



Camera Înregistrării de Stat

DECIZIE privind înregistrarea modificărilor

23.08.2016

Dosar Nr. 1013600003628

Filiala Chișinău

Prin cererea depusă la 19.08.2016 asociatul a solicitat înregistrarea modificărilor în actele de constituire ale Societății cu Răspundere Limitată "NOBIL INVEST" și în datele înscrise în Registrul de stat al persoanelor juridice.

Examinînd actele prezentate:

1. Cerere de înregistrare a modificărilor din 19.08.2016
2. Proces-verbal al adunării generale din 18.08.2016
3. Contractul de vânzare-cumpărare a părții sociale din 19.08.2016
4. Actul adițional
5. Declarația cu privire la specimenul semnăturii administratorului
6. Ordine de încasare din 19.08.2016

și constatînd, că sînt respectate cerințele legale ce țin de înregistrarea modificărilor, în temeiul art. 11 și 16 al Legii nr. 220-XVI din 19.10.2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali, registratorul

DECIDE:

1. A admite cererea de înregistrare a modificărilor.
2. A înregistra și a consemna în Registrul de stat al persoanelor juridice modificările în actele de constituire ale persoanei juridice Societății cu Răspundere Limitată "NOBIL INVEST", înscrisă în Registrul de stat al persoanelor juridice cu Nr. 1013600003628 din 31.01.2013 după cum urmează:

Administrator

CALMIȘ ELENA, anul nașterii 25.05.1985, locul nașterii mun. Chișinău, Republica Moldova, CA BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 03154990 eliberat de of. SEDP CHIȘINĂU BUIUCANI, BÎT NR.10 la data de 03.06.2010, codul de identitate 2002003118641, domiciliu: MD-2071, str. Gheorghe Codreanu, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova

Lista asociaților după modificări

1. CALMIȘ ELENA, anul nașterii 25.05.1985, locul nașterii mun. Chișinău, Republica Moldova, CA BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 03154990 eliberat de of. SEDP CHIȘINĂU BUIUCANI, BÎT NR.10 la data de 03.06.2010, codul de identitate 2002003118641, domiciliu: MD-2071, str. Gheorghe Codreanu, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova, parte socială în valoare de 5400 lei (100,00%)

3. Prezenta Decizie este întocmită în două exemplare, care au aceeași valoare juridică, dintre care un exemplar se păstrează la Camera Înregistrării de Stat în dosarul de evidență al persoanei juridice, iar celălalt se eliberează solicitantului.

Registrator



Bolboceanu-Adela

L.Ș.

¹ Date cu caracter personal. Deținător: Î.S. „Camera Înregistrării de Stat”, NUID (număr de identificare unic) 0000151-001



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 37903 din 03.12.2020

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată «NOBIL INVEST».**

Denumirea prescurtată: **«NOBIL INVEST» S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1013600003628.**

Data înregistrării de stat: **31.01.2013.**

Sediul: **MD-2012, str. Alexandr Pușkin, 22, ap.(of.) 211, mun.Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 Activități de secretariat și traducere;**
- 2 Activități de consultare pentru afaceri și management;**
- 3 Publicitate;**
- 4 Alte activități de telecomunicații;**
- 5 Intermedieri pentru vânzarea unui asortiment larg de mărfuri;**
- 6 Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;**
- 7 Construcții ingineresti civile;**
- 8 Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 9 Comerț cu ridicata de componente și echipamente electronice și de telecomunicații;**
- 10 Activități de servicii privind sistemele de securizare;**
- 11 Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice;**
- 12 Producția de energie electrică;**
- 13 Distribuția energiei electrice;**
- 14 Comercializarea energiei electrice;**
- 15 Lucrări de instalații electrice..**

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: **CALMÎȘ ELENA, IDNP 2002003118641.**

Asociați:

- 1. CALMÎȘ ELENA , IDNP 2002003118641 , cota 5400.00 lei, ce constituie 100 %.**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 03.12.2020.

Specialist coordonator
tel. 022-207-838



Gutu Victoria



EB 0338035

CERTIFICAT
privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ **A2113150**

din
от **02.08.2021**

1. Destinația / Назначение

PRIVIND PARTICIPAREA LA PROCEDURI DE ACHIZIȚII PUBLICE

2. Date despre contribuabil / Информация о налогоплательщике

Denumirea Наименование	Codul fiscal / Numărul de identificare Фискальный код / Идентификационный номер
NOBIL INVEST S.R.L.	1013600003628
Adresa sediului de bază (strada, numărul) Адрес основного месторасположения (улица, номер)	Codul - Denumirea localității Код - Наименование населенного пункта
A. Puskin nr.22 of.211	0130-SEC.CENTRU

3. Atestarea lipsei sau existenței restanțelor conform datelor Sistemului Informațional Automatizat /

Подтверждение отсутствия или наличия недоимки согласно данных Информационной автоматизированной системы

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/ На дату выдачи данной справки недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет:
0,00 lei/лей.

4. Valabil pînă la / Действителен до 17.08.2021

5. Autentificarea Serviciului Fiscal de Stat / Подтверждение Государственной налоговой службы



[Signature]
Semnătura/Подпись

Albina IȘCOVA

Numele și prenumele/Фамилия и имя

Este extras din Sistemul Informațional al SFS SIA „Contul curent al contribuabilului”// 02.08.2021 ora 15:44:58
cu aplicarea prevederilor pct. 82-83 Ordin IFPS nr.400 din 14.03.2014 (Monitorul Oficial 72-77/399, 28.03.2014)

NOTA (19,07)

Nr. _____

CERTIFICAT PRIVIND RECHIZITELE BANCARE ALE CLIENTULUI

Prin prezentul, **B.C. „Mobiasbancă – Groupe Societe Generale” S.A.**, codul băncii (BIC): **MOBBMD22**, confirmă că pe numele companiei **„NOBIL INVEST” S.R.L.**, cod fiscal (IDNO) **1013600003628**, că la data de **05.02.2013** au fost deschise următoarele conturi curente:

1. **2224710SV59755197100 - MDL**
(valută și numărul contului)

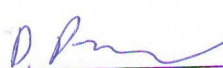
Conturile sus menționate au fost luate la evidență de Inspectoratul Fiscal Teritorial **Centru**, confirmat prin Certificatul privind luarea la evidență a conturilor nr. **022013020530** din **05.02.2013**.

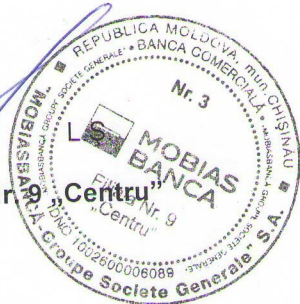
Începând cu data **05.02.2013**, conturile Dumneavoastră sunt active.

Persoane de contact:

- Consilier: **Olesea Untilă**, tel: **022 256-351**

Cu respect,


Diana Pranițchi
Director-adjunct Filiala nr. 9 „Centru”



* Pentru informații detaliate (tarifele băncii, rechizitele băncilor corespondente s.a..) vă rugăm să vă adresați la consilierul clientelă care vă deservește.

Filiala Nr. 9 „Centru”
Bd. Ștefan cel Mare și Sfânt 81a
MD-2012, Chișinău, Moldova
Cod MOBBMD22
Cont de corespondență 35213892
la Centrul de Decontări al BNM

Tel. +373 22 25 63 56
Fax. +373 22 27 92 67
www.mobiasbanca.md

BC „Mobiasbancă – Groupe Société Générale” SA
Capital Social: 100 000 000 MDL
Număr de înregistrare de stat - 1002600006089
Sediul Central:
bd. Ștefan cel Mare și Sfânt 81a
MD-2012, Chișinău, Moldova

Institutul de Cercetări Științifice în Construcții, str.Independenței, 6/1, mun.Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax:77-69-30, IBAN **MD79ML000000222401900285**, BC,,**Moldindconbank**" filiala **Onest**, cod **MOLDMD2x319**, cod fiscal **1003600051547**, numit în continuare **EXECUTANT**, reprezentat de Director dl. Anatolie Izbînda care activează în baza Statului și:

SRL,,Nobil Invest"

Rep. Moldova, or. Chișinău str. Pușkin 22 of.211

c/f: 1013600003628 cod TVA: 0208901

IBAN: MD23MO2224ASV9755197100

B.C,,MOBIASBANCA-Groupe Societe Generale"SA

MOBBMD22 (tel: 0/22/23-77-44)

reprezentat de Director **Elena Calmîș**

au încheiat prezentul **contract** după cum urmează:

1 OBIECTUL CONTRACTULUI:

Obiectul contractului constituie executarea de către **EXECUTANT** controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 27.07.2020.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

EXECUTANTUL își asumă următoarele obligații:

- 2.1** Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.
- 2.2** Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.
- 2.3** Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.
- 2.4** Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.
- 2.5** Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.
- 2.6** Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.
- 2.7** Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.
- 2.8** Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.
- 2.9** Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.

