

№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	N труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standart of metal	Гідрравлічні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/Diam eter	Товщина/Thick ness						кгс/см2 / kgs/sm2	сек / sec	
2	273,00	7,00	P265GH	57710	23.6.831		EN 10028-2/17	113,0	10	задовільнено
3	325,00	6,00	P265GH	57708	23.7.833		EN 10028-2/17	79,0	10	задовільнено
4	325,00	8,00	P265GH	35765	23.7.836		EN 10028-2/17	106,0	10	задовільнено
5	325,00	8,00	20	813112	23.7.837		ГОСТ 1577-93 /ДСТУ 7809:2015	87,0	10	задовільнено
6	426,00	7,00	20	823112	23.8.838		ГОСТ 1577-93 /ДСТУ 7809:2015	58,0	10	задовільнено
7	426,00	8,00	20	823112	23.8.839		ГОСТ 1577-93 /ДСТУ 7809:2015	65,0	10	задовільнено

Виробник металу/ Metal manufacture

Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic / Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

ПАО "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь" Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT №	Місце відбору проби/ Location of the sample*	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість/ Hardness HRB	Залишкова намагніченість/ Residual magnetizm мТл
			Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength		Випробування на сплюскування / Flattening test	Випробуван ня на загин/ Bending test				
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовження / Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	Температ ура/Temp erature	Тип надрезу/ Type of notch						
			кгс/мм2 / kgs/mm2	кгс/мм2 / kgs/mm2	%		°C	KCV кгс.м/см2 / kgs.m/sm2	KCU кгс.м/см2 / kgs.m/sm2					
22.12.8134	822281	B	41,5 40,0	27,5 28,0	39,0 38,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	45,0 44,0											
23.6.831	57710	B	51,0 52,0	42,0 39,0	25,0 24,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	57,0 57,0											
23.7.833	57708	B	44,5 45,0	34,0 36,0	30,0 35,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	46,0 47,0											
23.7.836	35765	B	49,5 49,5	38,5 40,0	30,0 30,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	49,0 49,0											
23.7.837	813112	B	46,5 46,5	37,0 35,5	31,0 31,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	49,0 50,0											
23.8.838	823112	B	54,0 53,0	39,0 39,0	29,0 27,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	55,0 54,0											
23.8.839	823112	B	52,0 52,0	40,0 40,5	28,0 28,0							тріщин немає	тріщин немає	
		W	52,0 53,0											

*B- основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

Додаткова інформація/Supplementary information :

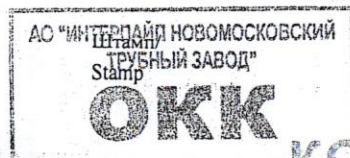
Хімічний склад відповідає /Chemical composition meets ДСТУ 7809:2015 (20). Відвантаження за фактичною вагою./Shipment in terms of gross weight.

Хімічний склад відповідає /Chemical composition meets EN 10028-2:2017 (P265GH).

Продукція відповідає вимогам /Products meet the requirements ДСТУ 8943:2019 "Труби сталеві електрозварні. Технічні умови (замість ГОСТ 10705-80 та ГОСТ 10704-91)

Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність відповідно до чинного законодавства / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited and entails criminal responsibility in accordance with current law. При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/
Signature

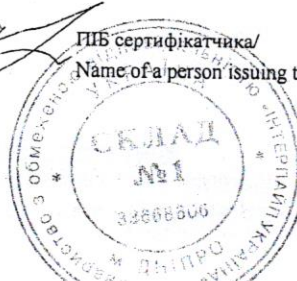
[Handwritten Signature]

ПІБ сертифікатора/
Name of a person issuing this certificate

Вострікова Ганна Миколаївна
Vostrikova A.

92632

КОПІЯ
ВІРНА





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА",
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
ЄДРПОУ 33668606

Сертифікат № /Certificate №

23-2-8705/1

Дата/Date

22.05.2023

Заводське замовлення № /Production order №

23-003197

Контракт № /Contract №

Дніпро_НМТЗ

№ транспортного засобу/№ vehicle

29600AA

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Вага бруто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
273,00	7,00	P265GH		1	2	6	71,948	3,274	3,274
Разом/sub total:					2	6	71,948	3,274	3,274
325,00	6,00	P265GH		1	1	2	24,065	1,125	1,125
325,00	8,00	20		1	2	4	47,014	2,912	2,912
325,00	8,00	P265GH		1	1	6	70,521	4,368	4,368
Разом/sub total:					4	12	141,600	8,405	8,405
426,00	7,00	20		1		7	84,331	6,041	6,041
426,00	8,00	20		1		2	24,111	1,970	1,970
Разом/sub total:						9	108,442	8,011	8,011
ВСЬОГО /TOTAL:					6	27	321,990	19,690	19,690



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плавки/ HEAT №	№ партії/ batch №	N труби/ № of pipe	НД на металопрокат Standart of metal	Гідрравлічні випробування/Hydrostatic test		УЗК зварн з'єднання / U weld seap
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см2 / kgs/sm2	сек / sec	
2	273,00	7,00	P265GH	59795	23.10.852		EN 10028-2/17	113,0	10	задовільне
3	219,00	5,00	P265GH	37691	23.11.847		EN 10028-2/17	88,0	10	задовільне
4	219,00	6,00	P265GH	40367	23.11.849		EN 10028-2/17	96,0	10	задовільне
5	219,00	6,00	P265GH	59772	23.11.853		EN 10028-2/17	96,0	10	задовільне
6	426,00	10,00	P265GH	40367	23.9.844		EN 10028-2/17	103,0	10	задовільне

Плавка №/ Heat№	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу Metal manufact	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B		CEV
37691	0.130	0.150	0.640	0.005	0.013	0.020	0.010	0.020	0.028	0.002	0.006	-	-	-	-	-	0.24	U.S. Steel Kosice, s.r.o. Steel Kosice, s.r.o.
40367	0.140	0.210	0.950	0.005	0.013	0.010	0.010	0.020	0.037	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o. Steel Kosice, s.r.o.
57710	0.140	0.250	0.980	0.006	0.012	0.010	0.010	0.010	0.039	0.002	0.006	-	-	-	-	-	0.31	U.S. Steel Kosice, s.r.o. Steel Kosice, s.r.o.
59772	0.140	0.260	0.950	0.005	0.013	0.010	0.010	0.020	0.041	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o. Steel Kosice, s.r.o.
59795	0.140	0.260	0.970	0.006	0.017	0.020	0.010	0.030	0.042	0.002	0.004	-	-	-	-	-	0.31	U.S. Steel Kosice, s.r.o. Steel Kosice, s.r.o.

Адреса заводу виробника металу/ The
address of steel supplier:

Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic / Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

№ партії/ batch №	№ плавки/ HEAT№	Місце відбору проби/ Location of the sample*	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишок намагніч ть/ Resid magnetiz		
			Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength			Випробуванн я на сплющування / Flattening test	Випробува ння на загин/ Bending test					
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовженн я/ Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	Темпера тура/ Temperat ure	Тип надрезу/ Type of notch								
			кгс/мм2 / kgs/mm2	кгс/мм2 / kgs/mm2	%		°C	KCV	KCU							
23.10.846	57710	B	51,0 50,0	40,5 42,0	28,0 32,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	53,0 53,0													
23.10.852	59795	B	52,0 53,0	44,5 43,5	26,0 28,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	54,0 54,0													
23.11.847	37691	B	46,5 45,5	41,0 39,5	26,0 25,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	47,0 47,0													
23.11.849	40367	B	46,5 49,5	35,5 35,0	27,0 28,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	48,0 48,5													
23.11.853	59772	B	51,0 49,5	37,5 35,0	26,0 27,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	48,0 48,0													
23.9.844	40367	B	47,0 48,0	36,5 37,0	28,0 31,0								тріщин немає	тріщин немає		
		W	49,5 49,0													

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

93594



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	23-2-8743/1
ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/Date	28.08.2023
	Заводське замовлення № /Production order №	23-006198
	Контракт № /Contract №	Дніпро_HMTЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	AE5021CK

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm								
219,00	5,00	P265GH		1	4	19	228,325	6,128	6,128
219,00	6,00	P265GH		1	3	16	191,938	6,155	6,155
Разом/sub total:					7	35	420,263	12,283	12,283
273,00	7,00	P265GH		1	2	9	106,356	4,984	4,975
Разом/sub total:					2	9	106,356	4,984	4,975
426,00	10,00	P265GH		1		3	36,800	3,843	3,832
Разом/sub total:						3	36,800	3,843	3,832
ВСЬОГО /TOTAL:					9	47	563,419	21,110	21,090



№	Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі/ Steel grade	№ плаки/ HEAT №	№ партії/ batch №	N труби/ № of pipe	НД на металопроводі Standard of metal	Гідростатичне випробування/ Hydrostatic test		УЗК зварного з'єднання / UT of weld seam
	Діаметр/ Diameter	Товщина/ Thickness						кгс/см ² / kgs/cm ²	сек / sec	
1	219,00	6,00	20	713052	23.11.848		ТУ У 27.1-23365425- 637:2004 ДСТУ 7809:2015	96,0	10	задовільно
2	219,00	6,00	P265GH	40367	23.11.849		EN 10028-2/17	96,0	10	задовільно
3	219,00	6,00	P265GH	59772	23.11.853		EN 10028-2/17	96,0	10	задовільно

Плавка №/ Heat №	Хімічний склад / Chemical composition, %																Виробник металу Metal manufacture	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Nb	N	Mo	Ti	As	V	B		CEV
40367	0.140	0.210	0.950	0.005	0.013	0.010	0.010	0.020	0.037	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.
59772	0.140	0.260	0.950	0.005	0.013	0.010	0.010	0.020	0.041	0.002	0.005	-	-	-	-	-	0.30	U.S. Steel Kosice, s.r.o./ U.S. Steel Kosice, s.r.o.
713052	0.180	0.223	0.490	0.020	0.012	0.050	0.010	0.010	-	-	-	0.001	0.001	-	0.003	-	0.27	ПАТ "Запоріжсталь"/ Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Адреса заводу виробника металу/ The
address of steel supplier:

Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic/ Vstupny areal U.S. Steel 044 54 Kosice, Slovak Republic

ПАО "Запорожский металлургический комбинат "Запоріжсталь" Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72 / Public Joint
Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

№ партії/ batch №	№ плаки/ HEAT №	Механічні і технологічні властивості / Mechanical and processing features										Твердість / Hardness	Залишкова намагніченість/ Residual magnetizm		
		Місце вибору проби/ Location of the sample*	Випробування на розтяг/ Tensile test				Ударна в'язкість/ Impact strength		Випробування на сплюскування / Flattening test	Випробування на загин/ Bending test	HRB			МТЛ	
			Межа міцності/ Tensile strength Gb	Межа плинності/ Yield strength Gt	Подовження / Elongation A	Відношення / Ratio Gt/Gb	Темпера- тура/ Temperat- ure	Тип надрезу/ Type of notch							
			кгс/мм ² / kgs/mm ²	кгс/мм ² / kgs/mm ²	%		°C	KCV							KCU
23.11.848	713052	B	47,0 47,0	40,5 38,0	24,0 25,0						тріщин немає	тріщин немає			
		W	47,5 47,5												
23.11.849	40367	B	46,5 49,5	35,5 35,0	27,0 28,0							тріщин немає	тріщин немає		
		W	48,0 48,5												
23.11.853	59772	B	51,0 49,5	37,5 35,0	26,0 27,0							тріщин немає	тріщин немає		
		W	48,0 48,0												

*B - основного металу / base metal, W - зварного з'єднання / weld seam

93600



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	23-2-8742/1
ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/Date	25.08.2023
	Заводське замовлення № /Production order №	23-006201
	Контракт № /Contract №	Київ_НМТЗ_ККМТЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	AE9153KO

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Вага бруто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net t weight
Діаметр,мм Diameter,mm	Товщина, мм Thickness, mm								
219,00	6,00	20		1	1	24	287,716	9,081	9,056
219,00	6,00	P265GH		1	8	30	357,265	11,229	11,229
Разом/sub total:					9	54	644,981	20,310	20,285
ВСЬОГО /TOTAL:					9	54	644,981	20,310	20,285



Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition								
			%								
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	
min			-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	
1232865		DniproSteel	18.3	47.4	21.4	7	12	11	15.8	22.8	
		NIKOTUBE*	19	48	22	6	12	11	14	22	
		NIKOTUBE*	19	48	22	6	12	11	14	22	
1232866		DniproSteel	20	47.7	19.9	5	15	12.7	14.3	24.2	
		NIKOTUBE*	20	48	22	6	15	13	14	23	
		NIKOTUBE*	20	49	22	5	14	13	14	23	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate.*- контрольний аналіз від труб/control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТС 25-2020
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MP"DNEPROSTEEL"LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties													
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар /Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа плинності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення отворів Ratio otvor	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Розрахункова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
Кгс/мм2	Кгс/мм	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC		min	%	мм/мм		
1232865	717	49.0	31.5	30.0	-				-	-					
		49.5	32.0	30.0											
1232865	1034	50.0	32.0	30.0											
		48.5	31.5	30.0											
1232866	715	48.5	31.5	30.0											
		49.0	31.5	30.0											

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск обчислюється за формулою ДСТУ ГОСТ 3845:2019, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника./Test hydraulic pressure calculated according to the formula DSTU GOST 3845:2019 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of DSTU 8938:2019 гр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом (плазмовий різ)./Pipes are cut off under a right angle (plasma cut).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsto.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

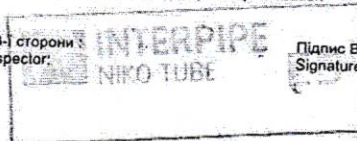
Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Тітова І.П.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Titova I.P.

Дата: 12.10.2023

Дата:

Підпис інспектора 3-ї сторони
Signature of 3-rd Part Inspector.



Підпис ВТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4390
INSPECTION CERTIFICATE № 4390

Вантажоодержувач: ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського,
BUYER *буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606 м. Дніпро, вул.
Писаржевського, буд. 1а

Контракт № Дніпро_НІКОТЬЮБ
Contract # 7

Заводське замовлення № 007350
Production order #

Країна Україна
Country

Транспортний засіб

Vehicle № AE2184MC/AE9952XK

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Дата 12.10.2023г.
Date

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications				Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type			
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes		ДСТУ 8938:2019 гр.В									
Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			кг kg	нетто net kg
1.	23-Л1-13187	20	1232866	715	89.0	3.50	10.00-12.00	214,78	21	1 595	1 585
2.	23-Л1-13186	20	1232866	715	89.0	3.50	10.00-12.00	401,20	40	2 985	2 975
					TOTAL/РАЗОМ			615,98	61	4 580	4 560
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 2						
3.	23-п2-12856	20	1232865	1034	89.0	4.00	10.00-12.00	479,20	40	4 000	3 990
4.	23-п2-12855	20	1232865	1034	89.0	4.00	10.00-12.00	539,10	45	4 500	4 490
5.	23-03-01815	20	1232865	717	89.0	4.00	10.00-12.00	81,40	7	685	675
					TOTAL/РАЗОМ			1 099,70	92	9 185	9 155
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 3						
					TOTAL/РАЗОМ			1 715,68	153	13 765	13 715
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 5						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information:

+38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Chemical composition analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Замовник Order # Тип Path	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition								Завод виробник заготовки Steel supplier
			%								
			C x100	Mn x100	Si x1000	S x1000	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
12447		DnprSteel	18.4	45.4	22.7	6	9	10.3	12.4	21.7	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	19	45	24	7	8	11	11	21	"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	20	44	23	7	8	11	12	21	"Дніпросталь"
12450		DnprSteel	18.5	49.9	22.9	4	11	12	12.3	20.1	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	49	22	5	11	12	11	20	"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	49	22	5	11	12	11	20	"Дніпросталь"

Ця сталь згідно сертифікату заводу-виробника "P" - контрольний аналіз від труб.
Steel is fully killed and produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed
и вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням.
Steel is fully killed and produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed
и що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.
зосталєвська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed
address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Замовник Order #	Номер партії Lot #	Механічні властивості Mechanical Properties													
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар / Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення отов. Ratio otov.	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Розрахункова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
		Kгс/мм2	Kгс/мм	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC		min	%	мм/мм
		min	42	25	21.0										
		max	-	-	-										
12447	495	48.5	31.5	30.0											
		50.0	32.0	30.0											
12447	499	48.5	31.5	30.0											
		49.0	32.0	30.0											
12450	494	48.5	31.5	30.0											
		49.0	32.0	30.0											

Товдовжній зразок / Longitudinal specimen; Т - Поперечний зразок / transverse specimen

Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Види контролю / Other tests

Випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Випробування гідравлічним тиском / Hydraulic test	Випробувальний гідравлічний тиск обчислюється за формулою ДЕСТу 3845-75, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника. / Test hydraulic pressure calculated according to the formula GOST 3845-75 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль / Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Geometrical inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Умови постачання / Delivery condition

Загальні умови / General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 гр.В and order's requirements
Теплова обробка / Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву. / Normalized by rolling heat.
Покриття / Coating	Труби без покриття. / Pipes without coating.
Обробка кінців (якщо потрібно) / Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом. / Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців / Protection of pipe ends	Труби без ковпачків. / Pipes without caps.
Додаткова інформація / Additional information	Вага фактична. / Actual weight.

Країна походження: Україна / Country of origin: Ukraine.

Пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
mailto:interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

Ел.адрес: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.

Інспекційний сертифікат складено та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.

13.08.2023

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис БТК
Signatures QCD



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3487
INSPECTION CERTIFICATE № 3487

Вантажоодержувач: **ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА"**, м. Дніпро, вул. Писаржевського,
 БУYER буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606

Контракт № **Дніпро_НІКОТЬОБ**
 Contract # **_7**

Заводське замовлення № **005742**
 Production order #

Країна **Україна**
 Country
 Транспортний засіб **AE6050KB/AE8634XK**
 Vehicle №

Аркуш 1 Аркушів 1
 Sheet Sheets

Дата **13.08.2023г.**
 Date

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications							Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Seamless steel hot-finished pipes		ДСТУ 8938:2019 гр.В									
№ поз. Item	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length м m	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD мм mm	Товщина стінки WT мм mm	Довжина length м m			кг kg	кг kg
	23-Л1-10193	20	1232450	494	76.0	4.00	10.00-12.00	559,00	50	3 910	3 900
2.	23-Л1-10194	20	1232450	494	76.0	4.00	10.00-12.00	559,00	50	3 925	3 915
3.	23-Л1-10195	20	1232450	494	76.0	4.00	10.00-12.00	357,76	32	2 515	2 505
TOTAL/РАЗОМ								1 475,76	132	10 350	10 320
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3											
4.	23-Л1-10205	20	1232447	495	76.0	5.00	10.00-12.00	512,67	46	4 390	4 380
TOTAL/РАЗОМ								512,67	46	4 390	4 380
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1											
5.	23-Л1-10262	20	1232447	499	89.0	5.00	10.00-12.00	418,95	35	4 325	4 315
6.	23-Л1-10264	20	1232447	499	89.0	5.00	10.00-12.00	143,64	12	1 480	1 470
TOTAL/РАЗОМ								562,59	47	5 805	5 785
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											
TOTAL/РАЗОМ								2551,02	225	20 545	20 485
BUNDLES/ПАКУНКІВ 6											

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1999/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1999/5

Аркуш 1

Аркушів 1

Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад в %								Завод виробник заготовки	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100		
		min	-	-	-	-	-	-	-	-	
		max	-	-	-	-	-	-	-	-	
1231784	Дніпросталь		18.9	46.2	20.5	7	7	7.3	12.4	18.4	"Дніпросталь" ТОВ "Металургійний завод" "Дніпросталь" ТОВ "Металургійний завод" "Дніпросталь" ТОВ "Металургійний завод" "Дніпросталь" ТОВ "Металургійний завод" "Дніпросталь" ТОВ "Металургійний завод"
1223233	Дніпросталь		17	46	21	3	12	13	14	23	
1230291	Дніпросталь		18	47	23	4	12	13	14	24	
1230292	Дніпросталь		18	48	20	4	12	13	14	21	
1231505	Дніпросталь		18.1	48.5	22.5	5	10	10.7	11.7	18.6	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника І* - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпросталівська, 4
Результати випробування труб

Номер плавки	Номер партії	Механічні властивості														
		Випробування на розтягування							Випробування на удар							
		Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відношення отов	Орієнтація зразків*	Кісирина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Тип надрізу температура	Норматив	Ср.значення	Площа зрушення	Розмір зразків**
		min	42	25	21.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC		min		%	mm/mm
		max	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-
1230292	294	51.0	36.0	25.00	L	10	40	40								
		50.0	34.5	26.00	L	10	40	40								
1230291	1195	48.0	33.5	23.00	L	10	40	40								
		46.0	32.0	21.00	L	10	40	40								
1231784	1867	62.0	44.5	26.00	L	10	40	40								
		62.0	43.5	25.00	L	10	40	40								
1231505	1866	60.0	41.0	29.00	L	10	45	45								
		60.0	42.5	33.00	L	10	45	45								
1223233	2975	47.0	27.0	30.00	L	10	40	40								
		46.0	29.5	34.00	L	10	40	40								

* L - подовжний зразок; T - поперечний зразок

**Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вигляд випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідравлічним тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75	Задовільно
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву.
Покриття	Труби без покриття.
Захист кінців	Труби без ковпачків.
Додаткова інформація	Країна виплавки та виробництва - Україна. Поставка труб за фактичною вагою. Без права відвантаження за межі України. Труби обрізані під прямим кутом.

Країна походження: Україна

Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес
info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379,
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Мороз Г.М.

Дата: 11.06.2023

Підпис інспектора 3-ої сторони :

Підпис



ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
 Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
 Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1999/5
 INSPECTION CERTIFICATE № 1999/5
 EN 10204-2004/3.1

Аркуш 1 Аркушів 1

Вантажоодержувач: ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606
 Країна: Україна
 Транспортний засіб: АЕ 1312 ЕН / АЕ 7642 ХР
 Дата: 11.06.2023р.

Контракт №: Дніпро_НТЗ
 Заводське замовлення №: 734090
 Номер замовлення клієнта:
 Унікальний номер №: 23-004090

Найменування та код товару	Назва стандартів	Клас поставки	Тип різьби
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані	ДСТУ 8938:2019 гр.В		

№ оз.	Номер пакета	Номера труб	Марка сталі		Номер плавки	Номер партії	Разміри, мм			Загальна довжина	шт	Фактична вага, кг		
			Коротке позначення				діаметр	товщина стінки	довжина, м			брутто	нетто	
1.	46494		20		1223233	2975	159.0	5.00	10.00-12.00	11,46	1	230	215	
2.	46496		20		1223233	2975	159.0	5.00	10.00-12.00	10,91	1	220	205	
3.	16764		20		1230291	1195	159.0	5.00	10.00-12.00	87,04	8	1 690	1 675	
4.	16765		20		1230291	1195	159.0	5.00	10.00-12.00	10,56	1	225	210	
5.	16901		20		1230292	294	159.0	5.00	10.00-12.00	10,06	1	215	200	
6.	5		20		1231784	1867	159.0	5.00	10.00-12.00	127,91	11	2 535	2 520	
7.	6		20		1231784	1867	159.0	5.00	10.00-12.00	92,00	8	1 870	1 855	
8.	7		20		1231784	1867	159.0	5.00	10.00-12.00	64,41	6	1 360	1 345	
9.	10		20		1231784	1867	159.0	5.00	10.00-12.00	10,93	1	220	205	
10.	9		20		1231784	1867	159.0	5.00	10.00-12.00	33,84	3	655	640	
For item/ноз.: #23-004090-007										РАЗОМ ПАКЕТІВ	459,12	41	9 220	9 070
										ВСЬОГО ПАКЕТІВ 10				
11.	83		20		1231505	1866	159.0	6.00	10.00-12.00	115,79	10	2 735	2 720	
12.	84		20		1231505	1866	159.0	6.00	10.00-12.00	116,10	10	2 720	2 705	
13.	87		20		1231505	1866	159.0	6.00	10.00-12.00	117,26	10	2 725	2 710	
14.	88		20		1231505	1866	159.0	6.00	10.00-12.00	82,81	7	1 905	1 890	
For item/ноз.: #23-004090-008										РАЗОМ ПАКЕТІВ	431,96	37	10 085	10 025
										ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4				
										РАЗОМ ПАКЕТІВ	891,08	78	19 305	19 095
										ВСЬОГО ПАКЕТІВ 14				

INTERPIPE NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
 Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
 Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

005382



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1836
INSPECTION CERTIFICATE № 1836

Вантажодержатель: ТОВ «ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА», м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33688605

Контракт №: Дніпро_НІКОТЬЮБ_7
Contract #

Країна: Україна
Country: Україна
Транспортний засіб: AE1470BO/AE4770XT
Vehicle №

Заводське замовлення №: 002225
Production order #

Дата: 18.04.2023г.
Date

Аркуш 1 / Аркушів 1
Sheet / Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications				Клас поставлення Class of delivery		Тип різьблення Thread type				
Труби сталіне бесшовные горячедоформированные Seamless steel hot-finished pipes		ДСТУ 8038:2018 гр.В										
№ з/п Item No	Номер пачки Bundle #	Марка сталі Grade	Коротке позначення Brief Designation	Номер пачки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
						Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross	нетто net
						мм mm	мм mm	м m	м m	кг kg	кг kg	
1.	22-П2-01786	20		1220257	76	108.0	6.00	10.00-12.00	20,10	2	310	305
2.	22-П2-01794	20		1220266	78	108.0	6.00	10.00-12.00	302,70	30	4 555	4 546
3.	22-П2-01795	20		1220266	78	108.0	6.00	10.00-12.00	60,54	8	910	900
						TOTAL/РАЗОМ			383,34	38	5 775	5 750
						BUNDLES/ПАКУНКІВ 3						
4.	23-П1-04405	20		1231157	194	42.0	3.00	10.00-12.00	702,00	60	2 000	1 990
						TOTAL/РАЗОМ			702,00	60	2 000	1 990
						BUNDLES/ПАКУНКІВ 1						
5.	23-П2-04650	20		1231013	546	48.3	4.00	10.00-12.00	553,70	49	2 360	2 350
						TOTAL/РАЗОМ			553,70	49	2 360	2 350
						BUNDLES/ПАКУНКІВ 1						
6.	23-П1-04786	20		1231157	214	57.0	4.00	10.00-12.00	566,19	50	2 970	2 960
7.	23-П1-04764	20		1231157	214	57.0	4.00	10.00-12.00	791,90	70	4 150	4 140
8.	23-02-00784	20		1231157	214	57.0	4.00	10.00-12.00	498,29	44	2 615	2 605
						TOTAL/РАЗОМ			1 856,38	164	9 735	9 705
						BUNDLES/ПАКУНКІВ 3						
						TOTAL/РАЗОМ			3495,42	311	19 870	19 795
						BUNDLES/ПАКУНКІВ 8						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiy ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiy ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Chemical analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Змер Лавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition									Завод виробник заготовки Steel supplier
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	%	
32232		DnprSteel	18.8	50	19.8	5	7	9.2	10.7	21.2		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
32236		DnprSteel	18	49.6	21.5	5	7	10.8	12.6	20.8		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
32404		DnprSteel	17.1	47.9	21.4	3	8	10.1	12.5	21.5		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
32406		DnprSteel	17.8	48.4	21.2	5	9	10.4	11.9	22.3		"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"

Ця сталь виготовлена за технологією безперервного розливання в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням.
This steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed.
Address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер Лавки Heat #	Номер партії Lot #	Механічні властивості Mechanical Properties												
		Випробування на розтягнення Tensile test						Випробування на удар / Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Спадіння стов Ratio of Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Розрахункова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
min	max	Kгс/мм ²	Kгс/мм	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min	%	мм/ mm
232232	791	48.5 49.5	31.5 32.0	30.0 30.0										
232236	804	48.5 50.0	31.5 32.0	30.0 30.0										
1232236	805	49.5 48.5	32.0 31.5	30.0 30.0										
1232404	463	48.5 49.0	31.5 32.0	30.0 30.0										
1232406	821	50.0 48.5	32.0 31.5	30.0 30.0										

* - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Випробування гідравлічним тиском / hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск обчислюється за формулою ДСТУ 3845-75, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника. / Test hydraulic pressure calculated according to the formula GOST 3845-75 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль / Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection	За стандартом. / As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Умови постачання / Delivery condition

Загальні умови / General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 рр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 рр.В and order's requirements
Термообробка / Heat treatment	Нормалізація з окремого нагріву. / Normalization from separate heating.
Лак / Coating	Труби без покриття. / Pipes without coating.
Різка (якщо потрібно) / Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом. / Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців / Protection of pipe ends	Труби без ковпачків. / Pipes without caps.
Додаткова інформація / Additional information	Вага фактична. / Actual weight.

Країна походження: Україна / Country of origin: Ukraine.

Для пропозицій щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Дмитрошенко В.Г.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Dmitroshenko V.G.

Дата: 31.07.2023

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:

Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК

Signatures CCD

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3417
 INSPECTION CERTIFICATE № 3417

Вантажоодержувач/ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського,
 BUYER буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606

Контракт № Львів_НІКОТЮБ_
 Contract # 7

Заводське 004951
 замовлення №
 Production order #

Країна Україна
 Country
 Транспортний засіб AE1137TO/AE2947XI
 Vehicle №

Дата 31.07.2023г.
 Date

Аркуш 1 Аркушів 2
 Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас поставання Class of delivery	Тип різьблення Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ДСТУ 8938:2019 гр.В									
№ поз. Item	Номер пачка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length м m	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD мм mm	Товщина стінки WT мм mm	Довжина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	23-Л2-09118	20	1232232	791	108.0	4.00	10.00-12.00	349,80	33	3 520	3 510
2.	23-Л2-09119	20	1232232	791	108.0	4.00	10.00-12.00	163,80	14	1 625	1 615
TOTAL/ПАЗОМ								513,60	47	5 145	5 125
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											
3.	23-Л1-09531	20	1232404	463	57.0	4.00	10.00-12.00	765,00	68	3 970	3 960
TOTAL/ПАЗОМ								765,00	68	3 970	3 960
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1											
4.	23-Л2-09711	20	1232406	821	76.0	4.00	10.00-12.00	210,70	19	1 460	1 450
5.	23-Л2-09710	20	1232406	821	76.0	4.00	10.00-12.00	99,99	9	690	680
6.	23-Л2-09709	20	1232406	821	76.0	4.00	10.00-12.00	661,80	60	4 605	4 595
TOTAL/ПАЗОМ								972,49	88	6 755	6 725
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3											
7.	23-Л2-09458	20	1232236	805	89.0	4.00	10.00-12.00	186,15	17	1 540	1 530
8.	23-Л2-09454	20	1232236	804	89.0	4.00	10.00-12.00	440,00	40	3 625	3 615
TOTAL/ПАЗОМ								626,15	57	5 165	5 145
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											
TOTAL/ПАЗОМ								2877,24	260	21 035	20 955
BUNDLES/ПАКУНКІВ 8											

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб										
Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад %								Завод виробник заготовки
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-
1231784	Дніпросталь	18.9	46.2	20.5	7	7	7.3	12.4	18.4	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод "Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1223450	Дніпросталь	19	47	20	7	15	11	12	21	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виготівника /*- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпросталівська, 4

Результати випробування труб

Номер плавки	Номер партії	Механічні властивості													
		Випробування на розтягування							Випробування на удар						
		Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відношення отяг отяг	Орієнтація зразків*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Тип надрізу, температура	Норматив	Ср.значення	Площа зрушення
Kгс/мм2	Kгс/мм2	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC			min		%	мм/мм	
1231784	1897	60.0	42.0	29.00	-	L	10	55	-	-					
		52.0	38.0	27.00	-	L	10	55	-	-					
1231784	1898	45.0	29.0	29.00	-	L	10	45	-	-					
		44.0	29.0	29.00	-	L	10	45	-	-					
1223450	2087	46.0	35.5	22.00	-	L	10	35	-	-					
		47.5	33.0	24.00	-	L	10	35	-	-					

* L - подовжний зразок T - поперечний зразок

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вигляд випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідравлічним тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75 забезпечується технологією виробництва.	Задовільно
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву
Покриття	Труби без покриття.
Захист кінців	Труби без ковпачків
Додаткова інформація	Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2023 р. Маса фактична. Без права відвантаження за межі України. Труби обрізані під прямим кутом.

Країна походження: Україна.

Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером-сертифікатором Гриценко А.О.

Дата: 23.06.2023

КОПИЯ
ВІРНА

Підпис інспектора з об'єктами:



Підпис



ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2123/5
INSPECTION CERTIFICATE № 2123/5

EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА",
м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а,
код ЄДРПОУ - 33668606

Контракт №
Contract #

Дніпро_НТЗ

Країна

Україна

Заводське
замовлення №

734090

Транспортний засіб

29 600 AA / AE7233XX

Номер замовлення
клієнта

Аркуш 1 Аркушів 1

Дата

23.06.2023г.

Унікальний №

23-004090

Найменування та код товару	Найменування стандартів	Клас постачання	Тип різьблення
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані	ДСТУ 8938:2019 гр.В		

№ поз.	Номер пакунка	Марка сталі Коротке позначення	Номер плавки	Номер партії	Розміри, мм			Загальна довжина, м	шт	Фактична вага, кг	
					Діаметр	Товщина	Довжина, м			брутто	нетто
1.	12613	20	1223450	2087	133.0	4.00	10.00-12.00	211,14	18	2 930	2 915
2.	12614	20	1223450	2087	133.0	4.00	10.00-12.00	209,78	18	2 955	2 940
3.	12615	20	1223450	2087	133.0	4.00	10.00-12.00	221,23	19	3 110	3 095
4.	12616	20	1223450	2087	133.0	4.00	10.00-12.00	20,73	2	320	305
For item/поз.: #23-004090-001								РАЗОМ	57	9 315	9 255
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4											
5.	14	20	1231784	1898	133.0	6.00	10.00-12.00	140,76	12	2 700	2 685
6.	15	20	1231784	1898	133.0	6.00	10.00-12.00	129,03	11	2 485	2 470
For item/поз.: #23-004090-003								РАЗОМ	23	5 185	5 155
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 2											
7.	22	20	1231784	1897	133.0	8.00	10.00-12.00	21,96	2	585	570
8.	16	20	1231784	1897	133.0	8.00	10.00-12.00	110,97	10	2 820	2 805
9.	17	20	1231784	1897	133.0	8.00	10.00-12.00	88,19	8	2 220	2 205
For item/поз.: #23-004090-004								РАЗОМ	20	5 625	5 580
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3											
РАЗОМ								1153,79	100	20 125	19 990
ВСЬОГО ПАКЕТІВ 9											

INTERPIPE NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

005441



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/Customer:	Сертифікат № /Certificate №	23-2-8719/1
ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, ЄДРПОУ 33668606	Дата/Date	14.08.2023
	Заводське замовлення № /Production order №	23-006199
	Контракт № /Contract №	Львів_НМТЗ
	№ транспортного засобу/№ vehicle	AE1228TX

Найменування продукції/ Product description	Стандарт/ Standard	Термічна обробка/ Heat treatment	Додаткові вимоги/ Additional requirements
Труби сталеві електрозварні/ Electric welded steel pipes	ДСТУ 8943:2019	Термооброблені по зварному з'єднанню/Pipes with weld seam heat treated	

Номинальні розміри, мм/ Nominal dimensions, mm		Марка сталі / Steel grade	Клас міцності/ Strength grade	Вид труби/ reference of pipe	Кількість пакетів, шт. Q-ty of packets, pcs	Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Загальна довжина, м Total length,m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто Net, t wei
Діаметр,мм Diameter,mm	Товщина, мм Thickness, mm								
426,00	7,00	P265GH		1		23	276,093	20,180	20,180
Разом/sub total:						23	276,093	20,180	20,180
ВСЬОГО /TOTAL:						23	276,093	20,180	20,180

