

Nr. poz. client:
 Data cererii: 25/09/2025
 Nr. cerere: pompa retea TE
 Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
 Nr. poziție: 100
 Data: 25/09/2025
 Pagina: 1 / 5

Etabloc 125-100-200 GG
 ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Punct de funcționare 1

Punct de funcționare cu dimensionare

Condiții de funcționare (cerere)

Debit dorit	270 m³/h	Pres. determinată a vaporilor	0.5749 bar.a
Înălțime de pompare dorită	50 m	presiune de aspirație minimă	0.1373 bar.r
Mediu	A apă, apă de încălzire	necesară	
Variantă fluid	Apa termoficare pana la 100C (max), conf VDI 2035	temperatură ambientală	40 °C
temperatură specificată fluid	85 °C	specifică	
Densitate fluid vehiculat	968.7 kg/m³	Înălțime de instalare deasupra nivelului mării	1,000 m
vâscozitate cinematică fluid	0.3494 mm²/s		

Condiții de funcționare

Debit	270.07 m³/h	putere absorbită maximă în	43.58 kW
Debit minim admis	75.28 m³/h	punctul de funcționare	
Debit maxim admis agregat de pompare	364.34 m³/h	Putere absorbită maximă / curbă	48.6 kW
Debit maxim admis	364.34 m³/h	Turație pompă	2,968 1/min
Înălțime de pompare	50.03 m	Presiune de ieșire max.	5.505 bar.r
Înălț. pompare în punctul zero	57.01 m		
Randament pompă	81.79 %		
NPSH necesară	5.42 m		

Model de pompă

Componentă furnitură pompă livrată de KSB	Pompă + motor	Tensiune de rețea	400 V
Normă pompă	EN 733	Frecvență de rețea	50 Hz
Poziție ax arbore	orizontal	Index de eficiență minimă MEI	0.7
Tip constructiv pompă	Tip bloc	Temperatură minimă admisă a fluidului	0 °C
Execuție sistem de pompe	O singură instalație	Temperatură maximă admisă a fluidului	110 °C
Direcția de rotație a pompei privită dinspre carcasă	Stânga	Nr. trepte, cu un singur flux	1
Diametru rotor sistem hidraulic	203.1 mm	Formă inel labirint carcasă partea de aspirație	neted
Rotor	Radial închis multicanal	Formă inel labirint carcasă partea de presiune	neted
Trecere liberă	17.9 mm	Spațiu montare capac carcasă	conic (capac A)
Picior de sprijin	Nu	Dimensiune portlagăr/unitate arbore	35
		Directivă pompă	CE

Nr. poz. client:
 Data cererii: 25/09/2025
 Nr. cerere: pompa retea TE
 Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
 Nr. poziție: 100
 Data: 25/09/2025
 Pagina: 2 / 5

Etabloc 125-100-200 GG
 ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Racorduri principale pompă

Diametru nominal Ștuț de aspirație	DN 125	Diametru nominal Ștuț de refulare	DN 100
Presiune nominală Ștuț de aspirație	PN 16	Presiune nominală Ștuț de refulare	PN 16
Poziția ștuțului de aspirație	axial	Poziția ștuțului de refulare	0 grade
Versiune ștuț de aspirație conform	EN1092-2	Versiune ștuț de refulare conform	EN1092-2
Ștuț de aspirație găurit conform	EN1092-2	Flanșă refulare găurită conform	EN1092-2
Formă riglă de etanș.intrare	Riglă de etanșare (B,RF)		
Formă riglă de etanșare ieșire	Riglă de etanșare (B,RF)		

Racorduri auxiliare pompă

6B Golire lichid transportat	G 1/2 găurit și închis	1M Ștuț de refulare Manometru	fără fără
6D Completare lichid transportat și aerisire	G 1/2 găurit și închis	1M Ștuț de aspirație Manometru	fără fără
5B aerisire, evacuare și golire	G 1/4 găurit și închis		