2.10 Să asigure confidențialitatea informației clientului, cu excepția rezultatelor negative obținute pentru produs solicitat la certificare pentru care CÎ este obligat să anunțe OCP.

2.11 Să efectueze schimb de informații cu beneficiarul privind modificările recente a documentelor normative.

2.12 Să efectueze lucrările de laborator din data achitării conturilor de plată eliberate.

2.13 Să discute cu clientul despre regula de decizie.

2.1 BENEFICIARUL își asumă următoarele obligații:

2.1.1 Să completeze feedbackul.

2.1.2 Să asigure confidențialitatea informației pe parcursul colaborării cu laboratorul (centrul de încercări) cu excepția rezultatelor negative ale încercărilor de securitate.

2.1.3 Să achite lucrările prestate conform manoperei de calcul.

2.1.4 Achitarea pentru serviciile prestate, se efectuează **preventiv și integral**, prin virament sau numerar, în baza conturilor de plată eliberate.

3 CLAUZE FINALE:

3.1 Consultările și informațiile obținute pe parcursul negocierii prezentului contract sunt confidențiale.

3.2 Litigiile care ar putea apărea pe parcursul colaborării se vor rezolva pe cale amiabilă sau, în caz de a le rezolva legislației în vigoare a RM.

3.3 Contractul poate fi modificat numai cu acordul ambelor Părți Contractante.

3.4 Contractul intră în vigoare din momentul semnării și este valabil pe perioada de 1 an de zile.

3.5 În cazul când una din Părțile Contractante solicită rezilierea contractului, solicitarea de reliziere trebuie înaintată celei de a doua Părți Contractante cu 30 zile înaintea datei rezilierii.

3.6 Contractul este întocmit în 2 exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte, ambele avînd aceeași putere juridică.

EXECUTANT:

Director

A. Izbînda



BENEFICIAR:

Director

Elena Calmîș



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2017-DLS

Numărul 1433

Eliberat domnului (doamnei): **Andriuță Vasilii**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
- 2. Instalații și rețele de încălzire.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;**
- B - siguranță în exploatare;**
- C - siguranță la foc;**
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;**
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;**
- F - protecție împotriva zgomotului.**

Data eliberării **31 martie 2017**

Valabil pînă la **31 martie 2022**



Anatol USATÎ

Viceministru



Certificat de înregistrare

NOBIL INVEST SRL

Str. A. Puşkin, Nr. 22, Of. 211, MD-2012, Mun. Chişinău, Republica Moldova

*pentru recunoaşterea Sistemului de Management
al Calităţii în conformitate cu cerinţele*

ISO 9001:2015 / SR EN ISO 9001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

**Lucrări de construcţii de clădiri şi construcţii ingineresti, instalaţii şi reţele tehnico-
edilitare, reconstrucţii, consolidări, inclusiv instalaţii şi reţele exterioare şi
interioare, instalaţii şi reţele termice, sisteme de ventilare şi condiţionare a aerului.**

Nr. certificat: 09/PRO19208/0001/Ro
Data emiterii: 12.11.2019
Data expirării: 11.11.2022



Manager Certificări

Data limită pentru primul audit anual de supraveghere: 11.11.2020

Manager Certificări

Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere 11.11.2021

Manager Certificări



Certificat de înregistrare

NOBIL INVEST SRL

Str. A. Puşkin, Nr. 22, Of. 211, MD-2012, Mun. Chişinău, Republica Moldova

*pentru recunoaşterea Sistemului de Management
de Mediu în conformitate cu cerinţele*

ISO 14001:2015 / SR EN ISO 14001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

**Lucrări de construcţii de clădiri şi construcţii ingineresti, instalaţii şi reţele tehnico-
edilitare, reconstrucţii, consolidări, inclusiv instalaţii şi reţele exterioare şi
interioare, instalaţii şi reţele termice, sisteme de ventilare şi condiţionare a aerului.**

Nr. certificat: 14/PRO19208/0001/Ro
Data emiterii: 12.11.2019
Data expirării: 11.11.2022



Manager Certificări

Data limită pentru primul audit anual de supraveghere: 11.11.2020

Manager Certificări

Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere 11.11.2021

Manager Certificări



Certificat de înregistrare

NOBIL INVEST SRL

Str. A. Puşkin, Nr. 22, Of. 211, MD-2012, Mun. Chişinău, Republica Moldova

*pentru recunoaşterea Sistemului de Management
al Sănătăţii şi Securităţii în Muncă în conformitate cu cerinţele*

ISO 45001:2018 / SR ISO 45001:2018

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

**Lucrări de construcţii de clădiri şi construcţii ingineresti, instalaţii şi reţele tehnico-
edilitare, reconstrucţii, consolidări, inclusiv instalaţii şi reţele exterioare şi
interioare, instalaţii şi reţele termice, sisteme de ventilare şi condiţionare a aerului.
Procesare, sortarea, ambalarea şi comercializare produselor alimentare şi
nealimentare.**

Nr. certificat: 45/PRO19208/0001/Ro
Data emiterii: 30.07.2020
Data expirării: 29.07.2023



Manager Certificări

Data limită pentru primul audit anual de supraveghere: 29.07.2021

Manager Certificări

Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere 29.07.2022

Manager Certificări



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002596-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil până 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău;
tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment,
conform anexei 25 pozitii.
Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3209

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de
evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele
armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC,
str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport
de incercari Nr. 6,7 din 08.07.2019, eliberate de LI din cadrul SA „SUPRATEN”,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018;
Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859
din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare
Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități
de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele
specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.





OCpr-001

ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE



Fila File
1 1

Nr. OCpr - 001 11 A002596-19

din 26 iulie 2019

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	DENUMIREA
1	1. SNEJANA vopsea super albă interior 2. EUROTON LAV vopsea lavabilă interior 3. EUROTON ECO vopsea lavabilă hipoalergică interior 4. MATTLATEX vopsea latex interior 5. BABY SMILE vopsea camerele copiilor și dormitoare 6. SANSIRO vopsea universală efect antibacterian 7. AQUACOLOR vopsea universală culori intense 8. POIANA FLORILOR vopsea pentru fațadă 9. EUROSIL vopsea fațadă 10. LUCIOS vopsea latex lucioasă 11. GRĂDINAR vopsea decorativă de protecție 12. COLER vopsea universală concentrată 13. RELIEF vopsea structurată decorativă 14. FLEKSODECOR vopsea structurată elastică 15. METALIC vopsea decorativă 16. 21-SILICON FASSADENFARBE vopsea pentru fațada pe baza siliconică 17. 23-FLEXSILAN vopsea mată pe bază de acril pentru fațadă 18. ROMANIȚA vopsea interior 19. NORMAL ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 20. SMILE vopsea pentru lucrări la interior 21. SNEJANA LAV vopsea lavabilă pentru baie și bucătărie 22. SMILE ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 23. LECO vopsea lavabilă pentru lucrări la interior 24. SAVANA vopsea pentru lucrări la interior și exterior 25. FASAD EXTRA vopsea pentru lucrări la interior și exterior



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!



SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010028-20

Data emiterii: 21 septembrie 2020

Valabil pînă la: 20 septembrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Gleturi acrilice pentru lucrări interioare și exterioare, marca comercială SUPRATEN®,
fabricate conform SF 38622974-002:2010.

A se vedea anexa: 7 poziții.

Codul NCM
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

HG RM nr. 913 din 25.07.16 "RT cu privire la cerințele minime la comercializarea produselor pt. construcții";
SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (ind. 2, 3, 5); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

FABRICANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0076 din 18.09.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 066/4 din 03.09.2020 eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023; Raport de încercări Nr. 202 din 26.08.2020 eliberat de LÎ al SA "SUPRATEN" certificat de acreditare Nr. LÎ-030 valabil pînă la 22.02.2021 eliberat de CNA "MOLDAC". Raport de încercări Nr. 124 din 04.06.2020 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar P-2944/2019 din 25.09.2019 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gh. Asachi, 67A, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Domeniul nereglementat. Contract de certificare Nr. 32/CP din 13.07.2020. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Seria B № 001111



de vizat
pînă în
septembrie
2021

de vizat
pînă în
septembrie
2022

Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md





OCpr - 001

Fila File

1 1

ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Nr. OCpr - 001 11 A000299-17

din 19 septembrie 2017

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

1	Glet acrilic pentru lucrări la interior B-62 ȘATROC	1,5; 5; 8; 17; 25; 30 kg
2	Glet acrilic pentru lucrări la interior și exterior B-202	8; 17 kg
3	Glet acrilic decorativ ESTETO	1,5; 5; 8; 17 kg
4	Glet acrilic decorativ COLIZEUS	1,5; 5; 8; 17 kg
5	Chit acrilic de ermetizare LASTIC	0,28; 1,4; 4; 7; 14 kg
6	Glet acrilic pentru lucrări la interior ȘATROC	1,5; 5; 8; 17; 25; 30 kg
7	Glet acrilic pentru lucrări la interior Meșterul Manole	1,5; 5; 8; 17; 25 kg

Seria B № 000026



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**Регистрационный номер **ОСрг - 049 11 A010028-20**

Дата выдачи: 21 сентября 2020

Действителен до 20 сентября 2023

SM SR EN ISO/CEI 17065
ОСрг-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОСрг - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕМСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:

Шпатлёвки акрилатные для внутренних и наружных работ,
торговой марки SUPRATEN[®],
изготовленные в соответствии с SF 38622974-002:2010.

Смотреть приложение: 7 позиций.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ПП № 913 от 25.06.2016, об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам
строительной продукции; SM GOST R 52020:2003 пкт. 5.3.1 таб. 1 (пунк. 2, 3, 5); RNI 06-5.3.35:2001 пкт. 2.2.

Код NCM

3214

ИЗГОТОВИТЕЛЬSA "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.
Производство: ул. Мешгерул Маноле, 9, мун. Кишинэу.

Код страны

MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИНН

1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИАкт заключительной оценки № 0076 от 18.09.2020, выданный ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу,
ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023; Протокол испытаний № 066/4 от 03.09.2020, выдан СЕМ „Exmobila”
SRL, ул. Узинелор, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова; Протокол испытаний № 202 от 29.05.2020
выданный ИЛ "ASCHIM CI" SRL, мун. Кишинэу, г. Дурлешть, ул. Т. Владимиреску, 70, сертификат
аккредитации № LI - 014 от 25.09.2019 действителен до 19.10.2021, выдан СНА „MOLDAC”; Санитарное
заключение № P-2944/2019 от 25.09.2019, выданное Национальным Агентством Общественного Здоровья,
ул. Г. Асаки, 67-а, мун. Кишинэу.**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:**Система 2+. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного производителем
и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему
законодательству. Договор сертификации № 32/CP от 13.07.2020.

Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения.

Серия В № 001111

Подтвер-
дить до
сентября
2021Подтвер-
дить до
сентября
2022

Руководитель ОС

ПУХА Ион

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами
установленными ОС „CERTMATCON”, информация на www.certmatcon.md



OCpr - 001

Лист 1
Листов 1

№. OCpr - 001 11 A000299-17

от 19 сентября 2017

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование	Упаковка (полимерные ведра)
1	Шпатлёвка акрилатная для внутренних работ B-62 SATROC	1,5; 5; 8; 17; 25; 30 кг
2	Шпатлёвка акрилатная для внутренних и наружных работ B-202	8; 17 кг
3	Шпатлёвка акрилатная декоративная ESTETO	1,5; 5; 8; 17 кг
4	Шпатлёвка акрилатная декоративная COLIZEUS	1,5; 5; 8; 17 кг
5	Герметик акрилатный LASTIC	0,28; 1,4; 4; 7; 14 кг
6	Шпатлёвка акрилатная для внутренних работ SATROC	1,5; 5; 8; 17; 25; 30 кг
7	Шпатлёвка акрилатная для внутренних работ Meșterul Manole	1,5; 5; 8; 17; 25 кг

CMAC
CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE

Серия Б № 000026



Руководитель органа по сертификации



Мельник Л.

Приложение недействительно без наличия сертификата соответствия!

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-044-2021

AMESTECURI HIDROIZOLANTE,
marca comercială KALMATRON gri, HIDROSTOP.

Produse de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție:
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-010:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iulie
2022

de vizat
până în
iulie
2023



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-017-2021

Materiale pentru șape și pardoseli,
NIVELIR UNIVERSAL, NIVELIR ZEMENT, TOPING, OPTIM, SAVANA.

Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-021-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-018-2021

**Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice,
FUGA ALB, FUGA GRI, FUGANMERTEL**

Utilizare: Pentru plăci și dale, pentru aplicări la exterior și interior, pe pereți și pardoseli.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13888:2012

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A CONSTANȚEI PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol, Termocămin,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MAI
2022

de vizat
până în
MAI
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



BIANCHI F.lli S.p.A.
Rubinetteria

Capitale Sociale .Euro 1.000.000 i.v.
Reg. Impr. BS 00297320178 M. BS 010139 R.E.A. BS N. 128478

Via Valdoro, 5 – P.O. BOX 66 25065 LUMEZZANE (BS) ITALY
Tel. 030 8920386 r.a. Fax 030 8922518
Codice Fiscale 00297320178 Partita IVA **IT00551970981**
www.bianchifratelli.it E-mail: info@bianchifratelli.it

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

(Secondo EN/IEC 17050-1)

Lumezzane, 29/05/2019

La ditta RUBINETTERIA BIANCHI F.LLI S.p.A., con sede in via Valdoro, 5 - 25065 Lumezzane (BS) - Italia

DICHIARA

Sotto la propria esclusiva responsabilità, che gli articoli:

VALVOLE A SFERA:

serie 422 - 422B - 422BA - 422BC - 422A – 422M - 424 - 424/2 - 425 - 425/2 - 425B - 424R - 425R - 424B - 434 - 434B - 434R - 435 - 435B - 435R - 436B - 537 - 537E - 560 - 560E

in tutte le loro misure (DN10 – DN80), sono costruiti secondo la regola dell'arte e sono conformi alle specifiche tecniche indicate sul ns. catalogo.

Ogni prodotto è collaudato e sottoposto a prova pneumatica di tenuta.

I risultati delle prove sono conservati per il periodo indicato dalle procedure di gestione del sistema qualità, attivo in azienda in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015.

Secondo il paragrafo 4.3 della direttiva 2014/68/UE (PED), i prodotti le cui misure sono comprese tra il DN10 e il DN25 e superiori a DN50 non sono soggette a marcatura CE.

Le misure comprese tra DN32 e DN50 sono invece soggette a marcatura come si evince dal certificato CSI S.p.A. (n° di identificazione CE 0497) PED/0497/025/02 con scadenza 23/06/2020.

In fede,



Producator: ***Bianchi Italia***

Robinet de trecere din alama cromata cu sfera si fluture pentru apa FI-FE

Model: 434, 434B

Cod Romstal: 40600434, 40610434, 40620434,
40630434



FISA TEHNICA

Revizia nr. 0 / septembrie 2013

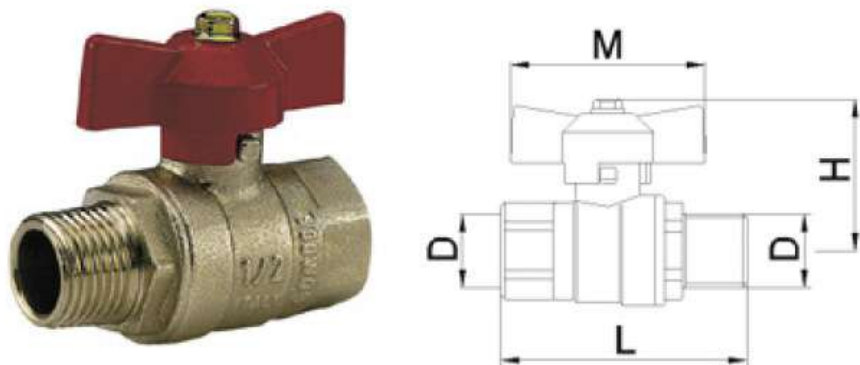
CARACTERISTICI TEHNICE GENERALE

Materiale

- corp si manson: alama UNI EN12165-CW617N matritata la cald
- tija de manevra si presetupa: UNI EN12164-CW614N turnata
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa
- maner: maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

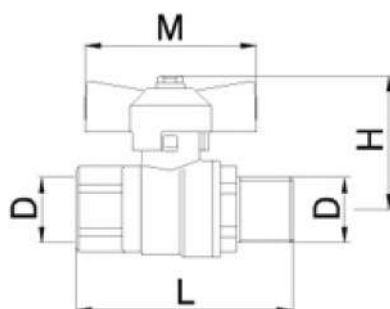
Tehnologie de productie

- matritare la cald
- lucrari mecanice pe masini de precizie
- montaj pe masini automate
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs
- parghie de manevra montata din interior, nu e extractabila si este antiexplozie
- se pot realiza in functie de model cu trecere totala sau redusa, FF si MF, de la 1/4" la 4"
- tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT
- fluide de utilizare conform Directivei 97/23/CE/PED
 - apa calda 110°C (grupa 2) si fluide neagresive in general
- temperatura maxima 100 °C
(vezi diagrama presiune/temperatura)
- pe timpul productiei, toate componentele sunt controlate dupa metode predefinite in cadrul procedurilor sistemului de management al calitatii, certificate dupa standardul ISO9001:2008
- multe modele sunt certificate de importante institute internationale de certificate produs. Care isi trimit periodic inspectorii pentru a verifica mentinerea standardelor.



Art.434. Robinet cu sfera cu trecere totala cu racord MF PN40, fluture

cod	versiune	d	d1	H	l	m
434000020F		1/4	-	35	53.0	43.0
434000030F		3/8	-	35	53.0	43.0
434000040F	F/M	1/2	-	42	63.0	54.0
434000050F	F/M	3/4	-	45	71.0	54.0
434000060F	F/M	1	-	51	85.0	64.0



Art.434B. Robinet cu sfera cu trecere totala cu racord MF PN25, fluture

cod	versiune	d	d1	H	l	m
434B00040E	E/F/M	1/2	-	42	51.0	54.0
434B00040F	E/F/M	1/2	-	42	51.0	54.0
434B00050E	E/F/M	3/4	-	45	61.0	54.0
434B00050F	E/F/M	3/4	-	45	61.0	54.0
434B00060E	E/F/M	1	-	51	70.0	64.0
434B00060F	E/F/M	1	-	51	70.0	64.0

422-424-4242-425-4252-428-429-434-4342-435-4352-436-437

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
DN mm	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN bar	40	40	40	40	40	40	40	40	10	10	10
KV m³/h	6,2	6,2	16	29,5	43	90	225	250	540	870	1400

424A-425A-434A-435A-422B-424B-425B-434B-435B-422R-424R425R-434R-435R438

	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
DN mm	14	19	23,5	30	37	46
PN bar	30	30	30	25	25	25
KV m³/h	15	28	41	86	215	235

Diagrama presiune-temperatura Pn=bar T=°C

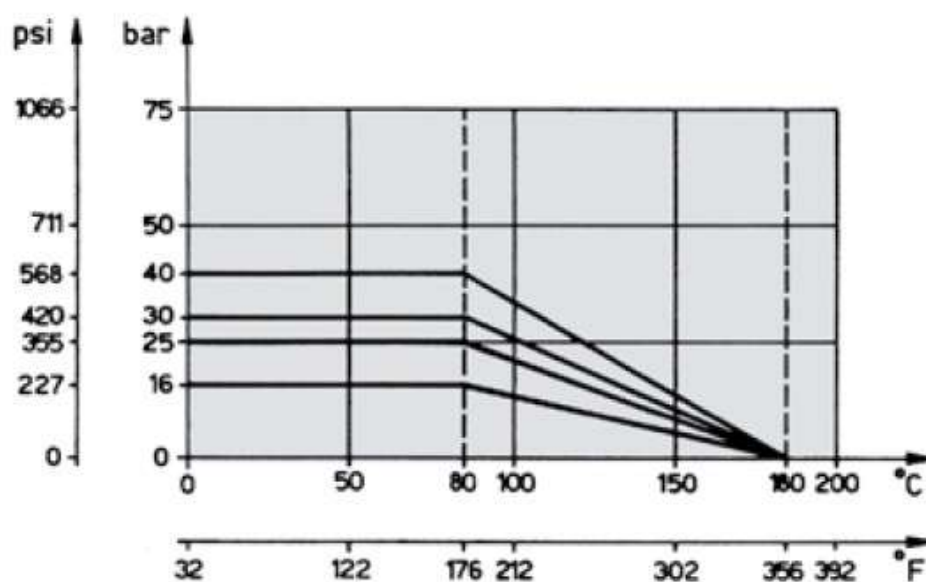
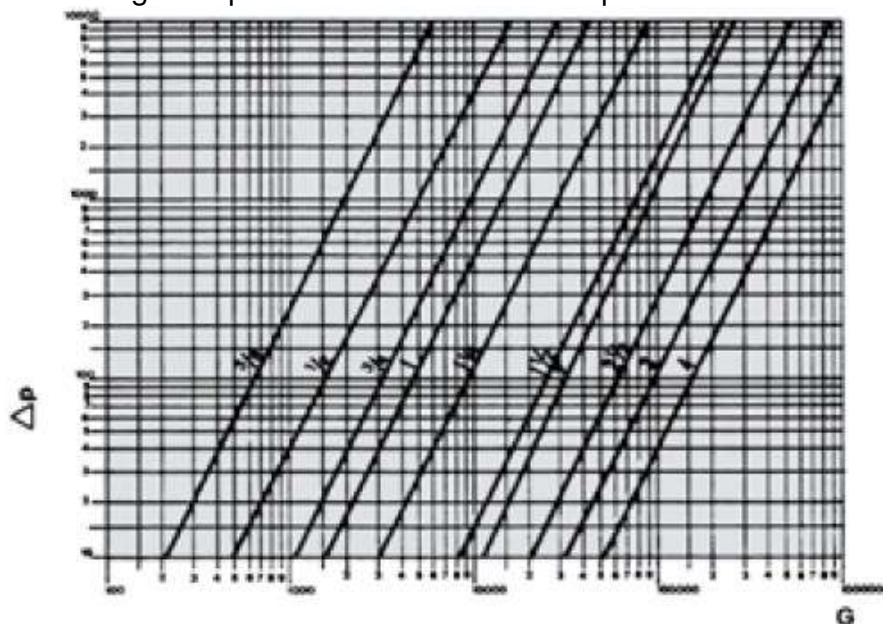


Diagrama pierderi de sarcina

$\Delta p = \text{mmH}_2\text{O}$ $G = \text{l/h}$



Δp = pierderea de sarcina in mmH₂O

G = debitul in l/h

Colectivul de redactare a cartii tehnice:

Traducere, tehoredactare: **Iuliana BELEGANTE**

BUCURESTI - ROMANIA - Sos. Vitan-Barzesti nr. 11A, sector 4; Tel/Fax: 021-332.09.01, 334.94.63;
Reg. Com. J/40/14205/1994 - Cod fiscal R 5990324 - Cont RO74RNCB5010000000130001 B.C.R.
Sector 1, BUCURESTI - RO43BACX0000000030565310 HVB sucursala Grigore Mora
BUCURESTI; Capital Social: 139.400.000.000 ROL (13.940.000 RON)





ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII
ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-157**, din data de **07.07.2020** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3279-2020**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ RECE ȘI CANALIZARE**, al cărui producător este **SC VALROM INDUSTRIE SRL, București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **07.07.2022** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a țevelor și fittingurilor din PEID, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **07.07.2023**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Gheorghe PĂSAT



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL LUCRARILOR PUBLICE, DEZVOLTARII SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3279-2020

extinde si prelungeste Agreementul Tehnic 017-05/2830-2017

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ
RECE SI CANALIZARE**

**HDPE PIPES FOR SEWAGE AND COLD WATER SUPPLY SYSTEMS
TUYAUX ET RACCORDS HDPE POUR INSTALLATIONS D'ALIMENTATION EN
EAU FROIDE ET D'ÉGOUT**

**HDPE ROHRE FÜR DRANAGE, KANALIZATIONETZE UND WASSERNETZE
Cod categorie 28 si 29**

PRODUCĂTOR:

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

tel: +4021.317.38.00, fax.: 0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

***Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 07.07.2023 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.***



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 200505 din data de 14.05.2020, referitoare la produsele „**Țevi și fittinguri din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și canalizare**” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/3279-2020**, care extinde și prelungește agrementul tehnic 017-05/2830-2017 cu gama de țevi cu strat protector din PP, în conformitate cu NP 133-2013 “Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, I.9/2015 “Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 084/2003 “Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare conducte din materiale plastice”, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate (tip PE80, PE100 și PE100RC), realizate la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt utilizate în rețelele îngropate de alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă), de stingerea incendiilor (alimentarea hidranților exteriori), apa conventional curată (irigații), de canalizare și drenaj.

Țevile sunt fabricate prin procedeul de extrudare sau coextrudare, iar fittingurile prin procedeul de injecție, prelucrare mecanică a semifabricatelor și prin sudură cap la cap a segmentelor de teava.

1) Țevile din PEID pentru alimentare cu apă și canalizare sunt fabricate în variantele constructive:

- tevi monostrat;
- tevi multistrat;
- tevi cu strat protector exfoliabil din PP, tip PRO.

Țevile din PEID monostrat sunt produse din material PE80, PE100 și PE100 RC și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între **16 ÷ 1200 mm**;

- grosimi de perete conform **SDR 5; 6; 7.4; 9; 11; 13.6; 17; 17.6; 21; 22; 26; 27.6; 33; 41; 51.**

Țevile monostrat au culoarea neagră, cu dungi coextrudate longitudinale, colorate, în funcție de utilizare, albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu.

Țevile monostrat pot fi colorate în masă (în totalitate), culoarea este aleasă în funcție de domeniul de utilizare.



Țevi monostrat pentru alimentare cu apă

Țevile din PEID multistrat sunt de tipul:

- **dublustrat**, produse din material PE100 și/sau PE100 RC, cu două straturi și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între **20 ÷ 630 mm**;
- grosimi de perete conform **SDR 7.4 ÷ 41** (la cerere se produc și cu alte SDR-uri).

Stratul interior are culoare neagră, iar cel exterior este colorat în funcție de utilizare (albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu).



Teava dublustrat pentru alimentare cu apă

- **triplustrat**, produse din material PE100 și/sau PE100RC, cu trei straturi și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între **20 ÷ 630 mm**;
- grosimi de perete conform **SDR 7.4 ÷ 41**. (la cerere se produc și cu alte SDR-uri).

Stratul din mijloc este din PE100 sau PE100RC și are culoare neagră. Stratul interior și stratul exterior sunt din PE100RC și sunt colorate. Culoarea stratului exterior este în funcție de domeniul de utilizare.

Țevile din PEÎD cu strat protector exfoliabil din PP, tip PRO, sunt țevi din polietilenă de înaltă densitate, PE100 sau PE100RC, protejate la exterior de un strat protector din polipropilenă PP aditivată.

Țevile „PRO”, sunt realizate prin extrudare la dimensiuni standardizate, iar stratul exterior de protecție, din polipropilenă (PP) aditivată, se adaugă prin coextrudare.

Stratul exterior are rolul de a proteja țeava din PE100 sau PE100RC la solicitările mecanice din timpul transportului și împotriva radiației UV. Totodată, stratul protector previne contaminarea sau murdărirea.

Țevile tip „PRO” au diametrul exterior de 20 ÷ 630mm și grosimea corespunzătoare la

SDR 7.4 ÷ 41 (dimensiunile nu includ grosimea stratului protector din PP).

Stratul interior al țevelor „PRO” este de culoare neagră, iar stratul de protecție din PP are culoarea în funcție de tipul instalației în care se montează, și anume:

- țevi pentru rețele de alimentare cu apă (WaterPRO), la care stratul protector este de culoare albastră;

- țevi pentru rețele de irigații (AgriPRO), la care stratul protector este de culoare verde;

- țevi pentru rețele de canalizare (KompactPRO), la care stratul protector este de culoare maro.

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.



Teava din PEÎD cu strat protector din PP, tip PRO, pentru alimentare cu apă



Teava din PEÎD cu strat protector din PP, tip PRO, pentru irigații

Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, stratul interior din PEID al țevelor „PRO” se poate realiza de culoare: albastru, verde, maro, roșu, alegerea culorii se face în funcție de tipul instalației.

La cerere, stratul protector din PP se poate face din alta culoare decat cele enumerate, cu respectarea reglementarilor nationale.

La executarea rețelilor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri din PEID.

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu **SDR ≤ 26**.

2) Țevile din PEID pentru drenare sunt țevi pentru canalizare, cu perforarea ulterioară a peretelui țevii, pentru drenarea apelor din sol. Perforarea peretelui țevii se realizează sub formă de fante, de tip lamelar sau orificii executate pe întreaga circumferință a țevii (**360°**) sau pe o parte din circumferința țevii, la **270°, 180°** sau **90°**.

La cerere se pot realiza și alte dispuneri.

Suprafața perforată se realizează în funcție de debitul de apă care trebuie drenat; fantele au deschideri, in general, de **0,3 ÷ 15 mm**, iar numărul de fante pe metru liniar fiind variabil.

Țevile pentru drenarea apei din sol pot fi montate orizontal sau vertical, și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior **40 ÷ 1200 mm**;
- grosimi de perete conform **SDR 5÷ 51**.



Teava cu fante pentru drenaj

Țevile din PEID sunt utilizate în sisteme în care presiunea de utilizare este

- între 3,2bar (SDR51) ÷ 40bar (SDR5) pentru material PE100/PE100RC;
- între 2,5bar (SR51) ÷ 32 bar (SDR5),

AT 017-0573279-2020

pentru material PE80, la temperatura de referință de 20°C și coeficient de siguranță **C=1,25**:

În cazul folosirii, continue, la temperaturi superioare se aplică coeficientul de reducere a presiunii conform tabelului:

Temperatura, [°C]	Coeficient de reducere a presiunii
< 20	1,0
30	0,87
40	0,74

La cerere, Valrom Industrie produce țevi cu diametrul exterior și grosimea de perete nestandardizate, conform cerintelor din proiect.

3) Fitingurile din polietilena de înaltă densitate fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. sunt următoarele:

- electrofitinguri;
- fittinguri pentru îmbinare, prin sudură cap la cap (prin termofuziune) sau cu electrofitinguri;
- fittinguri pentru canalizări vacuumate.

A) Electrofitingurile sunt realizate prin procedeul injecție și au înglobată o rezistență electrică prin care se realizează sudura. Electrofitingurile sunt fabricate cu grosimi de perete conform **SDR 11** și **SDR 17**, în următoarele variante:

- mufă, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- cot (la **45°** și **90°**), cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- dop, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- reducere, cu diametru exterior între **25/20 ÷ 225/200 mm**;
- teu egal, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- teu redus, cu diametru exterior între **25/20 ÷ 225/200 mm**.

Electrofitingurile sunt utilizate în instalații cu presiunea de 16 bar pentru

SDR11, respectiv 10 bar pentru SDR17.



Mufă pentru electrofuziune

B). Fitingurile pentru îmbinare, prin sudură cap la cap (prin termofuziune) sau cu electrofitinguri sunt fabricate în următoarele trei variante constructive:

B1). Fitinguri obtinute prin prelucrare mecanica (strunjire) din semifabricate obținute prin injecție sau extrudare

Fitingurile obtinute prin prelucrare mecanica sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 5÷51, în următoarele variante:

- reducții, cu diametru exterior între **50x40mm ÷ 355x315 mm**;
- adaptor de flanșă, cu diametru exterior între **50 ÷ 315 mm**;
- piese de trecere de la un SDR la altul, cu diametru exterior între **90 ÷ 1200mm**.

Fitingurile injectate sunt utilizate în instalații cu presiuni de max. 40 bar (funcție de SDR și materia primă utilizată la fabricare).



Reducție din PEÎD

B2). Fitinguri din segmente de țevă sudate

Fitingurile din segmente de țevă sudate sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 5÷51, în următoarele variante:

AT 017-05/3279-2020

- coturi, cu unghiuri de 10° până la 90°, cu diametru exterior între 90mm ÷ 630 mm;
- teuri egale și teuri reduse, cruci, ramificații egale și reduse la diverse unghiuri, cu diametru exterior între **75÷630mm**.

Fitingurile din segmente de țevă sudate sunt utilizate în instalații cu presiuni de maxim 100% din valoarea presiunii de utilizare a țevelor din care au fost realizate (valoarea presiunii variază în funcție de tipul fittingului realizat, de domeniu de utilizare, de materie primă și de SDR).



Cot din segmente sudate din PEÎD

B3). Fitingurile injectate sunt fabricate cu grosimi de perete conform **SDR 11 și SDR 17**, în următoarele variante:

- cot (la **45° și 90°**), cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- teu egal, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- teu redus, cu diametru exterior între **25/20÷ 225/200 mm**;
- dop, cu diametru exterior între **20 ÷ 225 mm**;
- reducție, cu diametru exterior între **25/20÷ 355/315 mm**;
- adaptor de flanșă, cu diametru exterior între **50 ÷ 315 mm**.

Fitingurile injectate sunt utilizate în instalații cu presiuni de 16 bar pentru SDR11 și 10 bar pentru SDR17.



Dop injectat

C). Fitinguri pentru canalizări vacuumate

Fitingurile pentru canalizări vacuumate sunt fabricate cu grosimi de perete conform SDR 11÷17, în următoarele variante:

- lifturi: se utilizează pentru realizarea profilului în dinți de ferăstrău specific sistemului, cu diametru exterior **90÷200mm**;
- coturi la 30°, 45° și 60°, cu diametru exterior **90mm, 110mm și 125mm**;
- ramificații (piese y), cu diametru exterior (Dxd) între **110x90mm ÷ 200x160 mm**.



Lift

În baza solicitărilor, se produc fittinguri speciale din polietilena conform specificațiilor tehnice din proiect.

1.2 Identificarea produselor

Tevile din polietilena de înaltă densitate de tip PE 80, PE 100 și PE100 RC, realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL București sunt, marcate la fabricație, din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- nume producător;
- materialul țevii;
- caracteristicile țevii (diametrul, SDR, grosime perete, norma de produs);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Pentru identificare, țevile din polietilenă de înaltă densitate pentru alimentare cu apă sunt de culoare neagră cu generatoare de culoare albastră, sau total de culoare albastră.

Fitingurile sunt marcate cu: sigla Valrom, material, diametru exterior, denumirea produsului (cot, reducere etc.) domeniul de utilizare și informații pentru trasabilitate.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate de tip PE 80, PE 100, PE100 RC, realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din București se pot utiliza la realizarea branșamentelor, rețelelor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă), de stingerea incendiilor (la alimentarea hidranților exteriori), pentru irigații, canalizare (refulare) și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Tevile tip „PRO” din PE100, PE100RC și tevilor din PE100 RC se utilizează și în rețele pozate:

- în sant deschis, fără pat de nisip;

- cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc, în sol sau prin tevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă țevile și fittingurile din PEID dețin avizele sanitare nr. 11CRSPB/15.09.2017, nr. 12CRSPB/15.09.2017, nr. 13CRSPB/15.09.2017, nr. 16CRSPB/12.12.2019 și nr. 17CRSPB/12.12.2019 eliberate în conformitate cu reglementările emise de Centrul Regional de Sănătate Publică București.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale tevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare au fost verificate prin încercări de laborator de încercări INSIST - UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Tevile și fittingurile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a socurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Pentru tevilă și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Materialele produselor nu conțin substanțe cancerigene sau cu potențial toxic dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse

prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Legea 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014, privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a tevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

În cazul tevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare această cerință nu se aplică.

***Economie de energie și izolare termică**

Tevile și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare nu implică protecția termică și hidrofuga. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a tevilor și fittingurilor din PEID, pierderile de sarcină la transportul apei sunt mai mici și implicit și cheltuielile pentru pomparea apei.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare în aceleași condiții de exploatare, țevile PE100RC au o durată de viață de **100 de ani**.

Producătorul acordă o garanție de **10 ani** pentru țevile tip PRO, **5 ani** pentru celelalte țevi și **2 ani** pentru fittinguri, de la data facturii cu condiția respectării condițiilor de transport, depozitare, montaj și exploatare ale producătorului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre, ceea ce garantează constanta calității producției.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I.9/2015, NP 084/2003.

Produsul se montează conform proiectului. Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Țevile și fittingurile sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standardele de produs și standardele tehnice de firmă: DIN 8074, DIN 8075, EN 12201, ISO 4427, ST 01/2010 și STF 13/2012. Țevile din PE100RC corespund cerințelor din specificația tehnică PAS 1075 (Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" din PEID cu strat protector din PP). Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă, canalizare și drenaj se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare se livrează la cerere în gama și

cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

În general, țevile din PEID, cu SDR <21 se livrează în colaci, până la diametre exterioare de 125mm și sub formă de bare cu lungimea de 13m, pentru diametre exterioare mai mari sau egale cu 125mm; țevile SDR21 se livrează în colaci, pentru diametru exterior mai mic sau egal cu 75mm și în bare de 13m, pentru diametru exterior mai mari de 75mm; țevile cu SDR>21 se livrează sub formă de bare cu lungimea de 13m. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere. La cerere se pot conveni alte lungimi și forme de ambalare.

Fitingurile din PEID sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungi (saci) de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

Țevile și fittingurile din PEID trebuie depozitate ferit de radiația UV.

La livrare țevile și fittingurile din PEID trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), de avize sanitare, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 133-2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **I.9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor

AT 017-05/3279-2020

- **NP 084/2003** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare conducte din materiale plastice

Concluzii

Aprecierea globală

● **Utilizarea Țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă și canalizare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

*Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă **țevile și fittingurile din PEID** trebuie să dețină avize sanitare, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.*

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către

Pagină 9 din 13



producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate: 07.07.2023

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare are implementat și certificat :

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/19.12.2019;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/19.12.2019;



- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR OHSAS 18001:2008, de către SRAC, certificat nr. 3298/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/19.12.2019. toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a tevelor și fittingurilor din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Tevile și fittingurile din PEID pentru instalațiile de alimentare cu apă rece și canalizare nu au ridicat probleme speciale la punerea lor în opera. Recomandările cu privire la lucrările executate în România cu aceste produse au fost transmise de:

- S.C. ACVATOT S.R.L. – București
- S.C. EN ELECTRIC PROIECT OFFICE S.R.L. – București
- S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L. – București

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH - Germania pe o țevă, WaterPRO Φ 110x10 mm, PN 16 SDR11 și testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST pe un ansamblu de tevi și fittinguri din PEID format dintr-o teavă WaterPRO PE100 SDR 17 PN 10 D 110x6,6 mm, mufa electrosudabilă D110, reducere PE100 SDR 17 PN10 D110/63 mm și dop injectat PE100, D110

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat în interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de $19 \pm 0,5^\circ\text{C}$. Încercarea s-a efectuat prin umplerea ansamblului cu apă la temperatura de $14 \pm 0,1^\circ\text{C}$, și presiunea de 1,5 x presiunea nominală, (presiunea nominală/ maximă fiind 10 bar), respectiv $15 \pm 0,5$ bar timp de 30 minute.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau ruperi ale ansamblului testat. Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12	Instrucțiune de laborator	În urma măsurărilor realizate, în 5 puncte diferite,	Corespunde

		ILT12	s-a determinat diametrul mediu exterior, înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este de 110,07 mm, valoare conformă cu specificațiile date de producător.	
Testul de zgâriere a stratului protector	PAS 1075, Anexa 6 (Procedura de laborator)	Laboratorul HESSEL Ingenieurtechnik GmbH - Germania	Testul s-a efectuat pe un tronson de țeava, cu diametrul exterior 110mm, SDR 11	Grosimea peretelui, rămasă după zgâriere, 95,45% Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **00660/19.06.2020** și Raportului de încercări nr: R13 03 2301-A-B SR /03.05.2013, emis de Laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH - Germania, certificat de acreditare D-PL-11080-01-00.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 200608 din 19.06.2020 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul acordului tehnic 017-05/3279-2020 referitor la:

- **„Tevi și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și canalizare”** produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de acord tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

- **„Tevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă rece și canalizare”** corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă acordul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 07.07.2023.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3279-2020 conținând 45 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372899445

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina GIRIP



președinte

raportor




DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 004.4 / Data: 22.07.2020



Atât de simplu.



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI DIN PEID <WaterKIT> PENTRU
INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA RECE

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi (monostrat si multistrat) si fittinguri WaterKIT cu DN 16 ÷ 1200 mm; cu SDR 5; SDR 6; SDR 7,4; SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6; SDR 21; SDR22; SDR 26; SDR 27,6; SDR 33; SDR 41; SDR 51; din material PE 80; PE 100 sau PE 100 RC, produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile si fittingurile din polietilena de inalta densitate de tip PE80, PE100, PE100RC se utilizeaza la realizarea bransamentelor, retelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), de stingerea incendiilor (la alimentarea hidrantilor exteriori), ingropate in pamant. Tevile din PE100RC se utilizeaza si la pozarea in sant deschis dar fara pat de nisip, la pozarea cu tehnologii de montare fara sant (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining etc, in sol sau prin tevi preexistente de metal, beton, etc).

