



SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007661-17

Data emiterii: 07 august 2017

Valabil pînă la: 07 august 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Căramidă siplătră silico-calcaroasă.

fabriuate în conformitate cu cerințele GOST 379-95.

Codul NAI MD

6902

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții".

GOST 379-95 pct. 3.5.5, 3.3.6, 4.1.2 tab. 3, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.6, 4.1.8; RNI 06-5.3.35.2001-pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"METEOR" SRL, s. Chetrosu,
r-Lanenii Noi, Republica Moldova.

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO

1003600111890

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0402 din 04.08.2017 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2014 valabil pînă la 07.05.2018 eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 103 din 22.06.2017 eliberat de către Centrul de încercări al ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, MD2015, certificat de acreditare Nr. LJ-095 valabil pînă la 15.10.2020; Raport de încercări Nr. 199/6 din 28.06.2017 eliberat de LJ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LJ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPLEMENTARE:

Sistemul 2+. Evaluarea de supragerare se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu
certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 299 din 20.03.2014.



Seria A № 006089

Conducătorul OC

Puha I.

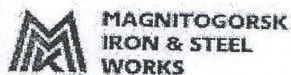
În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON” în conformitate cu informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ЭКСПОРТ EXPORT

лист 1 всего 2



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-48378

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 сп16

Contract № B225551 sp16

Вагон № Freight car № 58057241

Наименование товара
Description of goods

НД

Standards

Форма раск
GeometryВид и код груза
Type of pack, code№ мест
Package №

УГОЛОК

ANGLES

ГОСТ 535-2005
ГОСТ 8509-93
ГОСТ 380-2005СВЯЗКИ 842
BUNDLES

1-28

№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рул/пач Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Групп поверх Surface group	Крив/ серпов/ Curv/ camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина краты	Способ выплава Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t)	факт fact
																нетто netto	брутто gross
1	1	93100	453970	4604	9332	Ст3сп-5		1ГП		В				50x50x4*6000	МД	2.487	2.490
2	"	"	"	"	9333	"		1ГП		В				"	МД	2.507	2.510
3	"	"	"	"	9334	"		1ГП		В				"	МД	2.082	2.085
4	"	"	"	"	9335	"		1ГП		В				"	МД	0.932	0.935
5	"	"	453325	4605	9336	"		1ГП		В				"	МД	2.292	2.295
6	"	"	"	"	9337	"		1ГП		В				"	МД	2.292	2.295
7	"	"	"	"	9338	"		1ГП		В				"	МД	1.487	1.490
8	"	"	"	"	9339	"		1ГП		В				"	МД	1.432	1.435
9	"	"	"	"	9340	"		1ГП		В				"	МД	2.222	2.225
10	"	"	574082	4606	9341	"		1ГП		В				"	МД	1.567	1.570
11	"	"	"	"	9342	"		1ГП		В				"	МД	2.752	2.755
12	"	"	"	"	9343	"		1ГП		В				"	МД	2.767	2.770
13	"	"	"	"	9345	"		1ГП		В				"	МД	2.092	2.095
14	"	"	"	"	9346	"		1ГП		В				"	МД	2.037	2.040
15	"	"	"	"	9347	"		1ГП		В				"	МД	2.827	2.830
16	"	"	"	"	9348	"		1ГП		В				"	МД	2.607	2.610
17	"	"	"	"	9349	"		1ГП		В				"	МД	2.682	2.685
18	"	"	574176	4607	9350	"		1ГП		В				"	МД	2.767	2.770
19	"	"	"	"	9351	"		1ГП		В				"	МД	2.757	2.760
20	"	"	"	"	9352	"		1ГП		В				"	МД	2.757	2.760
21	"	"	"	"	9353	"		1ГП		В				"	МД	2.702	2.705
22	"	"	"	"	9354	"		1ГП		В				"	МД	2.742	2.745
23	"	"	"	"	9355	"		1ГП		В				"	МД	2.742	2.745
24	"	"	"	"	9356	"		1ГП		В				"	МД	2.742	2.745
25	"	"	"	"	9357	"		1ГП		В				"	МД	2.737	2.740
26	"	"	"	"	9358	"		1ГП		В				"	МД	2.737	2.740
27	"	"	"	"	9359	"		1ГП		В				"	МД	2.737	2.740
28	"	"	"	"	9360	"		1ГП		В				"	МД	2.732	2.735

67.216 67.300

Примечание: код ТНВЭД=7216.

Note



Дата Date: 01.09.18 22:54

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :

Егорова Л.Н. Жукова Е.Б.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом.

We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Contact us on website www.mmk.ru, Section "For Buyers"

Contract/Контракт № 36Z-2019
Date/OT 07.02.2019
Specification/Спецификация 2
Order/Отпуск 5000481117

ArcelorMittal

Car/Варон 65284226
Car customs/Повагонный заказ 7001799805
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001793842
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001793842

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	211447	23039		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8080
2	221387	23033		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10310
3	221385	23027		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	49760
								17	68150

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.195	0.52	0.069	0.026	0.025	0.023	0.013	0.024	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.29	
2.	0.186	0.51	0.048	0.018	0.015	0.024	0.013	0.025	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.28	
3.	0.190	0.56	0.078	0.02	0.014	0.012	0.014	0.019	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.016	<0.005	<0.010	0.024	-	0.29	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	609/621	723/720	17,1/17,8	уд/уд	8,2/7,6	1,19/1,16
2.	618/609	712/698	18,0/17,8	уд/уд	7,6/7,7	1,15/1,15
3.	600/609	687/701	17,3/18,3	уд/уд	7,3/8,6	1,15/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использования обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны нашек окрашены краской	Подпись Signatures
Примечание Note		27.03.2019 Лист 1 Sheet

Contract/Контракт № 36Z-2019
Date/от 07.02.2019
Specification/Спецификация 2
Order/Отпуск 5000481110

ArcelorMittal

Car/Вагон 68702539
Car customs/Повагонный заказ 7001799799
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001790350
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001790350

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки. 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ЛСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	211391	22772		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	18680
2	231366	22776		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	11870
3	231331	22770		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	28190
4	221307	22768		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8080

17 66820

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.208	0.60	0.079	0.028	0.017	0.026	0.015	0.029	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.0007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
2.	0.172	0.480	0.055	0.024	0.011	0.023	0.023	0.038	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.024	-	0.26
3.	0.189	0.51	0.076	0.02	0.012	0.022	0.014	0.027	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.28
4.	0.198	0.51	0.071	0.026	0.026	0.032	0.035	0.050	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	663/667	746/749	17,0/16,7	уд/уд	7,3/7,6	1,12/1,12
2.	630/638	714/723	18,1/18,6	уд/уд	7,8/7,3	1,13/1,13
3.	652/664	736/749	18,7/17,7	уд/уд	7,4/7,9	1,13/1,13
4.	689/685	775/771	16,7/17,4	уд/уд	6,7/7,4	1,12/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures
Примечание Note		

22.03.2019 Лист 1
Sheet Sheets