

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2211-012 Дата: 02.11.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL
Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 APC TM АРСЕНАЛ д 3 мм: ун 2.5 кг	132	330

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 APC-3.0- УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	017

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	518
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	125/126/148
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	447
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/51/56

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.37
Mn	0.40 - 0.75	0.45
P	≤0.035	0.032
S	≤0.035	0.018

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2212-174 Дата: 17.12.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 APC TM АРСЕНАЛ д 5 мм: уп 5 кг	300	1500

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э46-АНО-4 APC-5,0-УД/Е 43 2 Р 3 1
Партия №	005

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	518
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	125/126/148
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	447
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/51/56

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.37
Mn	0.40 - 0.75	0.45
P	≤0.035	0.017
S	≤0.035	0.009

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и/или соответствующих требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-222 Дата: 24.02.2023

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинэу, ул.
Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг	401	2005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-4.0-УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	003

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм²)	470 - 600	490
Относительное удлинение, %	≥22	23
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см² +20°C	≥78	100/99/112
Предел текучести, МПа (Н/мм²)	≥380	422
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	47/49/48

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.31
Mn	0.40 - 0.75	0.40
P	≤0.035	0.022
S	≤0.035	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)