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL, Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3279-2020

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 12201 ISO 4427	Tevile si fittingurile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN 12201, ISO 4427, DIN 8074, STF EN ISO 3126	Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN 12201 EN ISO 1167-1 EN ISO1167-2	100 ore la temperatura de 20 °C PE 80 - 10,0 Mpa PE 100 - 12,4 MPa 1000 ore la temperatura de 80 °C PE 80 - 4,0 Mpa PE 100 - 5,0 MPa	CORESPUNDE Fara rupere
Material si clasificare	EN 12201	PEID PE 80 - MRS 8,0 MPa PE 100 - MRS 10,0 MPa	CORESPUNDE
Utilizarea pentru apa potabila INSP	Ordin M.S nr.275/2012	Aviz sanitar	CORESPUNDE AS nr. 11CRSPB/15.09.2017 AS nr. 12CRSPB/15.09.2017 AS nr. 13CRSPB/15.09.2017 AS nr. 16CRSPB/12.12.2019 AS nr. 17CRSPB/12.12.2019

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205, Laboratorul de incercari VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
22.07.2020

Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013



Nr. VLR 041.0 / Data: 22.07.2020



Valrom Industrie SRL
 Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
 cod 062204, București
 Tel: + 4 021 317 38 00;
 Fax: + 4 037 289 94 45;
 www.valrom.ro; office@valrom.ro
 REG COM J40/4810/1996
 CIF RO8529679
 Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**TEVI "PRO" DIN PE100 / PE100RC CU STRAT PROTECTOR DIN PP PENTRU APA****2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Tevi "WaterPRO" din PE100 / PE100RC cu strat protector din PP de culoare albastra, diametrul 20÷630mm, SDR 7,4÷41. Tevile "WaterPRO" sunt cu / fara insertie metalica pentru detectarea pozitiei.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Se utilizeaza la realizarea bransamentelor, retelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), de stingerea incendiilor (la alimentarea hidrantilor exteriori), ingropate in pamant, si la pozarea in sant deschis dar fara pat de nisip, la pozarea cu tehnologii de montare fara sant (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining etc, in sol sau prin tevi preexistente de metal, beton, etc).

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:**AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3279-2020****7. Performantele produsului:**

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 12201	<i>Tevile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafetele interioare si exterioare sa fie netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata</i>	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN 12201	<i>Dimensiunile si tolerantele (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs</i>	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN 12201 EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2	100 ore la temperatura de 20 °C: PE 100 - 12,4 MPa 165 ore la temperatura de 80 °C: PE 100 - 5,4 MPa 1000 ore la temperatura de 80 °C: PE 100 - 5,0 MPa	CORESPUNDE Fara rupere
Testul de zgariere a stratului protector	PAS 1075, Anexa 6 (Procedura de laborator)	<i>Testul s-a efectuat pe un tronson de teava, cu diametrul exterior 110mm, SDR 11. Adancimea zgarietorii nu trebuie sa depaseasca 75% din grosimea initiala a stratului protector.</i>	CORESPUNDE Grosimea peretelui, ramasa dupa zgariere, 95,15%
Utilizarea pentru apa potabila INSP	Ordin M.S nr.275/2012	Aviz sanitar: AS nr. 11CRSPB/15.09.2017 AS nr. 12CRSPB/15.09.2017 AS nr. 16CRSPB/12.12.2019 AS nr. 17CRSPB/12.12.2019	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - **INSIST**, certificat acreditare RENAR LI205, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45; **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania; Laboratorul HESSEL Ingenieurtechnik GmbH – Germania.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 22.07.2020

Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013



INTRARE/IEȘIRE

Nr. 620 / Data 23.07.2020



Atât de simplu.

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,

cod 062204, București

Tel: + 4 021 317 38 00;

Fax: + 4 037 289 94 45;

www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8629879

Capital social: 6.706.000 lei

Catre:

ROMSTAL IMEX SRL
str. Vitan Barzesti nr. 11A
042122, Bucuresti
Romania

AUTORIZARE

Noi, SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu sediul in Bucuresti, Bd. Preciziei nr.28, sector 6, tel: 021.317.38.00, fax: 0372.89.94.45, inmatriculata la Registrul Comertului sub nr. J40/4810/1996, CIF RO 8529679, cont nr. RO64INGB0001000146778914 deschis la ING BARINGS Bucuresti,

autorizam pe

SC ROMSTAL IMEX SRL sa comercializeze pe teritoriul Romaniei produsele achizitionate de la SC VALROM INDUSTRIE SRL.

Data completarii: 23.07.2020

Valabilitate pana la 22.07.2021

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Director General,

Catalin Coraci





C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

**că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul**

**which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard**

SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



12-
2020

12-
2021

nr. certificat/ certificate registration no. **8172**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date **19 decembrie 2019**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **26 noiembrie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea





C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare

Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
sistem de management de mediu
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
environmental management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



12-
2020

12-
2021

nr. certificat/ certificate registration no. **3305**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date **19 decembrie 2019**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **26 noiembrie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea





ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII
ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC
PRELUNGIRE**

Conform procesului verbal nr. **2-160**, din data de **02.12.2020** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **017-05/3004-2018**, referitor la: **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE ȘI DRENARE**, produse de **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**, **București**, până la data de **05.12.2021**.

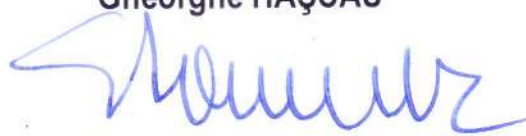
PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Gheorghe PĂSAT



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU





ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-143**, din data de **05.12.2018** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3004-2018**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE ȘI DRENARE**, al cărui producător este **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **05.12.2020** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **05.12.2021**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3004-2018

Prelungește agreement tehnic 017-05/2521-2015

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII DE
CANALIZARE ȘI DRENARE
TUYAUX MULTICOUCHES ET RACCORDS EN PVC-U POUR RESEAUX D'EGOUTS
ET DE DRAINAGE
PVC-U MULTILAYER PIPES AND FITINGS FOR SEWAGE AND DRAINAGE
NETWORK
MEHRSCHICHT PVC-U ROHRE UND FITTINGS FÜR ABWASSER UND
ENTWÄSSERUNGSSYSTEME
Cod categorie - 28

PRODUCĂTOR:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 05.12.2021 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 180907 din data de 21.09.2018, referitoare la produsele „**Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare**” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3004-2018 care prelungește agrementul tehnic nr. 017-05/2521-2015, în conformitate cu I.9-2015 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, NP 133-2013 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, cu completările și modificările ulterioare, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București. Produsele sunt realizate pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate, a apelor meteorice și instalațiile de drenaj. Țevile multistrat sunt realizate din policlorura de vinil neplastifiată (PVC-U) prin procedeul de coextrudare, pe linii de fabricație complet automatizate, respectiv termoformare, lipire și sudura cu material de adaos. Țevile tip „BASICLINE” și fittingurile din PVC-U multistrat sunt realizate din trei straturi succesive:

- miez din PVC expandat;
- strat exterior din PVC compact;
- strat interior din PVC compact.

Țevile pentru drenaj sunt realizate din PVC-U multistrat, prin executarea de fante, perpendicular pe generatoarea țevii, cu mașini specializate. La un capăt este mufa și la celălalt capăt sanfren. Acestea se vor utiliza la preluarea apei de infiltrație și a

excesului de apă meteorică și se amplasează îngropat în pământ permeabil sau care a fost permeabilizat (înlocuirea ulterioară a pământului impermeabil cu materiale permeabile cum ar fi pietrișul).

Temperatura fluidului vehiculat este de maxim 45°C pentru un timp îndelungat și de maxim 60°C pentru perioade scurte de funcționare.

Țevile din PVC-U tip „BASICLINE” multistrat au culoarea brun-roșcat tip RAL8023.

Se produc țevi și fittinguri din PVC-U multistrat cu următoarele caracteristici principale:

- **țevi pentru canalizare:** funcție de clasa de rezistență, se împart în:
 - SN2 (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de țevă sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (2.2÷12.3)mm.
 - SN4 (SDR 41) cu rigiditate inelară 4kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de țeva sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315,

400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷15.4) mm.

- **SN8 (SDR 34)** cu rigiditate inelară 8 kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de țevă sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷18.4) mm.

Țevile sunt realizate drepte, lise, cu mufă la un capăt, pentru garnitura de cauciuc.

• **țevi pentru drenaj**, cu SN2 (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m²; SN4 (SDR 41) cu rigiditate inelară 4 kN/m²; SN8 (SDR 34) cu rigiditate inelară 8 kN/m². Diametrul exterior al țevii este de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm, cu grosimi de perete cuprinse între (3.2÷18,4) mm.

• **fitinguri sudate** cu etanșare cu garnitură de elastomeri pentru diametre exterioare cuprinse între (110÷630) mm, destinate canalizărilor urbane.

Sunt netede la suprafață, de culoare maro tip RAL 8023, uniforme, fără impurități sau pete de culoare, zgârieturi și arsuri.

- **mufe de canalizare** – pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu lungimea cuprinsă între (20÷50) mm.

- **ramificații egale sau reduse**, pentru un unghi de 15°, 30°, 45°, 67° sau 87°;

- **piese de inspecție canalizare**;

- **piese de trecere prin beton** – prevăzute cu suprafață aderentă, cu diametrul exterior de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; lungimea de 240 mm.

- **dopuri de canalizare** - pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

- **elemente „șă” de bransament din PVC** – pentru diametre exterioare de 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; unghiul de înclinație la 45° sau 87°.

- **reductii** - realizate pentru diametre exterioare de 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

Vedere generală mufă de canalizare PVC.



Vedere generală ramificație canalizare PVC.



Vedere generală piesă de inspecție canalizare din PVC.



Vedere generală piesă de trecere prin beton.



Lățimea standard a fantelor este de 0.5, 0.7, 1.5, 2 și 3 mm, iar distanța dintre două fante succesive este de 15 mm sau 20 mm sau cu alte lățimi de fantă sau distanțe între fante în funcție de suprafața activă solicitată. Fantele pot fi dispuse la un unghi de: 90°, 180°, 270° sau 360°.

1.2. Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.** din București, au culoarea brun roșcat și sunt marcate la fabricație, prin inscripționare cu jet de cerneală neagră la fiecare 2m, pe marcaje indicându-se:

- marca înregistrată a produsului;

BASICLINE

- producător ; **VALPLAST**

- standardul de fabricație;
- diametrul exterior, grosime [mm];
- clasa de rigiditate – **SN**;
- tip de țevă multistrat – **M**;
- materia primă utilizată – **PVC** rigid neplastifiat;
- aria de montaj - **UD**;
- elemente pentru trasabilitatea produsului – **LOT....DATA....**;

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.** pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare și drenare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări **INSIST – UTCB** și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Materialele utilizate la fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare realizate din elemente componente din PVC-

U multistrat sunt etanșe și au rezistență și stabilitate termică bună. Produsele se execută cu mașini specializate pe linii de fabricație complet automatizate, rezultând produse în conformitate cu standardele **SR EN 13476-2:2007**, **EN 1401-1:2009**, **SR EN ISO 3126:2005**, **EN 476:2011**, **SR EN 681-1:2002**.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare asigurând etanșeitățile rețelilor și instalațiilor de canalizare și de drenare pe întreaga durată de utilizare.

Părțile componente ale produselor cât și montajul acestora asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

***Securitate la incendiu**

Asupra țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

****Igiena, sănătate și mediu înconjurător***

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespund integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

****Siguranță și accesibilitate în exploatare***

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe. Sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calității conform ISO 9001:2015. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și de normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele și nu au influență asupra acestei exigențe.

****Economie de energie și izolare termică***

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie. Montarea țevelor și fittingurilor din PVC-U multistrat se realizează cu costuri reduse, datorită greutatea mici a elementelor componente și a rapidității îmbinării lor.

Suprafețele interioare realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) nu permit formarea unor depuneri. Țevile multistrat și fittingurile din PVC-U pentru instalații de canalizare și drenare nu implică protecție termică și hidrofugă.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.



Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional. Produsele sunt realizate în secții specializate (coextrudare, termoreglare și calibrare) pe linii tehnologice complet automatizate ce asigură productivitate ridicată și calitate superioară.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PVC-U se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I.9-2015, P-118-1999, NP133/2013.

Produsul se montează conform proiectului.

Asamblarea țevelor între ele sau a țevelor cu fittingurile se face prin lipire cu adeziv sau prin mufare, cu garnituri de etanșare tip elastomeric.

Lucrările de îmbinare și de punere în operă se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de către producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995

privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea produselor se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din București pe utilaje de automatizate cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare se livrează la cerere livrea în bare la lungimi de (0,5÷6)m, paletizat, iar fittingurile în pungi din material plastic sau cutii din carton. În timpul transportului și a operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea sau lovirea cu corpuri contondente sau ascuțite, deoarece pot produce defecte care deși nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scade durata de utilizare a produsului.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare (produsele trebuie să fie ferite de radiația solară). Durata maximă de depozitare este de 12 luni, când produsul este ferit de razele solare. În cazul depozitării în aer liber durata nu poate depăși 6 luni.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acestea (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente cladirilor”
- **P 118-1999** „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”
- **NP-084/2003** „Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”
- **C 300-1994** „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de deconstrucții și instalații aferente acestora”
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelilor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **NP 133-2013** „ Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”,

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea Țevilor și a fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel

AT 017-05/3004-2018

pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea rezistenței la etanșeitate;
- verificarea rigidității inelare.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință

Pagina 7 din 10



elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

Valabilitate: 05.12.2021

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. RO-10599, valabil până la data de 08.02.2022; certificat pentru implementarea și menținerea Sistemului de Management de mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 08.02.2022.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestor produse.

Pe durata valabilității agrementului tehnic s-a constatat, de către beneficiari (OLD & NEW CONSTRUCT SRL – Slatina, jud. Olt, SC CONDUR PADURARU SRL – Slatina, jud. Olt, S.C. CONIZ ROMARG SRL – Pitești, jud. Argeș) și de către membrii grupei specializate, ca produsele sunt executate conform instrucțiunilor producătorului și utilizate în condițiile de exploatare precizate de acesta și se încadrează în parametrii de funcționare.



În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă la unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, București, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB pe un ansamblu format dintr-o mufă de trecere cu și o piesă de curățire cu diametrul de 110mm, conectate printr-o țevă din PVC-U multistrat. lungime 1m.

<i>Verificarea</i>	<i>Metoda de verificare</i>	<i>Verificator</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Rezultate</i>
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de $(19 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de $(10 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat, în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească $\pm 0,3\text{mm}$ pentru diametrul exterior al țevii.	Pentru diametrul exterior al țevii multistrat testate, abatere de $\pm 0\text{mm}$ Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr. 00572/08.11.2018.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 181111 din 21.11.2018 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3004-2018 referitor la:

„Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare” produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- „Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995 cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 05 decembrie 2021.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3004-2018 conținând 22 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Alina GIRIP



Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Alina GIRIP

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Madalina NICHITA

președinte

raportor



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei, nr. 9, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Producție și comercializare țevi și fittinguri din PVC neplastifiat. Producție capace canal din poliesteri armați cu fibră de sticlă. Achiziționare și comercializare țevi și fittinguri din materiale termoplastice, armături pentru instalații, geomateriale și produse pentru managementul deșeurilor

Production and sale of pipes and non-plasticized PVC fittings. Production of channel caps of polyester reinforced with fiberglass. Purchase and sale of pipes and fittings of thermoplastic materials, armatures for plumbing, geomaterials and products for waste management

că are implementat și menține un
sistem de management de mediu
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
environmental management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 14001:2015 (ISO 14001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



09-
2019

09-
2020

nr. certificat/ certificate registration no. **4869**

data inițială a certificării/ initial certification date **09 februarie 2016**

data recertificării/ reissuing date **12 septembrie 2018**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **08 februarie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

SRAC as an IQNet Partner hereby states that the organization:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei, nr. 9, sector 6, București

for the following scope:

Production and sale of pipes and non-plasticized PVC fittings. Production of channel caps of polyester reinforced with fiberglass. Purchase and sale of pipes and fittings of thermoplastic materials, armatures for plumbing, geomaterials and products for waste management

has implemented and maintains a

Environmental Management System

which fulfils the requirements of the following standard:

ISO 14001 : 2015

Issued on: 2018 - 09 - 12

First issued on: 2016 - 02 - 09

for the validity date, please refer to the original certificate issued by SRAC*

Registration Number: RO - 4869



Alex Stoichitoiu
President of IQNet

eng. Mihaela Cristea
SRAC General Manager



IQNet Partners:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vinçotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101/ Data model: 05 12 2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**"TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENAJ"****2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții**

-tevi pentru canalizare, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m² (SDR 51); SN4 kN/m² (SDR 41) si SN8 kN/m²(SDR 34); diametrul nominal cuprins între 110 + 630 mm, grosimi de perete 3,2 + 18,4 mm; tevine sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capăt, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m², SN4 kN/m² si SN8 kN/m², diametrul nominal cuprins între 110 + 500 mm, grosimi de perete, 2,5 + 12,2 mm. fittinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m² si SN 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 250 + 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip „sa" pentru bransamente, la 45° sau 90°

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, www.valplast.ro office@valplast.ro**5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -****6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/3004-2018****7. Performanța produselor:**

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de (10±0,5) °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșeitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat, în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească ±0.3mm pentru diametrul exterior al țevii.	Pentru diametrul exterior al țevii multistrat testate, abatere de ±0mm Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului

Bucuresti, 05 Decembrie 2018

Responsabil Managementul Calitatii

Raluca MARCU