Etanșarea arborelui

Variantă exec. etanș. arbore	Etanșare mecanică cu acțiune simplă, spațiu de montare cu aerisire (capac A) – AV	Cod etanșare	Cod 11
		Producător etanșare arbore pe partea produsului	La alegerea KSB
Mod de funcționare al etanșării mecanice (funcționare)	Plan API 03	Tip etanșare mecanică pe partea produsului	La alegerea KSB
presiune determinată garnitură profilată	0.45 bar.r	Material etanșare arbore pe partea produsului	BQEGG DW001

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 3 / 5

Etabloc 125-100-200 GG
ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Materiale

Material Carcasă spirală (102)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Material șuruburi carcasă spirală (902.01)	8.8
Material capacul carcasei (161)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Material Piuliță de fixare rotor (ST) (920.95)	
Material arbore	C45+N		
Material Rotor (230)	EN-GJL-250/A48 CL 35B		
Material inel labirint carcasă partea de aspirație (502.01)	JL/LAMELLAR GRAPHITE CAST IRON		
Material inel labirint carcasa pe partea de presiune (502.02)	JL/LAMELLAR GRAPHITE CAST IRON		
Material Bucșă de protecție arbore (523)	(CRNIMO ST INT)		
Material etanșare statică capac de presiune	DPAF DW001		
Material corp legatură motor-pompă	EN-GJL-250/A48 CL 35B		

Nr. poz. client:
 Data cererii: 25/09/2025
 Nr. cerere: pompa retea TE
 Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
 Nr. poziție: 100
 Data: 25/09/2025
 Pagina: 4 / 5

Etabloc 125-100-200 GG
 ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Sistemul de acționare

Electromotor asincron	Da	Turație nominală motor	2,960 1/min
Concept de acționare	Sistem de acționare E	Număr de poli motor	2
Standard mecanism de acționare mecanic	IEC	Putere nominală motor	55 kW
Standard mecanism de acționare electric	IEC	rezervă determinată putere motor	26.2 %
Lagăr motor izolat	Nu	Tensiune nominală motor	400 V
Producător motor	La alegerea KSB	Bobinajul motorului	400 / 690 V
Furnitură client mecanism de acționare	Nu	Frecvență nominală motor	50Hz
Formă constructivă motor	IM V15 (IM2011) IEC 60034-7	Tip de pornire motor	Delta
Dimensiune constructivă motor	250M	Curent nominal motor	100 A
Clasă de eficiență	IE3 (Premium)	Raport curent de pornire Ia/In	8.2
Material carcasă motor	JL/LAMELLAR GRAPHITE CAST IRON	Factor de putere motor Ia sarcină 4/4	0.84
Clasă de protecție motor	IP55 (TEFC)	Randament motor la sarcină 4/4	94.3 %
clasă termică	155 (F) according to IEC 60085	Valoare limită maximă umiditatea aerului motor	30 g/m³
Senzor de temperatură	3 conductori reci	Marcaj conform Directivei privind mecanismul de acționare	CE
Poziție cutie de borne motor (privind spre arborele motorului)	360 °	Valorile indicate aici sunt valabile ca valori garantate și se folosesc pentru motoare cu alimentare electrică sinusoidală în cadrul toleranțelor permise conform IEC 60034-1. Valorile indicate pe plăcuța de identificare pot fi diferite.	
Poziția piciorului carcasei motorului	180° (jos)		
Funcționare cu convertizor frecvență admisă	Da, cu PumpDrive 2 sau PumpDrive 2 Eco		
Nivel de pres. acustică motor	78 dBa		
Seria constructivă a producătorului de motor	conform producătorului motorului		

Vopsea

Agregat

Pregătire suprafață	fără murdărie, grăsime, rugină
Calitate strat de grund	Grund hidrolic de imersie, diluabil cu apă
Grosimea stratului de grund	60 µm
Calitate strat de acoperire	Dispersie acrilat, diluată cu apă
Grosimea stratului de acoperire	40 µm
Culoare strat de acoperire	RAL5002 albastru-ultramarin

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 5 / 5

Etabloc 125-100-200 GG
ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Costuri energetice și impact asupra mediului

