



ПАСПОРТ

Fig. Z101

DN40-600

PN16

**ЗАСУВКА З
ОБГУМОВАННИМ КЛИНОМ**



02088, Украина, г. Киев, ул. Левадная, 30
ТОВ «УКС-ГРУП УКРАИНА»
т./ф. +38 (044) 592-85-23
www.uk-s-group.com.ua

02088, Украина, г. Киев, ул. Левадная, 30
ТОВ «УКС-ГРУП УКРАИНА»
т.:+38 (044) 592-85-23
e-mail: office@uk-s-group.com.ua
www.uk-s-group.com.ua

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ

Засувка з обгумованим клином призначена для перекриття потоку робочої речовини. Основні умови нормальної роботи засувки – це знаходження в стані повного відкриття або в стані повного закриття. Корпус засувки виготовлений з чавуну і має антикорозійне покриття з епоксидної смоли.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клас герметичності - А;

Максимальний робочий тиск - 1,6 Мпа;

Випробувальний гідравлічний тиск:

- на міцність корпусу - 2,4 Мпа;
- на герметичність засувки - 1,8 Мпа;

Робоча температура - від -10°C до +100°C;

Покриття - епоксидне антикорозійне, відповідає вимогам стандарту BS6920 від 2014 року та гарантує якість, яка відповідає найвищим світовим стандартам;

Товщина епоксидного покриття - 350 мікрон;

Робоча речовина - вода, повітря.

Для коректного підбору арматури прохання звертатись до наших консультантів.

3. КОНСТРУКЦІЯ ВИРОБУ ТА МАТЕРІАЛИ ОСНОВНИХ ДЕТАЛЕЙ



Рис.1. Види засувки з обгумованим клином.

Засувка з обгумованим клином виготовлена у відповідності до
ДСТУ EN1092-1:2018; ДСТУ EN19:2017; ДСТУ ISO5208:2008

ВІДПОВІДАЄ ТЕХНІЧНИМ УМОВАМ ТА ВИЗНАНА ПРИДАТНОЮ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ.

ТИП _____ ДІАМЕТР _____ КІЛЬКІСТЬ _____

ДАТА ПРОДАЖУ _____

ПІДПИС ПРОДАВЦЯ _____

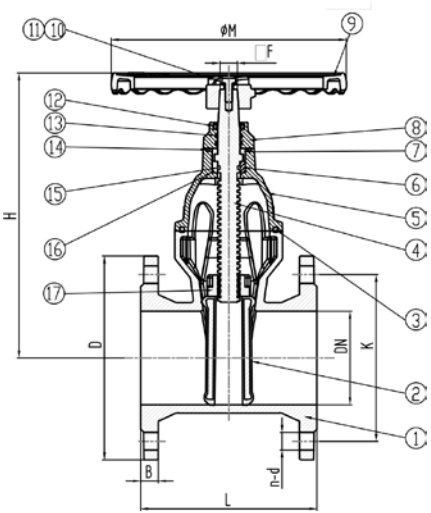
8. ГАРАНТІЯ

Гарантійний термін експлуатації складає 18 місяців з моменту придбання засувки.

ТОВ «Укс Груп Україна» виконує свої гарантійні зобов’язання лише за умови дотримання покупцем правил монтажу, зберігання та експлуатації.

Гарантія не поширюється на:

- 1. Дефекти, що виникли з вини споживача або третіх осіб в результаті порушення правил транспортування, зберігання, монтажу та умов експлуатації.
- 2. Періодичне обслуговування та сервісне обслуговування виробу.
- 3. Будь-які адаптації та зміни у виробі з метою удосконалення та розширення звичайної сфери його застосування, яка вказана у паспорті виробу.
- 4. Дефекти виробу, що виникли внаслідок механічних ушкоджень (відколів або тріщин), впливів на виріб надмірної сили, агресивних хімічних речовин, надвисоких температур, якщо що-небудь з перерахованого стало причиною несправності виробу.
- 5. Дефекти, що виникли внаслідок ремонту/ налагодження/ інсталяції/ пуску в експлуатацію виробу не уповноваженими на те організаціями або особами.
- 6. Дефекти, що виникли внаслідок стихійного лиха (пожежа, повінь тощо) та інших причин, що відбуваються поза контролем продавця (виробника) або покупця.
- 7. Дефекти системи, в якій виріб використовувався як елемент цієї системи.
- 8. Дефекти виробу, які виникли після гарантійного терміну.
- 9. Дефекти виробу, які виникли внаслідок порушення норм і правил проектування трубопроводів.



№	Складові	Матеріал
1	Корпус	ков. чавун EN-GJS500-7
2	Клин	EPDM + ков. чавун EN-GJS500-7
3	Прокладка	NBR
4	Шток	нерж. сталь EN-1.4031
5	Кришка	ков. чавун EN-GJS500-7
6	Упорна шайба	CuZn39Pb1
7	Утримуюче кільце	CuZn39Pb1
8	Упорна гайка	CuZn39Pb1
9	Маховик	ков. чавун EN-GJS500-7
10	Болт	A2-70
11	Шайби	A2-70
12	Ущільнювальне кільце	NBR
13	Ущільнювальне кільце	NBR
14	Ущільнювальне кільце	NBR
15	Ущільнювальне кільце	NBR
16	Ущільнювальне кільце	NBR
17	Гайка штока	CuZn39Pb1

Засувка складається з корпусу 1 з кришкою 3, обгумованого клина 2, штока 4 і маховика 9. Клин 2 відкриває або перекриває потік робочої речовини, що проходить через корпус 1. Щоб клин переміщався в корпусі, відкриваючи і закриваючи прохід для робочої речовини, в нього вставлена легкоз’ємна гайка штока 17, яка при обертанні штока 4 навкруг своєї осі пересувається вздовж його різьбової частини разом з клином, в якому вона закріплена.

Шток закріплений в кришці 5 корпусу. Від осьового зміщення він утримується упорною шайбою 6, утримуючим кільцем 7 і упорною гайкою 8. Отвори у кришці корпусу і упорній гайці, через які проходить шток, а також сама упорна гайка біля зовнішньої різьби, мають ущільнювальні кільця 12-16 для недопущення виходу робочої речовини. Сама кришка прикріплюється до корпусу гвинтами і має прокладку 3 для ущільнення прилягання до корпусу.

Для полегшення обертання штока на ньому встановлено маховик 9, який прикріплений до штока болтом 10 з шайбою 11.

Таблиця розмірів

Таблиця розмірів

DN	L	D	K	n-d	B	ØM	H	Квадрат штоку	Оберти маховика* (об.)	Вага (кг)
				(мм)						
40	140	150	110	4-Ø 19	19	Ø 180	200	14	9	8,00
50	150	165	125	4-Ø 19	19	Ø 180	215	14	9	11,00
65	170	185	145	4-Ø 19	19	Ø 200	250	17	10	13,00
80	180	200	160	8-Ø 19	19	Ø 200	275	17	12	15,00
100	190	220	180	8-Ø 19	19	Ø 220	320	19	12	18,00
125	200	250	210	8-Ø 19	19	Ø 254	355	19	14,5	28,00
150	210	285	240	8-Ø 23	19	Ø 280	398	19	17	33,00
200	230	340	295	12-Ø 23	20	Ø 315	495	24	18,5	48,00
250	250	405	355	12-Ø 28	22	Ø 406	590	27	23	75,00
300	270	460	410	12-Ø 28	24,5	Ø 406	670	27	27	100,00
350	290	520	470	16-Ø 31	26,5	Ø 500	810	27	30,5	170,00
400	310	580	525	16-Ø 31	28	Ø 500	900	27	34,5	215,00
450	330	640	585	20-Ø 31	30	Ø 500	1000	30	28	338,00
500	350	715	650	20-Ø 34	31,5	Ø 600	1065	30	32,5	400,00
600	390	840	770	20-Ø 37	36	Ø 600	1265	30	34,5	580,00

* - кількість обертів маховика для повного ходу клина від положення «Закрито» до положення «Відкрито».

* - кількість обертів маховика для повного ходу клина від положення «Закрито» до положення «Відкрито».

