

Specificații tehnice (F4.1)

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloana 4, iar de către autoritatea contractantă în coloanele 1, 2, 3,5]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1619529558099 din 27.05.2021				
Denumirea licitației: Licitație deschisă: Confecționarea uniformei de instrucție pentru necesitățile Armatei Naționale în anul 2021				
Cod CPV	Denumirea serviciilor	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5
	Servicii			
	Lotul 4			
18410000-6	Confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat de tip „Pădure”	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascusă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide la un rând de capse plasate în cinci niveluri. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mână, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâna tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mâneilor, centrate pe cusăturile umerale, terminațiile libere sunt fixate cu capse. Regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mâneilor este prelucrată cu tăietura închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, dar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora. Pe linia taliei, din partea interioară a țesăturii de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascusă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide la un rând de capse plasate în cinci niveluri. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mână, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâna tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mâneilor, centrate pe cusăturile umerale, terminațiile libere sunt fixate cu capse. Regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mâneilor este prelucrată cu tăietura închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, dar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora. Pe linia taliei, din partea interioară a țesăturii de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate	

		pe bizeț. Terminația produsului se prelucurează cu tăietură închisă. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperi față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a Vânzătorului. Notă: 1.Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: - aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă în corespundere cu DP RM nr. 580/2010; - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului - etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă . - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. 2.Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip "cargo" (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în DN și specificația tehnică precum și corespunderea acestuia cu cerințele solicitate și modelul -etalon. Numărul pașilor de tighel într -un centimetru - nu mai puțin de 4 -5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (FOCT 4103). 5. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice "Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" aprobate prin Ordinul Ministerul Reintegrării nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 gr/m 2 . - termoizolant (sintepon) -100% poliester se aplică, *pe reperi față și spate - densitatea 250 gr/m 2 , iar *pe reperi mâneci și guler - densitatea 150 gr/m 2 ; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri - închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de "S"; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo -dimensionale la semnarea contractului. 8. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază	pe bizeț. Terminația produsului se prelucurează cu tăietură închisă. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperi față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a Vânzătorului. Notă: 1.Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: - aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă în corespundere cu DP RM nr. 580/2010; - parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului - etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă . - calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate. 2.Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip "cargo" (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în DN și specificația tehnică precum și corespunderea acestuia cu cerințele solicitate și modelul -etalon. Numărul pașilor de tighel într -un centimetru - nu mai puțin de 4 -5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (FOCT 4103). 5. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice "Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" aprobate prin Ordinul Ministerul Reintegrării nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 gr/m 2 . - termoizolant (sintepon) -100% poliester se aplică, *pe reperi față și spate - densitatea 250 gr/m 2 , iar *pe reperi mâneci și guler - densitatea 150 gr/m 2 ; - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături; - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile; - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri - închideri); - capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de "S"; - mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră; - șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo -dimensionale la semnarea contractului. 8. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază	
--	--	--	--	--

		de la Secția echipament a A.N. 9. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vanzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo - dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Vanzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărimea 52/5. Termen de livrare - 15.10.2021 – 1000 unit, 15.12.2021 – 1500 unit.	de la Secția echipament a A.N. 9. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vanzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo - dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Vanzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărimea 52/5. Termen de livrare - 15.10.2021 – 1000 unit, 15.12.2021 – 1500 unit.	
--	--	--	--	--

Semnat: _____

Numele, Prenumele: **Balan Sergiu**

În calitate de: **administrator**

Ofertantul: **IS Russca**

Adresa: **rl Hincesti s. Rusca**