Rezultat

Emisii CO2 estimate (cradle-to-gate) (CO2eq) * 3,832 kg

* Această specificație PCF se bazează pe greutatea produsului, presupunând proporțiile tipice ale materialelor. Rata de conversie între greutatea produsului și emisiile de CO2 se bazează pe mai multe analize ale ciclului de viață (LCA) în conformitate cu ISO 14040 / 14044 ale produselor noastre din aceeași serie constructivă. Obiectivul și volumul acestor evaluări ale ciclului de viață au fost limitate la faza de producție (cradle-to-gate). Cu privire la datele de intrare („Inputs”) au fost luate în considerare toate materialele, energia și materialele auxiliare, iar cu privire la datele de ieșire („Outputs”) au fost luate în considerare emisiile, reburile și deșeurile. Influența logisticilor de ieșire nu este acoperită. Variabilele de intrare ale evaluărilor acoperă cel puțin 95 % din întreaga greutate a produsului. Analiza se concentrează exclusiv pe potențialul de încălzire globală (EF3.0 ClimateChange - total).

Ambalaj

Adecvat pentru transport	Transport cu camionul
Adecvat pentru depozitare	Depozitare în interior
Clasă ambalaj	Ladă din scânduri de lemn (A07)
Standard IPPC: ISPM 15	Da

Zertifizierungen

Recepții/Certificate de testare produs Pompe

Verificare putere hidraulică

Test hidraulic conform clasei de recepție	Clasa 3B
Standard recepție hidraulică	EN ISO 9906
Număr puncte de măsurare recepție hidraulică	5
Certificat Test hidraulic	Cert.verif.recep. 3.1 EN10204
Cantitate testată pentru funcționare de probă hidraulică fără client	1

Curbă caracteristică (pompă)



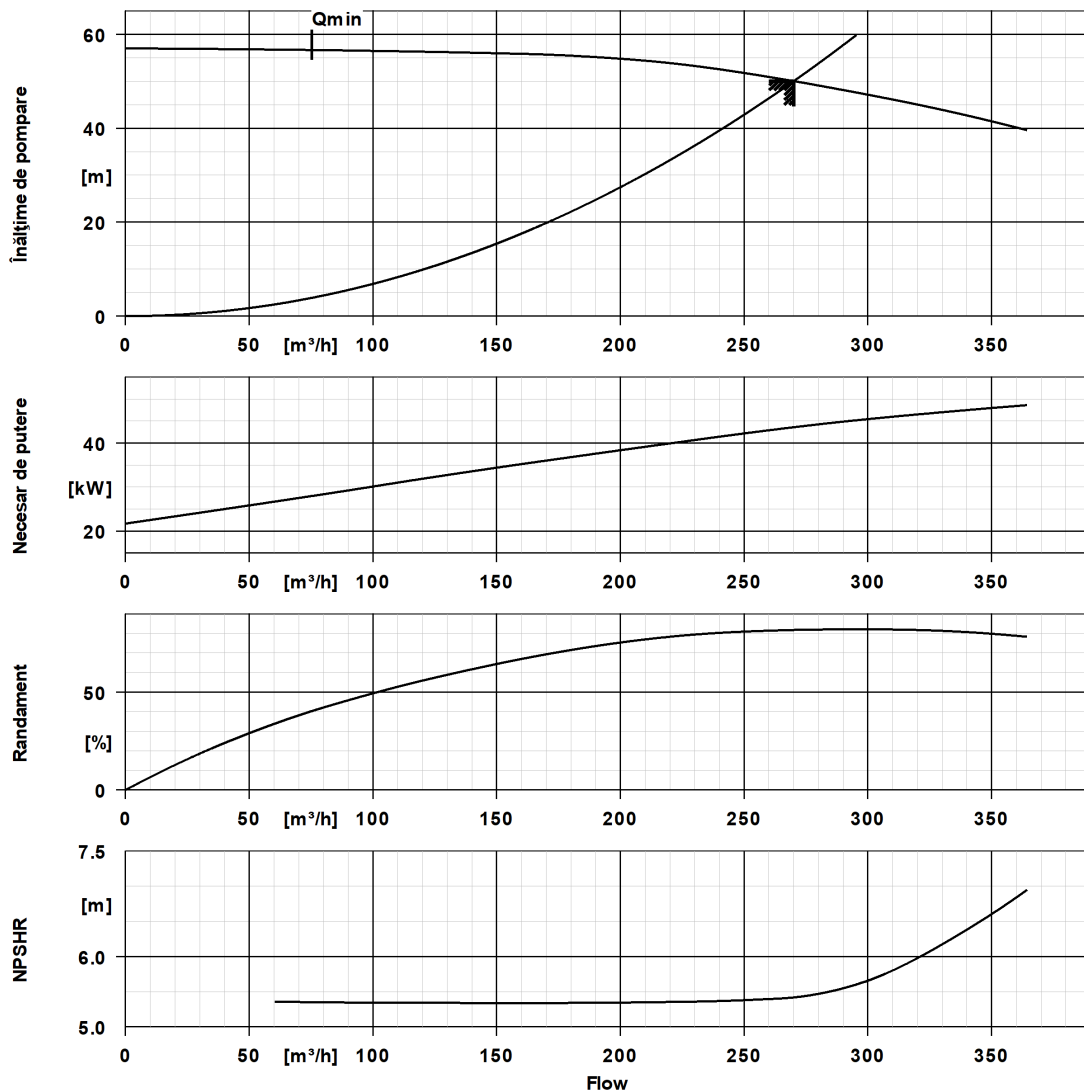
Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 1 / 1

Etabloc 125-100-200 GG

ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0



Date curbă

Turație pompă	2,968 1/min	Randament pompă	81.8 %
Densitate fluid vehiculat	969 kg/m³	Index de eficiență minimă MEI	0.7
vâscozitate cinematică fluid	0.349 mm²/s	putere absorbită maximă în punctul de funcționare	43.6 kW
Debit	270 m³/h	NPSH necesară	5.42 m
Debit maxim admis	364 m³/h	Diametru rotor sistem hidraulic	203.1 mm
Înălțime de pompare	50 m	Calcul hidraulic în conformitate cu standardul/EN ISO 9906	Clasa 3B
		clasa	

Diagramă caracteristică turație



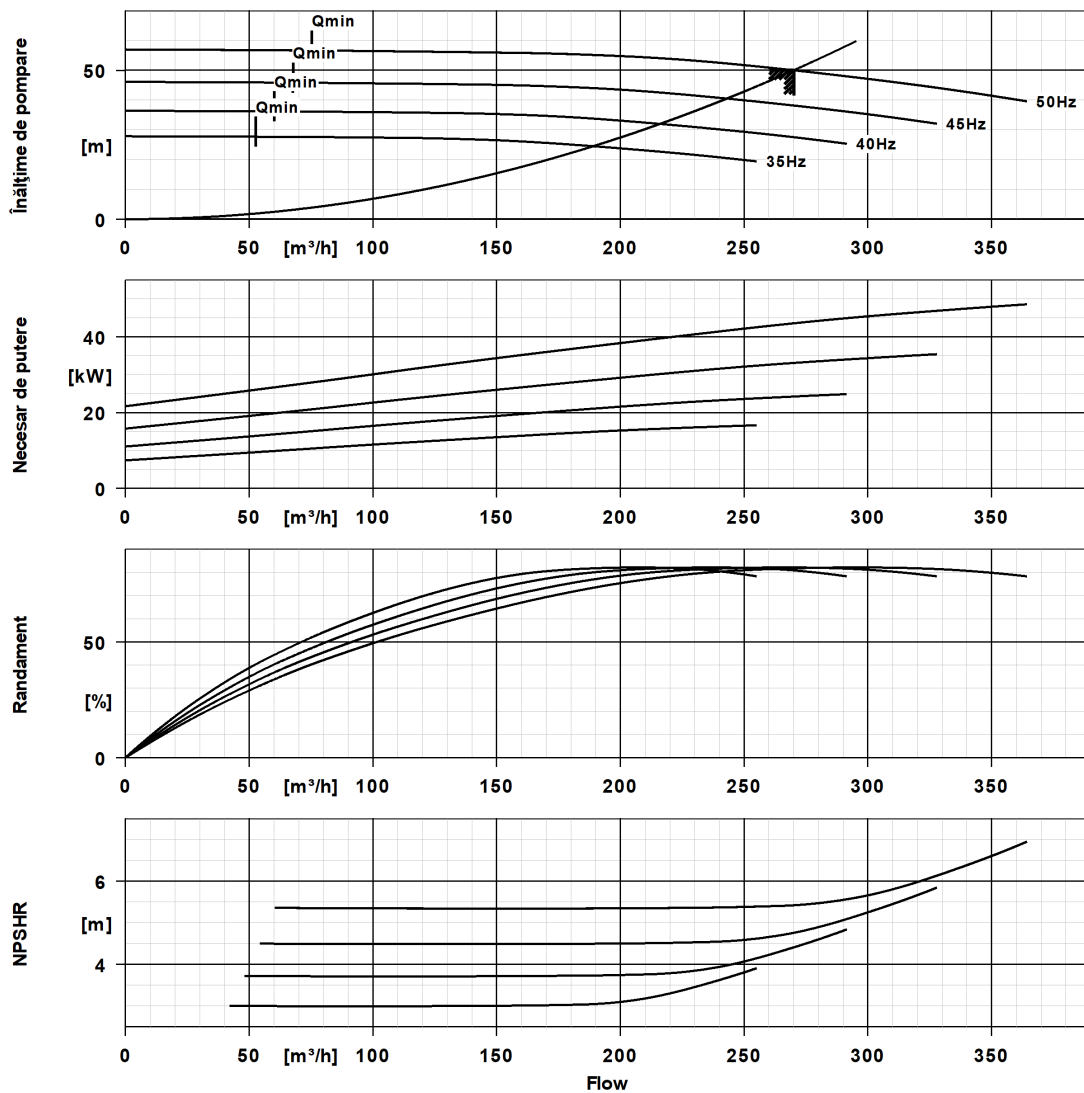
Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 1 / 1

Etabloc 125-100-200 GG

ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0



Date curbă

Densitate fluid vehiculat
vâscozitate cinematică fluid
Debit

969 kg/m^3
0.349 mm^2/s
270 m^3/h

Înălțime de pompare
Index de eficiență minimă MEI
Diametru rotor sistem hydraulic

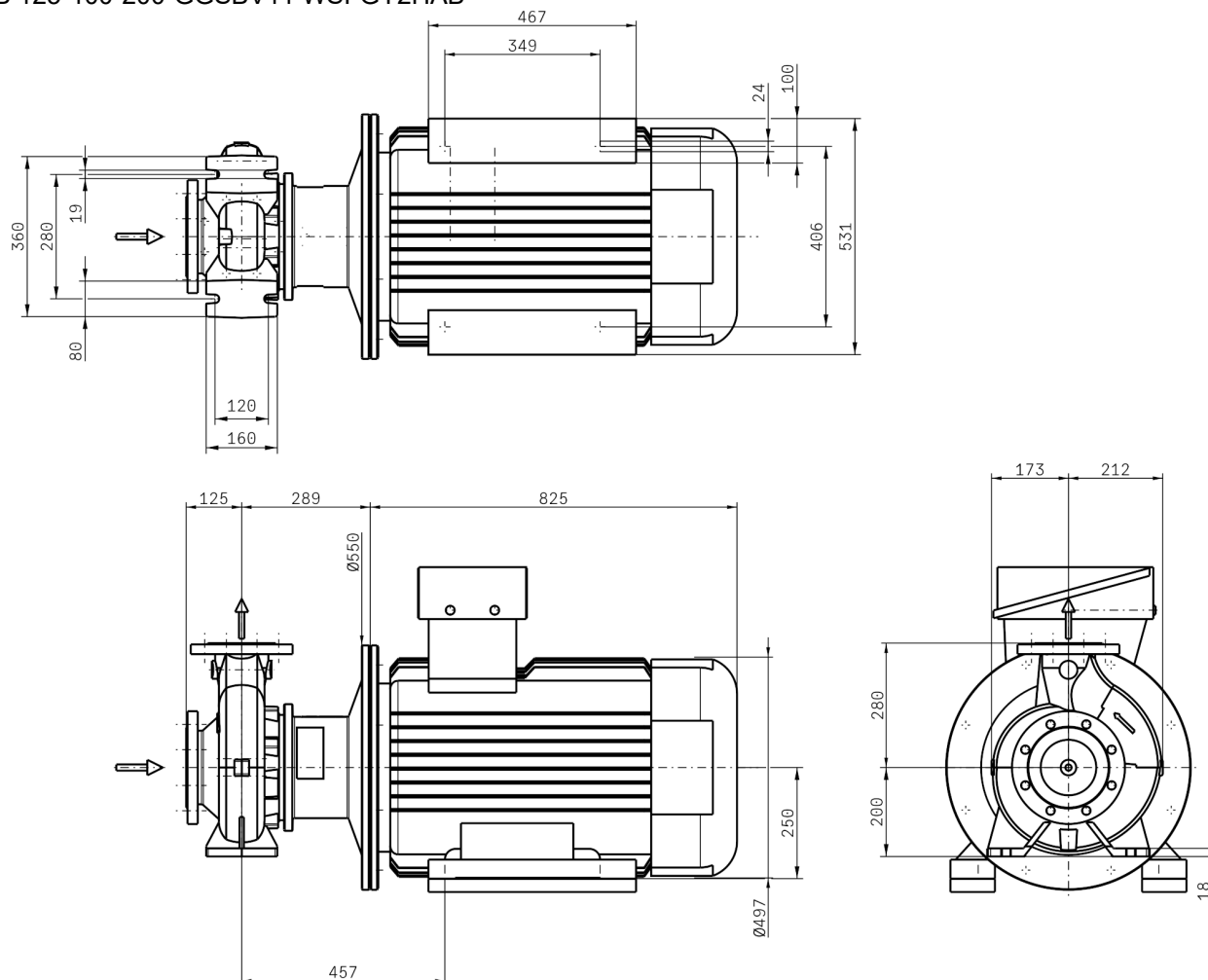
50 m
0.7
203.1 mm

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 1 / 2

Etabloc 125-100-200 GG
ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0



Desenul nu este la scara.

Dimensiuni în mm

Motor

Producător motor	La alegerea KSB
Dimensiune constructivă motor	250M
Putere nominală motor	55 kW
Număr de poli motor	2
Turație nominală motor	2,960 1/min
Poziție cutie de borne motor	360 °
(privind spre arborele motorului)	
Poziția piciorului carcasei motorului	180° (jos)

Racorduri

Diametru nominal Ștuț de aspirație	DN 125
Ștuț de aspirație găurit conform	EN1092-2
Diametru nominal Ștuț de refulare	DN 100
Flanșă refulare găurită conform	EN1092-2
Presiune nominală Ștuț de aspirație	PN 16
Presiune nominală Ștuț de refulare	PN 16

Greutatea netă

Greutate totală pompă	99.48 kg
Greut. totală mecanism de acț.	517 kg
Greutate totală dispozitiv de reglare	20.73 kg
Greutate totală agregat	637.2 kg

Plan de instalare



Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 2 / 2

Etabloc 125-100-200 GG
ETB 125-100-200-GGSBV11 WSFGY2HAB

Nr. versiune: 0

Racordați conductele fără tensiune

Abatere admisă a cotei pentru înălțimea axei: DIN 747
Cote fără toleranțe, medie conform: ISO 2768-m
Cote de racordare pentru pompe: EN735
Cote fără toleranțe - piese sudate: ISO 13920-B
Cote fără toleranțe - piese turnate fontă: ISO 8062-CT9

**Schema conexiunilor auxiliare poate fi consultată în
desenul suplimentar**

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 1 / 3

Nr. versiune: 0

Forma constructivă

Convertizor de frecvență (FU) cu răcire automată, cu structură modulară pentru reglarea continuă a turației motoarelor sincrone și asincrone cu reluctanță.

Concept design	Advanced	Greutate totală dispozitiv de reglare	20.73 kg
Execuție afișaj	cu unitate de operare grafică	Lungime maximă	700 mm
Putere nominală Dispozitiv de reglare	55 kW	Lățime maximă	455 mm
curent de ieșire maxim al dispozitivului de reglare	120 A	Înălțime maximă	340 mm
Module M12	fără		
Hardware conexiune încorporat pentru autoparametrizare	fără		
Înterupător principal încorporat	Nu		
Modul magistrală de date	Modbus RTU		
Modul IO suplimentar	fără		
Loc de montaj	Perete		

Parametrizat pentru mecanismul de acționare

Producător motor	La alegerea KSB	Clasă de eficiență	IE3 (Premium)
Seria constructivă a producătorului de motor	conform producătorului motorului	Număr de poli motor	2
		Greut. totală mecanism de acț.	517 kg

Ambalaj

Adecvat pentru transport	Transport cu camionul
Adecvat pentru depozitare	Depozitare în interior
Clasă ambalaj	Ladă din scânduri de lemn (A07)

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 2 / 3

PumpDrive 2

PumpDrive2 [A]

Modular, self-cooling frequency inverter enabling continuously variable speed control of asynchronous and synchronous reluctance motors.

Installation options:

Motor-mounted, wall-mounted or cabinet-mounted from 0,37 - 11 kW

Protective functions:

- Full protection by means of over current limitation and PTC thermistor monitoring
- Automatic speed reduction at overload and excessive temperatures. Protection against phase failure motor side, short-circuit monitoring motor side (phase to phase and phase to earth), overvoltage/undervoltage.
- Protection against motor overload
- Suppression of resonant frequencies
- Cable integrity monitoring (live zero)
- Protection against dry running and hydraulic blockage (sensorless via learning function)
- Characteristic curve control

Open/closed-loop control

- Open-loop control via analog input, display or field bus
- Closed-loop control mode via integrated PID controller
- Controlled variables: pressure, differential pressure delta-p (constant) or delta-p (variable), temperature, level control, flow rate
- Sensorless differential pressure control (?p const) in a single-pump configuration
- Sensorless differential pressure control with dynamic pressure compensation (?p var) in a single-pump configuration
- Sensorless flow rate control
- Functional check run

Operation and display:

- Display of measured values and alerts and for setting parameters
- Operating point estimation (Q, H)
- Optical service interface for connection to KSB ServiceTool

PumpDrive functions:

- Programmable start and stop ramps
- Field-oriented control (vector control) with selectable motor control method (ASM, SuPremE)
- Automatic motor adaptation (AMA)
- Manual-0-automatic operation
- Sleep mode (stand-by mode)

Installation options:

- M12 module for bus connection of PumpMeter and for multiple pump operation of up to six pumps
- Wireless module for communication with a smartphone
- Field bus module Modbus RTU, as an alternative to the M12 module

Interference suppression class:

Motor ≤ 11 kW: EN 61800-3:2005-07 C1 / EN 55011 Class B / cable length < 5 m

Housing:

Heat sink: die-cast aluminium

Housing cover: polyamide, glass fibre reinforced

Control panel: polyamide, glass fibre reinforced

Mains voltage 3~380 V AC -10% to 480 V AC +10 %

Mains frequency 50 - 60 Hz ± 2 %

Internal power supply unit 24 V DC ± 10 %, max. 600 mA

Nr. poz. client:
Data cererii: 25/09/2025
Nr. cerere: pompa retea TE
Cantitate: 1

Ofertă: 4005867011
Nr. poziție: 100
Data: 25/09/2025
Pagina: 3 / 3

Enclosure IP55 (to EN 60529)
Ambient temperature -10 to +50°C
Rel. humidity 5 to 85 % (non-condensing)
Note regarding outdoor installation: Provide the frequency inverter with suitable protection when installed outdoors to prevent condensation on the electronic equipment and exposure to excessive sunlight.

Service interface: optical
2 analog inputs, 0/2-10 V or 0/4-20 mA
1 analog output, 0-10 V or 4-20 mA

Digital inputs:
1 hardware enable input
3 parameterisable inputs

Relay output:
2 NO contact, parameterisable

Manufacturer KSB