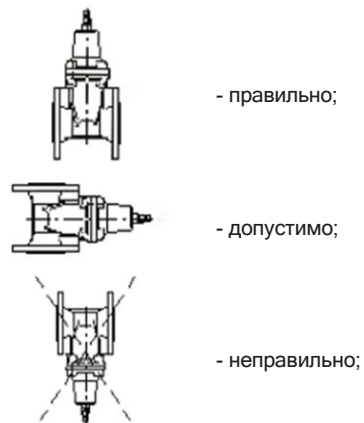
4. ІНСТРУКЦІЯ ПО МОНТАЖУ

1. Перед монтажом засувки на трубопроводі необхідно ретельно очистити трубопровід від забруднень, окалин, іржі, металевої стружки, тощо.
2. Перевірити відповідність параметрів трубопроводу технічним характеристикам засувки.
3. При наявності на засувці захисних заглушок перед монтажом вони повинні бути зняті.

4. Під час монтажу та до моменту запуску в експлуатацію ділянки трубопровода, при проведенні будівельно-монтажних робіт засувка повинна бути повністю відкрита. Перед проведенням монтажу необхідно зробити повне відкриття та закриття засувки п'ять разів.

5. Монтаж засувки повинен виключати вплив на неї згинаючих, стискаючих, розтягуючих і скручуючих зусиль від приєднаних трубопроводів, вібрацію, неспівпадіння осей трбопроводів, нерівномірність затяжки кріплення. Для уникнення цих факторів по обидва боки арматури необхідно встановити опори.
6. Під час проведення підготовчих і монтажних робіт необхідно забезпечити цілісність антикорозійного покриття корпусу та інших елементів арматури.
7. Під час підбору місця розташування засувки не рекомендується встановлювати виріб штоком вниз, оскільки біля штоку можуть збиратися забруднення і накип, що буде негативно впливати на роботу засувки.

Засувку можна встановлювати на горизонтальних або похилих ділянках трубопроводу у вертикальному положенні (маховиком вгору), а в горизонтальному положенні - тільки на вертикальних трубопроводах.



8. Забороняється виконувати зварювальні роботи на трубопроводі поблизу встановленої засувки, бо це може призвести до прилипання окалин до її елементів і втрати нею герметичності.
9. Після монтажу засувки рекомендується трубопровідну систему промити водою для видалення елементів, що можуть пошкодити клин засувки.
10. Перевірка герметичності системи проводиться при повністю відкритій засувці.

5. РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ПОКАЗНИКИ НАДІЙНОСТІ

1. Засувки з обгумованим клином повинні застосовуватись за їх прямим призначенням.

Для забезпечення безаварійної роботи засувки протягом всього періоду експлуатації потрібно дотримуватись таких правил:

- речовина, що проходить через засувку, повинна відповідати всім нормам і стандартам, бути попередньо очищеною від механічних домішок;
 - встановлення фільтра перед засувкою збільшить термін її роботи;
 - засувка повинна бути захищена від механічних пошкоджень;
 - робочі параметри, вказані для засувки, не повинні перевищуватись;
 - засувки з обгумованим клином мають використовуватись лише в системах водопостачання та пожежогасіння.
2. Засувка не вимагає консервації протягом всього терміну експлуатації. Необхідно тільки контролювати стан її антикорозійного покриття і з'єднання засувки з трубопроводом.
 3. Раз в квартал необхідно провести хоч один цикл «відкрити-закрити».
 4. Для уникнення гідравлічного удару в трубопроводі відкриття і закриття засувки слід робити плавно.
 5. У разі нещільності закриття потрібно повторно неповністю відкрити і знову закрити засувку. Недозакриття може статися в результаті попадання сторонніх предметів, що потрапили всередину засувки.
 6. Середній термін роботи засувки - не менше 10 років.
 7. Напрацювання на відмову - не менше 2500 циклів.

6. ПРИМІТКИ

Виробник залишає за собою право в процесі виробництва вносити зміни в конструкцію засувки.

7. ЗБЕРІГАННЯ

Засувки мають зберігатись в приміщеннях, закритих від атмосферних опадів, парів та агресивних газів.