

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 289
 Order/Отпуск 5000741796



Car/Вагон BK0346H1/BK9370
 Car customs/Повагонный заказ XF
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002969318
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002919382
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002919382
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002919382

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: "METALICA-ZUEV" S.R.L.	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV bld. 48, Industrialnaya str., Kishineu, MD-2037 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2037, г. Кишинэу, ул. Индустріальна, д. 48, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс A500C	Standards/HTD ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,m	Unit	Mass per metre, kg/m	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	243679	4398		14	12000	пачки/bundles	1.176	6	21104
										6	21104

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.73	0.137	0.008	0.018	0.051	0.021	0.041	0.002	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.003	0.001	-	0.002	0.33

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	564/571/578	656/660/663	20,6/19,9/20,1	ок/ок/ок		8,6/8,1/8,4	1,16/1,16/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures:	 Публічне акціонерне товариство «АрселорМіттал Кривий Ріг» ДЕПАРТАМЕНТ З ЯКОСТІ СТК ПБ - 5
Примечание Note		29.01.2026	Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets