1,389
СП-30-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,368	1,363
СП-31-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,393	1,388
СП-32-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,398	1,393
СП-20-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,421	1,416
СП-19-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,422	1,417
СП-18-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,423	1,418
СП-17-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,415	1,41
СП-26-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,378	1,373
СП-25-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,396	1,391
СП-24-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,395	1,39
СП-23-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-28-140324	814030	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,409	1,404
<b>Итого:</b>						<b>976</b>	<b>5 856</b>	<b>16</b>	<b>22,385</b>	<b>22,305</b>

Продолжение на обороте



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 203 от 20 марта 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 203**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N <sub>2</sub> x1000	CEV x100	V x100				
814030	13	45	1,7	35	25	8	5	1	9	0,227	2	284	387	30	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert


