

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI  
ȘI INFRASTRUCTURII**

**CERTIFICAT**

**de atestare tehnico-profesională**

**Seria 2021-DLS**

**Numărul 0439**

Eliberat domnului (doamnei): **Dem Vladimir**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate  
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

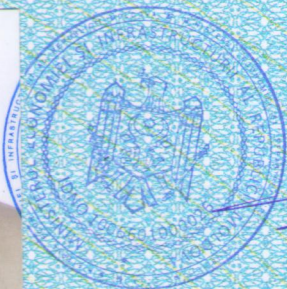
- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
- 2. Instalații și rețele de încălzire.**

**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economic de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **10 februarie 2021**

Valabil până la **10 februarie 2026**



**Mihail LUPASCU**

**Secretar de Stat**

Nr 0323/1222 din 18 mai 2024

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor **ENERGOSERVICE SA**

" **VEGAN-COM** "

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate .  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

| No | Numele, Prenumele | Anul nașterii | Studiile | Vechimea în muncă | Poanson | Modul de sudură | Materiale pentru model de sudură |                  |                          |                   | Electrod marca, diametrul | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură |                 |                   |                              | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Concluzia comisiei                                                                                                               |
|----|-------------------|---------------|----------|-------------------|---------|-----------------|----------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|------------------------------------------|-----------------|-------------------|------------------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                   |               |          |                   |         |                 | Placă, conductă                  | Marca, metalului | Grosimea, diametrul, mm. | Limita trăiniceii |                           |                   | Controlul vizual                         | Controlul fizic | Limita trăiniceii | Colțul îndoirii, aplatizarea |                    |                     |                                                                                                                                  |
| 1  | MÎRZA             | 1990          | med      | 1                 | M       | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x3,5                   | 38-49             | Supertit Fin              | Vert              | Atest                                    | Atest           | 39,7              | >120                         | Atest              | Atest               | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor cu preseunea pînă la 0.3 MPa și rețele termice din oțel carbon în toate pozițiile |
|    | Andrei            |               |          |                   |         | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x3,5                   | 38-49             | Supertit Fin              | Oriz              | Atest                                    | Atest           | 42,7              | >120                         | Atest              | Atest               |                                                                                                                                  |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                          |                   |                           |                   |                                          |                 |                   |                              |                    |                     |                                                                                                                                  |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                          |                   |                           |                   |                                          |                 |                   |                              |                    |                     |                                                                                                                                  |
|    | RUSU              | 1969          | med      | 1                 | P       | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x3,5                   | 38-49             | Supertit Fin              | Vert              | Atest                                    | Atest           | 42,1              | >120                         | Atest              | Atest               | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor cu preseunea pînă la 1.2 MPa și rețele termice din oțel carbon în toate pozițiile |
|    | Dumitru           |               |          |                   |         | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cr 3nc      | 57x3,5                   | 38-49             | Supertit Fin              | Oriz              | Atest                                    | Atest           | 42,8              | >120                         | Atest              | Atest               |                                                                                                                                  |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                          |                   |                           |                   |                                          |                 |                   |                              |                    |                     |                                                                                                                                  |
|    |                   |               |          |                   |         |                 |                                  |                  |                          |                   |                           |                   |                                          |                 |                   |                              |                    |                     |                                                                                                                                  |

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Ingener Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Inspector  
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc  
A. Calujnii  
P. Caraman

