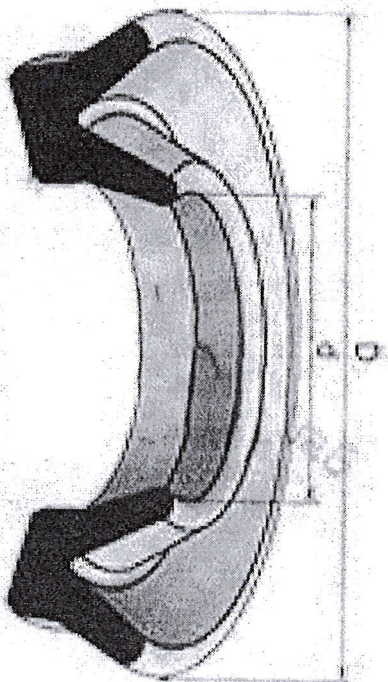


Манжета 1-60 х 50 h=7 ГОСТ 14896-84



Манжета 1 - 60 х 50 h=7 ГОСТ 14896-84

Краткое описание

Манжета (сальник) 1-60 х 50 h=7 ГОСТ 14896-84 резиновая для гидравлических устройств.

Характеристики: Диаметр поршня (штока) - 50 мм,

Диаметр цилиндра (плунжера) - 60 мм,

Высота манжеты - 7 мм.

Группа резины - маслобензостойкая 4 (ИРП-1068-1) или 6 (В-14-1)

Тип сальника - 1

Манжета (сальник) 1- 60 x 50 h=7 уплотнительная для гидравлических устройств применяется для уплотнения зазора между поршнем и цилиндром в гидравлических устройствах. Работоспособна при температуре от -30 до +100 С. при скорости вращения не более 0.5 м/с и избыточном давлении до 50 МПа. Манжета может применяться в маслах промышленного назначения типа ИГП, ИГСп с присадками, дизельными, турбинными, авиационными, гидрожидкостями ВГМЗ, МГ-30, а также маслах МГЕ-10А, АМГ-10, АУ, АУП, ЭШ

Обозначение Манжеты резиновой уплотнительной 1- 60 x 50 h=7 ГОСТ 14896-84 для гидравлических устройств:

где 1 - тип манжеты;

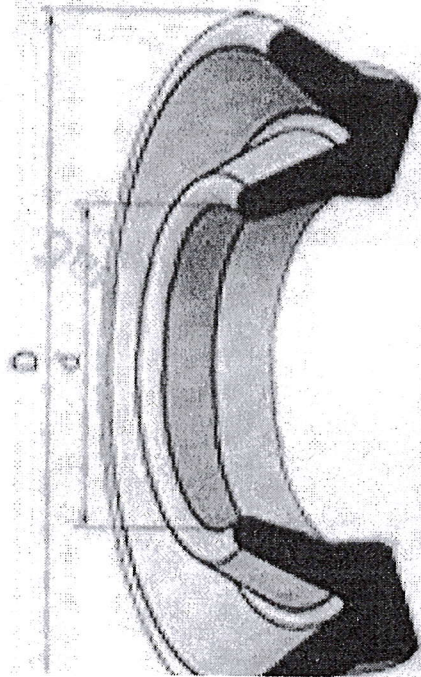
50 - диаметр поршня (штока) в мм;

60 - диаметр цилиндра(плунжера) в мм;

7 - высота манжеты в мм.

1-55 x 45 h=7 ГОСТ 14896-84

Манжета 1-55 x 45 h=7 ГОСТ 14896-84



Краткое описание

Манжета (сальник) 1-55 x 45 h=7 ГОСТ 14896-84 резиновая для гидравлическ устройств.

Характеристики: Диаметр поршня (штока) - 45 мм,

Диаметр цилиндра (плунжера) - 55 мм,

Высота манжеты - 7 мм.

Группа резины - маслобензостойкая 4 (ИРП-1068-1) или 6 (В-14-1)

Тип сальника - 1

Манжета (сальник) 1- 55 x 45 h=7 уплотнительная для гидравлических устройств применяется для уплотнения зазора между поршнем и цилиндром в гидравлических устройствах. Работоспособна при температуре от -30 до +100 С. при скорости вращения не более 0.5 м/с и избыточном давлении до 50 МПа. Манжета может применяться в маслах промышленного назначения типа ИГП, ИГСп с присадками, дизельными, турбинными, авиационными, гидрожидкостями ВГМЗ, МГ-30, а также маслах МГЕ-10А, АМГ-10, АУ, АУП, ЭШ

Обозначение Манжеты резиновой уплотнительной 1- 55 x 45 h=7 ГОСТ 14896-84 для гидравлических устройств:

где 1 - тип манжеты;

45 - диаметр поршня (штока) в мм;

55 - диаметр цилиндра(плунжера) в мм;

7 - высота манжеты в мм.