

Р.Ф.
 Общество с ограниченной
 ответственностью «Хлопчатобумажная компания
 «Навтекс»
 ООО «ХБК «НАВТЕКС»
 ИНН 3703047618 / КПП 370301001
 155830, г.Наволоки, Ивановской обл.
 ул. Промышленная, 1
 р/с 40702810617000003421
 Ивановское отделение №8639
 ПАО «Сбербанк России»
 БИК 042406608
 кор.счет 3010181000000000608
 в ГРКЦ ГУ Банка России по Ивановской обл.



Русский регистр



☎ телефон 9-79-22
 ☎ факс 9-77-32

Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ТУ 9393-001-10715071-2014 (выписка из ТУ 9393-001-10715071-2014)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1 Марля выпускается в рулонах шириной от 68см до 2000 см, длиной от 50 до 2500 м или в куске шириной от 68см до 2000 см, длиной не менее 100 м, допускается длина марли в куске не менее 20 м, в количестве не более 10% от партии или по согласованию с потребителем куски марли длиной менее 10м. Допускаемое отклонение от длины и ширины, заявленной на упаковке изделия, не более 10%.

1.2.2 Рентгеноконтрастная нить располагается по всей длине куска или рулона марли. Длина рентгеноконтрастной нити соответствует длине куска или рулона марли.

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления марли используется:

- хлопчатобумажная пряжа пневмомеханического способа прядения по ОСТ 17-362-85;
- нить рентгеноконтрастная марки 35 А, производства фирмы «Acabats I Fils Especials» (Испания) следующего состава: сульфат бария, производства фирмы «Acabats I Fils Especials» (Испания) – рентгеноконтрастное вещество нити; смесь 100% хлопчатобумажной нити, производства фирмы «Acabats I Fils Especials» (Испания) и резиновой смеси, производства фирмы «Acabats I Fils Especials» (Испания) – основа нити; пигмент голубой марки CFR 21\$ 178.3297 - краситель нити.

1.3.2. По физико-механическим показателям марля отбеленная должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

| Артикул | Поверхностная плотность, г/м ² | Разрывная нагрузка полоски марли размером 50x200 мм, Н (кгс), не менее | | Число нитей на 10 см | |
|---------|---|--|------------|----------------------|--------|
| | | основа | уток | основа | уток |
| 6498/8 | 30,0 ± 2,0 | 49,0 (5,0) | 24,5 (2,5) | 102 ± 4 | 62 ± 4 |
| 6498/22 | 28,0 ± 2,0 | 49,0 (5,0) | 24,5 (2,5) | 102 ± 4 | 46 ± 4 |
| 6498/21 | 25,0 ± 2,0 | 49,0 (5,0) | 24,5 (2,5) | 97 ± 4 | 42 ± 4 |

1.3.3. По физико-химическим показателям марля отбеленная должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2.

| Наименование показателя | Норма |
|---|--------------------|
| 1. Реакция водной вытяжки; | нейтральная |
| 2. Массовая доля хлористых солей, %, не более | 0,02 |
| 3. Массовая доля сернокислых солей, %, не более | 0,02 |
| 4. Массовая доля кальциевых солей, %, не более | 0,06 |
| 5. Время определения содержания окисляемых веществ, мин, не менее | 5,0 |
| 6. Содержание аппретирующих веществ; | не допускается |
| 7. Содержание окрашивающих веществ; | бесцветные вытяжки |
| 8. Массовая доля жировых веществ, %, не более | 0,3 |
| 9. Смачиваемость, с, не более | 10 |

| | |
|---|-----------|
| 10. Капиллярность, см/ч, не менее | 7,0 |
| 11. Влажность, %; | 5,0 – 8,5 |
| 12. Зольность, %, не более | 0,3 |
| 13. Белизна, %, не менее | 80,0 |
| 14. Степень устойчивости белизны, %, не более | 10,0 |

Примечание: показатель степени устойчивости белизны определяют по согласованию изготовителя с потребителем для марли, предназначенной для изготовления стерильных перевязочных средств.

1.3.4. В рулонах марли, предназначенной для изготовления бинтов, не допускаются несшитые куски марли, а также сшивка марли различными видами кромки. Сшивка марли производится на оверлочной машине.

В местах сшивки двух кусков марли допускается уменьшение ширины на 10 см с каждой стороны по длине 50 см. Шов считают условным вырезом. Расстояние от конца куска до шва и между швами не должно быть менее 10 м

1.3.5. В марле не допускаются две группы пороков внешнего вида: пороки 1-й группы – дыры по фону марли размером более 5 см, масляные и грязные пятна, стянутая кромка более 1 м по длине ткани и пороки 2-й группы – недосеки более трех нитей, недолет утка более трех нитей, подплетины более пяти нитей, близны в три и более нитей, бахромы на кромке более 1,5 см с одной стороны и более 2 см с другой стороны.

Пороки 1-й группы должны быть вырезаны на предприятии-изготовителе. Пороки 2-й группы считают условным вырезом. Размер условного выреза не должен превышать 30 см по длине марли. На условную длину куска 100 м допускается не более 6 условных вырезом.

Длину условных вырезом марли в общую меру длины куска или рулона не включают, а учитывают как весовой лоскут.

1.3.6. Марлю складывают в куски или накатывают в рулоны во всю ширину ровно без перекосов и свисания кромок.

1.3.7. Рентгеноконтрастная нить должна определяться в структуре марли (вид 2) при проведении рентгеноскопии.

1.3.8. Марля в транспортной упаковке должна быть устойчива к климатическим воздействиям по условиям хранения 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150.

1.3.9. Срок годности Марли должен быть 5 лет с даты изготовления.

Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ТУ 9393-001-10715071-2014



Генеральный директор:



И.В.Столярова